

SCIER
PERÇER
MEULER / ÉBAVURER
TRONÇONNER
CISAILLER

KENI[®]



K[®] CUTTING
TOOLS
FACTORY

Acteur dans l'outil coupant depuis 50 ans (ou presque), KENI propose une offre de produits contenant plus de 20 gammes, 100 familles et 8 500 références au service des professionnels.

Avec 1000 m² de stock permanent et des fabrications sur mesure, nous apportons des solutions adaptées à vos problématiques de coupe, quelle que soit la matière.



UTILISATION DANS DE NOMBREUX SECTEURS

- › Maintenance industrielle
- › Chaudronnerie lourde
- › Acières - Fonderies - Moulistes
Tuyauteries industrielles - Chantiers navals
Construction automobile - Construction métallique, modulaire, serrureries
- › Industrie aéronautique et spatiale
- › Mécanique de précision et générale

Partenaire historique M.K. Morse

Les produits M.K. Morse sont fabriqués à Canton dans l'Ohio, dans les installations les plus modernes de notre industrie. Cette usine est passée par de nombreuses phases de développement au fil des ans, jusqu'à l'intégration en interne de toutes les étapes de fabrication. Leader dans la fabrication de scies cloches et lames de scies à ruban et autres produits de perçage et sciage, notre partenaire M.K. Morse nous permet d'être un acteur de référence sur le marché français.



En 2023, KENI reprend l'activité de BTX Tools.

Afin d'apporter des solutions techniques complètes à ses clients, KENI souhaitait agrandir son offre d'outils coupants. Il y avait un manque dans les métiers du perçage, taraudage et filetage. L'offre est désormais comblée avec l'apport de l'expertise BTX Tools dans le catalogue KENI.

Partenaires Client/Fournisseur de longue date, nous avons pu mesurer la qualité et le sérieux des gammes BTX Tools, et il a donc été naturel de les absorber au bénéfice des clients qui peuvent ainsi optimiser leur processus de commande et flux logistique. Les clients BTX Tools ont accès à l'offre KENI et les clients KENI à une large gamme professionnelle de foret pour métaux, béton et bois ainsi que des tarauds et filières en pas métrique et en pouce. Grâce à cette intégration, KENI renforce son image auprès de ses clients en tant qu'expert de la coupe.



KENI® TOURNÉ VERS L'AVENIR

Optimiser nos process de fabrication pour une qualité produit renforcée :

Notre ambition est de gagner en fluidité et en efficacité en matière de traçabilité et de marquage produit, avec toujours la même exigence de qualité et de réactivité.

Réduire l'impact de notre activité sur l'environnement :

Une politique claire qui se traduit déjà par des actes concrets : 100% de nos déchets recyclés, installations de bornes de recharge pour les véhicules hybrides et électriques, éclairages basse consommation...



Depuis 2022 :
Certification ISO 9001
Certification ISO 14001

NOS VALEURS

Nos performances sont étroitement liées à nos outils de production et de stockage mais également à une équipe commerciale dynamique et sérieuse et à une équipe technique toujours soucieuse d'améliorer sa production. En collaborant avec nos clients, et en observant sur le terrain la manière dont nos produits peuvent les aider dans leurs activités spécifiques, nous sommes capables d'améliorer leur productivité au quotidien.

PROXIMITÉ, TRANSPARENCE, DISPONIBILITÉ, ENGAGEMENT...

Choisir KÉNI, c'est nouer des relations durables avec un partenaire à votre écoute.



RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

Aujourd'hui, M.K. MORSE est présent dans le monde entier et son développement ne cesse d'évoluer grâce à la reconnaissance de ses clients par la qualité de ses produits. M.K. MORSE améliore ses produits en investissant chaque année en recherche et développement pour répondre à des demandes toujours plus exigeantes.



LOGISTIQUE

Nos moyens logistiques et outils de production nous permettent aujourd'hui d'expédier dans les 24/48 heures 98% de l'ensemble de nos références catalogue. En plus de ces moyens, nous avons deux plateformes de stockage basées en Angleterre et en Finlande, nous permettant ainsi un réapprovisionnement rapide.



FABRICATION

Depuis plus de 40 ans, KENI s'est développé autour d'une idée simple : concevoir, qualifier et fournir des outils de qualité destinés aux secteurs de l'industrie, de l'automobile, de l'aéronautique et des métiers du bâtiment. Tournés à 100% vers les réseaux de distribution industrielle et négoce en bâtiment, nos clients peuvent se fier à notre expertise, à nos services et à nos solutions, qui sont le fruit de nos années d'expérience.



Vous avez une question sur un produit ?

Contactez l'équipe KENI

› COMMANDES › SUIVI COMMANDES

› CONSEILS TECHNIQUES

01 69 90 60 10*

adv@keni-sa.com

*9h00 à 12h30 - 14h00 à 17h30



Tableau des matières

Catégorie	Type	Usinabilité	Matières type
P	● Aciers doux	+++++	E24 - E36 - S355
	● Aciers alliés	+	42CD4 - XC48 - X200Cr12
	● Aciers durs et inoxydables	-	304L - 316L - 15.5PH
M	● Inox austénitiques	-	Z7CN18-09 - Z3CND17-12-03
N	● Cuivre Bronze Plomb Laiton	++++	
	● Aluminium	+++	
	● Plastiques durs	++++	
S	● Super alliages	---	Inconel - Monel
K	● Fontes	--	
H	● Aciers trempés & cémentés	----	
F	● Fibre de verre & composites	----	
BOIS	● Massifs	++++	Pin - Chêne - Olivier
	● Reconstitués	++++	Médium - Aggloméré
	● Exotiques	++	Ébène - IPE
BRIQUE	● Brique rouge alvéolaire & pleine	-	
BÉTON	● Béton vibré, pierre & parpaing	--	
MATÉRIAUX	● Grès céram	----	
	● Marbre	---	
	● Faïence & porcelaine	-	
VERRE	● Sécurité, céramique & borosilique	----	

++++ : Facilement usinable

---- : Difficilement usinable



SCIAGE

LAMES DE SCIES À RUBAN _____	8	LAMES DE SCIES SABRES _____	26
LAMES DE SCIES _____		LAMES DE SCIES À MAIN _____	35
ALTERNATIVES _____	24	LAMES DE SCIES SAUTEUSES _____	40



PERÇAGE

SCIES CLOCHES _____	46	FORETS MÉTAL _____	94
PERCEUSES _____	60	TARAUDS ET FILIÈRES _____	114
FRAISES À CAROTTER _____	74	FORETS BÉTON _____	129
FRAISES TRÉPANS _____	86	FORETS BOIS _____	134
		FORETS ÉTAGÉS ET CONIQUES _____	140



MEULAGE / ÉBAVURAGE

MACHINES _____	150	FRAISES À CHANFREINER /	
FRAISES LIMES _____	154	ÉBAVURER _____	164
		STYLO ÉBAVUREUR _____	168



TRONÇONNAGE

MACHINES _____	172	DISQUES DIAMANT _____	178
LAMES CIRCULAIRES _____	173	FRAISES SCIES _____	180



CISAILLAGE

COUPE-TUBES _____	186	LAMES OSCILLANTES _____	194
CUTTERS _____	192	ACCESSOIRES DE PONÇAGE _____	200



LUBRIFICATION

PÂTES ET HUILES DE COUPE _____	204	HUILES MULTIFONCTIONS _____	205
--------------------------------	-----	-----------------------------	-----





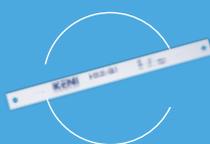
SCIAGE

› LAMES DE SCIES À RUBAN



- › LAMES BIMÉTAL 10
- › LAMES CARBURE 16
- › LAMES CARBONE 20
- › COUTEAUX ACIER 21
- › RUBANS ALIMENTAIRES 22
- › ACCESSOIRES 23

› LAMES DE SCIES ALTERNATIVES



- › LAMES BIMÉTAL 24

› LAMES DE SCIES SABRES



- › LAMES CARBURE 27
- › LAMES DIAMANT 27
- › LAMES BIMÉTAL 28

› LAMES DE SCIES À MAIN



- › LAMES BIMÉTAL 36
- › LAMES CARBONE 37
- › MONTURES 38
- › SCIES PVC 39

› LAMES DE SCIES SAUTEUSES



- › LAMES BIMÉTAL 41
- › LAMES CARBONE 41
- › LAMES CARBURE 43
- › LAMES DIAMANT 43

Comment choisir la denture adaptée ?

Le choix de la denture (Dent/pouce) TPI est déterminée en fonction de la section/épaisseur et du type de la matière à scier ainsi que de l'état de surface souhaité. Choisir le pas (TPI) selon les indications du tableau ci-dessous.

PLEINS		S mm	PROFILES	Ep. mm
TPI	TPI		TPI	
		0		1,8
14/18	14/18	2,5	10/14	3,2
10/14	10/14	5,1	8/12	4,8
8/12	10/14	7,6	6/10	6,3
6/10	8/12	10,2	5/8	7,9
5/8	6/10	12,7		9,5
	5/8	15,0		11,0
	4/6	17,8	4/6	12,7
		20		14,3
	4/6	22,9		15,8
		25,4		17,5
	3/4	31,8		19,0
		38,1		20,6
	3/4	44,5		22,0
		50,8		23,8
	2/3	57,2		25,4
		63,5		28,6
	2/3	69,9		32,0
		76,2		35,0
	1,4/2,5	82,6	2/3	38,0
		88,9		
	1,4/2,5	95,3		
		101,6		
	1/1,5	107,9		
		114,3		
		120,7		
		127,0		
		133,4		
		139,7		
		146,1		
		152,4		
		158,8		
		165,1		
		171,5		
		177,8		
		184,2		
		190,5		
		196,9		
		203,2		
		209,6		
		215,9		
		222,3		
		228,6		
		235,0		
		241,3		
		247,7		
		254,0		
		260,4		
		266,7		
		273,1		
		279,4		
		285,8		
		292,1		
		298,5		
		304,8		
		311,2		
		317,5		
		323,9		
		330,2		
		336,6		
		342,9		
		349,3		
		355,6		
		362,0		
		368,3		
		374,7		
		381,0		
		762		



Rodage de la lame

La pointe des dents doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame.



Procédure à suivre :

- Respecter la vitesse de coupe en fonction de la matière.
- Réduire la vitesse d'avance de 50% sur les 10 premières min de coupe de la matière.
- Augmenter progressivement la vitesse d'avance sur les 10 minutes suivantes. Après 20 min de coupe, la lame est rodée.

Comment sélectionner un ruban bimétal ?

Normes	Aciers carbone	Aciers de structure	Aluminium & alliages légers	Aciers alliés & aciers de moules	Aciers d'outillage	Aciers inoxydables	Alliages base nickel	Alliages titane
AISI	1010 · 1020 1045	A36	6061 · 2011 2024 · 5052	4140 P20	A2 · H13 S7 · M-SERIES	316 · 304 17-4 PH · 15-5 PH	INCONEL · MONEL WASPALLOY	Ti · 6AL 4V
JIS	S20C S45C		6061 · 2011 2024 · 5052	SCM 440(H) SCM 445(H)	SHD11 · SHD12 SKD61 · SKS41	SUS316 SUS304	NCUP-O	H4650 H4600
DIN	Ck45 C16,8		AICUPB · AICUMG2 AIMGMN0,3	41CRM04	X155CRVMOV51 (G)X40CRM0V51	X5CRNIMO18 10 X5CRNI18 10	NICR19NBMO NICR19Co14MO4Ti	
Plage d'utilisation des lames Bimétal	MATRIX II							
	M42							
	ACHIEVER & MAVERICK							
	CHALLENGER							
						INDEPENDENCE II		
						INDEPENDENCE EXS		

Tableau de vitesses coupe en m/min

	Denture TPI	5/8 - 4/6	4/6 - 3/4	3/4	2/3	2/3
	Section mm	ø 25 mm	ø 50 mm	ø 100 mm	ø 150 mm	ø 200 mm
Matières	Vc - M/min					
● Aciers de construction		100	95	90	85	80
● Aciers à outils		60	60	55	50	45
● Inoxydables		40	35	30	25	25
● Duplex		25	20	20	20	20
● Alliages au nickel et nickel cobalt		20	20	15	15	15
● Titane		30	30	25	25	25
● Fontes		45	45	40	40	35
● Aluminium		100	100	100	90	90
● Laiton		100	100	100	90	95
● Cuivre		100	100	100	80	80
● Bronze		30	30	25	25	25

Valeurs approximatives qui doivent être adaptées en fonction de la nuance matière, son traitement thermique, la machine et le modèle de ruban utilisé. Pour plus d'informations sur les techniques de sciage, rodage, bridage, taux d'enlèvement, demandez notre Guide du sciage

MATRIX II

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés



› Caractéristiques

8% Cobalt



– Denture 8% cobalt, 66HRc pour la coupe des barres fines ou profilés sur machines de maintenance à descente manuelle.

› Applications

Tubes carrés

Tubes ronds

Carrés

Ronds

Coupe unitaire

Coupe en paquet

Cornières

› Sélection denture p.8

Denture variable

PR : Coupe positive 10°
VN : Coupe droite 0°

Dimensions mm	TPI								Lame soudée
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18	Colisage
13 x 0,65	–	–	–	–	VN	VN	VN	VN	5
13 x 0,90	–	–	–	–	–	–	VN	–	5
19 x 0,90	–	PR	PR	–	VN	VN	VN	–	5
27 x 0,90	–	PR	PR	VN	VN	VN	VN	–	2
34 x 1,10	–	–	PR	VN	VN	–	–	–	2

Denture constante

C : Crochet
R : Raker

Dimensions mm	TPI							Lame soudée
	3	4	6	8	10	14	18	Colisage
13 x 0,65	C	C	R	–	–	R	R	5
19 x 0,90	C	–	–	R	R	R	–	5



Lubrifiants

Retrouvez tous nos lubrifiants

› p.204



M42

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables



› Caractéristiques

8% Cobalt



– Denture 8% cobalt Premium, 69HRc pour la coupe des aciers et inoxydables en barres et profilés épais sur machine de production.

› Applications

Tubes carrés

Tubes ronds

Carrés

Ronds

Coupe unitaire

Coupe en paquet

› Sélection denture p.8

Denture variable

PR : Coupe positive 10°
VN : Coupe droite 0°

Dimensions mm	TPI										Lame soudée	
	1,4/2,5	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	Colisage			
06 x 0,65	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	VN	5
06 x 0,90	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	VN	5
13 x 0,65	–	–	–	–	–	–	–	–	–	VN	–	5
13 x 0,90	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	VN	5
19 x 0,90	–	–	–	–	–	PR	–	VN	VN	VN	VN	5
27 x 0,90	–	PR	–	PR	–	PR	VN	VN	VN	VN	VN	2
34 x 1,10	–	PR	–	PR	VN	PR	VN	VN	–	VN	–	2
41 x 1,30	–	PR	–	PR	–	PR	–	–	–	–	–	1
54 x 1,30	–	–	–	PR	–	–	–	–	–	–	–	1
54 x 1,60	–	PR	–	PR	–	–	–	–	–	–	–	1

Denture constante

C : Crochet
XL : Voie Extra Large
R : Raker

Dimensions mm	TPI								Lame soudée
	1,14	2	3	4	6	8	10	14	Colisage
06 x 0,90	–	–	–	–	–	–	R	–	5
13 x 0,90	–	–	–	C	–	–	–	R	5
27 x 0,90	–	C	C	–	–	–	–	–	5
34 x 1,10	C	–	–	–	–	–	–	–	2
41 x 1,30	–	C XL	–	–	–	–	–	–	1



Besoin d'un conseil ou d'une lame sur mesure ?
Consultez-nous !



THE MORSE ACHIEVER®

› Matières à usiner

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables



› Caractéristiques

8%
Cobalt



– Denture 8% cobalt, 69HRc, dos renforcé, pour la coupe des aciers durs et inoxydables en barres sur machine de production. Résistance exceptionnelle à la fatigue et à l'usure de la dent.

› Applications

Carrés

Ronds

Coupe unitaire

Coupe en paquet

› Sélection denture p.8

Denture variable

VN : Coupe droite 0°

Dimensions mm	TPI						Lame soudée
	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
27 x 0,90	–	–	VN	VN	VN	VN	Colisage 2
34 x 1,10	VN	VN	–	VN	–	–	2

MAVERICK®

› Matières à usiner

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables



› Caractéristiques

8%
Cobalt



– Denture 8% cobalt, 69HRc, dos renforcé, pour la coupe des aciers durs et inoxydables en barres sur machine de production. Résistance exceptionnelle à la fatigue et à l'usure de la dent.

› Applications

Carrés

Ronds

Coupe unitaire

Coupe en paquet

› Sélection denture p.8

Denture variable

PR : Coupe positive 10°

Dimensions mm	TPI							Lame soudée
	0,75/1,1	1,1/1,5	1,4/2,5	2/3	3/4	4/6	5/7	
27x0,90	–	–	–	PR	PR	PR	PR	2
34x1,10	–	–	–	PR	PR	PR	PR	2
41x1,30	–	–	–	PR	PR	PR	–	1
54x1,60	–	–	PR	PR	PR	–	–	1
67x1,60	PR	PR	PR	PR	PR	–	–	1
80x1,60	PR	PR	–	–	–	–	–	1

CHALLENGER®

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés



› Sélection denture p.8

› Caractéristiques

8%
Cobalt



Denture 8% cobalt, denture renforcée pour la coupe des profilés de charpente métallique. Bruit et vibration atténués, durée de vie allongée.

› Applications

Profilés

Cornières

Carrés

Ronds

Coupe unitaire

Coupe en paquet

Denture variable

PR : Coupe positive 10°

XL : Voie Extra Large

Dimensions mm	TPI								Lame soudée
	2/3		3/4		4/6		5/7	8/11	
13 x 0,65	-	-	-	-	-	-	-	PR	5
19 x 0,90	-	-	-	-	-	-	PR	PR	5
27 x 0,90	-	-	PR	-	PR	-	PR	PR	2
34 x 1,10	-	-	PR	XL	PR	XL	PR	-	2
41 x 1,30	PR	-	PR	XL	PR	XL	PR	-	1
54 x 1,30	-	-	PR	-	-	-	-	-	1
54 x 1,60	PR	XL	PR	XL	PR	XL	-	-	1
67 x 1,60	PR	XL	PR	XL	PR	-	-	-	1



INDEPENDENCE II®

› Matières à usiner

Aciers durs et inoxydables

Super alliages



› Caractéristiques

11% Cobalt



– Denture M51, 71HRc, dos renforcé, pour la coupe des aciers durs et alliages en haute production.

› Applications

- Tubes carrés
- Tubes ronds
- Carrés
- Ronds
- Coupe unitaire
- Coupe en paquet

› Sélection denture p.8

Denture variable

PR : Coupe positive de 6 à 10° selon denture

Dimensions mm	TPI				Lame soudée
	2/3	3/4	4/6	5/7	Colisage
27 x 0,90	PR	PR	PR	PR	2
34 x 1,10	PR	PR	PR	PR	2
41 x 1,30	PR	PR	PR	–	1
54 x 1,60	PR	PR	PR	–	1

INDEPENDENCE EXS®

› Matières à usiner

Aciers durs et inoxydables

Super alliages



› Caractéristiques

11% Cobalt



– Denture M51, 71HRc, dos renforcé, pour la coupe des aciers durs et alliages en haute production.

› Applications

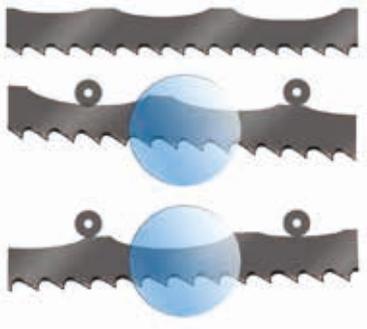
- Tubes carrés
- Tubes ronds
- Carrés
- Ronds
- Coupe unitaire
- Coupe en paquet

› Sélection denture p.8

Denture variable

PR : Coupe positive de 11 à 15° selon denture

Dimensions mm	TPI					Lame soudée
	1,0/1,5	1,5/2,0	2/3	3/4	4/6	Colisage
27 x 0,90	–	–	PR	PR	PR	2
34 x 1,10	–	–	PR	PR	PR	2
41 x 1,30	–	PR	PR	PR	–	1
54 x 1,60	PR	PR	PR	PR	–	1



Lames SPARC, travaillez plus vite

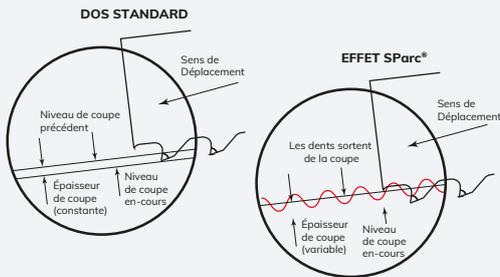
SPARC

La technologie Sparc reproduit le mouvement d'un balancier ce qui fait varier la vitesse de pénétration de chaque dent dans la matière. Cette action contrôlée permet de réduire la contrainte de coupe et d'apporter de nombreux avantages :

- › Vitesses de coupe et d'avance plus élevées, durée de vie améliorée
- › Jusqu'à +20% de productivité
- › Jusqu'à +20% de longévité

Disponible pour les dentures 2/3 TPI et supérieur et gammes suivantes :

IFACTOR GES **IFACTOR GP** **MAVERICK**
Independence EXS Independence II



KerfLock, le choix de la longévité

KERFLOCK

TECHNOLOGY

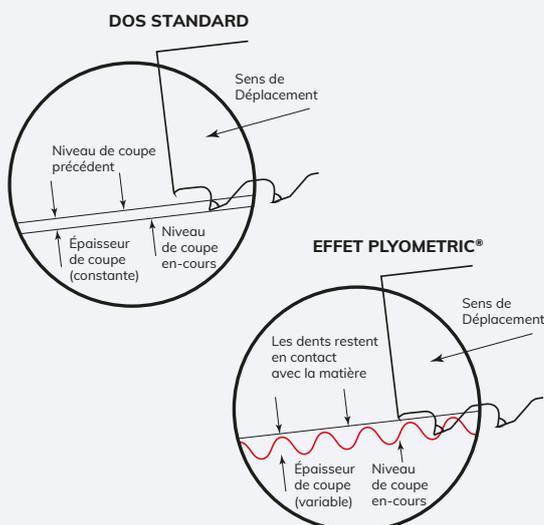
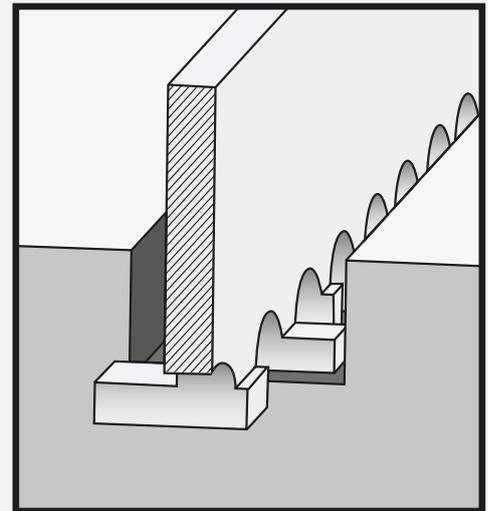
L'avoyage d'un ruban tend à accélérer l'usure des dents et notamment dans les super alliages, sujets au resserrement. La technologie KERFLOCK brevetée par M.K. Morse permet de surpasser les problèmes d'avoyage en créant la voie par les dentures. Les dents ne sont pas avoyées mais affûtées avec une ultra précision selon un cycle asymétrique.

Chaque dent travaille à plat de manière optimale et ne reçoit plus les contraintes du resserrement de la matière prévenant ainsi le pincement et la dégradation du ruban.

- › Jusqu'à +20% de longévité

Disponible pour les dentures 2/3 TPI et supérieur et gammes suivantes :

JAWBREAKER **IFACTOR GES**



Plyometric, ne choisissez plus entre endurance et efficacité

PLYOMETRIC.
CUTTING ACTION
WITH
KERFLOCK
TECHNOLOGY

- › Jusqu'à +50% de productivité
- › Jusqu'à +50% de longévité

La technologie PLYOMETRIC brevetée M.K. Morse permet de faire varier l'angle de coupe de la dent tout en maintenant sa pénétration dans la matière.

Cette action contrôlée permet de réduire la prise de copeau de chaque dent et donc son usure tout en conservant le taux d'enlèvement optimum. Les bénéfices sont évidents : vitesses de coupe et d'avance plus élevées, durée de vie améliorée.

Sélection d'une lame de scie à ruban carbure

	Aciers carbonés	Aciers légèrement alliés, aluminium	Aciers alliés & aciers de moules	Aciers inoxydables	Aciers d'outillages	Alliages base nickel	Alliages titane	Aciers cimentés	Graphite	Bois abrasifs	Fontes aluminium	Matériaux composites
AISI	1010 1020 1045	6061 - 2011 2024 - 5052	4140 - P20	316 - 304 17-4 PH 15-5 PH	A2 - H13 - S7 M-SERIES	INCONEL - MONEL WASPALLOY	T1-6AL-4V					
JIS	S20C S45C	6061 - 2011 2024 - 5052	SCM 440(H) SCM 445(H)	SUS316 SUS304	SHD11 - SHD12 SKD61 - SKS41	NCuP-O	H4650 H4600					
DIN	Ck45 - C16.8	AlCuP _s - AlCuMo2 AlMnMo0.3	41CrMo4	X5CrNiMo18 10 X5CrNi18 10	X155CrVMoV51 (G)X40CrMoV51	NiCr19NiMo NiCr19Co14Mo4Ti	NiCr19NiMo NiCr19Co14Mo4Ti					
Plage d'utilisation des lames carbure	JAWBREAKER											
	M-FACTOR® GES											
	M-FACTOR® GP											
	M-FACTOR® CH											

Sélection d'une lame de scie à ruban concrétion carbure

Plage d'utilisation des lames concrétion carbure	Fonte acierée acier trempé	Ceramiques verre pressé	Fibre de verre	Cable toronné Fil d'acier	Ciment béton	Pneus caoutchouc armé	Graphites	Composites
	TCG-G & TCG-C							

Tableau de vitesses coupe en m/min

Matières	Denture TPI	4/6	4/6 - 3/4	3/4	2/3	2/3
	Section mm	ø 25 mm	ø 50 mm	ø 100 mm	ø 150 mm	ø 200 mm
		Vc - M/min				
● Aciers de construction		200	200	170	170	120
● Aciers à outils		120	120	110	100	90
● Inoxydables		50	45	45	40	40
● Duplex		100	90	80	70	70
● Alliages au nickel et nickel cobalt		40	40	35	35	25
● Titane		60	60	50	50	40
● Fontes		100	100	90	90	80
● Aluminium		170	160	150	150	140
● Laiton		250	250	220	200	180
● Cuivre		230	230	230	200	180
● Bronze		60	60	50	50	40

Valeurs approximatives qui doivent être adaptées en fonction de la nuance matière, son traitement thermique, la machine et le modèle de ruban utilisé. Pour plus d'informations sur les techniques de sciage, rodage, bridage, taux d'enlèvement, demandez notre Guide du sciage

JAW BREAKER®

› Matières à usiner

Aciers durs et inoxydables

Super alliages



› Sélection denture p.8

› Caractéristiques



Dent carbure, 71HRc, dos renforcé, pour la coupe des super alliages en haute production. Affûtage triple géométrie, denture extrêmement agressive. Affûtage triple.

› Applications

Blocs de fonderie Pièces matriquées

Denture variable

PR : Coupe positive 10°
WS : Voie large

Dimensions mm	TPI		Lame soudée
	0,75/1,0	1,5/2,0	
54 x 1,60	PR	PR	Colisage 1
67 x 1,60	PR	PR	1
80 x 1,60	PR	PR	1

Utilisation

- › Performance optimale avec des vitesses d'avance plus rapide
- › Ne pas roder les rubans JAWBREAKER
- › Consultez-nous pour les vitesses recommandées en fonction de la matière

GES®

› Matières à usiner

Aciers durs et inoxydables

Super alliages



› Sélection denture p.8

› Caractéristiques

Carbure



– Dent carbure, 71HRc, dos renforcé, pour la coupe des super alliages en haute production. Affûtage triple géométrie, denture extrêmement agressive.

› Applications

Carrés

Ronds

Denture variable

PR : Coupe positive
WS : Voie large

Dimensions mm	TPI								Lame soudée Colisage
	0,75/1,0		1,5/2,0		2/3		3/4		
34 x 1,10	–	–	–	–	PR	PR	PR	–	1
41 x 1,30	–	–	PR	WS	PR	PR	PR	–	1
54 x 1,60	–	WS	PR	WS	PR	WS	PR	–	1
67 x 1,60	PR	WS	PR	WS	PR	–	–	–	1
80 x 1,60	PR	WS	–	WS	–	–	–	–	1

GP®

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables



› Sélection denture p.8

› Caractéristiques

Carbure



– Dent carbure, 71HRc, dos renforcé, polyvalent pour la coupe des aciers à outils et inoxydables. Bonne force de pénétration.

› Applications

Carrés

Ronds

Denture variable

PR : Coupe positive

Dimensions mm	TPI				Lame soudée Colisage
	0,75/1,0	1,5/2,0	2/3	3/4	
27 x 0,90	–	–	PR	PR	1
34 x 1,10	PR	PR	PR	PR	1
41 x 1,30	–	PR	PR	PR	1
54 x 1,60	PR	PR	PR	–	1
67 x 1,60	PR	PR	PR	–	1
80 x 1,60	PR	PR	–	–	1

FB+ & FBS®

› Matières à usiner

Aluminium

Fibre de verre & composites

Massifs

Reconstitués

Exotiques



› Sélection denture p.8

› Caractéristiques

Carbure



– Dent carbure, 71HRc, dos renforcé et denture non avoyée, pour la coupe de l'aluminium, bois et composites.

› Applications

Carrés

Ronds

Fontes Torrons

Pneus

Composites

Béton cellulaire

Parpaings Pierre

Denture constante ou avoyée

C : Crochet

Dimensions mm	TPI		Lame soudée
	Denture constante	Denture avoyée	Colisage
19 x 0,90	3	3 SET	1
27 x 0,90	C	C	1
34 x 1,10	C	C	1

CH®

› Matières à usiner

Aciers trempés & cémentés H1



› Sélection denture p.8

› Caractéristiques

Carbure



– Dent carbure, 71HRc, dos renforcé, pour des aciers cémentés, dureté en surface, tendre à cœur.

› Applications

Carrés

Ronds

Vérins chromés

Denture variable

VN : Coupe négative

Dimensions mm	TPI			Lame soudée
	2/3	3	3/4	Colisage
27 x 0,90	–	VN	VN	1
34 x 1,10	–	VN	VN	1
41 x 1,30	VN	–	VN	1
54 x 1,60	VN	–	–	1

TCG-G

› Matières à usiner

Plastiques durs

Fibre de verre & composites

Fontes Brique Béton

Grès céram Marbre

Faïence & porcelaine



› Caractéristiques

concrétion
Carbure

Cannelée

Grain carbure, 71HRc et dos renforcé, pour le sciage ou l'usinage des matières sans formation de copeaux ou de faible usinabilité.

› Applications

Carrés Ronds Fontes Torons

Pneus Béton cellulaire Parpaing

Pierre Matériaux composites

Denture cannelée

M : Moyen
MG : Moyen gros
G : Gros

Dimensions mm	TPI			Lame soudée
	Grain			Colisage
13 x 0,65	M	MG	–	1
19 x 0,80	–	MG	G	1
27 x 0,90	–	–	G	1
34 x 1,10	–	–	G	1

TCG-C

› Matières à usiner

Aciers durs et inoxydables

Plastiques durs

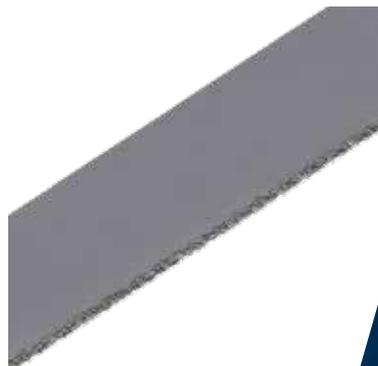
Aciers trempés & cémentés

Fibre de verre & composites

Fontes Brique Béton

Grès céram Marbre

Faïence & porcelaine



› Caractéristiques

concrétion
Carbure

Continue

Grain carbure, 71HRc et dos renforcé, pour le sciage ou l'usinage des matières sans formation de copeaux ou de faible usinabilité.

› Applications

Carrés Ronds Fontes Torons

Pneus Béton cellulaire Parpaing

Pierre Matériaux composites

Denture continue

M : Moyen
G : Gros

Dimensions mm	TPI			Lame soudée
	Grain			Colisage
13 x 0,65	M	–	–	1
27 x 0,90	M	–	G	1

CARBONE FLEXIBLE

› Matières à usiner

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Fibre de verre & composites

Massifs

Reconstitués

Exotiques



› Sélection denture p.8

› Caractéristiques

Carbone

–
Lame carbone flexible, permet des coupes de pièce de bois, de métal, etc., selon des profils complexes, généralement en courbes et contre-courbes. Denture trempée à 64HRc.

› Applications

Profilés Alu

Profilés PVC, Plexiglas

Profilés Métaux non ferreux

Menuiserie

Plancher technique

Denture constante

C : Crochet 
R : Raker 

Dimensions mm	TPI											Lame soudée Colisage
	1,14	1,3	2	3	4	6	8	10	14	18	24	
06 x 0,65	–	–	–	–	C	C	–	R	R	R	–	5
10 x 0,65	–	–	–	C	C	C	R	R	R	–	R	5
13 x 0,65	–	–	–	C	C	C	R	R	R	–	R	5
16 x 0,80	–	–	–	C	C	C	–	–	–	–	–	5
19 x 0,80	–	–	C	E	C	C/R	–	R	–	–	–	5
25 x 0,90	–	C	C	C	C	C	R	R	–	–	–	5
32 x 0,90	–	C	–	–	–	–	–	–	–	–	–	5
32 x 1,10	C	C	–	–	–	–	–	–	–	–	–	5
38 x 1,10	C	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1



COUTEAUX ACIER

› Matières à usiner

- Mousse
- Isolant
- Carton
- Cuir
- Textile



› Sélection denture p.8

› Caractéristiques

Carbone

Lames couteaux s'utilisant sur des scies à ruban spéciales. Le tranchant est affûté et effilé pour un rendu performant et des coupes sans bavure.

Fabrication sur commande.

Denture constante

BSF : Double Biseau Simple Face
DBDF : Double Biseau Double Face

Dimensions mm	TPI		Lame soudée
	14	24	Colisage
3 x 0,45	DBSF	DBSF	10
3 x 0,60	DBSF	DBSF	10
3,6 x 0,65	DBSF	DBSF	10
3,8 x 0,70	DBSF	DBSF	10
4,5 x 0,80	DBSF	DBSF	10



Dimensions mm	Lame couteau		TPI		Lame feston	Lame soudée
			14			Colisage
10 x 0,45	DBSF	DBDF	DBSF	DBDF	-	10
10 x 0,50	DBSF	DBDF	DBSF	DBDF	DBSF	10
13 x 0,50	DBSF	DBDF	DBSF	DBDF	DBSF	10
15 x 0,45	DBSF	DBDF	DBSF	DBDF	-	10
15 x 0,50	DBSF	DBDF	DBSF	DBDF	DBSF	10
15 x 0,65	-	-	-	-	DBSF	10
19 x 0,50	DBSF	DBDF	DBSF	DBDF	DBSF	10
25 x 0,50	DBSF	DBDF	DBSF	-	DBSF	10
25 x 0,65	-	-	-	-	DBSF	10
30 x 0,45	DBSF	-	-	-	-	10
32 x 0,50	DBSF	-	DBSF	-	-	10
38 x 0,50	DBSF	-	-	-	-	10



Besoin d'un conseil ou d'une lame sur mesure ?
Consultez-nous !



RUBAN ALIMENTAIRE CARBONE

› Matières à usiner

Viandes fraîches ou congelées



› Caractéristiques

Carbone

– lame carbone brillante, affûtée rectifiée, dents trempées pour la coupe de viandes fraîches ou congelées. La denture crochet affûtée permet une pénétration maximum, tandis que l'avoyage spécialement étudié réduit le trait de coupe et la perte alimentaire. Les feuillards sont revêtus d'un film d'huile alimentaire pour leur stockage et une utilisation conforme aux exigences de l'industrie agroalimentaire.

Fabrication sur commande.

Denture constante

C : Crochet 

Dimensions mm	TPI			Lame soudée
	3	4	6	Colisage
13 x 0,50	–	C	C	10
16 x 0,55	C	C	–	10
19 x 0,55	C	C	–	10

RUBAN ALIMENTAIRE INOX

› Matières à usiner

Viandes fraîches ou congelées



› Caractéristiques

Inox

– Feuillard en Inox 420, très résistant à la corrosion, denture affûtée rectifiée.

Fabrication sur commande.

Denture constante

C : Crochet 

Dimensions mm	TPI			Lame soudée
	3	4	6	Colisage
16 x 0,55	C	C	C	10
19 x 0,55	C	C	–	10

TENSIOMÈTRE



– Accessoire indispensable permettant de mesurer la tension des lames.

Bonne tension = Coupe droite et durée de vie augmentée du ruban.

Référence	Code	Colisage
Tensiomètre	099001	1

BROSSE À COPEAUX

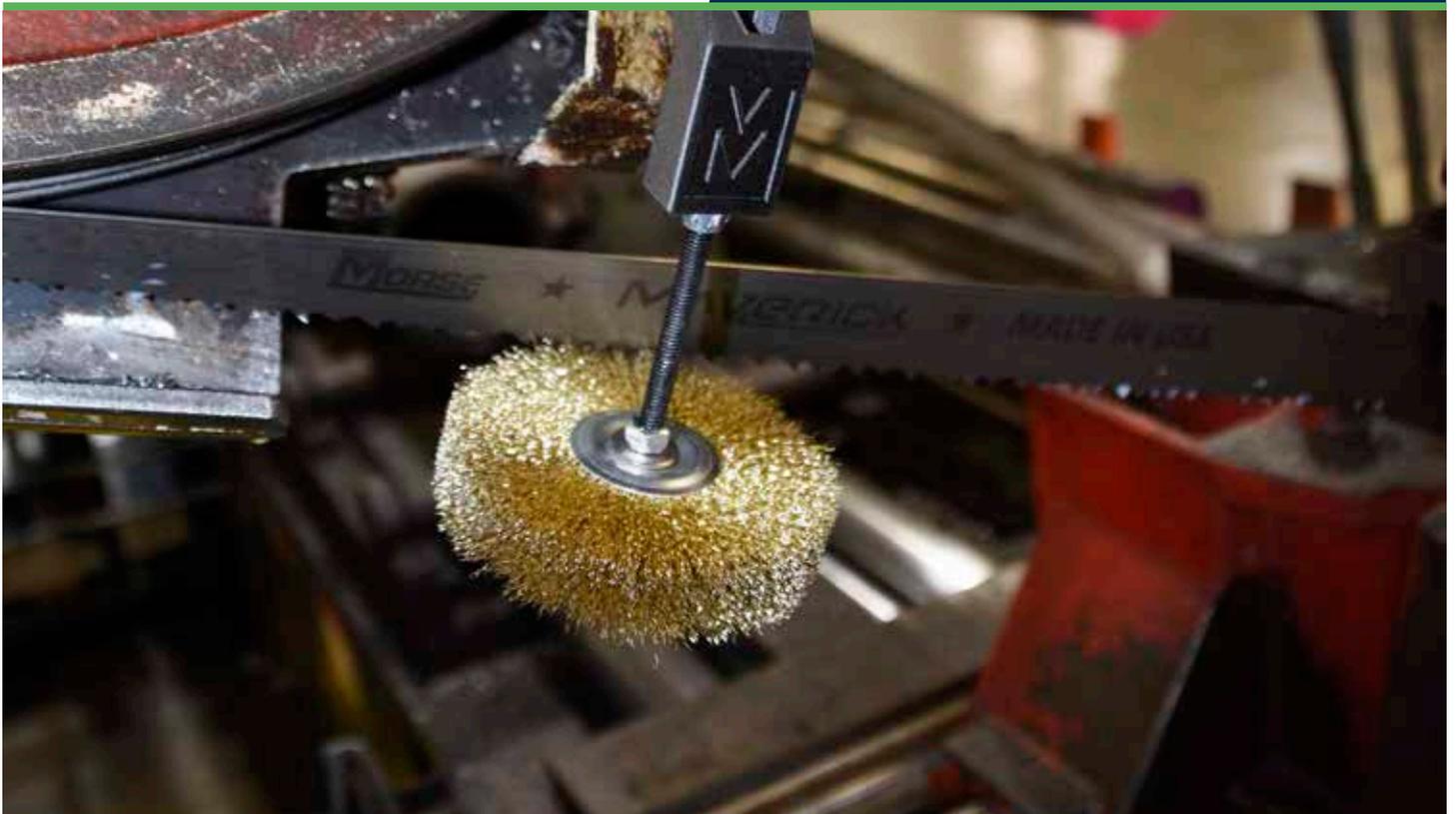


– Optimiser votre sciage avec notre kit brosse à copeaux.

Ce système breveté M.K. Morse vous permet 11 configurations différentes.

La brosse à copeaux en laiton est fixée sur un support aimanté (résistance à l'arrachement 150 kg).

Référence	Code	Colisage
Kit complet	099005	1
Jeu de brosse	099006	3



LAME BIMÉTAL

› Matières à usiner
voir tableau en bas de page



› Caractéristiques

BiMétal

– Lame bimétal plus résistante à la rupture pour le sciage sur machine alternative. Sciage de tout type d'acier standard et fortement allié de 300 à 1 300 N/mm².

Fabrication sur commande.

- › Attachement KASTO disponible sur demande à préciser à la commande.
- › Autre denture et dimension sur demande.

L x l x ep. (mm)	Ø Trous Fixation (mm)	TPI						Conditionnement Tube 10 lames
		18		14		10		
		Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	Colisage
300 x 25 x 1,25	8,5	–	–	LSA3002514	055303	LSA3002510	055304	1
350 x 32 x 1,60	8,5	LSA3503218	055312	LSA3503214	055313	LSA3503210	055314	1
400 x 32 x 1,60	8,5	–	–	LSA4003214	055403	LSA4003210	055404	1
400 x 38 x 2,00	8,5	–	–	–	–	LSA4003810	055414	1
450 x 38 x 2,00	10,5	–	–	–	–	LSA4503810	055424	1

L x l x ep. (mm)	Ø Trous Fixation (mm)	TPI						Conditionnement Tube 10 lames
		8		6		4		
		Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	Colisage
300 x 25 x 1,25	8,5	–	–	LSA3002506	055306	–	–	1
350 x 32 x 1,60	8,5	LSA3503208	055315	–	–	–	–	1
400 x 32 x 1,60	8,5	LSA4003208	055405	LSA4003206	055406	–	–	1
400 x 38 x 2,00	8,5	LSA4003808	055415	LSA4003806	055416	–	–	1
450 x 38 x 2,00	10,5	LSA4503808	055425	LSA4503806	055426	LSA4503804	055427	1
500 x 45 x 2,25	10,5	LSA5004508	055505	LSA5004506	055506	LSA5004504	055507	1
550 x 45 x 2,25	10,5	LSA5504508	055515	LSA5504506	055516	–	–	1
600 x 50 x 2,50	13,0	LSA6005008	055605	LSA6005006	055606	LSA6005004	055607	1
650 x 50 x 2,50	13,0	LSA6505008	055615	LSA6505006	055616	LSA6505004	055617	1
700 x 50 x 2,50	13,0	–	–	LSA7005006	055706	LSA7005004	055707	1

Choisir votre denture GUIDE D'UTILISATION

	Matières	Section (S) ou Largeur (L) à scier				
		5 à 20 mm	20 à 30 mm	30 à 60 mm	60 à 100 mm	100 mm et +
	Acier doux	18 - 14	14 - 10	6	4	4
	Aciers alliés	18 - 14	14 - 10	6	4	4
	Aciers durs et inoxydables	14	10	6 - 4	4	4
	Inox austénitiques	18 - 14	14 - 10	10	6 - 4	6 - 4
	Inox réfractaire	14-10	10 - 8	4	4	4
	Fontes	14-10	10 - 8	6 - 4	4	4
	Cuivres	18 - 14	14 - 10	6	4	4
	Aluminiums	14-10	10 - 8	6	4	4
	Bronzes - Laiton	10	6	6 - 4	6 - 4	6 - 4
	Tubes et profilés	18 - 14 - 10	10 - 8	6 - 4	6 - 4	6 - 4

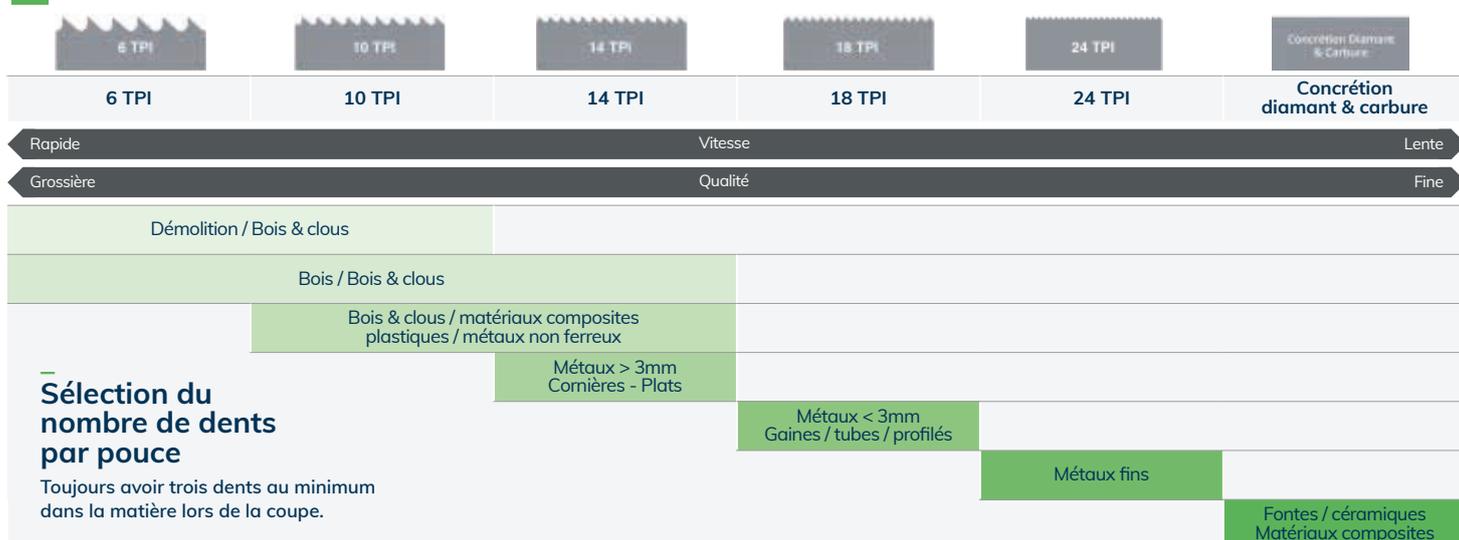


Comment choisir sa lame sabre ?

La variété de notre gamme présentée sur cette page couvre tous les travaux des professionnels de la plomberie, maintenance, mécanique, automobile, réparation de palette, charpentes, secourisme, etc... ainsi que le sciage de tous les matériaux tels que les aciers, bois, verres, plastiques, matériaux abrasifs et matériaux composites...

Matières	Carbure		Diamant	Bimétal										
	CTR	RTCG	RBDG	POWER	FIRE& RESCUE	HAVOC	RENO-VATOR	SPARC	PIPE BOSS	MASTER COBALT	WOOD	PLASTER	PALETTE	RHK
Aciers doux	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
Aciers alliés	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
Aciers durs et inoxydables	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
Inox austénitiques	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
Aluminium	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
Plastiques	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
Super Alliages	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fontes	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓
Aciers trempés & cémentés	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
Fibre de verre & composites	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bois massifs	✓	-	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Bois reconstitués	✓	-	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Bois exotiques	✓	-	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
Brique rouge avéolaire et pleine	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
Béton vibré, pierre & parpaing	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Grès céram	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Marbre	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Faïence & porcelaine	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Verre	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Guide sélection du pas de vos lames



Capacité de travail Fonction du pas (Dents/Pouce) : 24 TPI = ≤1mm / 18 TPI = 2 à 6 mm / 14 TPI = 5 à 10 mm / 12 TPI = 8 à 12 mm

DENT CARBURE®

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Massifs Reconstitués Exotiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton Fibre de verre & composites



› Caractéristiques

Carbure



Avec cette lame à plaquette carbure, multipliez par 20 la durée de vie de vos lames par rapport à une lame bimétal. Aciers, aciers inoxydables, fontes, bois et clous, plastiques et matériaux composites.

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 1 lame		
		Réf.	Code	Colisage
100x25x1,30	8	CTR408MC1	042100	1
150x25x1,30	8	CTR608MC1	042105	1
225x25x1,30	8	CTR908MC1	042110	1
300x25x1,30	8	CTR1208MC1	042115	1

CONCRÉTION CARBURE

› Matières à usiner

Fibre de verre & composites Fontes

Brique Béton Grès céram Marbre

Faïence & porcelaine



› Caractéristiques

concrétion Carbure



Dépose électrolytique de concrétion carbure, cette lame est dédiée pour le sciage des matériaux abrasifs. Coupe précise et finition nette.

Caoutchouc, matériaux de construction, fontes, fibre de verre, etc.

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 1 lame		
		Réf.	Code	Colisage
150x20x1,1	Gros	RTCG6	044005	1
200x20x1,1	Gros	RTCG8	044010	1

CONCRÉTION DIAMANT®

› Matières à usiner

Fibre de verre & composites Fontes

Brique Béton Grès céram Marbre

Faïence & porcelaine Verre



› Caractéristiques

concrétion Diamant



Concrétion diamant pour les matériaux abrasifs, très résistant à l'usure, coupe précise et finition nette. Travaux du bâtiment, grès céram, matériaux de construction, fibre de verre, verre, fontes, etc.

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 1 lame		
		Réf.	Code	Colisage
150x20x1,1	Gros	RBDG6	046005	1
225x20x1,1	Gros	RBDG9	046010	1

ADVANCED EDGE POWER®

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Inox austénitiques



› Caractéristiques

BiMétal



– Pour les sciages nécessitant une plus forte pression et coupe douce dans les faibles épaisseurs.

› Applications

Tuyauterie inox Démantèlement

Tuyauterie fonte

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 5 lames		Tubes 25 lames		Colisage
		Réf.	Code	Réf.	Code	
150 x 25 x 1,10	10	–	–	RBWP64210T25	038206	1
	14	RBWP64214T05	038210	–	–	1
	18	RBWP64218T05	038215	–	–	1
225 x 25 x 1,10	10	RBWP94210T05	038220	RBWP94210T25	038221	1
	14	RBWP94214T05	038225	RBWP94214T25	038226	1
	18	RBWP94218T05	038230	RBWP94218T25	038231	1
300 x 25 x 1,10	10	RBWP124210T05	038235	RBWP124210T25	038236	1
	14	RBWP124214T05	038240	RBWP124214T25	038241	1
	18	RBWP124218T05	038245	RBWP124218T25	038246	1

FIRE & RESCUE®

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Sécurité, céramique & borosilique Caoutchouc



› Caractéristiques

BiMétal



– Pour les professionnels de l'automobile et secourisme. Lames de qualité professionnelle, super résistantes dédiées à la déconstruction et/ou rénovation.

› Applications

Tôle HLE Verre Sécurité Caoutchouc

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 3 lames		
		Réf.	Code	Colisage
225 x 20 x 1,60	10	RBFR96210WT03	039005	1
	14	RBFR96214WT03	039010	1

HAVOC®

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Massifs Reconstitués Exotiques



› Caractéristiques

BiMétal



Travaux de déconstruction, coupe rapide et agressive. Idéal pour le sciage plongeant.

› Applications

Acier Madrier Poutre Plâtre Bois avec clous

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 3 lames		
		Réf.	Code	Colisage
150 x 22 x 1,60	6	RB66206T03	038120	1
	10	RB66210T03	038125	1
225 x 22 x 1,60	6	RB96206T03	038130	1
	10	RB96210T03	038135	1
300 x 22 x 1,60	6	RB126206T03	038140	1
	10	RB126210T03	038145	1

RENOVATOR RBR®

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Massifs Reconstitués Exotiques Plastiques durs



› Caractéristiques

BiMétal



Travaux de rénovation, coupe rapide et fine.

› Applications

Bois avec clous Plastiques Aciers fins

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 3 lames		
		Réf.	Code	Colisage
150 x 25 x 1,60	8/11	RBR662811T03	038150	1
225 x 20 x 1,60	8/11	RBR962811T03	038155	1
300 x 25 x 1,60	8/11	RBR1262811T03	038160	1

SParc®

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Cuivre Bronze Plomb Laiton Plastiques durs



› Caractéristiques

BiMétal



SParc réduit alternativement le nombre de dents en contact avec la pièce grâce à un mouvement de balancier.

La répartition de l'effort de coupe par dent permet une meilleure pénétration dans la matière en conservant la même pression d'avance.

› Applications

Serrurerie

Chaudronnerie

Métallerie

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 5 lames		
		Réf.	Code	Colisage
150 x 20 x 0,90	10	RBAC610T05	038500	1
	18	RBAC618T05	038504	1
225 x 20 x 0,90	10	RBAC910T05	038510	1
	14	RBAC914T05	038512	1
300 x 20 x 0,90	18	RBAC918T05	038514	1
	10	RBAC1210T05	038520	1
300 x 20 x 0,90	14	RBAC1214T05	038522	1
	18	RBAC1218T05	038524	1

PIPE BOSS®

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Inox austénitiques Cuivre Bronze Plomb Laiton



› Caractéristiques

BiMétal



Lame rigide pour coupe droite et rapide dans acier fin, tuyauterie fine et pots échappement.

› Applications

Aciers

Inox

Métaux non ferreux

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 5 lames		
		Réf.	Code	Colisage
150 x 25 x 1,30	14	RBPB65014T05	037001	1
300 x 25 x 1,30	14	RBPB125014T05	037031	1

MASTERCOBALT®

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

› Caractéristiques

BiMétal



Ces lames de qualité professionnelle, très résistantes, sont disponibles pour toute une série de travaux dans le bois, le métal, le plastique, la fibre de verre, le plâtre et autres matériaux de construction communs.

› Applications

Serrurerie

Chaudronnerie

Métallerie



L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 5 lames		
		Réf.	Code	Colisage
100 x 20 x 0,90	14	RB414T05	038003	1
	10	RB610T05	038015	1
150 x 20 x 0,90	14	RB614T05	038020	1
	18	RB618T05	038025	1
	24	RB624T05	038030	1
	10	RB810T05	038040	1
225 x 20 x 0,90	14	RB814T05	038045	1
	18	RB818T05	038050	1
300 x 20 x 0,90	10	RB1210T05	038070	1
	14	RB1214T05	038075	1
	18	RB1218T05	038080	1



MASTERCOBALT WOOD®

› Matières à usiner

Massifs

Reconstitués

Exotiques



› Caractéristiques

BiMétal



– Déconstruction charpentes et ossatures bois. Coupe rapide et agressive dans les fortes épaisseurs.

› Applications

Bois

Bois avec clous

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 5 lames		
		Réf.	Code	Colisage
150 x 20 x 1,30	6	RB65006T05	038010	1
225 x 20 x 1,30	6	RB95006T05	038055	1
300 x 20 x 1,30	6	RB125006T05	038065	1

MASTERCOBALT PLASTER®

› Matières à usiner

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Plastiques durs

Plâtre



› Caractéristiques

BiMétal



– Travaux de rénovation intérieure, coupe douce et rapide, droite ou curviligne. Jusqu'à 100 mm.

› Applications

Carreaux de plâtre

Placo

Plâtre avec inclusion de bois ou métal

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 5 lames		
		Réf.	Code	Colisage
150 x 20 x 1,30	6	RB65006PT05	038110	1

PALLET DISMANTLING®

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Massifs Reconstitués Exotiques

Fibre de verre & composites



› Caractéristiques

BiMétal



— Réparation et démantèlement de palette, lame flexible et rigide au choix.

› Applications

Bois

Clous

	L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Blister 5 lames		Boîte 250 Lames		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	
Lame rigide	200 x 20 x 1,30	10/14	RB8501014	038490	RB8501014B250	038495	1
Lame flexible	225 x 20 x 0,90	10/14	RB91014	038400	RB91014B250	038405	1

RHK

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Cuivre Bronze Plomb Laiton Aluminium Plastiques durs

Inox austénitiques Fontes



› Caractéristiques

BiMétal

— Lame de scie sabre pour la coupe des aciers et aciers inoxydables, dotée d'une denture avec 14 dents/pouce (6 dents/cm).

Vous obtiendrez une coupe fine dans les tubes (Ø80 à 400 mm) et profilés.

› Applications

Tôles

Panneaux sandwichs

Tuyauterie industrielle

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Tube 10 lames		
		Réf.	Code	Colisage
300 x 25 x 1,50	16	RHK30005	041005	1
400 x 25 x 1,50	16	RHK40010	041010	1
500 x 25 x 1,50	14	RHK50015	041015	1
600 x 25 x 1,50	14	RHK60020	041020	1
700 x 25 x 2,00	14	RHK70025	041025	1
770 x 28 x 2,00	12	RHK77030	041030	1
940 x 28 x 2,00	12	RHK94035	041035	1

KIT applications générales

17 Lames



› Matières à usiner

- Aciers doux Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables Massifs
- Reconstitués Exotiques
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Fibre de verre & composites

› Matière des outils



Assortiment de lames de scies sabres dédiées aux applications de sciage standard.

› Applications

- Serrurerie
- Chaudronnerie
- Métallerie
- Bois
- Bois avec clous

Blister 17 lames		
Réf.	Code	Colisage
RBKITGP01	038900	1

› + 1 étui de rangement

COMPOSITION DU KIT	Réf.	L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Lames Qté
MASTERCOBALT	RB618	150 x 20 x 0,90	18	5
	RB814	200 x 20 x 0,90	14	2
	RB8501014	200 x 20 x 1,30	10/14	2
MASTERCOBALT WOOD	RB65006	200 x 20 x 1,30	6	6
	RB95006	225 x 20 x 1,30	6	2

KIT applications démolition

11 Lames



› Matières à usiner

- Aciers doux Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables Massifs
- Reconstitués Exotiques
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Fibre de verre & composites

› Matière des outils



Assortiment de lames de scies sabres dédiées à la démolition et à la rénovation.

› Applications

- Acier
- Madrier
- Poutre
- Plâtre
- Bois avec clous
- Bois avec clous
- Plastiques
- Aciers fins

Blister 11 lames		
Réf.	Code	Colisage
RBKITDM01	038901	1

› + 1 étui de rangement

COMPOSITION DU KIT	Réf.	L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Lames Qté
HAVOC	RB66206	150 x 22 x 1,60	6	2
	RB66210	150 x 22 x 1,60	10	2
	RB96206	225 x 22 x 1,60	6	2
RENOVATOR	RBR662811	150 x 25 x 1,60	8/11	3
	RBR962811	225 x 25 x 1,60	8/11	2

Comment choisir sa lame à main & montures ?

Que vous coupiez droit ou en chantournage, vous trouverez dans cette rubrique la lame qu'il vous faut pour le sciage des métaux, métaux non ferreux en passant par les plastiques, matériaux abrasifs et composites.

Associées à cette gamme de lames, nos montures répondent aux métiers de la maintenance, de la mécanique et jusqu'aux métiers de l'assainissement.

Matières	Bimétal		Bimétal		Carbone		Carbone	
	HHB		EKOBIM		EKOFLEX		HPVC	
Aciers doux		✓		✓		✓	-	
Aciers alliés		✓		✓		✓	-	
Aciers durs et inoxydables		✓		✓		✓	-	
Inox austénitiques		-		-		-	-	
Cuivre Bronze Plomb Laiton		✓		✓		✓	-	
Aluminium		✓		✓		✓	-	
Plastiques		✓		✓		✓	✓	
Super Alliages		-		-		-	-	
Fontes		✓		-		-	-	
Aciers trempés & cémentés		-		-		-	-	
Fibre de verre & composites		✓		-		-	-	
Bois massifs		✓		✓		✓	-	
Bois reconstitués		✓		✓		-	-	
Bois exotiques		-		-		-	-	
Brique rouge avéolaire et pleine		-		-		-	-	
Béton vibré, pierre & parpaing		-		-		-	-	
Grès céram		-		-		-	-	
Marbre		-		-		-	-	
Faïence & porcelaine		-		-		-	-	
Verre		-		-		-	-	

LAMES BIMÉTAL[®]

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

› Caractéristiques

BiMétal

8%
Cobalt

— Lame bimétal 8% Cobalt avec une denture traitée à 67 HRc. Ces lames vous apportent la garantie d'une durée de vie allongée de vos outils en comparaison des lames en HSS. Grâce au bimétal, les lames sont plus flexibles et vous permettent de réaliser des travaux plus exigeants.



L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Tube 100 Lames		Blister 10 Lames		Blister 2 Lames	
		Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code
300 x 13 x 0,65	18	HHB1218T100	059065	HHB1218T10	059045	HHCB1218-2	059025
	24	HHB1224T100	059070	HHB1224T10	059050	HHCB1224-2	059030
	32	HHB1232T100	059075	HHB1232T10	059055	HHCB1232-2	059035
Colisage			1		1		1



EKOBIM

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables



› Caractéristiques

BiMétal

Lame bimétal acier Molybdène M2 d'une dureté de 65 HRC rapporté à un feillard flexible et élastique apporte le meilleur d'une lame HSS. Pour le sciage d'acier jusqu'à 1 100N/mm² cette lame est résistante à la casse comme toute lame BiMétal.

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Tube 100 Lames		Blister 10 Lames	
		Réf.	Code	Réf.	Code
300 x 13 x 0,65	24	EKB24T100	061024	EKB24T10	061020
Colisage		1		1	

EKOFLEX

› Matières à usiner

Aciers doux

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Fibre de verre & composites



› Caractéristiques

Carbone

Lame en acier carbone. Trempe étagée / coupe souple, lame polyvalente pour des applications légères.

L x l x ep. (mm)	Denture TPI	Tube 100 Lames		Blister 10 Lames	
		Réf.	Code	Réf.	Code
300 x 13 x 0,65	24	EKF24T100	061047	EKF24T10	061042
Colisage		1		1	

MONTURE HAUTE TORSION®



- › Cadre Haute Torsion et poignée en aluminium.
- › Molette de réglage et tension de la lame.
- › Coupe à 90° et 45°.
- › Magasin de lames.
- › Lame HHB1224 en première monte.

Pochette 1 pièce		
Réf.	Code	Colisage
HHBF04	056010	6

MINI MONTURE®



- › Idéal pour tous vos travaux de sciage les plus difficiles et inaccessibles.
- › Poignée en ABS - Livrée avec une lame Bimétal 24 dents.
- › Système rapide de changement de lame.

Vrac 1 pièce		
Réf.	Code	Colisage
HHBF05-10	056020	5

SCIE À GUICHET®



- › Choisissez la lame adaptée à votre application.
- › Idéal pour tous vos travaux d'encastrement dans le plâtre, bois et métal.
- › Pouvant être utilisée avec une lame de scie sabre ou une lame de scie à métaux.
- › Système rapide de changement de lame.
- › Livrée avec une lame Bois et Clous RB65006.

Carte 1 pièce		
Réf.	Code	Colisage
JSHRBC01	056025	6

MONTURE®



Monture et lame dédiées au sciage des PVC et plastiques, pour les métiers de l'assainissement et de la plomberie.

- › Cadre en aluminium.
- › Poignée ABS.
- › Système de changement rapide de la lame.

Longueur mm	Carte 1 pièce		Colisage
	Réf.	Code	
305	HPVC1201	057005	6
450	HPVC1801	057010	6

LAME DE RECHANGE®



› Caractéristiques

Carbone

Lame de rechange pour les scies PVC 305 et 450mm.
Sciage des PVC et plastiques.

Longueur mm	Carte 1 pièce		Colisage
	Réf.	Code	
305	HPVCB1201	061005	20
450	HPVCB1801	061010	12



Comment choisir sa lame ?

Que vous coupiez droit ou en chantournage, vous trouverez dans cette rubrique la lame qu'il vous faut pour le sciage des métaux, bois avec clous et bois durs en passant par les plastiques, matériaux abrasifs et composites.

Matières	Bimétal		Carbone		Carbure		Diamant	
	SBO		SCO		SCOTCG		SCOD	
Aciers doux		✓		✓		✓		✓
Aciers alliés		✓		✓		✓		✓
Aciers durs et inoxydables		✓		✓		✓		✓
Inox austénitiques		✓		✓		✓		✓
Cuivre Bronze Plomb Laiton		✓		✓		✓		✓
Aluminium		✓		✓		✓		✓
Plastiques		✓		✓		✓		✓
Super Alliages		-		-		-		-
Fontes		✓		✓		✓		✓
Aciers trempés & cémentés		-		-		-		-
Fibre de verre & composites		✓		✓		✓		✓
Bois massifs		✓		✓		✓		✓
Bois reconstitués		✓		✓		✓		✓
Bois exotiques		✓		✓		✓		✓
Brique rouge avéolaire et pleine		-		-		-		-
Béton vibré, pierre & parpaing		-		-		-		-
Grès céram		-		-		-		-
Marbre		-		-		-		-
Faïence & porcelaine		-		-		-		-
Verre		-		-		-		-

Guide sélection du pas de vos lames

6 TPI

10 TPI

12 TPI

14 TPI

18 TPI

20 TPI

24 TPI

Lame Carbone

Lame Bimétal

Rapide

Vitesse

Lente

Grossière

Qualité

Fine

Bois durs, bois tendres, contreplaqués, plastiques

Bois, panneaux de fibres agglomérées

Contreplaqués, plastiques

Métaux non ferreux

Aciers, métaux non ferreux

Aciers

Bois avec finitions

Aciers fins

Sélection du nombre de dents par pouce

Toujours avoir trois dents au minimum dans la matière lors de la coupe.

Capacité de travail Fonction du pas (Dents/Pouce) : 24 TPI = ≤1mm / 18 TPI = 2 à 6 mm / 14 TPI = 5 à 10 mm / 12 TPI = 8 à 12 mm / 10 TPI = 6 à 16 mm / 8 TPI = 10 à 18 mm / 6 TPI = 12 à 20 mm / 4 TPI = 14 à 80 mm

LAMES BIMÉTAL[®]

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables



› Tableaux des Equivalences p. 42

› Caractéristiques

BiMétal



Les lames bimétal vous apportent la garantie d'une durée de vie allongée de vos outils en comparaison des lames en HSS. Grâce au bimétal, les lames sont plus flexibles et vous permettent de réaliser des travaux plus exigeants.

Matières	L x l x ep. (mm)	Lames	Denture TPI	Blister 5 lames		
				Réf.	Code	Colisage
• Aciers, métaux non ferreux	75 x 10 x 0,9		14	SBO314C5	048010	1
• Aciers, tubes, conduits			18	SBO318C5	048015	1
• Aciers fins, plastiques, gaine d'air			24	SBO324C5	048020	1
• Aciers, bois, panneaux composés, travaux de dégrossissage	100 x 8 x 1,0		6	SBO406C5	048025	1
• Aciers, Toutes utilisations, Bois, Agglomérés, Plastiques			8	SBO408C5	048030	1
• Aciers, bois, matériaux composés, contreplaqué, plastiques			10	SBO410C5	048035	1
• Aciers, bois tendres, aluminium, métaux non ferreux	132 x 8 x 1,1		12	SBO512LC5	048040	1
• Aciers, panneaux sandwich			21	SBO521LC5	048045	1

LAMES CARBONE[®]

› Matières à usiner

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Fibre de verre & composites



› Tableaux des Equivalences p. 42

› Caractéristiques

Carbone HCS



Lames en acier au carbone, spécifiquement destinées aux matériaux tendres tels que le bois, les matériaux plastiques et les métaux non-ferreux.

Matières	L x l x ep. (mm)	Lames	Denture TPI	Blister 5 lames		
				Réf.	Code	Colisage
• Chantournage, bois tendres et durs, plastiques	75 x 5 x 1,3		20	SCO320SC5	050015	1
• Plastiques, bois tendres et durs, contreplaqué, coupe rapide	100 x 8 x 1,3		6	SCO46C5	050020	1
• Plastiques, bois tendres et durs, contreplaqué, coupe rapide			6	SCO406C5	050025	1
• Aciers, bois, matériaux composés, contreplaqué, plastiques			10	SCO410C5	050030	1
• Denture inversée pour mélaminé, bois tendres et durs, coupe nette et rapide	100 x 8 x 1,5		10	SCO410RC5	050035	1
• Découpe et chantournage arrondis dans les bois tendres et durs			16	SCO416SC5	050040	1

Tableaux des équivalences

	Dimensions	TPI	Bosch®	Lenox®	Metabo®	Starrett®	Milwaukee®
SBO - BiMétal							
SBO314	75 x 10 x 0,9	14	T101A/T101AF	BT314S	-	BU214	48-42-5300
SBO318	75 x 10 x 0,9	18	T118EF	BT318S	623629000	BU218	48-42-5850
SBO324	75 x 10 x 0,9	24	T118A/T118AF	BT324S	623637000	BU224	48-42-5310
SBO406	100 x 8 x 1,0	6	T111DF	BT406S	-	-	48-42-5190
SBO408	100 x 8 x 0,9	8	T111CF	-	-	-	48-42-5121
SBO410	100 x 8 x 0,9	10	T127DF	BT410S	623974000	-	48-42-5161
SBO512L	132 x 8 x 1,1	12	T318B	BT518S	623629000	-	48-42-5192
SBO521L	132 x 8 x 1,1	21	T318AF	-	623978000	BU424	48-42-5166

SCO - Carbone							
SCO46	100 x 8 x 1,3	6	T111D	-	-	-	48-42-5200
SCO406	100 x 8 x 1,5	6	T144D	CTS406S	623921000	BU36	48-42-5421
SCO410	100 x 8 x 1,5	10	T101B	CT450S	623634000	-	48-42-5240
SCO410R	100 x 8 x 1,5	10	T101BRF	BT450SR	623650000	BU310DT	48-42-5540
SCO416S	100 x 6 x 1,3	16	T101D	CT456S	623635000	BU36T	-
SCO312S	75 x 4 x 1,0	12	T119BO	-	623646000	BU214S	48-42-5640
SCO320S	75 x 5 x 1,3	20	T101AOF	BT320SC	623695000	-	-

LAMES CONCRÉTION CARBURE

› Matières à usiner

Aciers doux

Fontes

Brique

Béton

Grès céram

Marbre

Faïence & porcelaine

Fibre de verre & composites



› Caractéristiques

concrétion
Carbure

Lames avec dépose électrolytique de grain carbure, destinées aux applications exigeantes tels que les matériaux abrasifs (briques, béton...), matériaux composites et plastiques.

L x l x ep. (mm)	Grain	Blister 1 lame		
		Réf.	Code	Colisage
100 x 8 x 2	Grain Moyen	SCOTCG4-M	052010	1

LAMES CONCRÉTION DIAMANT

› Matières à usiner

Fontes

Brique

Béton

Grès céram

Marbre

Faïence & porcelaine

Fibre de verre & composites



› Caractéristiques

concrétion
Diamant

Lames avec dépose électrolytique de grain diamant, elles sont destinées aux applications très exigeantes là où la concrétion carbure ne suffit pas.

L x l x ep. (mm)	Grain	Blister 1 lame		
		Réf.	Code	Colisage
100 x 8 x 2	D427	SCOD4	054005	1





PERÇAGE

› SCIES CLOCHES



- › SCIES BIMÉTAL 48
- › SCIES SUR MESURE 53
- › SCIES CARBURE 54
- › SCIES DIAMANT 56
- › SCIES CLOCHES ACCESSOIRES 57

› PERCEUSES



- › PERCEUSES MAGNÉTIQUES 60
- › ACCESSOIRES PERÇEUSES MAGNÉTIQUES 71

› FRAISES À CAROTTER



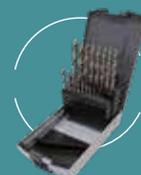
- › FRAISES HSS 76
- › FORETS HSS 81
- › FRAISES CARBURE 82
- › FRAISES À CAROTTER ACCESSOIRES 84

› FRAISES TRÉPANS



- › TRÉPANS HSS 88
- › ACCESSOIRES FRAISES TRÉPANS HSS 91
- › TRÉPANS CARBURE 92
- › ACCESSOIRES FRAISES TRÉPANS CARBURE 93

› FORETS



- › FORETS MÉTAL 96
- › FORETS SPÉCIAUX 109
- › TARAUDS ET FILIÈRES 114
- › ACCESSOIRES TARAUDS ET FILIÈRES 126
- › FORETS BÉTON 129
- › FORETS BOIS 134
- › FORETS ÉTAGÉS ET CONIQUES 140

Choisir son outil

Gamme complète de scies cloches répondant à toutes les problématiques rencontrées par les professionnels : coupe de métaux, bois, matériaux abrasifs, verres

	MHS	AVK	FIK	TAK	TBL / TBM TBX / TBY	TCL	MHSTK	MHSG	DNK
Matières									
● Aciers doux	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-
● Aciers alliés	✓	-	✓	-	-	✓	✓	-	-
● Aciers durs et inoxydables	✓	-	✓	-	-	✓	✓	-	-
● Inox austénitiques	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	-	-
● Aluminium	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	-	-
● Plastiques	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	-
● Super Alliages	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Fontes	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓
● Fibre de verre & composites	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
● Bois massifs	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	-
● Bois reconstitués	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	-	-
● Bois exotiques	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓
● Grès céram	-	-	-	-	-	-	-	-	✓
● Marbre	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓
● Faïence & porcelaine	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓
● Verre	-	-	-	-	-	-	-	-	✓

Tableau des vitesses de coupe

Diamètres (mm)	BIMÉTAL		CARBURE					DIAMANT
	Aciers alliés	Aciers inoxydables	Fontes	Non ferreux	Aluminium	Plastiques	Bois	Matériaux
14	550	300	550	650	1825	3500	500	1200
20	440	220	410	550	1700	3000	470	1000
25	350	175	350	425	1300	2570	410	800
30	285	145	270	400	1100	2300	350	800
35	250	125	220	350	900	1870	300	700
40	220	110	200	325	700	1470	250	700
45	200	100	175	290	650	1360	225	700
50	170	85	150	270	600	1290	210	600
55	155	80	150	250	600	1290	200	600
60	140	70	130	200	500	1030	170	400
65	130	65	120	190	500	1030	160	400
70	125	60	110	180	500	1000	150	400
75	115	55	100	180	400	860	140	300
80	110	55	90	175	400	760	130	300
85	100	50	90	165	400	760	130	300
90	95	45	85	165	400	710	120	300
95	90	45	85	150	350	690	110	150
100	85	40	75	135	350	650	110	150
105	80	40	70	130	325	620	110	150
110	80	40	65	120	325	600	100	120
115	75	35	65	120	310	540	90	120
120	70	35	60	110	310	540	90	120
125	65	30	60	105	300	480	90	100
130	65	30	60	100	300	480	85	100
135	60	25	55	90	200	420	85	100
140	60	25	55	90	200	420	80	75
145	55	25	50	85	150	370	80	75
150	55	25	50	80	150	370	75	60
155	50	20	40	80	100	300	75	60

MHS

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs

Massifs

Reconstitués



› Caractéristiques

8%
Cobalt

TPI
5/6

PROF.
49mm

Scie cloche nouvelle génération : géométrie, rendement et longévité optimisés et améliorés pour la réalisation de vos perçages dans les matières les plus exigeantes.

∅ mm	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. dents(Z)
14 à 30	1/2-20	49 mm	5/6
32 à 168	5/8-18	49 mm	5/6

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
14	MHS09	008014	MA34 MA34CT AH1 AS1
16	MHS10	008016	
17	MHS11	008017	
19	MHS12	008019	
20	MHS125	008020	
21	MHS13	008021	
22	MHS14	008022	
24	MHS15	008024	
25	MHS16	008025	
27	MHS17	008027	
29	MHS18	008029	
30	MHS19	008030	
32	MHS20	008032	
33	MHS21	008033	
35	MHS22	008035	
37	MHS23	008037	
38	MHS24	008038	
40	MHS25	008040	
41	MHS26	008041	
43	MHS27	008043	
44	MHS28	008044	
45	MHS285	008045	
46	MHS29	008046	
48	MHS30	008048	
50	MHS315	008050	
51	MHS32	008051	
52	MHS33	008052	
54	MHS34	008054	
57	MHS36	008057	
			MA35PS MA45PSCT AH2 AS2

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
60	MHS38	008060	MA35PS MA45PSCT AH2 AS2
64	MHS40	008064	
65	MHS41	008065	
67	MHS42	008067	
68	MHS425	008068	
70	MHS44	008070	
73	MHS46	008073	
75	MHS475	008075	
76	MHS48	008076	
79	MHS50	008079	
83	MHS52	008083	
86	MHS54	008086	
89	MHS56	008089	
92	MHS58	008092	
95	MHS60	008095	
98	MHS62	008098	
100	MHS63	008100	
102	MHS64	008102	
105	MHS66	008105	
108	MHS68	008108	
111	MHS70	008111	
114	MHS72	008114	
121	MHS76	008121	
127	MHS80	008127	
133	MHS84	008133	
140	MHS88	008140	
146	MHS92	008146	
152	MHS96	008152	
168	MHS106	008168	

› Accessoires



Arbres + Forets + Ressorts (p.57 à 59)

Conditionnement

Colisage

Boîte 1 pièce

1



Besoin d'un conseil
ou d'un autre
diamètre ?
Consultez-nous !



COFFRETS MHS

› Caractéristiques

8%
Cobalt

TPI
5/6

PROF.
49 mm

COFFRET MHS04P Plombiers 8 Pièces



COFFRET MHS02E Électriciens 8 Pièces



COFFRET MHS100 Maintenance 11 Pièces



COFFRET MHS06I Industrie 19 Pièces



› Contenus des coffrets

Réf.	Code	Ø mm														Accessoires				Cdt.	Colisage		
		19	22	29	35	38	44	51	57	64	76	83	92	95	108	114	MA24	MA34	MA45PS			ME121	
MHS04P	008001	X	X	X		X	X		X									X	X			8 pièces	1
MHS02E	008002		X	X	X		X	X		X								X	X			8 pièces	1
MHS100	008003	X	X	X	X	X	X	X	X	X								X	X			11 pièces	1
MHS06I	008004	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		19 pièces	1

AVK

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Caractéristiques

8%
Cobalt

TPI
4/6

PROF.
38 mm

Idéale pour vos perçages quotidiens, cette scie cloche est faite pour répondre à la demande de l'ensemble des métiers du bâtiment.

∅ mm	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. dents(Z)
14 à 30	1/2-20	38 mm	4/6
32 à 210	5/8-18	38 mm	4/6

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
14	AVK14	013014	MA34 MA34CT AH1 AS1
16	AVK16	013016	
17	AVK17	013017	
19	AVK19	013019	
20	AVK20	013020	
21	AVK21	013021	
22	AVK22	013022	
24	AVK24	013024	
25	AVK25	013025	
27	AVK27	013027	
29	AVK29	013029	
30	AVK30	013030	
32	AVK32	013032	
33	AVK33	013033	
35	AVK35	013035	
37	AVK37	013037	
38	AVK38	013038	
40	AVK40	013040	
41	AVK41	013041	
43	AVK43	013043	
44	AVK44	013044	
46	AVK46	013046	
48	AVK48	013048	
51	AVK51	013051	
52	AVK52	013052	
54	AVK54	013054	
57	AVK57	013057	
59	AVK59	013059	
60	AVK60	013060	
64	AVK64	013064	

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
65	AVK65	013065	MA35PS MA45PSCT AH2 AS2
67	AVK67	013067	
68	AVK68	013068	
70	AVK70	013070	
73	AVK73	013073	
75	AVK75	013075	
76	AVK76	013076	
79	AVK79	013079	
83	AVK83	013083	
86	AVK86	013086	
89	AVK89	013089	
92	AVK92	013092	
95	AVK95	013095	
98	AVK98	013098	
100	AVK100	013100	
102	AVK102	013102	
105	AVK105	013105	
108	AVK108	013108	
111	AVK111	013111	
114	AVK114	013114	
121	AVK121	013121	
127	AVK127	013127	
133	AVK133	013133	
140	AVK140	013140	
152	AVK152	013152	
160	AVK160	013160	
168	AVK168	013168	
177	AVK177	013177	
200	AVK200	013200	
210	AVK210	013210	

› Accessoires



Arbres + Forets + Ressorts (p.57 à 59)

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

COFFRETS AVK

› Caractéristiques

8%
Cobalt

TPI
4/6

PROF.
38 mm

COFFRET AVK08P Plombiers 8 Pièces



COFFRET AVK10E Électriciens 10 Pièces



COFFRET AVK13M Maintenance 13 Pièces



COFFRET AVK16M Maintenance 16 Pièces



› Contenus des coffrets

Réf.	Code	Ø mm														Accessoires			Cdt.	Colisage		
		19	20	22	25	29	32	35	38	40	44	51	57	60	67	76	AH1	AH2			ME121	
AVK08P	013001	X		X		X			X		X		X					X	X		8 pièces	1
AVK10E	013002			X	X	X		X		X		X		X	X			X	X		10 pièces	1
AVK13M	013003	X		X		X		X	X	X	X	X		X	X	X		X	X		13 pièces	1
AVK16M	013004	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X		X	X	X	16 pièces	1

FIK

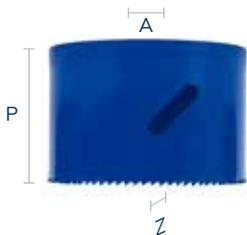
› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Plastiques durs



› Caractéristiques

8%
Cobalt

TPI
10

PROF.
38 mm

Idéale pour le perçage des parois fines (tubes et tôles) avec un pas constant de 10 par pouce, cette scie cloche percera sans vibration et sans chocs.

∅ mm	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. dents(Z)
14 à 30	1/2-20	38 mm	10
32 à 152	5/8-18	38 mm	10

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
14	FIK14	009014	MA34 MA34CT AH1 AS1
16	FIK16	009016	
17	FIK17	009017	
19	FIK19	009019	
20	FIK20	009020	
21	FIK21	009021	
22	FIK22	009022	
23	FIK23	009023	
24	FIK24	009024	
25	FIK25	009025	
27	FIK27	009027	
29	FIK29	009029	
30	FIK30	009030	
32	FIK32	009032	
35	FIK35	009035	MA35PS MA45PSCT AH2 AS2
38	FIK38	009038	
40	FIK40	009040	
44	FIK44	009044	
46	FIK46	009046	

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
48	FIK48	009048	MA35PS MA45PSCT AH2 AS2
51	FIK51	009051	
54	FIK54	009054	
57	FIK57	009057	
60	FIK60	009060	
64	FIK64	009064	
65	FIK65	009065	
68	FIK68	009068	
70	FIK70	009070	
76	FIK76	009076	
83	FIK83	009083	
89	FIK89	009089	
102	FIK102	009102	
105	FIK105	009105	
111	FIK111	009111	
114	FIK114	009114	
127	FIK127	009127	
152	FIK152	009152	

› Accessoires



Arbres + Forets + Ressorts (p.57 à 59)

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1



Besoin d'un conseil
ou d'un autre
diamètre ?
Consultez-nous !



TAK

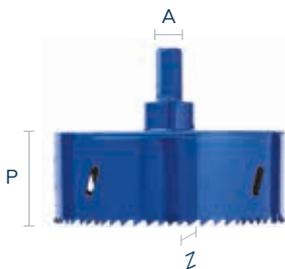
› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Caractéristiques

BiMétal	TPI 4/6	PROF. 38 mm
---------	------------	----------------

Idéale pour la réalisation de vos travaux et vos installations. Cette scie cloche arrive complète, prête à l'emploi avec son arbre d'entraînement et son foret pilote.

Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. dents(Z)
Hex. 11	38 mm	4/6

Ø mm	Réf.	Code
111	TAK111	014111
121	TAK121	014121
127	TAK127	014127
133	TAK133	014133
160	TAK160	014160
168	TAK168	014168
177	TAK177	014177
200	TAK200	014200
210	TAK210	014210

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

› Accessoires



Arbres + Forets + Ressorts (p.57 à 59)

SUR MESURE

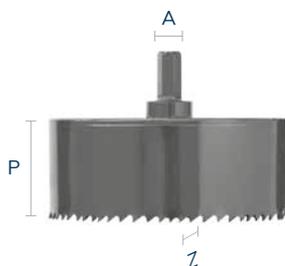
› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Caractéristiques

SUR MESURE

Gamme de scies cloches bimétal sans traitement thermique, idéales pour la réalisation de vos travaux dans l'assainissement, vos missions de plaquiste et autres métiers ayant des travaux nécessitant des perçages avec des profondeurs et diamètres importants.

Les scies cloches bimétal (TB) seront exclusivement utilisées dans les matériaux tendres. Les carbures (TC) pourront être aussi utilisées pour les métaux et composites.

Fabrication sur commande.

	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. dents(Z)
TBL	Hex. 11	50 mm	5/6
TBM	Hex. 11	80 mm	5/6
TBX	Hex. 11	100 mm	5/6
TBY	Hex. 11	120 mm	5/6
TCL	Hex. 11	50 mm	3C

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

Ø mm	Bimétal				Carbure
	Réf.				Réf.
	Prof. 50 mm	Prof. 80 mm	Prof. 100 mm	Prof. 120 mm	Prof. 50 mm
115 à 350	TBLØ	TBMØ	TBXØ	TBYØ	TCLØ
Forets adaptés	KPD4M	KPD4L	KPD4L	KPD4L	KPD4L

MHSTK®

› Matières à usiner

Massifs Reconstitués Exotiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium Plastiques durs



› Caractéristiques

Carbure

TPI
3

PROF.
49 mm

Idéale pour le perçage des matériaux non ferreux, composites, plastiques, bois, plâtres et béton cellulaire, cette scie cloche exécutera un trou sans brûlure avec un état de surface impeccable.

∅ mm	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. dents(Z)
16 à 30	1/2-20	49 mm	3
32 à 152	5/8-18	49 mm	3

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
16	MHSTK105	023016	MA34 MA34CT AH1 AS1
19	MHSTK12	023019	
21	MHSTK13	023021	
22	MHSTK14	023022	
24	MHSTK15	023024	
25	MHSTK16	023025	
27	MHSTK17	023027	
29	MHSTK18	023029	
30	MHSTK19	023030	
32	MHSTK20	023032	
33	MHSTK21	023033	MA35PS MA45PSCT AH2 AS2
35	MHSTK22	023035	
37	MHSTK23	023037	
38	MHSTK24	023038	
40	MHSTK25	023040	
41	MHSTK26	023041	
43	MHSTK27	023043	
44	MHSTK28	023044	
46	MHSTK29	023046	
48	MHSTK30	023048	
51	MHSTK32	023051	
52	MHSTK33	023052	
54	MHSTK34	023054	
57	MHSTK36	023057	

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
60	MHSTK38	023060	MA35PS MA45PSCT AH2 AS2
64	MHSTK40	023064	
65	MHSTK41	023065	
67	MHSTK42	023067	
70	MHSTK44	023070	
73	MHSTK46	023073	
76	MHSTK48	023076	
79	MHSTK50	023079	
83	MHSTK52	023083	
86	MHSTK54	023086	
89	MHSTK56	023089	
92	MHSTK58	023092	
95	MHSTK60	023095	
98	MHSTK62	023098	
102	MHSTK64	023102	
105	MHSTK66	023105	
108	MHSTK68	023108	
111	MHSTK70	023111	
114	MHSTK72	023114	
121	MHSTK76	023121	
127	MHSTK80	023127	
133	MHSTK84	023133	
140	MHSTK88	023140	
152	MHSTK96	023152	

› Accessoires



Arbres + Forets + Ressorts (p.57 à 59)

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1



MHSG®

› Matières à usiner

Massifs Reconstitués Exotiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium Plastiques durs

Brique Béton Faïence & porcelaine



› Caractéristiques

concrétion Carbure Cannelée PROF. 49 mm

Idéale pour le perçage des fontes, briques, bétons, verres et matériaux composites, cette scie cloche résistera à la chaleur, l'usure et l'abrasion.

∅ mm	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. dents(Z)
22 à 30	1/2-20	49 mm	Cannelée
32 à 168	5/8-18	49 mm	Cannelée

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
22	MHSG14	025022	MA34 MA34CT AH1 AS1
25	MHSG16	025025	
29	MHSG18	025029	
30	MHSG19	025030	
32	MHSG20	025032	
35	MHSG22	025035	MA35PS MA45PSCT AH2 AS2
38	MHSG24	025038	
40	MHSG25	025040	
41	MHSG26	025041	
43	MHSG27	025043	
51	MHSG32	025051	
60	MHSG38	025060	
65	MHSG41	025065	
67	MHSG42	025067	

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
70	MHSG44	025070	MA35PS MA45PSCT AH2 AS2
76	MHSG48	025076	
79	MHSG50	025079	
83	MHSG52	025083	
89	MHSG56	025089	
92	MHSG58	025092	
105	MHSG66	025105	
111	MHSG70	025111	
114	MHSG72	025114	
121	MHSG76	025121	
127	MHSG80	025127	
140	MHSG88	025140	
152	MHSG96	025152	
168	MHSG106	025168	

› Accessoires



Arbres + Forets + Ressorts (p.57 à 59)

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1



Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous !



DNK

› Matières à usiner

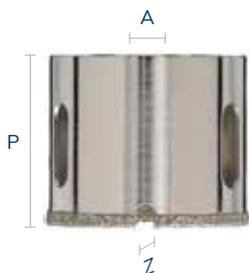
Massifs Reconstitués Exotiques

Plastiques durs Fontes Brique

Béton Grès céram Marbre

Faïence & porcelaine

Fibre de verre & composites



› Caractéristiques

concrétion
Diamant

Cannelée

PROF.
30 mm

Idéale pour le perçage des fontes, briques, bétons, verres et matériaux composites, cette scie cloche résistera à la chaleur, l'usure et l'abrasion.

∅ mm	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. dents(Z)
14 à 30	1/2-20	30 mm	Cannelée
32 à 127	5/8-18	30 mm	Cannelée

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
14	DNK14	027014	MA34 MA34CT AH1 AS1
16	DNK16	027016	
19	DNK19	027019	
21	DNK21	027021	
22	DNK22	027022	
25	DNK25	027025	
29	DNK29	027029	
30	DNK30	027030	
32	DNK32	027032	
35	DNK35	027035	
38	DNK38	027038	MA35PS MA45PSCT AH2 AS2
40	DNK40	027040	
41	DNK41	027041	
44	DNK44	027044	
51	DNK51	027051	
54	DNK54	027054	
57	DNK57	027057	

∅ mm	Réf.	Code	Arbres adaptés
60	DNK60	027060	MA35PS MA45PSCT AH2 AS2
65	DNK65	027065	
67	DNK67	027067	
68	DNK68	027068	
70	DNK70	027070	
73	DNK73	027073	
76	DNK76	027076	
79	DNK79	027079	
83	DNK83	027083	
86	DNK86	027086	
89	DNK89	027089	
102	DNK102	027102	
108	DNK108	027108	
111	DNK111	027111	
114	DNK114	027114	
121	DNK121	027121	
127	DNK127	027127	

› Accessoires



Arbres + Forets + Ressorts (p.57 à 59)

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1



ARBRES D'ENTRAÎNEMENT

Foret HSS

Caractéristiques

HSS

Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs

Pour scies cloches Ø 14 à 30 mm

Type d'attache	Foret	Réf.	Code
Hexagonal 9 mm	MAPD3C Ø 6,35 x 80 mm	MA34	030008
Hexagonal 11 mm	MAPD3C Ø 6,35 x 80 mm	AH1	030100
SDS	MAPD3C Ø 6,35 x 80 mm	AS1	030110



Pour scies cloches Ø 32 à 210 mm

Type d'attache	Foret	Réf.	Code
Hexagonal 9 mm	MAPD3C Ø 6,35 x 80 mm	MA35PS	030012
Hexagonal 11 mm	MAPD3C Ø 6,35 x 80 mm	AH2	030105
SDS	MAPD3C Ø 6,35 x 80 mm	AS2	030115



Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

ARBRES D'ENTRAÎNEMENT

Foret Carbure

Caractéristiques

Carbure

Matières à usiner

Plastiques durs

Fibre de verre & composites

Fontes

Brique

Béton

Grès céram

Marbre

Faïence & porcelaine

Pour scies cloches du Ø 14 à 30 mm

Type d'attache	Foret	Réf.	Code
Hexagonal 9 mm	KPDCT3 Ø 6,35 x 80 mm	M34CT	030036



Pour scies cloches Ø 32 à 210 mm

Type d'attache	Foret	Réf.	Code
Hexagonal 11 mm	KPDCT3 Ø 6,35 x 80 mm	MA45PSCT	030038



Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

FORETS PILOTES HSS

› Caractéristiques

HSS

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Massifs Reconstitués Exotiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton Aluminium Plastiques durs

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Dimensions Ø x L mm	Arbres	Réf.	Code
HSS M2 - Taillé, meulé, auto-centrant			
Ø 6,35 x 80	MA34 - MA35PS AH1 - AS1 - AH2 - AS2	MAPD3C	030061
Ø 6,35 x 100		KPD4M	030062
Ø 6,35 x 150		KPD4L	030064
HSS Cobalt 5% TiAlN - Taillé, meulé, auto-centrant			
Ø 6,35 x 80	MA34 - MA35PS AH1 - AS1 - AH2 - AS2	KPDC3	030065



FORETS PILOTES CARBURE

› Caractéristiques

Carbure

› Matières à usiner

Plastiques durs Fibre de verre & composites Brique Béton

Grès céram Marbre Faïence & porcelaine

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Dimensions Ø x L mm	Arbres	Réf.	Code
CARBURE - Plaquette Carbure Brasée			
Ø 6,35 x 80	M34CT - MA45PSCT	KPDCT3	030066
Ø 6,35 x 100		KPDCT4	030068



FORET PILOTE rétractable®



Caractéristiques

Carbure

Grâce à sa pointe carbure rétractable, cet auto-pilote permet de guider la scie cloche sans faire de trou pilote !

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Dimensions Ø x L mm	Foret	Réf.	Code
Ø 6,35 x 80	-	DGAPC	03040

Mode d'emploi

Remplacer le foret standard de la monture par l'Auto-pilote et le tour est joué !



RESSORTS

Dimensions Ø x L mm	Scie Cloches mm	Réf.	Code
Ø 6,35 x 40	Ø 14 à 30	MES101	030070
Ø 6,35/25x55	Ø 32 à 210	R8	030071



Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

RALLONGE / EXTENSION 300mm



Dimensions Ø x L mm	Arbres	Réf.	Code
Hex. 11 x 300	AH1 - AH2 - MA45PSCT	ME121	030080

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Les filaires

	ROCK.35	KE32-T	KE55S+/T	KE55S+/TA	KE100S+/T	KE100S+/SB
						
Les +	Qualité Prix	Best-of	Variateur Vitesse Taraudage	Avance Automatique	Couple & Puissance	Base Pivotante
CAROTTAGE (mm)	12 - 35	12 - 32	12 - 55	12 - 55	12 - 100	12 - 100
PERÇAGE (mm)	1 - 13	1 - 13	1 - 23	1 - 23	1 - 32	1 - 32
CHANFREINAGE (mm)	10 - 40	10 - 40	10 - 60	10 - 60	10 - 105	10 - 105
TARAUDAGE	-	M3 - M12	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M30	M3 - M30
VITESSES (Tr/min)	500	775	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500	(I) 42 - 110 (II) 65 - 190 (III) 140 - 400 (IV) 220 - 620	(I) 42 - 110 (II) 65 - 190 (III) 140 - 400 (IV) 220 - 620
FORCE AIMANT (kg)	1000	1500	1850	1850	3000	3000
PUISSANCE (W)	1000	1050	1700	1700	2050	2050
LONGUEUR (mm)	275	320	320	345	365	365
LARGEUR (mm)	185	210	200	305	310	310
HAUTEUR (mm)	293 - 383	370 - 512	490 - 660	490 - 660	510 - 710	510 - 710
COURSE (mm)	90	150	170	170	260	260
POIDS (kg)	8,5	12	14	16	29	30
ATTACHEMENT	WELDON 19	WELDON 19	CM3 - WELDON 19	CM3 - WELDON 19	CM3 - WELDON 19	CM3 - WELDON 19

Les spéciales

	KE30.TUBE	KE55.TUBE S+/T	KE36+	VAC50S+
				
Les +	Aimant Pivotant	Aimant Pivotant	Encombrement réduit	Amagnétique
CAROTTAGE (mm)	12 - 30	12 - 55	12 - 36	12 - 30 Aciers durs 12 - 50 Matières tendres
PERÇAGE (mm)	1 - 13	1 - 23	1 - 14	1 - 13 Aciers durs 1 - 23 Matières tendres
CHANFREINAGE (mm)	10 - 35	10 - 60	10 - 40	10 - 55
TARAUDAGE	-	M3 - M20	-	-
VITESSES (Tr/min)	775	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500	700	(I) 380 (II) 690
FORCE AIMANT (kg)	532	860	1200	300
PUISSANCE (W)	950	1700	1100	1300
LONGUEUR (mm)	275	320	310	430
LARGEUR (mm)	185	210	135	200
HAUTEUR (mm)	326 - 416	523 - 693	156	442 - 590
COURSE (mm)	90	170	40	170
POIDS (kg)	11	16	10	10
ATTACHEMENT	WELDON 19	CM3 - WELDON 19	WELDON 19	WELDON 19

Sans fil

	EBM.36P
	
Les +	Sans fil
CAROTTAGE (mm)	12 - 36
PERÇAGE (mm)	1 - 13
CHANFREINAGE (mm)	10 - 40
TARAUDAGE	-
VITESSES (Tr/min)	530
FORCE AIMANT (kg)	650
PUISSANCE (W)	18V / 9 Ah Li-ion
LONGUEUR (mm)	325
LARGEUR (mm)	235
HAUTEUR (mm)	370 - 410
COURSE (mm)	140
POIDS (kg)	10
ATTACHEMENT	WELDON 19

ROCK.35



Machine économique pour des travaux de reprise sur chantier. Ultra légère et maniable, elle est équipée d'un système de lubrification intégré.

Caractéristiques

 35 mm	 13 mm	 40 mm	 1000 W
 90 mm	 8,5 kg	 1000 kg	

Réf.	Code
ROCK.35	199002

CAROTTAGE (mm)	12 - 35
PERCAGE (mm)	1 - 13
CHANFREINAGE (mm)	10 - 35
TARAUDEUSE	-
VITESSES (Tr/min)	500
FORCE AIMANT (kg)	1000
PUISSANCE (W)	1000
LONGUEUR (mm)	275
LARGEUR (mm)	175
HAUTEUR (mm)	293 - 383
COURSE (mm)	90
POIDS (kg)	8,5
ATTACHEMENT	WELDON 19

- › GARANTIE 2 ANS - Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)
- › Livrée avec sa malette de transport
- › Huile de coupe
- › Lunettes + bouchons oreilles + gants

KE32-T



Best-seller de la gamme, la KE32-T offre tout d'une machine d'atelier pour percer et tarauder.

- › Vitesse variable.
- › Rotation droite.

› Caractéristiques



Réf.	Code
KE32-T	199022

CAROTTAGE (mm)	12 - 32
PERCAGE (mm)	1 - 13
CHANFREINAGE (mm)	10 - 40
TARAUDEGE	M3 - M12
VITESSES (Tr/min)	775
FORCE AIMANT (kg)	1500
PUISSANCE (W)	1050
LONGUEUR (mm)	320
LARGEUR (mm)	210
HAUTEUR (mm)	370 - 512
COURSE (mm)	150
POIDS (kg)	12
ATTACHEMENT	WELDON 19

- › GARANTIE 2 ANS - Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)
- › Livrée avec sa malette de transport
- › Huile de coupe
- › Lunettes + bouchons oreilles + gants

KE55S+/T



- › Affichage digital
- › Couple de travail
Ne cassez plus vos outils,
adaptez vos avances de travail

Performance, design et innovation sont les atouts de cette machine. Avec son affichage numérique de lecture de charge, vous percerez sans efforts tout en protégeant vos outils de la casse. La KE55S+/T offre tout d'une machine performante pour percer et tarauder.

- › Vitesse variable.
- › Rotation droite.
- › Boîte de vitesse à huile.
- › Contrôle d'usure des charbons.
- › Système anti-décrochage.

› Caractéristiques



Réf.	Code
KE55S+/T	199047

CAROTTAGE (mm)	12 - 55
PERCAGE (mm)	1 - 23
CHANFREINAGE (mm)	10 - 60
TARAUDAGE	M3 - M20
VITESSES (Tr/min)	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500
FORCE AIMANT (kg)	1850
PUISSANCE (W)	1700
LONGUEUR (mm)	320
LARGEUR (mm)	200
HAUTEUR (mm)	490 - 660
COURSE (mm)	170
POIDS (kg)	14
ATTACHEMENT	CM3 - WELDON 19

- › GARANTIE 2 ANS - Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)
- › Livrée avec sa malette de transport
- › Huile de coupe
- › Lunettes + bouchons oreilles + gants

KE55S+/TA



Performance, design et innovation sont les atouts de cette machine. Avec son affichage numérique de lecture de charge, vous percerez sans efforts tout en protégeant vos outils de la casse. La KE55S+/TA offre tout d'une machine performante pour percer et tarauder.

- › Vitesse variable.
- › Rotation droite.
- › Boîte de vitesse à huile.
- › Contrôle d'usure des charbons.
- › Système anti-décrochage.
- › Avance automatique.

› Caractéristiques



Réf.	Code
KE55S+/TA	199049



- › **Avance automatique**
Augmenter votre productivité
- › **Affichage digital**
- › **Couple de travail**
Ne cassez plus vos outils, adaptez vos avances de travail

CAROTTAGE (mm)	12 - 55
PERCAGE (mm)	1 - 23
CHANFREINAGE (mm)	10 - 60
TARAUDEMENT	M3 - M20
VITESSES (Tr/min)	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500
FORCE AIMANT (kg)	1850
PUISSANCE (W)	1700
LONGUEUR (mm)	320
LARGEUR (mm)	200
HAUTEUR (mm)	490 - 660
COURSE (mm)	170
POIDS (kg)	14
ATTACHEMENT	CM3 - WELDON 19

- › GARANTIE 2 ANS - Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)
- › Livrée avec sa malette de transport
- › Huile de coupe
- › Lunettes + bouchons oreilles + gants

KE100S+/T



Grande capacité combinée avec couple et puissance

Cette machine réglable électroniquement, vous permettra de réaliser tous vos travaux de carottage les plus extrêmes

- › Vitesse variable.
- › Rotation droite.
- › Boîte de vitesse à huile.
- › Contrôle d'usure des charbons.
- › Système anti-décrochage.
- › Gestion du couple.

Cette perceuse est équipée de la rotation droite/gauche pour le taraudage et en option la base pivotante de +/- 30 degrés.

› Caractéristiques



Réf.	Code
KE100S+/T	199060
KE100S+/T - SB	199070



KE100S+/T - SB

- › Option Base Pivotante et latérale
- › Rotation 30° droite et gauche
- › Translation 15/20 mm avant et arrière

CAROTTAGE (mm)	12 - 100
PERCAGE (mm)	1 - 32
CHANFREINAGE (mm)	10 - 55
TARAUDEMENT	M3 - M30
VITESSES (Tr/min)	(I) 200 - (II) 320 (III) 415 - (IV) 650
FORCE AIMANT (kg)	3000
PUISSANCE (W)	2050
LONGUEUR (mm)	365
LARGEUR (mm)	310
HAUTEUR (mm)	510 - 710
COURSE (mm)	260
POIDS (kg)	29
ATTACHEMENT	CM3 - WELDON 19

- › GARANTIE 2 ANS - Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)
- › Livrée avec sa malette de transport
- › Huile de coupe
- › Lunettes + bouchons oreilles + gants

KE30.TUBE



Nouvelle génération de machine spécialement développée pour le perçage sur surface bombée et plane.

Avec son système d'aimantation permanente et pivotant, vous pourrez percer avec une mise en oeuvre simple et rapide tous vos tubes à partir du diamètre 76 mm jusqu'au plat. Pas besoin d'accessoires supplémentaires, aimanter et percer simplement.

Caractéristiques

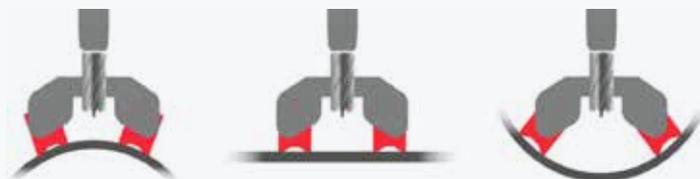


Réf.	Code
KE30.TUBE	199014

Le perçage des tubes a toujours été un souci ?
Ne perdez plus de temps !



Toutes les positions lui conviennent.



CAROTTAGE (mm)	12 - 30
PERÇAGE (mm)	1 - 13
CHANFREINAGE (mm)	10 - 35
TARAUDDAGE	-
VITESSES (Tr/min)	775
FORCE AIMANT (kg)	532
PUISSANCE (W)	950
LONGUEUR (mm)	275
LARGEUR (mm)	185
HAUTEUR (mm)	326 - 416
COURSE (mm)	90
POIDS (kg)	11
ATTACHEMENT	WELDON 19

- › GARANTIE 2 ANS - Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)
- › Livrée avec sa malette de transport
- › Huile de coupe
- › Lunettes + bouchons oreilles + gants

KE55.TUBE S+/T



Nouvelle génération de machine spécialement développée pour le perçage sur surface bombée et plane.

Avec son système d'aimantation permanente et pivotant, vous pourrez percer avec une mise en oeuvre simple et rapide tous vos tubes à partir du diamètre 80 mm jusqu'au plat. Pas besoin d'accessoires supplémentaires, aimanter et percer simplement.

Technologie S+

- › Vitesse variable.
- › Rotation droite.
- › Boîte de vitesse à huile.
- › Contrôle d'usure des charbons.
- › Système anti-décrochage.

› Caractéristiques



Réf.	Code
KE55.TUBE S+/T	199013

› Le perçage des tubes a toujours été un souci ? Augmenter votre productivité



› Toutes les positions lui conviennent.



CAROTTAGE (mm)	12 - 55
PERÇAGE (mm)	1 - 23
CHANFREINAGE (mm)	10 - 60
TARAUDAGE	M3 - M20
VITESSES (Tr/min)	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500
FORCE AIMANT (kg)	1850
PUISSANCE (W)	1700
LONGUEUR (mm)	320
LARGEUR (mm)	200
HAUTEUR (mm)	490 - 660
COURSE (mm)	170
POIDS (kg)	14
ATTACHEMENT	CM3 - WELDON 19

- › GARANTIE 2 ANS - Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)
- › Livrée avec sa malette de transport
- › Huile de coupe
- › Lunettes + bouchons oreilles + gants

KE36+



La plus compacte de toutes les machines avec un encombrement hors tout de 165x135x310 mm.

Avec un moteur et un aimant puissant qui permettent de carotter jusqu'à 36 mm. La descente par une clé à cliquet (fournie), se contrôle des 2 côtés.

La KE36+ bénéficie de la technologie +.

- › Boîte de vitesse à huile.
- › Contrôle d'usure des charbons.
- › Système anti-décrochage.

- › Les commandes situées à l'arrière de la machine sont facilement accessibles.



- › Il n'y a pas de recoin qui ne résiste à la KE36+



› Caractéristiques



Réf.	Code
KE36+	199025

CAROTTAGE (mm)	12 - 36
PERCAGE (mm)	1 - 14
CHANFREINAGE (mm)	10 - 40
TARAUDEUSE	-
VITESSES (Tr/min)	700
FORCE AIMANT (kg)	1200
PUISSANCE (W)	1100
LONGUEUR (mm)	310
LARGEUR (mm)	135
HAUTEUR (mm)	156
COURSE (mm)	40
POIDS (kg)	10
ATTACHEMENT	WELDON 19

- › GARANTIE 2 ANS - Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)
- › Livrée avec sa malette de transport
- › Huile de coupe
- › Lunettes + bouchons oreilles + gants

VAC.50S+



Les perceuses magnétiques traditionnelles fonctionnent parfaitement quand la matière est magnétique et suffisamment épaisse.

Comment faire avec des tôles fines, de l'inox ou même des matériaux ?

Grâce à sa pompe à vide très puissante, aucune surface plane (lisse) ne peut résister à l'adhérence de cette machine.

La VAC.50S+ bénéficie de la technologie S+.

- › Boîte de vitesse à huile.
- › Contrôle d'usure des charbons.
- › Système anti-décrochage.
- › Gestion du couple.

› Caractéristiques



Réf.	Code
VAC.50S+	199042

CAROTTAGE (mm)	12 - 30 Aciers durs 12 - 50 Matières tendres
PERCAGE (mm)	1 - 13 Aciers durs 1 - 23 Matières tendres
CHANFREINAGE (mm)	10 - 55
TARAUDEUSE	-
VITESSES (Tr/min)	(I) 380 (II) 690
FORCE AIMANT (kg)	300
PUISSANCE (W)	1300
LONGUEUR (mm)	430
LARGEUR (mm)	200
HAUTEUR (mm)	442 - 590
COURSE (mm)	170
POIDS (kg)	10
ATTACHEMENT	WELDON 19

› Verre



› Composites



› Marbre



› Tôle fine inox



› Bois



- › GARANTIE 2 ANS - Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)
- › Livrée avec sa malette de transport
- › Huile de coupe
- › Lunettes + bouchons oreilles + gants

EBM.36P



Finis les problèmes de câble et d'alimentation électrique,

Nos perceuses à embase magnétique entrent dans l'ère de la mobilité.

Ultra légère et compacte, l'EBM.36P dotée d'une poignée de transport est facile à manier.

Livrée avec 2 batteries, chargées à 75% en 20 minutes (100% en 180 minutes).

Caractéristiques



36 mm



13 mm



40 mm



140 mm



10



650



18 V / 9 Ah

Réf.	Code
EBM.36P	199100
EBC1	199110
EB9A	199111

Autonomie

Avec notre fraise à carotter HSS Ø 14 FWHS14 :
44 trous Acier S235 épaisseur 10 mm

EBC1



EB9A



CAROTTAGE (mm)	12 - 36
PERCAGE (mm)	1 - 13
CHANFREINAGE (mm)	10 - 40
TARAUDEUSE	-
VITESSES (Tr/min)	530
FORCE AIMANT (kg)	650
PUISSANCE (W)	18V / 9 Ah Li-ion
LONGUEUR (mm)	325
LARGEUR (mm)	235
HAUTEUR (mm)	370 - 410
COURSE (mm)	140
POIDS (kg)	10
ATTACHEMENT	WELDON 19

- › GARANTIE 2 ANS - Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)
- › Livrée avec sa malette de transport
- › Huile de coupe
- › Lunettes + bouchons oreilles + gants

CMW Arbres Weldon Standard



Cône Morse / Attachement Weldon.

WELDON 19 mm
= Attachement Weldon 2 plats à 90°.
Outils jusqu'au diamètre 60 mm.

WELDON 32 mm
= Attachement Weldon 2 plats à 90°.
Outils à partir du diamètre 61 mm.

► Fixation de l'outil par 2 vis à 90°.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Attachement	Référence			
	Sans Lub	Code	Avec Lub	Code
CM2 / Weldon 19	CMW02	191002	CMW12	191012
CM3 / Weldon 19	CMW03	191003	CMW13	191013
CM3 / Weldon 32	CMW04	191004	CMW14	191014

CMW Arbres Weldon Rapide



Cône Morse / Attachement Weldon.

► Fixation rapide de l'outil par système Easy change manuel.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Attachement	Référence			
	Sans Lub	Code	Avec Lub	Code
CM2 / Weldon 19	CMW20	191020	CMW30	191030
CM3 / Weldon 19	CMW22	191022	CMW32	191032



ADAPTATEURS

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Entrée	Sortie	Éjecteur	Réf.	Code
QUICK-IN / WELDON Quick/In = Ø18 mm + 4 trous à 90° - Weldon = Ø19,05 + 2 plats à 90°				
Quick-In	Weldon	Ø6,34	ADAP40	191040
Quick-In	Weldon	Ø7,98	ADAP42	191042



WELDON - 1/2» 20 UNF Weldon = Ø19,05 + 2 plats à 90° - Filetage 1/2»-20 UNF				
Weldon	1/2" 20 UNF	Sans	ADAP44	191044



WELDON / B16 Weldon = Ø19,05 + 2 plats à 90° - Cône B16				
Weldon	Cône B16	Sans	ADAP46	191046



QUICK-IN / B16 Quick/In = Ø18 mm + 4 trous à 90° - Cône B16				
Quick-In	Cône B16	Sans	ADAP48	191048



CÔNE MORSE - ATTACHEMENT B16 Cône Morse - Cône B16				
CM2	B16	Sans	CMB62	191062
CM3	B16	Sans	CMB63	191063



ASTUCES

Définir l'éjecteur compatible avec l'adaptateur utilisé



Adaptateur Réf.	Prof. utile Fraise	Éjecteur		
		Ø x L mm	Réf.	Code
ADAP40	30	6,34 x 102	EJCL610	190610
	50	6,34 x 130	EJCX613	190613
	75	6,34 x 160	EJCY616	190616

MANDRINS DE PERÇAGE

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Attachement	Capacité	Serrage	Réf.	Code
MANDRIN À VISSER				
1/2" - 20UNF	Ø 1,5 à 13	à clé	MAND50	191050
MANDRIN CONIQUE				
B16	Ø 1,5 à 13	à clé	MAND55	191055



Attachement	Capacité	Serrage	Réf.	Code
MANDRIN À VISSER				
1/2" - 20UNF	Ø 2 à 13	Auto-serrant	MAND52	191052

RAMASSE COPEAUX MAGNÉTIQUE

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Dimension L.T. x L.U. mm	Réf.	Code
400 x 170	ACMRA70	191070



Choisir son outil

Fraises à carotter et Forets HSS et Carbure, attachement Weldon ou Quick-In, profondeurs 30, 50, 75 et 100 mm, vous trouverez dans cette gamme toutes les solutions de perçages adaptées à vos besoins.

Sur chantier ou en ateliers, adaptez vos systèmes de perçage traditionnels avec nos gammes d'accessoires et gagnez en rendement.

	HSS FWHS/L/X/Y	TIALN FWAS	HSS FOWHS/L	HSS FQHS	CARBURE FWCS/L	CARBURE FRCS	HSS FCWH	HSS EJC
	WELDON		QUICK-IN	WELDON		ÉJECTEURS		
Matières								
● Aciers doux	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aciers alliés	-	✓	-	✓	✓	✓	-	✓
● Aciers durs et inoxydables	-	✓	-	-	✓	✓	-	✓
● Inox austénitiques	-	-	-	-	✓	✓	-	✓
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aluminium	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Plastiques	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Super Alliages	-	-	-	-	✓	✓	-	✓
● Fontes	-	✓	-	✓	✓	✓	-	✓
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-	✓	✓	-	✓
● Fibre de verre & composites	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Bois massifs	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
● Bois reconstitués	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
● Bois exotiques	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-	-	-	-	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-	-	-	-	-
● Grès céram	-	-	-	-	-	-	-	-
● Marbre	-	-	-	-	-	-	-	-
● Faïence & porcelaine	-	-	-	-	-	-	-	-
● Verre	-	-	-	-	-	-	-	-

Tableau des vitesses de coupe

Fraises à Carotter Carbone (T.C.T.) & HSS

Diamètres (mm)	Vitesses en Tr / min (Lubrification)									
	Aciers alliés		Aciers durs		Inox		Non ferreux	Fontes		
	CARBURE	HSS	CARBURE	HSS	CARBURE	HSS	CARBURE	HSS	CARBURE	HSS
12	1330	800	950	530	1050	265	270-1600	1000-1600	1050	265
14	1140	680	800	450	910	230	230-1370	800-1370	910	230
16	1000	600	700	400	800	200	200-1195	700-1200	800	200
18	890	525	620	350	700	180	180-1060	620-1050	700	180
20	800	480	560	320	640	160	160-950	560-955	640	160
22	730	430	510	290	580	145	145-870	500-870	580	145
24	660	400	460	260	530	135	130-795	460-800	530	135
26	610	370	430	250	490	120	120-730	430-735	490	120
28	570	340	400	230	455	115	115-680	400-680	455	115
30	530	320	370	210	430	110	105-635	370-640	430	110
35	470	280	330	190	375	95	95-560	320-560	375	95
40	400	240	280	160	320	80	80-480	280-480	320	80
45	350	210	240	135	280	70	68-415	240-415	280	70
50	320	190	220	130	255	65	62-380	220-380	255	65
50	295	175	210	120	235	60	57-350	210-350	235	60
55	285	170	200	115	225	57	55-340	200-345	225	57
60 et +	260	160	185	105	205	50	50-310	180-320	205	50



FWHS - FWHL

› Matières à usiner

Aciers doux

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

WELDON

PROF.
30 mm

PROF.
50 mm

– Perçage sans avant trou.

- › Rapidité d'exécution, moins d'efforts, moins de copeaux.
- › Utilisation en atelier ou sur chantier.

Attachement	Weldon
∅ 14 à 60 mm	19
∅ 61 à 100 mm	32

∅ mm	FWHS Prof. 30 mm			FWHL Prof. 50 mm		
	Référence	Code	Éjecteur adapté	Référence	Code	Éjecteur adapté
12	FWHS12	102012	EJCS607	FWHL12	104012	EJCL610
13	FWHS13	102013		FWHL13	104013	
14	FWHS14	102014		FWHL14	104014	
15	FWHS15	102015		FWHL15	104015	
16	FWHS16	102016		FWHL16	104016	
17	FWHS17	102017		FWHL17	104017	
18	FWHS18	102018		FWHL18	104018	
19	FWHS19	102019		FWHL19	104019	
20	FWHS20	102020		FWHL20	104020	
21	FWHS21	102021		FWHL21	104021	
22	FWHS22	102022		FWHL22	104022	
23	FWHS23	102023		FWHL23	104023	
24	FWHS24	102024		FWHL24	104024	
25	FWHS25	102025		FWHL25	104025	
26	FWHS26	102026		FWHL26	104026	
27	FWHS27	102027		FWHL27	104027	
28	FWHS28	102028		FWHL28	104028	
29	FWHS29	102029		FWHL29	104029	
30	FWHS30	102030		FWHL30	104030	
31	FWHS31	102031		FWHL31	104031	
32	FWHS32	102032		FWHL32	104032	
33	FWHS33	102033		FWHL33	104033	
34	FWHS34	102034		FWHL34	104034	
35	FWHS35	102035		FWHL35	104035	
36	FWHS36	102036		FWHL36	104036	
37	FWHS37	102037		FWHL37	104037	
38	FWHS38	102038		FWHL38	104038	
39	FWHS39	102039		FWHL39	104039	
40	FWHS40	102040		FWHL40	104040	

∅ mm	FWHS Prof. 30 mm			FWHL Prof. 50 mm				
	Référence	Code	Éjecteur adapté	Référence	Code	Éjecteur adapté		
41	FWHS41	102041	EJCS607	FWHL41	104041	EJCL610		
42	FWHS42	102042		FWHL42	104042			
43	FWHS43	102043		FWHL43	104043			
44	FWHS44	102044		FWHL44	104044			
45	FWHS45	102045		FWHL45	104045			
46	FWHS46	102046		FWHL46	104046			
47	FWHS47	102047		FWHL47	104047			
48	FWHS48	102048		FWHL48	104048			
49	FWHS49	102049		FWHL49	104049			
50	FWHS50	102050		FWHL50	104050			
51	FWHS51	102051		FWHL51	104051			
52	FWHS52	102052		FWHL52	104052			
53	FWHS53	102053		FWHL53	104053			
54	FWHS54	102054		FWHL54	104054			
55	FWHS55	102055		FWHL55	104055			
56	FWHS56	102056		FWHL56	104056			
57	FWHS57	102057		FWHL57	104057			
58	FWHS58	102058		FWHL58	104058			
59	FWHS59	102059		FWHL59	104059			
60	FWHS60	102060		FWHL60	104060			
65	FWHS65	102065		EJCS709	FWHL65		104065	EJCL710
70	FWHS70	102070			FWHL70		104070	
75	FWHS75	102075			FWHL75		104075	
80	FWHS80	102080			FWHL80		104080	
85	FWHS85	102085			FWHL85		104085	
90	FWHS90	102090			FWHL90		104090	
95	FWHS95	102095			FWHL95		104095	
100	FWHS100	102100			FWHL100		104100	

› Éjecteurs

EJCS607 : ∅ 6,34 x 77 mm

EJCL610 : ∅ 6,34 x 102 mm

EJCS709 : ∅ 7,98 x 90 mm

EJCL710 : ∅ 7,98 x 102 mm

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



ACCESSOIRES



Éjecteurs (p.85)

FWHX - FWHY

› Matières à usiner

Aciers doux

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

WELDON

PROF.
75 mm

PROF.
100 mm

Perçage sans avant trou.

- › Rapidité d'exécution, moins d'efforts, moins de copeaux.
- › Utilisation en atelier ou sur chantier.

Attachement	Weldon
Ø 12 à 60 mm	19
Ø 61 à 100 mm	32

Ø mm	FWHX Prof. 75 mm			FWHY Prof. 100 mm		
	Référence	Code	Éjecteur adapté	Référence	Code	Éjecteur adapté
14	FWHX14	106014	EJCX613	FWHY14	108014	EJCY616
15	FWHX15	106015		FWHY15	108015	
16	FWHX16	106016		FWHY16	108016	
17	FWHX17	106017		FWHY17	108017	
18	FWHX18	106018		FWHY18	108018	
19	FWHX19	106019		FWHY19	108019	
20	FWHX20	106020		FWHY20	108020	
21	FWHX21	106021		FWHY21	108021	
22	FWHX22	106022		FWHY22	108022	
23	FWHX23	106023		FWHY23	108023	
24	FWHX24	106024		FWHY24	108024	
25	FWHX25	106025		FWHY25	108025	
26	FWHX26	106026		FWHY26	108026	
27	FWHX27	106027		FWHY27	108027	
28	FWHX28	106028		FWHY28	108028	
29	FWHX29	106029		FWHY29	108029	
30	FWHX30	106030		FWHY30	108030	
31	FWHX31	106031		FWHY31	108031	
32	FWHX32	106032		FWHY32	108032	
33	FWHX33	106033		FWHY33	108033	

Ø mm	FWHS Prof. 75 mm			FWHL Prof. 100 mm		
	Référence	Code	Éjecteur adapté	Référence	Code	Éjecteur adapté
34	FWHX34	106034	EJCX613	FWHY34	108034	EJCY616
35	FWHX35	106035		FWHY35	108035	
36	FWHX36	106036		FWHY36	108036	
37	FWHX37	106037		FWHY37	108037	
38	FWHX38	106038		FWHY38	108038	
39	FWHX39	106039		FWHY39	108039	
40	FWHX40	106040		FWHY40	108040	
41	FWHX41	106041		FWHY41	108041	
42	FWHX42	106042		FWHY42	108042	
43	FWHX43	106043		FWHY43	108043	
44	FWHX44	106044		FWHY44	108044	
45	FWHX45	106045		FWHY45	108045	
46	FWHX46	106046		FWHY46	108046	
47	FWHX47	106047		FWHY47	108047	
48	FWHX48	106048		FWHY48	108048	
49	FWHX49	106049		FWHY49	108049	
50	FWHX50	106050		FWHY50	108050	
55	FWHX55	106055		FWHY55	108055	
60	FWHX60	106060		FWHY60	108060	

› Éjecteurs

 EJCX613 : Ø 6,34 x 130 mm

 EJCY616 : Ø 6,34 x 160 mm

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1



COFFRETS FWHS

7 Pièces



12 Pièces



Caractéristiques

HSS

WELDON

PROF.
30 mm

Perçage sans avant trou.

- Rapidité d'exécution, moins d'efforts, moins de copeaux.
- Utilisation en atelier ou sur chantier.

Conditionnement	Colisage
Malette	1

Composition	Fraises à carotter											Éjecteur 6,34x77	Foret Weldon						Réf.	Code
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		6	7	8	9	10	11		
7 pièces	X		X		X		X		X		X	X						FWHS00	102000	
12 pièces	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						FWHS01	102001	
12 pièces	X		X		X		X		X		X	X	X	X	X	X	X	FWHS02	102002	

COFFRETS FWHL

7 Pièces



12 Pièces



Caractéristiques

HSS

WELDON

PROF.
50 mm

Perçage sans avant trou.

- Rapidité d'exécution, moins d'efforts, moins de copeaux.
- Utilisation en atelier ou sur chantier.

Conditionnement	Colisage
Malette	1

Composition	Fraises à carotter											Éjecteur 6,34x102	Foret Weldon						Réf.	Code
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		6	7	8	9	10	11		
7 pièces	X		X		X		X		X		X	X						FWHL00	104000	
12 pièces	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						FWHL01	104001	
12 pièces	X		X		X		X		X		X	X	X	X	X	X	X	FWHL02	104002	

FWAS

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Super alliages Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS
TiAlN

WELDON

PROF.
30 mm

– Perçage sans avant trou.

- › Rapidité d'exécution, moins d'efforts, moins de copeaux.
- › Utilisation en atelier ou sur chantier.

Attachement	Weldon
Ø 12 à 60 mm	19

Ø mm	Référence	Code	Éjecteur adapté
12	FWAS12	122012	EJCS607
13	FWAS13	122013	
14	FWAS14	122014	
15	FWAS15	122015	
16	FWAS16	122016	
17	FWAS17	122017	
18	FWAS18	122018	

Ø mm	Référence	Code	Éjecteur adapté
19	FWAS19	122019	EJCS607
20	FWAS20	122020	
21	FWAS21	122021	
22	FWAS22	122022	
23	FWAS23	122023	
24	FWAS24	122024	
25	FWAS25	122025	

Ø mm	Référence	Code	Éjecteur adapté
30	FWAS30	122030	EJCS607
32	FWAS32	122032	
35	FWAS35	122035	
40	FWAS40	122040	
45	FWAS40	122045	
50	FWAS50	122050	

› Éjecteur



EJCS607 : Ø 6,34 x 77 mm

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

COFFRET FWAS

7 Pièces



› Caractéristiques

HSS
TiAlN

WELDON

PROF.
30 mm

– Perçage sans avant trou.

- › Rapidité d'exécution, moins d'efforts, moins de copeaux.
- › Utilisation en atelier ou sur chantier.

Conditionnement	Colisage
Malette	1

Composition	Fraises à carotter											Éjecteur 6,34x77	Réf.	Code
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22			
7 pièces	X		X		X		X		X		X	X	FWAS00	122000

FQHS

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Super alliages

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

QUICK-In

PROF.
40 mm

Perçage sans avant trou.

- › Rapidité d'exécution, moins d'efforts, moins de copeaux.
- › Utilisation en atelier ou sur chantier.

Attachement	Quick-In
∅ 12 à 50 mm	∅ 18 - 4 trous 90°

∅ mm	Référence	Code	Éjecteur adapté	∅ mm	Référence	Code	Éjecteur adapté	∅ mm	Référence	Code	Éjecteur adapté
12	FQHS12	112012	EJCS609	21	FQHS21	112021	EJCS609	30	FQHS30	112030	EJCS609
13	FQHS13	112013		22	FQHS22	112022		31	FQHS31	112031	
14	FQHS14	112014		23	FQHS23	112023		32	FQHS32	112032	
15	FQHS15	112015		24	FQHS24	112024		35	FQHS35	112035	
16	FQHS16	112016		25	FQHS25	112025		40	FQHS40	112040	
17	FQHS17	112017		26	FQHS26	112026		42	FQHS42	112042	
18	FQHS18	112018		27	FQHS27	112027		45	FQHS40	112045	
19	FQHS19	112019		28	FQHS28	112028		50	FQHS50	112050	
20	FQHS20	112020		29	FQHS29	112029					

› Éjecteur



EJCS609 : ∅ 6,34 x 90 mm

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

COFFRET FQHS

7 Pièces



› Caractéristiques

HSS

QUICK-In

PROF.
40 mm

Perçage sans avant trou.

- › Rapidité d'exécution, moins d'efforts, moins de copeaux.
- › Utilisation en atelier ou sur chantier.

Conditionnement	Colisage
Malette	1

Composition	Fraises à carotter												Éjecteur	Réf.	Code
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22				
7 pièces	X		X		X		X		X		X		X	FQHS00	112000

FOWHL-FOWHS

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

WELDON

PROF.
30 mm

PROF.
50 mm

Forets HSS équipé d'un attachement Weldon 19 mm, goujure type N - 118°.

- › Gagnez en rapidité d'exécution avec vos perceuses magnétiques.
- › Percez directement en-dessous du diamètre 12 mm sans démonter vos arbres d'entraînement.

∅ mm	FOWHS L.U. 30 mm	
	Référence	Code
6	FOWHS06	132006
7	FOWHS07	132007
8	FOWHS08	132008

FOWHS L.U. 50 mm	
Référence	Code
FOWHL06	134006
FOWHL07	134007
FOWHL08	134008

∅ mm	FOWHS L.U. 30 mm	
	Référence	Code
9	FOWHS09	132009
10	FOWHS10	132010
11	FOWHS11	132011

FOWHS L.U. 50 mm	
Référence	Code
FOWHL09	134009
FOWHL10	134010
FOWHL11	134011

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

COFFRETS FORETS

6 Pièces



› Caractéristiques

HSS

WELDON

PROF.
30 mm

PROF.
50 mm

Composition	Longueur	Diamètre ∅						Réf.	Code
		6	7	8	9	10	11		
6 pièces	30 mm	X	X	X	X	X	X	FOWHS00	132000
6 pièces	50 mm	X	X	X	X	X	X	FOWHL00	134000

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



FWCS - FWCL

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Massifs Reconstitués Exotiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton Aluminium Plastiques durs



› Caractéristiques

Carbure

WELDON

PROF.
35 mm

Perçage sans avant trou.

- › Idéal pour le perçage nécessitant rendement et précision.
- › Perçage des aciers durs & inoxydables, fontes, aluminium, métaux non ferreux et plastiques.
- › Affûtage triple géométrie.

Attachement	Weldon
Ø 12 à 60 mm	19
Ø 61 à 100 mm	32

Ø mm	FWCS Prof. 35 mm			FWCL Prof. 55 mm			Ø mm	FWCS Prof. 35 mm			FWCL Prof. 55 mm		
	Référence	Code	Éjecteur adapté	Référence	Code	Éjecteur adapté		Référence	Code	Éjecteur adapté	Référence	Code	Éjecteur adapté
14	FWCS14	152014	EJCS609	FWCL14	154014	EJCL610	42	FWCS42	152042	EJCS709	FWCL42	154042	EJCL710
15	FWCS15	152015		FWCL15	154015		43	FWCS43	152043		FWCL43	154043	
16	FWCS16	152016		FWCL16	154016		44	FWCS44	152044		FWCL44	154044	
17	FWCS17	152017		FWCL17	154017		45	FWCS45	152045		FWCL45	154045	
18	FWCS18	152018		FWCL18	154018		46	FWCS46	152046		FWCL46	154046	
19	FWCS19	152019		FWCL19	154019		47	FWCS47	152047		FWCL47	154047	
20	FWCS20	152020		FWCL20	154020		48	FWCS48	152048		FWCL48	154048	
21	FWCS21	152021		FWCL21	154021		49	FWCS49	152049		FWCL49	154049	
22	FWCS22	152022		FWCL22	154022		50	FWCS50	152050		FWCL50	154050	
23	FWCS23	152023		FWCL23	154023		51	FWCS51	152051		FWCL51	154051	
24	FWCS24	152024	EJCS709	FWCL24	154024	EJCL710	52	FWCS52	152052	FWCL52	154052	EJCL710	
25	FWCS25	152025		FWCL25	154025		53	FWCS53	152053	FWCL53	154053		
26	FWCS26	152026		FWCL26	154026		54	FWCS54	152054	FWCL54	154054		
27	FWCS27	152027		FWCL27	154027		55	FWCS55	152055	FWCL55	154055		
28	FWCS28	152028		FWCL28	154028		56	FWCS56	152056	FWCL56	154056		
29	FWCS29	152029		FWCL29	154029		57	FWCS57	152057	FWCL57	154057		
30	FWCS30	152030		FWCL30	154030		58	FWCS58	152058	FWCL58	154058		
31	FWCS31	152031		FWCL31	154031		59	FWCS59	152059	FWCL59	154059		
32	FWCS32	152032		FWCL32	154032		60	FWCS60	152060	FWCL60	154060		
33	FWCS33	152033		FWCL33	154033		65	FWCS65	152065	FWCL65	154065		
34	FWCS34	152034	EJCS709	FWCL34	154034	EJCL710	70	FWCS70	152070	FWCL70	154070	EJCL710	
35	FWCS35	152035		FWCL35	154035		75	FWCS75	152075	FWCL75	154075		
36	FWCS36	152036		FWCL36	154036		80	FWCS80	152080	FWCL80	154080		
37	FWCS37	152037		FWCL37	154037		85	FWCS85	152085	FWCL85	154085		
38	FWCS38	152038		FWCL38	154038		90	FWCS90	152090	FWCL90	154090		
39	FWCS39	152039		FWCL39	154039		95	FWCS95	152095	FWCL95	154095		
40	FWCS40	152040		FWCL40	154040		100	FWCS100	152100	FWCL100	154100		
41	FWCS41	152041		FWCL41	154041								

› Éjecteurs

EJCS609 : Ø6,34x90 mm

EJCL610 : Ø 6,34 x 102 mm

EJCS709 : Ø 7,98 x 90 mm

EJCL710 : Ø 7,98 x 102 mm

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



ACCESSOIRES



Éjecteurs (p.85)

FRCS - Rail Cut®

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

Massifs Reconstitués Exotiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton Aluminium Plastiques durs



› Caractéristiques

Carbure

WELDON

PROF.
25 mm

Perçage sans avant trou.

- › Idéal pour le perçage des rails de chemin de fer, perçage des aciers durs & inoxydables, fontes, aluminium, métaux non ferreux et plastiques.
- › Goujures d'extraction des copeaux redessinées pour une meilleure évacuation des copeaux.
- › Affûtage triple géométrie.

Attachement	Weldon
∅ 12 à 36 mm	19

∅ mm	Référence	Code	Éjecteur adapté
22	FRCS22	162022	EJCS709
23	FRCS23	162023	
24	FRCS24	162024	
25	FRCS25	162025	
26	FRCS26	162026	

∅ mm	Référence	Code	Éjecteur adapté
27	FRCS27	162027	EJCS709
28	FRCS28	162028	
30	FRCS30	162030	
31	FRCS31	162031	
36	FRCS36	162036	

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

› Éjecteurs

EJCS709 : ∅ 7,98 x 90 mm



FRAISES À CHANFREINER

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Plastiques durs
- Massifs
- Reconstitués
- Exotiques



› Caractéristiques

HSS

WELDON

DIN 335C



- › Chanfreinage des aciers et aciers moyennement alliés et plastiques.
- › Utilisation en atelier ou sur chantier.
- › 3 lèvres.

∅ mm	Réf.	Code
25	FCWH25	145025
30	FCWH30	145030

∅ mm	Réf.	Code
40	FCWH40	145040
55	FCWH55	145055

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

ADAPTATEURS pour fraises à carotter

- › Permet de monter une fraise attachement Weldon sur une machine FEIN à attachement Quick-In.

Entrée	Sortie	Éjecteur	Réf.	Code
QUICK-IN / WELDON Quick-In = ∅18 mm + 4 trous à 90° - Weldon = ∅19,05 + 2 Plats à 90°				
Quick-In	Weldon	∅6,34	ADAP40	191040
Quick-In	Weldon	∅7,98	ADAP42	191042



› ASTUCES

Définir l'éjecteur compatible avec l'adaptateur utilisé

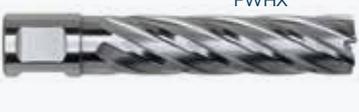


Adaptateur Réf.	Fraise Prof. utile Fraise	Éjecteur		
		∅ x L mm	Réf.	Code
ADAP40	30	6,34 x 102	EJCL610	190610
	50	6,34 x 130	EJCX613	190613
	75	6,34 x 160	EJCY616	190616
ADAP42	30	7,98 x 102	EJCL710	190710
	50	6,34 x 130	EJCX713	190713
	75	6,34 x 160	EJCY716	190716

ÉJECTEURS pour fraises à carotter HSS

Caractéristiques

HSS

	Ø 12 à 60 mm			Ø 61 à 100 mm		
	Ø mm	Réf.	Code	Ø mm	Réf.	Code
 FWHS	Ø6,34 x 77	EJCS607	190607	Ø7,98 x 90	EJCS709	190709
 FWAS	Ø6,34 x 77	EJCS607	190607	Ø7,98 x 90	EJCS709	190709
 FQHS	Ø6,34 x 90	EJCS609	190609	Ø7,98 x 90	EJCS709	190709
 FWHL	Ø6,34 x 102	EJCL610	190610	Ø7,98 x 102	EJCL710	190710
 FWHX	Ø6,34 x 130	EJCY613	190613	Ø7,98 x 130	EJCY713	190713
 FWHY	Ø6,34 x 160	EJCY616	190616	Ø7,98 x 160	EJCY716	190716

ÉJECTEURS pour fraises à carotter Carbure

Caractéristiques

Carbure

	Ø 12 à 17 mm			Ø 18 à 100 mm		
	Ø mm	Réf.	Code	Ø mm	Réf.	Code
 FWCS	Ø6,34 x 90	EJCS609	190609	Ø7,98 x 90	EJCS709	190709
 FWCL	Ø6,34 x 102	EJCL610	190610	Ø7,98 x 102	EJCL710	190710
 FRCS	Ø7,98 x 90	EJCS709	190709	Ø7,98 x 90	EJCS709	190709

Choisir son outil

Gamme complète de fraises trépan en HSS et dents carbure, idéal pour tous les travaux de perçage dans les domaines de la plomberie, électricité, chaudronnerie, carrosserie, mécanique et aéronautique.

	TREPA+® / FTHL	TREPADUR+® / FTAL	TREPAMIX® / FTCS	TREPAMAX® / FTCL
				
	HSS		Carbure	
Matières				
● Aciers doux	✓	✓	✓	✓
● Aciers alliés	✓	✓	✓	✓
● Aciers durs et inoxydables	-	✓	✓	✓
● Inox austénitiques	-	✓	✓	✓
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	✓	✓
● Aluminium	✓	✓	✓	✓
● Plastiques	✓	✓	✓	✓
● Super Alliages	-	-	-	✓
● Fontes	-	-	✓	✓
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	✓
● Fibre de verre & composites	✓	✓	✓	✓
● Bois massifs	✓	✓	✓	✓
● Bois reconstitués	✓	✓	✓	✓
● Bois exotiques	✓	✓	✓	✓
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-
● Grès céram	-	-	-	-
● Marbre	-	-	-	-
● Faïence & porcelaine	-	-	-	-
● Verre	-	-	-	-

Tableau des vitesses de coupe

Fraises trépan HSS & CARBURE

Diamètres (mm)	Vitesses en Tr / min (Lubrification)														
	Aciers alliés			Aciers durs et inoxydables			Inox austénitiques			Non ferreux Plastiques			Fontes		
	T.C.T.	TIALN	HSS	T.C.T.	TIALN	HSS	T.C.T.	TIALN	HSS	T.C.T.	TIALN	HSS	T.C.T.	TIALN	HSS
12	1333	864	720	667	420	350	553	510	425	1248	1152	960	765	612	510
14	1143	738	615	571	360	300	475	438	365	1066	984	820	653	522	435
16	1000	648	540	500	312	260	416	384	320	936	864	720	570	456	380
18	889	576	480	444	276	230	364	336	280	832	768	640	510	408	340
20	800	516	430	400	252	210	332	306	255	748	690	575	458	366	305
22	727	468	390	364	228	190	299	276	230	683	630	525	420	336	280
24	667	432	360	333	210	175	273	252	210	624	576	480	383	306	255
26	615	396	330	308	192	160	254	234	195	572	528	440	352	282	235
28	571	360	300	286	180	150	234	216	180	533	492	410	330	264	220
30	533	348	290	267	168	140	221	204	170	494	456	380	300	240	200
35	457	300	250	229	144	120	189	174	145	429	396	330	263	210	175
40	400	258	215	200	126	105	169	156	130	377	348	290	233	186	155
45	356	228	190	178	114	95	150	138	115	332	306	255	210	168	140
50	320	204	170	160	102	85	130	120	100	299	276	230	180	144	120
55	291	192	160	145	90	75	124	114	95	273	252	210	165	132	110
60	267	174	145	133	84	70	111	102	85	247	228	190	150	120	100
70	229	144	120	114	72	60	98	90	75	215	198	165	135	108	90
80	200	126	105	100	60	50	85	78	65	189	174	145	113	90	75
90	178	114	95	89	54	45	78	72	60	169	156	130	105	84	70
100	160	102	85	80	48	40	65	60	50	150	138	115	90	72	60



FTHL

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS



3 plats

PROF.
8 mm

Travaux de mécanique et carrosserie automobile, électricité, plomberie.

› Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux, utilisation en atelier ou sur chantier.

› Affûtage de trois dents au pouce et goujures d'extraction des copeaux.

∅ Fraise	D1 mm	d2 mm	P mm
∅ 8 à 13 mm*	8	5	8
∅ 14 à 17 mm	8	6	8
∅ 18 à 30 mm	10	6	8
∅ 31 à 50 mm	12	6	8
∅ 51 à 100 mm	12	8	8

› *Les fraises de 8 à 13 mm sont monoblocs.

∅ mm	Référence	
	HSS	Code
8	FTHL08	200008
9	FTHL09	200009
10	FTHL10	200010
11	FTHL11	200011
11,5	FTHL11.5	200011.5
12	FTHL12	200012
12,5	FTHL12.5	200012.5
13	FTHL13	200013
14	FTHL14	200014
14,2	FTHL14.2	200014.2
14,3	FTHL14.3	200014.3
14,5	FTHL14.5	200014.5
15	FTHL15	200015
15,2	FTHL15.2	200015.2
16	FTHL16	200016
17	FTHL17	200017
17,4	FTHL17.4	200017.4
17,5	FTHL17.5	200017.5
18	FTHL18	200018
19	FTHL19	200019
20	FTHL20	200020
20,5	FTHL20.5	200020.5

∅ mm	Référence	
	HSS	Code
21	FTHL21	200021
21,4	FTHL21.4	200021.4
22	FTHL22	200022
23	FTHL23	200023
24	FTHL24	200024
25	FTHL25	200025
26	FTHL26	FTHL26
27	FTHL27	200027
29	FTHL29	200029
30	FTHL30	200030
30,5	FTHL30.5	200030.5
31	FTHL31	200031
32	FTHL32	200032
33	FTHL33	200033
34	FTHL34	200034
35	FTHL35	200035
36	FTHL36	200036
37	FTHL37	200037
38	FTHL38	200038
39	FTHL39	200039
40	FTHL40	200040
41	FTHL41	200041

∅ mm	Référence	
	HSS	Code
42	FTHL42	200042
43	FTHL43	200043
44	FTHL44	200044
45	FTHL45	200045
46	FTHL46	200046
47	FTHL47	200047
48	FTHL48	200048
49	FTHL49	200049
50	FTHL50	200050
51	FTHL51	200051
52	FTHL52	200052
53	FTHL53	200053
54	FTHL54	200054
55	FTHL55	200055
56	FTHL56	200056
57	FTHL57	200057
58	FTHL58	200058
59	FTHL59	200059
60	FTHL60	200060
61	FTHL61	200061
62	FTHL62	200062
63	FTHL63	200063

∅ mm	Référence	
	HSS	Code
64	FTHL64	200064
65	FTHL65	200065
66	FTHL66	200066
67	FTHL67	200067
68	FTHL68	200068
69	FTHL69	200069
70	FTHL70	200070
71	FTHL71	200071
72	FTHL72	200072
73	FTHL73	200073
74	FTHL74	200074
75	FTHL75	200075
76	FTHL76	200076
77	FTHL77	200077
78	FTHL78	200078
79	FTHL79	200079
80	FTHL80	200080
85	FTHL85	200085
90	FTHL90	200090
95	FTHL95	200095
100	FTHL100	200100

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts (p.91)

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

› * Diamètres en décimal, sur commande 5 pcs minimum

FTAL

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS
TiAlN

3 plats

PROF.
8 mm

Travaux de mécanique et carrosserie automobile, électricité, plomberie.

- › Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux, utilisation en atelier ou sur chantier.
- › Affûtage de trois dents au pouce et goujures d'extraction des copeaux.

∅ Fraise	D1 mm	d2 mm	P mm
∅ 8 à 13 mm*	8	5	8
∅ 14 à 17 mm	8	6	8
∅ 18 à 30 mm	10	6	8
∅ 31 à 50 mm	12	6	8
∅ 51 à 100 mm	12	8	8

› *Les fraises de 8 à 13 mm sont monoblocs.

∅ mm	Référence	
	TiAlN	Code
8	FTAL08	201008
9	FTAL09	201009
10	FTAL10	201010
11	FTAL11	201011
11,5	FTAL11.5	201011.5
12	FTAL12	201012
12,5	FTAL12.5	201012.5
13	FTAL13	201013
14	FTAL14	201014
14,2	FTAL14.2	201014.2
14,3	FTAL14.3	201014.3
14,5	FTAL14.5	201014.5
15	FTAL15	201015
15,2	FTAL15.2	201015.2
16	FTAL16	201016
17	FTAL17	201017
17,4	FTAL17.4	201017.4
17,5	FTAL17.5	201017.5
18	FTAL18	201018
19	FTAL19	201019
20	FTAL20	201020
20,5	FTAL20.5	201020.5

∅ mm	Référence	
	TiAlN	Code
21	FTAL21	201021
21,4	FTAL21.4	201021.4
22	FTAL22	201022
23	FTAL23	201023
24	FTAL24	201024
25	FTAL25	201025
26	FTAL26	201026
27	FTAL27	201027
29	FTAL29	201029
30	FTAL30	201030
30,5	FTAL30.5	201030.5
31	FTAL31	201031
32	FTAL32	201032
33	FTAL33	201033
34	FTAL34	201034
35	FTAL35	201035
36	FTAL36	201036
37	FTAL37	201037
38	FTAL38	201038
39	FTAL39	201039
40	FTAL40	201040
41	FTAL41	201041

∅ mm	Référence	
	TiAlN	Code
42	FTAL42	201042
43	FTAL43	201043
44	FTAL44	201044
45	FTAL45	201045
46	FTAL46	201046
47	FTAL47	201047
48	FTAL48	201048
49	FTAL49	201049
50	FTAL50	201050
51	FTAL51	201051
52	FTAL52	201052
53	FTAL53	201053
54	FTAL54	201054
55	FTAL55	201055
56	FTAL56	201056
57	FTAL57	201057
58	FTAL58	201058
59	FTAL59	201059
60	FTAL60	201060
61	FTAL61	201061
62	FTAL62	201062
63	FTAL63	201063

∅ mm	Référence	
	TiAlN	Code
64	FTAL64	201064
65	FTAL65	201065
66	FTAL66	201066
67	FTAL67	201067
68	FTAL68	201068
69	FTAL69	201069
70	FTAL70	201070
71	FTAL71	201071
72	FTAL72	201072
73	FTAL73	201073
74	FTAL74	201074
75	FTAL75	201075
76	FTAL76	201076
77	FTAL77	201077
78	FTAL78	201078
79	FTAL79	201079
80	FTAL80	201080
85	FTAL85	201085
90	FTAL90	201090
95	FTAL95	201095
100	FTAL100	200100

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts (p.91)

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

› * Diamètres en décimal, sur commande 5 pcs minimum

ARBRES d'entraînement

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Fraise \varnothing mm	Queue	mm	Réf.	Code
14 à 17	3 plats - 8	6	FTHAR01	290101
18 à 30	3 plats - 10	6	FTHAR02	290102
31 à 50	3 plats - 12	6	FTHAR03	290103
51 à 100	3 plats - 12	8	FTHAR04	290104
18 à 50	CM2	6	FTHCM05	290105
31 à 100	CM2	8	FTHCM06	290106



› Arbre avec 3 plats, équipé d'un foret pilote



› Arbre Cône Morse pour fraise du \varnothing 18 à 100 mm

FORETS

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés **Plastiques durs**

$\varnothing \times L$ mm	Compatibilité	Réf.	Code
HSS			
5 x 40	Fraise 8 à 13 mm	FTHFO01	290201
6 x 50	FTHAR01 - FTHAR02 - FTHAR03 FTHCM05	FTHFO02	290202
8 x 55	FTHAR04 FTHCM06	FTHFO03	290203



› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables **Plastiques durs** Fontes

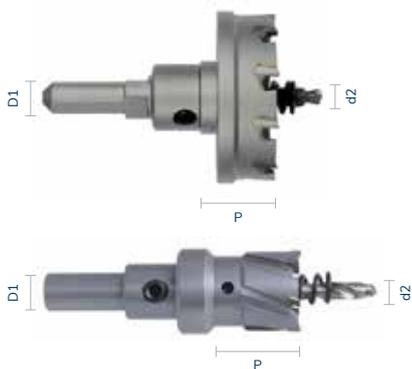
$\varnothing \times L$ mm	Compatibilité	Réf.	Code
HSS-E (Cobalt 5%)			
6 x 50	FTHAR01 - FTHAR02 - FTHAR03 FTHCM05	FTHFO10	290210



FTCS - FTCL

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fontes



› Outil livré complet - Prêt à l'emploi

› Caractéristiques

Carbure

3 plats

PROF. 12 mm

PROF. 20 mm

Travaux de mécanique et carrosserie automobile, électricité, plomberie, chaudronnerie, aéronautique...

- › Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux, utilisation en atelier ou sur chantier.
- › Affûtage de trois dents au pouce et goujures d'extraction des copeaux.

∅ Fraise mm	D1 mm	d2 mm	P mm
FTCS			
∅ 15 à 50 mm	10	6	12
FTCL			
∅ 15 à 30 mm	13	6	20
∅ 31 à 50 mm	13	6	20
∅ 51 à 100 mm	12	8	20

∅ mm	FTCS Prof. 12mm		FTCL prof. 20mm	
	Référence	Code	Référence	Code
15	FTCS15	251015	-	-
16	FTCS16	251016	FTCL16	252016
17	FTCS17	251017	-	-
18	-	-	FTCL18	252018
19	FTCS19	251019	-	-
20	-	-	FTCL20	252020
21	-	-	FTCL21	252021
22	FTCS22	251022	FTCL22	252022
24	-	-	FTCL24	252024
25	FTCS25	251025	FTCL25	252025
26	FTCS26	251026	-	-
27	-	-	FTCL27	252027
28	-	-	FTCL28	252028
30	FTCS30	251030	FTCL30	252030
32	FTCS32	251032	FTCL32	252032
33	-	-	FTCL33	252033
35	FTCS35	251035	FTCL35	252035
36	-	-	FTCL36	252036
38	FTCS38	251038	-	-

∅ mm	FTCS Prof. 12mm		FTCL prof. 20mm	
	Référence	Code	Référence	Code
40	FTCS40	251040	FTCL40	252040
42	-	-	FTCL42	252042
45	-	-	FTCL45	252045
48	-	-	FTCL48	252048
50	FTCS50	251050	FTCL50	252050
51	-	-	FTCL51	252051
52	-	-	FTCL52	252052
55	-	-	FTCL55	252055
60	-	-	FTCL60	252060
64	-	-	FTCL64	252064
68	-	-	FTCL68	252068
70	-	-	FTCL70	252070
75	-	-	FTCL75	252075
80	-	-	FTCL80	252080
85	-	-	FTCL85	252085
90	-	-	FTCL90	252090
95	-	-	FTCL95	252090
100	-	-	FTCL100	252100

› * Diamètres en décimal, sur commande 5 pcs minimum

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



ARBRES d'entraînement

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Fraise \varnothing mm	Type Queue	Foret mm	Réf.	Code
31 à 60 mm	3 plats - 13	6	FTCAR01	290501
61 à 100 mm	3 plats - 13	8	FTCAR02	290502
31 à 100 mm	CM2	8	FTCCM03	290503
31 à 100 mm	CM3	8	FTCCM04	290504



FORETS

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

$\varnothing \times L$ mm	Compatibilité	Réf.	Code
HSS			
6 x 60	Fraises 15 à 30 mm - FTCAR01	FTCFO02	290602
8 x 60	FTCAR02 - FTCCM04	FTCFO04	290604
6 x 80	Fraises 15 à 30 mm - FTCAR01	FTCFO06	290606
8 x 80	FTCAR02 - FTCCM04	FTCFO08	290608

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Plastiques durs



$\varnothing \times L$ mm	Compatibilité	Réf.	Code
HSS/TiAlN			
6 x 60	Fraises 15 à 30 mm - FTCAR01	FTCFA12	290612
8 x 60	FTCAR02 - FTCCM04	FTCFA14	290614
6 x 80	Fraises 15 à 30 mm - FTCAR01	FTCFA16	290616
8 x 80	FTCAR02 - FTCCM04	FTCFA18	290618

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés
Aciers durs et inoxydables Cuivre Bronze Plomb Laiton
Aluminium Plastiques durs Fontes



RESSORTS

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

$\varnothing \times L$ mm	Compatibilité	Réf.	Code
6 x 16	FTCS 15 à 50 mm	FTCRS02	290702
6 x 40	FTCL 22 à 30 mm	FTCRL04	290704
8 x 40	FTCL 31 à 100 mm	FTCRL06	290706



Choisir son outil

Forets cylindriques ou en queue conique, au détail et en coffret, cette sélection de forets est destinée aux travaux de perçage traditionnel ou sur machine. En HSS-M2 ou HSS-E Cobalt 5%, Carbure qualité industrie ou même laminés notre sélection apportera forcément une réponse à vos besoins de perçage.



	FF006	FF007	FF003	FF002	FF005	FF004	FF001	FF008	FF014
	Noir & Or	HSS Co5	HSS	HSS Tin	HSS	HSS	Laminé	Carbure	HSS Double taille
Matières									
● Aciers doux	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aciers alliés	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
● Aciers durs et inoxydables	✓	✓	-	✓	-	-	-	✓	-
● Inox austénitiques	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aluminium	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Plastiques	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Super Alliages	-	-	-	✓	-	-	-	✓	-
● Fontes	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-	-	-	-	✓	-
● Fibre de verre & composites	✓	✓	-	✓	-	-	-	✓	-
● Bois massifs	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Bois reconstitués	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Bois exotiques	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Grès céram	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Marbre	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Faïence & porcelaine	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Verre	-	-	-	-	-	-	-	-	-



	FF023	FF033	FF013	F316H	F316T	F316F	FT007	FC001	FC003
Matières	HSS Long	HSS Extra long	HSS Extra court	À dépointer HSS-E	À dépointer HSS-E TiCN	Fraise HSS	Foret Tarauteur	Laminé	HSS
● Aciers doux	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aciers alliés	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
● Aciers durs et inoxydables	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	-
● Inox austénitiques	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aluminium	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Plastiques	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Super Alliages	-	-	-	-	✓	-	-	-	-
● Fontes	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Fibre de verre & composites	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Bois massifs	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓
● Bois reconstitués	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓
● Bois exotiques	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Grès céram	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Marbre	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Faïence & porcelaine	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Verre	-	-	-	-	-	-	-	-	-

FF006

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Massifs
- Reconstitués



› Caractéristiques

HSS



Forets cylindriques HSS M2 hautes performances pour travaux exigeants.

- › La queue 3 méplats permet une meilleure tenue du foret dans le mandrin.
- › Taillés, meulés, avec un affûtage en croix à 130° (auto-centrant), norme DIN338, le revêtement anti-friction lui donne un aspect noir et or.
- › Idéal pour les aciers standard et mi-durs, fontes et inox standard.

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
1,00	34	12	FF006-010	3120100
1,10	34	12	FF006-011	3120110
1,20	34	12	FF006-012	3120120
1,30	34	12	FF006-013	3120130
1,40	34	12	FF006-014	3120140
1,50	40	18	FF006-015	3120150
1,60	40	18	FF006-016	3120160
1,70	40	18	FF006-017	3120170
1,80	40	18	FF006-018	3120180
1,90	40	18	FF006-019	3120190
2,00	49	24	FF006-020	3120200
2,10	49	24	FF006-021	3120210
2,20	49	24	FF006-022	3120220
2,30	49	24	FF006-023	3120230
2,40	49	24	FF006-024	3120240
2,50	57	30	FF006-025	3120250
2,60	57	30	FF006-026	3120260
2,70	57	30	FF006-027	3120270
2,80	57	30	FF006-028	3120280
2,90	57	30	FF006-029	3120290
3,00	61	33	FF006-030	3120300
3,10	61	33	FF006-031	3120310
3,20	65	36	FF006-032	3120320
3,30	65	36	FF006-033	3120330
3,40	65	36	FF006-034	3120340
3,50	70	39	FF006-035	3120350
3,60	70	39	FF006-036	3120360
3,70	70	39	FF006-037	3120370
3,80	70	39	FF006-038	3120380
3,90	70	39	FF006-039	3120390
4,00	75	43	FF006-040	3120400
4,10	75	43	FF006-041	3120410
4,20	75	43	FF006-042	3120420
4,30	75	43	FF006-043	3120430
4,40	75	43	FF006-044	3120440

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
4,50	80	47	FF006-045	3120450
4,60	80	47	FF006-046	3120460
4,70	80	47	FF006-047	3120470
4,80	80	47	FF006-048	3120480
4,90	80	47	FF006-049	3120490
5,00	86	52	FF006-050	3120500
5,10	86	52	FF006-051	3120510
5,20	86	52	FF006-052	3120520
5,30	86	52	FF006-053	3120530
5,40	86	52	FF006-054	3120540
5,50	93	57	FF006-055	3120550
5,60	93	57	FF006-056	3120560
5,70	93	57	FF006-057	3120570
5,80	93	57	FF006-058	3120580
5,90	93	57	FF006-059	3120590
6,00	93	57	FF006-060	3120600
6,10	93	57	FF006-061	3120610
6,20	101	63	FF006-062	3120620
6,30	101	63	FF006-063	3120630
6,40	101	63	FF006-064	3120640
6,50	101	63	FF006-065	3120650
6,60	101	63	FF006-066	3120660
6,70	101	63	FF006-067	3120670
6,75	101	63	FF006-0675	3120675
6,80	109	69	FF006-068	3120680
6,90	109	69	FF006-069	3120690
7,00	109	69	FF006-070	3120700
7,10	109	69	FF006-071	3120710
7,20	109	69	FF006-072	3120720
7,30	109	69	FF006-073	3120730
7,40	109	69	FF006-074	3120740
7,50	109	69	FF006-075	3120750
7,60	109	69	FF006-076	3120760
7,70	109	69	FF006-077	3120770
7,80	109	69	FF006-078	3120780

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
7,90	109	69	FF006-079	3120790
8,00	117	75	FF006-080	3120800
8,10	117	75	FF006-081	3120810
8,20	117	75	FF006-082	3120820
8,30	117	75	FF006-083	3120830
8,40	117	75	FF006-084	3120840
8,50	117	75	FF006-085	3120850
8,60	117	75	FF006-086	3120860
8,70	117	75	FF006-087	3120870
8,80	117	75	FF006-088	3120880
8,90	117	75	FF006-089	3120890
9,00	125	81	FF006-090	3120900
9,10	125	81	FF006-091	3120910
9,20	125	81	FF006-092	3120920
9,30	125	81	FF006-093	3120930
9,40	125	81	FF006-094	3120940
9,50	125	81	FF006-095	3120950
9,60	125	81	FF006-096	3120960
9,70	125	81	FF006-097	3120970
9,80	125	81	FF006-098	3120980
9,90	125	81	FF006-099	3120990
10,00	133	87	FF006-100	3121000
10,20	133	87	FF006-102	3121020
10,50	133	87	FF006-105	3121050
10,70	133	87	FF006-107	3121070
11,00	142	94	FF006-110	3121100
11,50	142	94	FF006-115	3121150
12,00	151	101	FF006-120	3121200
12,50	151	101	FF006-125	3121250
13,00	151	101	FF006-130	3121300

	Cdt.	Colisage
Jusqu' à Ø 10 mm	Tube 10 pièces	1
À partir de Ø 10,2 mm	Tube 5 pièces	1

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



FF006

Queue réduite

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Massifs
- Reconstitués



› Caractéristiques

HSS



Forets cylindriques HSS M2 hautes performances pour travaux exigeants.

- › La queue 3 méplats permet une meilleure tenue du foret dans le mandrin.
- › Taillés, meulés, avec un affûtage en croix à 130° (auto-centrant), norme DIN338, le revêtement anti friction lui donne un aspect noir et or.
- › Idéal pour les aciers standard et mi-durs, fontes et inox standard.
- › Queue réduite à \varnothing 10 ou 13mm.

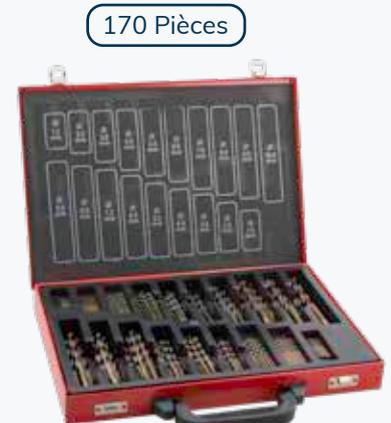
\varnothing mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
13,00	151	101	FF006QR-130	3121300QR
13,50	160	108	FF006QR-135	3121350QR
14,00	160	108	FF006QR-140	3121400QR
14,50	169	114	FF006QR-145	3121450QR
15,00	169	114	FF006QR-150	3121500QR
15,50	178	120	FF006QR-155	3121550QR
16,00	178	120	FF006QR-160	3121600QR
16,50	184	125	FF006QR-165	3121650QR

\varnothing mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
17,00	184	125	FF006QR-170	3121700QR
17,50	192	130	FF006QR-175	3121750QR
18,00	192	130	FF006QR-180	3121800QR
18,50	199	135	FF006QR-185	3121850QR
19,00	199	135	FF006QR-190	3121900QR
19,50	206	140	FF006QR-195	3121950QR
20,00	206	140	FF006QR-200	3122000QR

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

COFFRETS

Nb forets	Composition	Référence	Code
19	\varnothing 1 à 10 mm par 0,5 1 foret de chaque	19FF006	3120001
25	\varnothing 1 à 13 mm par 0,5 1 foret de chaque	25FF006	3120002
170	\varnothing 1 à 10 mm par 0,5 \varnothing 1 à 8 = 10 forets de chaque \varnothing 8,5 à 10 = 5 forets de chaque	170FF006	3120003



Conditionnement	Colisage
Coffret	1

FF007

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Inox austénitiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs

Fibre de verre & composites

Fontes

Massifs

Reconstitués

Exotiques



› Caractéristiques

HSS-E
5% Co

Forets cylindriques HSS Cobalt 5% (M35) pour les perçages difficiles.

- › Taillés, meulés, avec un affûtage en croix à 130° (auto-centrant), aspect blanc ou ambré, norme DIN338.
- › Convient pour les aciers durs, fontes dures et abrasives, inox...

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
1,00	34	12	FF007-010	3150100
1,10	34	12	FF007-011	3150110
1,20	34	12	FF007-012	3150120
1,30	34	12	FF007-013	3150130
1,40	34	12	FF007-014	3150140
1,50	40	18	FF007-015	3150150
1,60	40	18	FF007-016	3150160
1,70	40	18	FF007-017	3150170
1,80	40	18	FF007-018	3150180
1,90	40	18	FF007-019	3150190
2,00	49	24	FF007-020	3150200
2,10	49	24	FF007-021	3150210
2,20	49	24	FF007-022	3150220
2,30	49	24	FF007-023	3150230
2,40	49	24	FF007-024	3150240
2,50	57	30	FF007-025	3150250
2,60	57	30	FF007-026	3150260
2,70	57	30	FF007-027	3150270
2,80	57	30	FF007-028	3150280
2,90	57	30	FF007-029	3150290
3,00	61	33	FF007-030	3150300
3,10	61	33	FF007-031	3150310
3,20	65	36	FF007-032	3150320
3,25	65	36	FF007-0325	3150325
3,30	65	36	FF007-033	3150330
3,40	65	36	FF007-034	3150340
3,50	70	39	FF007-035	3150350
3,60	70	39	FF007-036	3150360
3,70	70	39	FF007-037	3150370
3,80	70	39	FF007-038	3150380
3,90	70	39	FF007-039	3150390
4,00	75	43	FF007-040	3150400
4,10	75	43	FF007-041	3150410
4,20	75	43	FF007-042	3150420
4,30	75	43	FF007-043	3150430

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
4,40	75	43	FF007-044	3150440
4,50	80	47	FF007-045	3150450
4,60	80	47	FF007-046	3150460
4,70	80	47	FF007-047	3150470
4,80	80	47	FF007-048	3150480
4,90	80	47	FF007-049	3150490
5,00	86	52	FF007-050	3150500
5,10	86	52	FF007-051	3150510
5,20	86	52	FF007-052	3150520
5,30	86	52	FF007-053	3150530
5,40	86	52	FF007-054	3150540
5,50	93	57	FF007-055	3150550
5,60	93	57	FF007-056	3150560
5,70	93	57	FF007-057	3150570
5,80	93	57	FF007-058	3150580
5,90	93	57	FF007-059	3150590
6,00	93	57	FF007-060	3150600
6,10	93	57	FF007-061	3150610
6,20	101	63	FF007-062	3150620
6,30	101	63	FF007-063	3150630
6,40	101	63	FF007-064	3150640
6,50	101	63	FF007-065	3150650
6,60	101	63	FF007-066	3150660
6,70	101	63	FF007-067	3150670
6,75	101	63	FF007-0675	3150675
6,80	109	69	FF007-068	3150680
6,90	109	69	FF007-069	3150690
7,00	109	69	FF007-070	3150700
7,10	109	69	FF007-071	3150710
7,20	109	69	FF007-072	3150720
7,30	109	69	FF007-073	3150730
7,40	109	69	FF007-074	3150740
7,50	109	69	FF007-075	3150750
7,60	109	69	FF007-076	3150760
7,70	109	69	FF007-077	3150770

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
7,80	109	69	FF007-078	3150780
7,90	109	69	FF007-079	3150790
8,00	117	75	FF007-080	3150800
8,10	117	75	FF007-081	3150810
8,20	117	75	FF007-082	3150820
8,30	117	75	FF007-083	3150830
8,40	117	75	FF007-084	3150840
8,50	117	75	FF007-085	3150850
8,60	117	75	FF007-086	3150860
8,70	117	75	FF007-087	3150870
8,80	117	75	FF007-088	3150880
8,90	117	75	FF007-089	3150890
9,00	125	81	FF007-090	3150900
9,10	125	81	FF007-091	3150910
9,20	125	81	FF007-092	3150920
9,30	125	81	FF007-093	3150930
9,40	125	81	FF007-094	3150940
9,50	125	81	FF007-095	3150950
9,60	125	81	FF007-096	3150960
9,70	125	81	FF007-097	3150970
9,75	125	81	FF007-0975	3150970
9,80	125	81	FF007-098	3150980
9,90	125	81	FF007-099	3150990
10,00	133	87	FF007-100	3151000
10,20	133	87	FF007-102	3151020
10,50	133	87	FF007-105	3151050
11,00	142	94	FF007-110	3151100
11,50	142	94	FF007-115	3151150
12,00	151	101	FF007-120	3151200
12,50	151	101	FF007-125	3151250
13,00	151	101	FF007-130	3151300

	Cdt.	Colisage
Jusqu' à Ø 10 mm	Tube 10 pièces	1
À partir de Ø 10,2 mm	Tube 5 pièces	1

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?

Consultez-nous



COFFRETS

Nb forets	Composition	Référence	Code
19	Ø 1 à 10 mm par 0,5 1 foret de chaque	19FF007	3150001
25	Ø 1 à 13 mm par 0,5 1 foret de chaque	25FF007	3150002
41	Ø 6 à 10 mm par 0,1 1 foret de chaque	41FF007	3150003
50	Ø 1 à 5,9 mm par 0,1 1 foret de chaque	50FF007	3150004



19 Pièces



25 Pièces



41 Pièces



50 Pièces

Conditionnement	Colisage
Coffret	1



FF003

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Massifs

Reconstitués

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Forets cylindriques HSS M2 pour les perçages difficiles.

- › Taillés, meulés, avec un affûtage en croix à 130° (auto-centrant), aspect blanc ou ambré, norme DIN338.
- › Convient pour les aciers durs, fontes dures et abrasives, inox...

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
1,00	34	12	FF003-010	3100100
1,10	34	12	FF003-011	3100110
1,20	34	12	FF003-012	3100120
1,30	34	12	FF003-013	3100130
1,40	34	12	FF003-014	3100140
1,50	40	18	FF003-015	3100150
1,60	40	18	FF003-016	3100160
1,70	40	18	FF003-017	3100170
1,80	40	18	FF003-018	3100180
1,90	40	18	FF003-019	3100190
2,00	49	24	FF003-020	3100200
2,10	49	24	FF003-021	3100210
2,20	49	24	FF003-022	3100220
2,30	49	24	FF003-023	3100230
2,40	49	24	FF003-024	3100240
2,50	57	30	FF003-025	3100250
2,60	57	30	FF003-026	3100260
2,70	57	30	FF003-027	3100270
2,80	57	30	FF003-028	3100280
2,90	57	30	FF003-029	3100290
3,00	61	33	FF003-030	3100300
3,10	61	33	FF003-031	3100310
3,20	65	36	FF003-032	3100320
3,30	65	36	FF003-033	3100330
3,40	65	36	FF003-034	3100340
3,50	70	39	FF003-035	3100350
3,60	70	39	FF003-036	3100360
3,70	70	39	FF003-037	3100370
3,80	70	39	FF003-038	3100380
3,90	70	39	FF003-039	3100390
4,00	75	43	FF003-040	3100400
4,10	75	43	FF003-041	3100410
4,20	75	43	FF003-042	3100420
4,30	75	43	FF003-043	3100430
4,40	75	43	FF003-044	3100440

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
4,50	80	47	FF003-045	3100450
4,60	80	47	FF003-046	3100460
4,70	80	47	FF003-047	3100470
4,80	80	47	FF003-048	3100480
4,90	80	47	FF003-049	3100490
5,00	86	52	FF003-050	3100500
5,10	86	52	FF003-051	3100510
5,20	86	52	FF003-052	3100520
5,30	86	52	FF003-053	3100530
5,40	86	52	FF003-054	3100540
5,50	93	57	FF003-055	3100550
5,60	93	57	FF003-056	3100560
5,70	93	57	FF003-057	3100570
5,80	93	57	FF003-058	3100580
5,90	93	57	FF003-059	3100590
6,00	93	57	FF003-060	3100600
6,10	93	57	FF003-061	3100610
6,20	101	63	FF003-062	3100620
6,30	101	63	FF003-063	3100630
6,40	101	63	FF003-064	3100640
6,50	101	63	FF003-065	3100650
6,60	101	63	FF003-066	3100660
6,70	101	63	FF003-067	3100670
6,75	101	63	FF003-0675	3100675
6,80	109	69	FF003-068	3100680
6,90	109	69	FF003-069	3100690
7,00	109	69	FF003-070	3100700
7,10	109	69	FF003-071	3100710
7,20	109	69	FF003-072	3100720
7,30	109	69	FF003-073	3100730
7,40	109	69	FF003-074	3100740
7,50	109	69	FF003-075	3100750
7,60	109	69	FF003-076	3100760
7,70	109	69	FF003-077	3100770
7,80	109	69	FF003-078	3100780

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
7,90	109	69	FF003-079	3100790
8,00	117	75	FF003-080	3100800
8,10	117	75	FF003-081	3100810
8,20	117	75	FF003-082	3100820
8,30	117	75	FF003-083	3100830
8,40	117	75	FF003-084	3100840
8,50	117	75	FF003-085	3100850
8,60	117	75	FF003-086	3100860
8,70	117	75	FF003-087	3100870
8,80	117	75	FF003-088	3100880
8,90	117	75	FF003-089	3100890
9,00	125	81	FF003-090	3100900
9,10	125	81	FF003-091	3100910
9,20	125	81	FF003-092	3100920
9,30	125	81	FF003-093	3100930
9,40	125	81	FF003-094	3100940
9,50	125	81	FF003-095	3100950
9,60	125	81	FF003-096	3100960
9,70	125	81	FF003-097	3100970
9,80	125	81	FF003-098	3100980
9,90	125	81	FF003-099	3100990
10,00	133	87	FF003-100	3101000
10,10	133	87	FF003-101	3101010
10,20	133	87	FF003-102	3101020
10,30	133	87	FF003-103	3101030
10,40	133	87	FF003-104	3101040
10,50	133	87	FF003-105	3101050
10,60	142	94	FF003-106	3101060
10,70	142	94	FF003-107	3101070
10,80	142	94	FF003-108	3101080
10,90	142	94	FF003-109	3101090
11,00	142	94	FF003-110	3101100
11,50	142	94	FF003-115	3101150
12,00	151	101	FF003-120	3101200
12,50	151	101	FF003-125	3101250
13,00	151	101	FF003-130	3101300

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



	Cdt.	Colisage
Jusqu' à ∅ 10 mm	Tube 10 pièces	1
À partir de ∅ 10,2 mm	Tube 5 pièces	1

FF003

Queue réduite

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Massifs
- Reconstitués
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Forets cylindriques HSS M2 pour les perçages difficiles.

- › Taillés, meulés, avec un affûtage en croix à 130° (auto-centrant), aspect blanc ou ambré, norme DIN338.
- › Convient pour les aciers durs, fontes dures et abrasives, inox...
- › Queue réduite à \varnothing 10 ou 13mm.

\varnothing mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
13,50	160	108	FF003QR-135	3101350QR
14,00	160	108	FF003QR-140	3101400QR
14,50	169	114	FF003QR-145	3101450QR
15,00	169	114	FF003QR-150	3101500QR
15,50	178	120	FF003QR-155	3101550QR
16,00	178	120	FF003QR-160	3101600QR
16,50	184	125	FF003QR-165	3101650QR
17,00	184	125	FF003QR-170	3101700QR

\varnothing mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
17,50	192	130	FF003QR-175	3101750QR
18,00	192	130	FF003QR-180	3101800QR
18,50	199	135	FF003QR-185	3101850QR
19,00	199	135	FF003QR-190	3101900QR
19,50	206	140	FF003QR-195	3101950QR
20,00	206	140	FF003QR-200	3101950QR
21,00	206	145	FF003QR-210	3102100QR
22,00	210	150	FF003QR-220	3102200QR

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

COFFRETS

Nb forets	Composition	Référence	Code
19	\varnothing 1 à 10 mm par 0,5 1 foret de chaque	19FF003	3100001
25	\varnothing 1 à 13 mm par 0,5 1 foret de chaque	25FF003	3100002



19 Pièces



25 Pièces

Conditionnement	Colisage
Coffret	1

FF002

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Super alliages
- Fibre de verre & composites
- Fontes
- Massifs
- Reconstitués



› Caractéristiques

HSS
Tin

Forets cylindriques HSS M2 revêtus Tin pour les perçages exigeants.

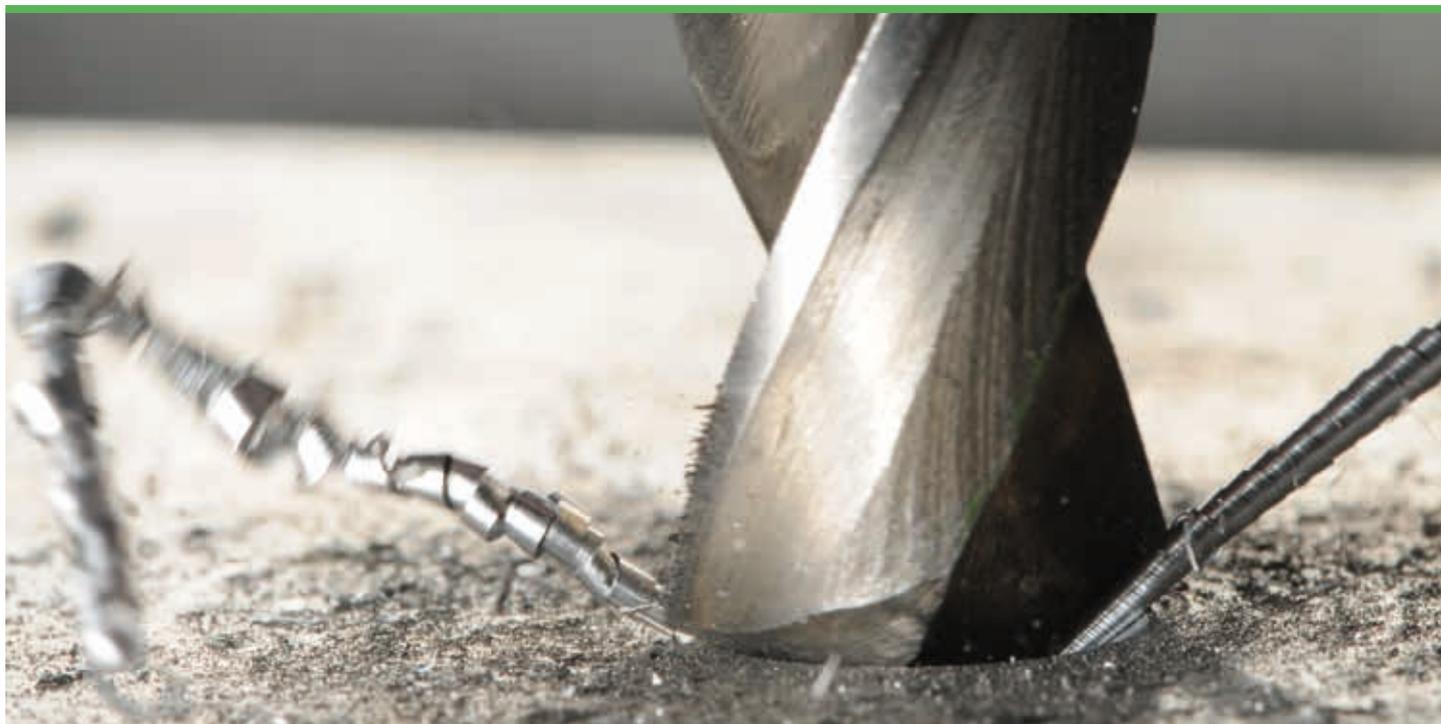
- › Taillés, meulés, affûtage en croix à 130° (auto-centrant), le revêtement Tin anti-collage lui donne un aspect jaune, norme DIN338.
- › Convient pour les aciers difficiles : alliés, inox, fontes et matières collantes.

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
1,00	34	12	FF002-010	3050100
1,50	40	18	FF002-015	3050150
2,00	49	24	FF002-020	3050200
2,20	49	24	FF002-022	3050220
2,50	57	30	FF002-025	3050250
3,00	61	33	FF002-030	3050300
3,20	65	36	FF002-032	3050320
3,30	65	36	FF002-033	3050330
3,50	70	39	FF002-035	3050350
4,00	75	43	FF002-040	3050400
4,20	75	43	FF002-042	3050420
4,50	80	47	FF002-045	3050450
5,00	86	52	FF002-050	3050500
5,20	86	52	FF002-052	3050520
5,50	93	57	FF002-055	3050550
6,00	93	57	FF002-060	3050600
6,20	101	63	FF002-062	3050620
6,50	101	63	FF002-065	3050650

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
6,80	109	69	FF002-068	3050680
7,00	109	69	FF002-070	3050700
7,50	109	69	FF002-075	3050750
8,00	117	75	FF002-080	3050800
8,20	117	75	FF002-082	3050820
8,50	117	75	FF002-085	3050850
9,00	125	81	FF002-090	3050900
9,20	125	81	FF002-092	3050920
9,50	125	81	FF002-095	3050950
10,00	133	87	FF002-100	3051000
10,20	133	87	FF002-102	3051020
10,50	133	87	FF002-105	3051050
11,00	142	94	FF002-110	3051100
11,50	142	94	FF002-115	3051150
12,00	151	101	FF002-120	3051200
12,50	151	101	FF002-125	3051250
13,00	151	101	FF002-130	3051300

	Cdt.	Colisage
Jusqu' à Ø 10 mm	Tube 10 pièces	1
À partir de Ø 10,2 mm	Tube 5 pièces	1

Besoin d'un conseil
ou d'un autre
diamètre ?
Consultez-nous



FF005

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Massifs

Reconstitués

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Forets cylindriques HSS pour les perçages des aciers standard.

- › Taillés, meulés, affûtage en croix à 130° (auto-centrant), aspect blanc, norme DIN338.
- › Convient pour les aciers de construction.

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
1,00	34	12	FF005-010	3110100
1,50	40	18	FF005-015	3110150
2,00	49	24	FF005-020	3110200
2,50	57	30	FF005-025	3110250
3,00	61	33	FF005-030	3110300
3,20	65	36	FF005-032	3110320
3,30	65	36	FF005-033	3110330
3,50	70	39	FF005-035	3110350
4,00	75	43	FF005-040	3110400
4,20	75	43	FF005-042	3110420
4,50	80	47	FF005-045	3110450
5,00	86	52	FF005-050	3110500
5,20	86	52	FF005-052	3110520
5,50	93	57	FF005-055	3110550
6,00	93	57	FF005-060	3110600
6,20	101	63	FF005-062	3110620

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
6,50	101	63	FF005-065	3110650
6,80	109	69	FF005-068	3110680
7,00	109	69	FF005-070	3110700
7,50	109	69	FF005-075	3110750
8,00	117	75	FF005-080	3110800
8,50	117	75	FF005-085	3110850
9,00	125	81	FF005-090	3110900
9,50	125	81	FF005-095	3110950
10,00	133	87	FF005-100	3111000
10,20	133	87	FF005-102	3111020
10,50	133	87	FF005-105	3111050
11,00	142	94	FF005-110	3111100
11,50	142	94	FF005-115	3111150
12,00	151	101	FF005-120	3111200
12,50	151	101	FF005-125	3111250
13,00	151	101	FF005-130	3111300

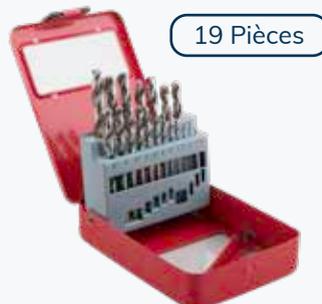
	Cdt.	Colisage
Jusqu' à Ø 10 mm	Tube 10 pièces	1
À partir de Ø 10,2 mm	Tube 5 pièces	1

Besoin d'un conseil
ou d'un autre
diamètre ?
Consultez-nous



COFFRETS

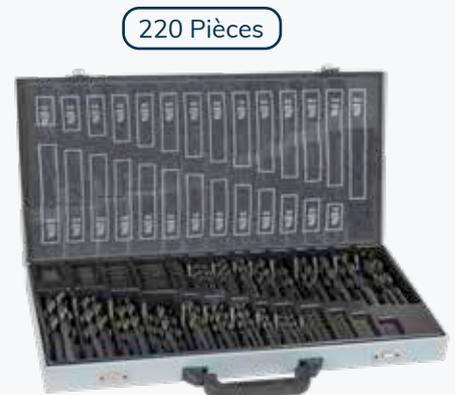
Nb forets	Composition	Référence	Code
19	Ø 1 à 10 mm par 0,5 1 foret de chaque	19FF005	3110001
25	Ø 1 à 13 mm par 0,5 1 foret de chaque	25FF005	3110002
220	Ø 1 à 13 mm par 0,5 Ø 1 à 10 = 10 forets de chaque Ø 10,5 à 13 = 5 forets de chaque	220FF005	3110004



19 Pièces



25 Pièces



220 Pièces

Conditionnement	Colisage
Coffret	1

FF004

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Massifs

Reconstitués

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Forets cylindriques HSS pour les perçages des aciers standard.

› Taillés, affûtage en croix à 130° (auto-centrant), aspect blanc, norme DIN338.

› Convient pour les aciers de construction.

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
1,00	34	12	FF004-010	3070100
1,50	40	18	FF004-015	3070150
2,00	49	24	FF004-020	3070200
2,50	57	30	FF004-025	3070250
2,80	57	30	FF004-028	3070280
3,00	61	33	FF004-030	3070300
3,20	65	36	FF004-032	3070320
3,30	65	36	FF004-033	3070330
3,50	70	39	FF004-035	3070350
3,60	70	39	FF004-036	3070360
4,00	75	43	FF004-040	3070400
4,20	75	43	FF004-042	3070420
4,50	80	47	FF004-045	3070450
4,80	80	47	FF004-048	3070480
5,00	86	52	FF004-050	3070500
5,10	86	52	FF004-051	3070510
5,20	86	52	FF004-052	3070520
5,50	93	57	FF004-055	3070550
6,00	93	57	FF004-060	3070600

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
6,20	101	63	FF004-062	3070620
6,50	101	63	FF004-065	3070650
6,70	101	63	FF004-067	3070670
6,80	109	69	FF004-068	3070680
7,00	109	69	FF004-070	3070700
7,50	109	69	FF004-075	3070750
8,00	117	75	FF004-080	3070800
8,50	117	75	FF004-085	3070850
9,00	125	81	FF004-090	3070900
9,50	125	81	FF004-095	3070950
10,00	133	87	FF004-100	3071000
10,20	133	87	FF004-102	3071020
10,50	133	87	FF004-105	3071050
11,00	142	94	FF004-110	3071100
11,50	142	94	FF004-115	3071150
12,00	151	101	FF004-120	3071200
12,50	151	101	FF004-125	3071250
13,00	151	101	FF004-130	3071300

	Cdt.	Colisage
Jusqu' à Ø 10 mm	Tube 10 pièces	1
À partir de Ø 10,2 mm	Tube 5 pièces	1

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



COFFRETS

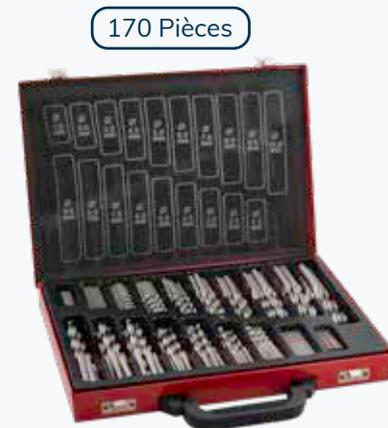
Nb forets	Composition	Référence	Code
19	Ø 1 à 10 mm par 0,5 1 foret de chaque	19FF004	3070001
25	Ø 1 à 13 mm par 0,5 1 foret de chaque	25FF004	3070002
170	Ø 1 à 10 mm par 0,5 Ø 1 à 8 = 10 forets de chaque Ø 8,5 à 10 = 5 forets de chaque	170FF004	3070003



19 Pièces



25 Pièces



170 Pièces

Conditionnement	Colisage
Coffret	1

FF001

› Matières à usiner

Aciers doux

Massifs

Reconstitués

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

LAMINÉ

Forets économiques pour travaux peu exigeants sur acier doux et standard.

› Affûtage à 118°, aspect noir, norme DIN338.

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
0,30	22	6	FF001-003	3060030
0,40	22	6	FF001-004	3060040
0,50	22	6	FF001-005	3060050
0,60	22	6	FF001-006	3060060
0,70	28	9	FF001-007	3060070
0,80	30	10	FF001-008	3060080
0,90	30	10	FF001-009	3060090
1,00	34	12	FF001-010	3060100
1,10	36	14	FF001-011	3060110
1,20	38	16	FF001-012	3060120
1,30	38	16	FF001-013	3060130
1,40	40	18	FF001-014	3060140
1,50	40	18	FF001-015	3060150
1,60	43	20	FF001-016	3060160
1,70	43	20	FF001-017	3060170
1,80	46	22	FF001-018	3060180
1,90	46	22	FF001-019	3060190
2,00	49	24	FF001-020	3060200
2,10	49	24	FF001-021	3060210
2,20	53	27	FF001-022	3060220
2,30	53	27	FF001-023	3060230
2,40	57	23	FF001-024	3060240
2,50	57	23	FF001-025	3060250
2,60	57	23	FF001-026	3060260
2,70	61	33	FF001-027	3060270
2,80	61	33	FF001-028	3060280
2,90	61	33	FF001-029	3060290
3,00	61	33	FF001-030	3060300
3,10	65	36	FF001-031	3060310
3,20	65	36	FF001-032	3060320
3,30	65	36	FF001-033	3060330
3,40	70	39	FF001-034	3060340
3,50	70	39	FF001-035	3060350
3,60	70	39	FF001-036	3060360
3,70	70	43	FF001-037	3060370
3,80	75	43	FF001-038	3060380
3,90	75	43	FF001-039	3060390
4,00	75	43	FF001-040	3060400
4,10	75	43	FF001-041	3060410
4,20	75	43	FF001-042	3060420
4,30	80	47	FF001-043	3060430
4,40	80	47	FF001-044	3060440
4,50	80	47	FF001-045	3060450
4,60	80	47	FF001-046	3060460
4,70	80	47	FF001-047	3060470

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
4,80	86	52	FF001-048	3060480
4,90	86	52	FF001-049	3060490
5,00	86	52	FF001-050	3060500
5,10	86	52	FF001-051	3060510
5,20	86	52	FF001-052	3060520
5,30	86	52	FF001-053	3060530
5,40	93	57	FF001-054	3060540
5,50	93	57	FF001-055	3060550
5,60	93	57	FF001-056	3060560
5,70	93	57	FF001-057	3060570
5,80	93	57	FF001-058	3060580
5,90	93	57	FF001-059	3060590
6,00	93	57	FF001-060	3060600
6,10	101	63	FF001-061	3060610
6,20	101	63	FF001-062	3060620
6,30	101	63	FF001-063	3060630
6,40	101	63	FF001-064	3060640
6,50	101	63	FF001-065	3060650
6,60	101	63	FF001-066	3060660
6,70	101	63	FF001-067	3060670
6,75	109	69	FF001-0675	3060675
6,80	109	69	FF001-068	3060680
6,90	109	69	FF001-069	3060690
7,00	109	69	FF001-070	3060700
7,10	109	69	FF001-071	3060710
7,20	109	69	FF001-072	3100720
7,30	109	69	FF001-073	3100730
7,40	109	69	FF001-074	3100740
7,50	109	69	FF001-075	3100750
7,60	117	75	FF001-076	3100760
7,70	117	75	FF001-077	3100770
7,80	117	75	FF001-078	3060780
7,90	117	75	FF001-079	3060790
8,00	117	75	FF001-080	3060800
8,10	117	75	FF001-081	3060810
8,20	117	75	FF001-082	3060820
8,30	117	75	FF001-083	3060830
8,40	117	75	FF001-084	3060840
8,50	117	75	FF001-085	3060850
8,60	125	81	FF001-086	3060860
8,70	125	81	FF001-087	3060870
8,80	125	81	FF001-088	3060880
8,90	125	81	FF001-089	3060890
9,00	125	81	FF001-090	3060900
9,10	125	81	FF001-091	3060910

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
9,20	125	81	FF001-092	3060920
9,30	125	81	FF001-093	3060930
9,40	125	81	FF001-094	3060940
9,50	125	81	FF001-095	3060950
9,60	133	87	FF001-096	3060960
9,70	133	87	FF001-097	3060970
9,80	133	87	FF001-098	3060980
9,90	133	87	FF001-099	3060990
10,00	133	87	FF001-100	3061000
10,10	133	87	FF001-101	3061010
10,20	133	87	FF001-102	3061020
10,25	133	87	FF001-1025	3061025
10,30	133	87	FF001-103	3061030
10,40	133	87	FF001-104	3061040
10,50	133	87	FF001-105	3061050
10,60	133	87	FF001-106	3061060
10,70	133	87	FF001-107	3061070
10,80	133	87	FF001-108	3061080
10,90	133	87	FF001-109	3061090
11,00	142	94	FF001-110	3061100
11,50	142	94	FF001-115	3061150
12,00	151	101	FF001-120	3061200
12,10	151	101	FF001-121	3061210
12,50	151	101	FF001-125	3061250
13,00	151	101	FF001-130	3061300
13,50	160	108	FF001-135	3061350
14,00	160	108	FF001-140	3061400
14,50	169	114	FF001-145	3061450
15,00	169	114	FF001-150	3061500
15,50	178	120	FF001-155	3061550
16,00	178	120	FF001-160	3061600
16,50	184	125	FF001-165	3061650
17,00	184	125	FF001-170	3061700
17,50	192	130	FF001-175	3061750
18,00	192	130	FF001-180	3061800
18,50	199	135	FF001-185	3061850
19,00	199	135	FF001-190	3061900
19,50	206	140	FF001-195	3061950
20,00	206	140	FF001-200	3062000

	Cdt.	Colisage
Jusqu' à Ø 10 mm	Tube 10 pièces	1
À partir de Ø 10,2 mm	Tube 5 pièces	1

FF001

Queue réduite

› Matières à usiner

Aciers doux

Massifs

Reconstitués

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

LAMINÉ

Forets économiques pour travaux peu exigeants pour acier doux et standard.

› Affûtage à 118°, aspect noir, norme DIN338.

› Queue réduite à \varnothing 10 ou 13mm.

\varnothing mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
13,00	151	101	FF001QR-130	3061300QR
13,50	160	108	FF001QR-135	3061350QR
14,00	160	108	FF001QR-140	3061400QR
14,50	169	114	FF001QR-145	3061450QR
15,00	169	114	FF001QR-150	3061500QR
15,50	178	120	FF001QR-155	3061550QR
16,00	178	120	FF001QR-160	3061600QR
16,50	184	125	FF001QR-165	3061650QR
17,00	184	125	FF001QR-170	3061700QR
17,50	192	130	FF001QR-175	3061750QR
18,00	192	130	FF001QR-180	3061800QR
18,50	199	135	FF001QR-185	3061850QR
19,00	199	135	FF001QR-190	3061900QR
19,50	206	140	FF001QR-195	3061950QR
20,00	206	140	FF001QR-200	3062000QR
21,00	213	145	FF001QR-210	3062100QR

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Besoin d'un conseil
ou d'un autre
diamètre ?
Consultez-nous



COFFRETS

Nb forets	Composition	Référence	Code
19	\varnothing 1 à 10 mm par 0,5 1 foret de chaque	19FF001	3060001
25	\varnothing 1 à 13 mm par 0,5 1 foret de chaque	25FF001	3060002



19 Pièces



25 Pièces

Conditionnement	Colisage
Coffret	1

FC001

› Matières à usiner

Aciers doux

Massifs

Reconstitués

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

LAMINÉ

Forets Cône Morse pour travaux peu exigeants sur acier doux et standard.

› Laminé, affûtage à 118°, aspect noir, norme DIN338.

› Attachement Cône Morse.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Ø mm	L.T.	L.U.	CM	Référence	Code
7,00	156	75	CM1	FC001-070	3490700
8,00	156	75	CM1	FC001-080	3490800
8,50	156	75	CM1	FC001-085	3490850
9,00	162	81	CM1	FC001-090	3490900
9,50	162	81	CM1	FC001-095	3490950
10,00	168	87	CM1	FC001-100	3491000
10,50	168	87	CM1	FC001-105	3491050
11,00	175	94	CM1	FC001-110	3491100
11,50	175	94	CM1	FC001-115	3491150
12,00	182	101	CM1	FC001-120	3491200
12,50	182	101	CM1	FC001-125	3491250
13,00	182	101	CM1	FC001-130	3491300
13,50	189	108	CM1	FC001-135	3491350
14,00	189	108	CM1	FC001-140	3491400
14,50	212	114	CM2	FC001-145	3491450
15,00	212	114	CM2	FC001-150	3491500
15,50	218	120	CM2	FC001-155	3491550
16,00	218	120	CM2	FC001-160	3491600
16,50	223	125	CM2	FC001-165	3491650
17,00	223	125	CM2	FC001-170	3491700
17,50	228	130	CM2	FC001-175	3491750
18,00	228	130	CM2	FC001-180	3491800
18,50	233	135	CM2	FC001-185	3491850
19,00	233	135	CM2	FC001-190	3491900
19,50	238	140	CM2	FC001-195	3491950
20,00	238	140	CM2	FC001-200	3492000
20,50	243	145	CM2	FC001-205	3492050
21,00	243	145	CM2	FC001-210	3492100
21,50	248	150	CM2	FC001-215	3492150
22,00	248	150	CM2	FC001-220	3492200
22,50	253	155	CM2	FC001-225	3492250
23,00	253	155	CM3	FC001-230	3492300
23,50	276	155	CM3	FC001-235	3492350
24,00	281	160	CM3	FC001-240	3492400
24,50	281	160	CM3	FC001-245	3492450
25,00	281	160	CM3	FC001-250	3492500
25,50	286	165	CM3	FC001-255	3492550
26,00	286	165	CM3	FC001-260	3492600
26,50	286	165	CM3	FC001-265	3492650
27,00	286	170	CM3	FC001-270	3492700
27,50	291	170	CM3	FC001-275	3492750
28,00	291	170	CM3	FC001-280	3492800
28,50	296	175	CM3	FC001-285	3492850

Ø mm	L.T.	L.U.	CM	Référence	Code
29,00	296	175	CM3	FC001-290	3492900
29,50	296	175	CM3	FC001-295	3492950
30,00	296	175	CM3	FC001-300	3493000
30,50	301	180	CM3	FC001-305	3493050
31,00	301	180	CM3	FC001-310	3493100
31,50	301	180	CM3	FC001-315	3493150
32,00	306	185	CM4	FC001-320	3493200
32,50	334	185	CM4	FC001-325	3493250
33,00	334	185	CM4	FC001-330	3493300
33,50	334	185	CM4	FC001-335	3493350
34,00	339	190	CM4	FC001-340	3493400
34,50	339	190	CM4	FC001-345	3493450
35,00	339	190	CM4	FC001-350	3493500
35,50	339	190	CM4	FC001-355	3493550
36,00	344	195	CM4	FC001-360	3493600
36,50	344	195	CM4	FC001-365	3493650
37,00	344	195	CM4	FC001-370	3493700
37,50	344	195	CM4	FC001-375	3493750
38,00	349	200	CM4	FC001-380	3493800
38,50	349	200	CM4	FC001-385	3493850
39,00	349	200	CM4	FC001-390	3493900
39,50	349	200	CM4	FC001-395	3493950
40,00	349	200	CM4	FC001-400	3494000
40,50	354	205	CM4	FC001-405	3494050
41,00	354	205	CM4	FC001-410	3494100
41,50	354	205	CM4	FC001-415	3494150
42,00	354	205	CM4	FC001-420	3494200
42,50	354	205	CM4	FC001-425	3494250
43,00	359	210	CM4	FC001-430	3494300
43,50	359	210	CM4	FC001-435	3494350
44,00	359	210	CM4	FC001-440	3494400
44,50	359	210	CM4	FC001-445	3494450
45,00	359	210	CM4	FC001-450	3494500
45,50	364	215	CM4	FC001-455	3494550
46,00	364	215	CM4	FC001-460	3494600
46,50	364	215	CM4	FC001-465	3494650
47,00	364	215	CM4	FC001-470	3494700
47,50	364	215	CM4	FC001-475	3494750
48,00	369	220	CM4	FC001-480	3494800
48,50	369	220	CM4	FC001-485	3494850
49,00	369	220	CM4	FC001-490	3494900
49,50	369	220	CM4	FC001-495	3494950
50,00	369	220	CM4	FC001-500	3495000

FC003

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Massifs

Reconstitués

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Forets Cône Morse HSS M2 pour les perçages difficiles.

- › Taillés, meulés, avec un affûtage en croix à 130° (auto-centrant), aspect blanc, norme DIN338.
- › Attachement Cône Morse.
- › Convient pour les aciers durs, fontes dures et abrasives, inox...

∅ mm	L.T.	L.U.	CM	Référence	Code
8,00	156	75	CM1	FC003-080	3500800
8,50	156	75	CM1	FC003-085	3500850
9,50	162	81	CM1	FC003-095	3500950
10,00	168	87	CM1	FC003-100	3501000
10,50	168	87	CM1	FC003-105	3501050
11,00	175	94	CM1	FC003-110	3501100
11,50	175	94	CM1	FC003-115	3501150
12,00	182	101	CM1	FC003-120	3501200
12,50	182	101	CM1	FC003-125	3501250
13,00	182	101	CM1	FC003-130	3501300
13,50	189	108	CM1	FC003-135	3501350
14,00	189	108	CM1	FC003-140	3501400
14,50	212	114	CM2	FC003-145	3501450
15,00	212	114	CM2	FC003-150	3501500
15,50	218	120	CM2	FC003-155	3501550
16,00	218	120	CM2	FC003-160	3501600
16,50	223	125	CM2	FC003-165	3501650
17,00	223	125	CM2	FC003-170	3501700
17,50	228	130	CM2	FC003-175	3501750
18,00	228	130	CM2	FC003-180	3501800

∅ mm	L.T.	L.U.	CM	Référence	Code
18,50	233	135	CM2	FC003-185	3501850
19,00	233	135	CM2	FC003-190	3501900
19,50	238	140	CM2	FC003-195	3501950
20,00	238	140	CM2	FC003-200	3502000
20,50	243	145	CM2	FC003-205	3502050
21,00	243	145	CM2	FC003-210	3502100
21,50	248	150	CM2	FC003-215	3502150
22,00	248	150	CM2	FC003-220	3502200
22,50	253	155	CM2	FC003-225	3502250
23,00	253	155	CM2	FC003-230	3502300
23,50	276	155	CM3	FC003-235	3502350
24,00	281	160	CM3	FC003-240	3502400
24,50	281	160	CM3	FC003-245	3502450
25,00	281	160	CM3	FC003-250	3502500
25,50	286	165	CM3	FC003-255	3502550
26,00	286	165	CM3	FC003-260	3502600
26,50	286	165	CM3	FC003-265	3502650
27,00	291	170	CM3	FC003-270	3502700
27,50	291	170	CM3	FC003-275	3502750
28,00	291	170	CM3	FC003-280	3502800

∅ mm	L.T.	L.U.	CM	Référence	Code
28,50	296	175	CM3	FC003-285	3502850
29,00	296	175	CM3	FC003-290	3502900
29,50	296	175	CM3	FC003-295	3502950
30,00	296	175	CM3	FC003-300	3503000
30,50	301	180	CM3	FC003-305	3503050
31,00	301	180	CM3	FC003-310	3503100
32,00	306	185	CM4	FC003-320	3503200
33,00	334	185	CM4	FC003-330	3503300
34,00	339	190	CM4	FC003-340	3503400
35,00	339	190	CM4	FC003-350	3503500
36,00	344	195	CM4	FC003-360	3503600
37,00	344	195	CM4	FC003-370	3503700
38,00	349	200	CM4	FC003-380	3503800
39,00	349	200	CM4	FC003-390	3503900
40,00	349	200	CM4	FC003-400	3504000
42,00	354	205	CM4	FC003-420	3504200

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

ACCESSOIRES

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

DR003

› Douilles réduction



Cône	L.T.	Référence.	Code
2 x 1	95	DR003-CM21	191100
3 x 1	112	DR003-CM31	191101
3 x 2	112	DR003-CM32	191102
4 x 1	125	DR003-CM41	191103
4 x 2	125	DR003-CM42	191104
4 x 3	140	DR003-CM43	191105
5 x 2	155	DR003-CM52	191106
5 x 3	155	DR003-CM53	191107
5 x 4	170	DR003-CM54	191108

DA003

› Douilles augmentation



Cône	L.T.	Référence.	Code
1 x 2	160	DA003-CM12	191200
2 x 3	195	DA003-CM23	191202
3 x 4	240	DA003-CM34	191205
4 x 5	305	DA003-CM45	191207

FF008

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Inox austénitiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs

Super alliages

Fibre de verre & composites

Fontes

Massifs

Reconstitués

Exotiques



› Caractéristiques

Carbure

Forets cylindriques à plaquette carbure rapportée pour les perçages extrêmement difficiles.

› Aspect blanc, norme DIN338 ou DIN8087.

› Convient pour les aciers durs, fontes dures et abrasives, inox...

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
3,00	61	33	FF008-030	3170300
3,20	65	36	FF008-032	3170320
3,30	106	69	FF008-033LG	3170330LG
3,40	65	36	FF008-034	3170340
3,50	70	39	FF008-035	3170350
4,00	75	43	FF008-040	3170400
4,20	75	43	FF008-042	3170420
4,20	119	78	FF008-042LG	3170420LG
4,50	80	47	FF008-045	3170450
5,00	133	86	FF008-050LG	3170500LG
5,20	86	52	FF008-052	3170520
5,50	93	57	FF008-055	3170550
5,50	140	90	FF008-055LG	3170550LG
6,00	93	57	FF008-060	3170600

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
6,50	101	63	FF008-065	3170650
6,80	109	69	FF008-068	3170680
6,80	156	104	FF008-068LG	3170680LG
7,00	109	69	FF008-070	3170700
7,50	109	69	FF008-075	3170750
7,70	109	69	FF008-077	3170770
8,00	117	75	FF008-080	3170800
8,10	117	75	FF008-081	3170810
8,20	117	75	FF008-082	3170820
8,50	117	75	FF008-085	3170850
9,00	125	81	FF008-090	3170900
9,50	125	81	FF008-095	3170950
10,00	133	87	FF008-100	3171000
10,20	133	87	FF008-102	3171020

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
10,50	133	87	FF008-105	3171050
11,00	142	94	FF008-110	3171100
11,50	142	94	FF008-115	3171150
12,00	151	101	FF008-120	3171200
12,20	151	101	FF008-122	3171220
12,50	151	101	FF008-125	3171250
13,00	151	101	FF008-130	3171300
14,00	160	108	FF008-140	3171400

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

FF014

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs

Massifs

Reconstitués



› Caractéristiques

HSS

Forets cylindriques HSS M2 double taille pour les perçages standard.

› Taillé, meulé, avec un affûtage en croix à 130° (auto-centrant), aspect blanc, norme DIN1897.

› Aciers standard à mi-durs, fontes et inox.

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
2,00	38	10	FF014-020	3090200
2,50	43	10	FF014-025	3090250
3,00	46	11	FF014-030	3090300
3,10	49	12	FF014-031	3090310
3,20	49	12	FF014-032	3090320
3,30	49	12	FF014-033	3090330
3,50	52	13	FF014-035	3090350
4,00	55	14	FF014-040	3090400
4,20	55	14	FF014-042	3090420

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
4,50	58	16	FF014-045	3090450
5,00	62	17	FF014-050	3090500
5,10	62	17	FF014-051	3090510
5,20	62	17	FF014-052	3090520
5,50	66	19	FF014-055	3090550
6,00	66	19	FF014-060	3090600
6,50	70	21	FF014-065	3090650
8,00	75	23	FF014-080	3090800
10,00	85	27	FF014-100	3091000

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

FF023

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Massifs

Reconstitués

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Forets cylindriques HSS M2 longs pour les perçages difficiles.

› Taillés, meulés, avec un affûtage en croix à 130° (auto-centrant), aspect blanc, norme DIN340.

› Convient pour les aciers mi-durs, fontes, inox...

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
1,00	85	56	FF023-010	3130100
1,50	85	56	FF023-015	3130150
1,60	85	56	FF023-016	3130160
1,70	85	56	FF023-017	3130170
1,80	85	56	FF023-018	3130180
1,90	85	56	FF023-019	3130190
2,00	85	56	FF023-020	3130200
2,50	95	62	FF023-025	3130250
2,75	95	62	FF023-027	3130270
3,00	100	66	FF023-030	3130300
3,20	106	69	FF023-032	3130320
3,25	106	69	FF023-032	3130320
3,30	106	69	FF023-033	3130330
3,50	112	73	FF023-035	3130350
3,80	115	78	FF023-038	3130380
4,00	119	78	FF023-040	3130400
4,20	119	78	FF023-042	3130420
4,25	119	78	FF023-042	3130420
4,30	119	78	FF023-043	3130430
4,40	119	78	FF023-044	3130440

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
4,50	126	82	FF023-045	3130450
5,00	132	87	FF023-050	3130500
5,10	132	87	FF023-051	3130510
5,20	132	87	FF023-052	3130525
5,25	132	87	FF023-0525	3135250
5,50	139	91	FF023-055	3130550
6,00	139	91	FF023-060	3130600
6,10	139	91	FF023-061	3130610
6,20	139	91	FF023-062	3130620
6,50	148	97	FF023-065	3130650
6,60	148	97	FF023-066	3130660
6,75	148	97	FF023-067	3130670
6,80	148	97	FF023-068	3130680
7,00	156	102	FF023-070	3130700
7,20	156	102	FF023-072	3130720
7,25	156	102	FF023-072	3130720
7,50	156	102	FF023-075	3130750
8,00	165	109	FF023-080	3130800
8,25	165	109	FF023-082	3130820
8,50	165	109	FF023-085	3130850

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
8,75	165	109	FF023-087	3130870
9,00	175	115	FF023-090	3130900
9,10	175	115	FF023-091	3130910
9,50	175	115	FF023-095	3130950
9,75	175	115	FF023-097	3130970
9,80	175	115	FF023-098	3130980
9,90	175	115	FF023-099	3130990
10,00	184	121	FF023-100	3131000
10,20	184	121	FF023-102	3131020
10,50	184	121	FF023-105	3131050
11,00	195	128	FF023-110	3131100
11,50	195	128	FF023-115	3131150
12,00	205	134	FF023-120	3131200
12,50	205	134	FF023-125	3131250
13,00	205	134	FF023-130	3131300
13,75	205	134	FF023-137	3131370
14,00	205	134	FF023-140	3131400
16,00	205	134	FF023-160	3131600
20,00	205	134	FF023-200	3132000

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



	Cdt.	Colisage
Jusqu' à ∅ 10 mm	Tube 10 pièces	1
À partir de ∅ 10,2 mm	Tube 5 pièces	1



FF033

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Massifs

Reconstitués

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Forets cylindriques HSS M2 extra longs pour les perçages difficiles.

› Taillés, meulés, avec un affûtage en croix à 130° (auto-centrant), aspect blanc, norme DIN1869.

› Convient pour les aciers mi-durs, fontes, inox...

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
2,00	125	85	FF033-02x125	3140200-125
2,50	140	90	FF033-2.5x140	3140250-140
3,00	150	100	FF033-03x150	3140300-150
3,00	190	130	FF033-03x190	3140300-190
3,50	165	115	FF033-3.5x165	3140350-165
3,50	210	145	FF033-3.5x210	3140350-210
3,50	265	180	FF033-3.5x265	3140350-265
4,00	175	120	FF033-04x175	3140400-175
4,00	220	150	FF033-04x220	3140400-220
4,00	280	190	FF033-04x280	3140400-280
4,40	185	125	FF033-4.4x185	3140440-185
4,50	185	125	FF033-4.5x185	3140450-185
4,50	235	160	FF033-4.5x235	3140450-235
4,50	295	200	FF033-4.5x295	3140450-295
5,00	195	135	FF033-05x195	3140500-195
5,00	245	170	FF033-05x245	3140500-245
5,00	315	210	FF033-05x315	3140500-315
5,50	205	140	FF033-5.5x205	3140550-205
5,50	260	180	FF033-5.5x260	3140550-260
5,50	330	225	FF033-5.5x330	3140550-330
6,00	205	140	FF033-06x205	3140600-205
6,00	260	180	FF033-06x260	3140600-260

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
6,00	330	225	FF033-06x330	3140600-330
6,50	215	150	FF033-6.5x215	3140650-215
6,50	275	190	FF033-6.5x275	3140650-275
6,50	350	235	FF033-6.5x350	3140650-350
7,00	225	155	FF033-07x225	3140700-225
7,00	290	200	FF033-07x290	3140700-290
7,00	370	250	FF033-07x370	3140700-370
7,50	225	155	FF033-7.5x225	3140750-225
7,50	290	200	FF033-7.5x290	3140750-290
7,50	370	250	FF033-7.5x370	3140750-370
8,00	250	165	FF033-08x250	3140800-250
8,00	300	210	FF033-08x300	3140800-300
8,00	390	265	FF033-08x390	3140800-390
8,50	240	165	FF033-8.5x240	3140850-240
8,50	305	210	FF033-8.5x305	3140850-305
8,50	390	265	FF033-8.5x390	3140850-390
9,00	250	175	FF033-09x250	3140900-250
9,00	320	220	FF033-09x320	3140900-320
9,00	410	280	FF033-09x410	3140900-410
9,50	250	175	FF033-9.5x250	3140950-250
9,50	320	220	FF033-9.5x320	3140950-320
9,50	410	280	FF033-9.5x410	3140950-410

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
10,00	265	185	FF033-10x265	3141000-265
10,00	340	235	FF033-10x340	3141000-340
10,00	430	295	FF033-10x430	3141000-430
10,50	265	185	FF033-10.5x265	3141050-265
10,50	340	235	FF033-10.5x340	3141050-340
10,50	430	295	FF033-10.5x430	3141050-430
11,00	280	185	FF033-11x280	3141100-280
11,00	365	250	FF033-11x365	3141100-365
11,00	455	310	FF033-11x455	3141100-455
11,50	280	195	FF033-11.5x280	3141150-280
11,50	365	250	FF033-11.5x365	3141150-365
11,50	455	310	FF033-11.5x455	3141150-455
12,00	295	205	FF033-12x295	3141200-295
12,00	375	260	FF033-12x375	3141200-375
12,00	480	330	FF033-12x480	3141200-480
12,50	295	205	FF033-12.5x295	3141250-295
12,50	375	260	FF033-12.5x375	3141250-375
12,50	480	330	FF033-12.5x480	3141250-480
13,00	295	205	FF033-13x295	3141300-295
13,00	375	260	FF033-13x375	3141300-375
13,00	480	330	FF033-13x480	3141300-480

FF013

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Massifs

Reconstitués

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Forets cylindriques HSS M2 extra courts pour les perçages standard.

› Taillés, meulés, avec un affûtage en croix à 130° (auto-centrant), aspect blanc, norme DIN1869.

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
3,00	46	16	FF013-030	3080300
3,20	49	18	FF013-032	3080320
3,50	52	20	FF013-035	3080350
4,00	55	22	FF013-040	3080400
4,10	55	22	FF013-041	3080410

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
4,20	55	22	FF013-042	3080420
4,50	58	24	FF013-045	3080450
5,00	62	26	FF013-050	3080500
6,00	66	28	FF013-060	3080600

Conditionnement	Colisage
Tube 10 pièces	1

F316

Forets à dépointer

Forets à dépointer développés pour suivre l'évolution du marché automobile et à l'utilisation de nouvelles tôles à haute limite d'élasticité HLE - THLE - UHLE.

- › Taillé, meulé, avec un affûtage en pointe à 180° (auto-centrant), aspect ambré ou blanc, norme DIN1412.
- › Aciers standard à mi-durs, fontes et inox.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs



∅ mm	L.T.	Référence	Code
6,00	66	F316H06	316006
8,00	80	F316H08	316008
10,00	80	F316H10	316010

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Super alliages



∅ mm	L.T.	Référence	Code
6,00	66	F316T06	316106
8,00	80	F316T08	316108
10,00	80	F316T10	316110

F316

Fraises à dépointer

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs



Destinées aux tôles à haute limite d'élasticité HLE.

- › Cette fraise en HSS M2 vous permet de travailler uniquement sur le contour du point de soudure.
- › Grâce à sa pointe de centrage rétractable, vous obtiendrez un travail rapide et soigné.

Diamètre	Queue	L1 mm	L2 mm	Référence	Code
10	8	12	32	F316F10	316510
12	8	12	32	F316F12	316512

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

FF003G

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Massifs
- Reconstitués
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Forets cylindriques HSS M2 identique à la gamme FF003 avec une hélice à gauche. Utilisé pour les perçage d'extraction de vis ou de goujon.

- › Taillés, meulés, avec un affûtage en croix à 130° (auto-centrant), aspect blanc, norme DIN338.
- › Convient pour les aciers durs, fontes dures et abrasives, inox...

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
1,00	34	12	FF003G-010	3100100G
1,50	40	18	FF003G-015	3100150G
2,00	49	24	FF003G-020	3100200G
2,50	57	23	FF003G-025	3100250G
3,00	61	33	FF003G-030	3100300G
3,50	70	39	FF003G-035	3100350G
4,00	75	43	FF003G-040	3100400G
4,50	80	47	FF003G-045	3100450G
5,00	86	52	FF003G-050	3100500G

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
5,50	93	57	FF003G-055	3100550G
6,00	93	57	FF003G-060	3100600G
6,50	101	63	FF003G-065	3100650G
7,00	109	69	FF003G-070	3100700G
7,50	109	69	FF003G-075	3100750G
8,00	117	75	FF003G-080	3100800G
8,50	117	75	FF003G-085	3100850G
9,00	125	81	FF003G-090	3100900G
9,50	125	81	FF003G-095	3100950G

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
10,00	133	87	FF003G-100	3101000G
10,50	133	87	FF003G-105	3101050G
11,00	142	94	FF003G-110	3101100G
11,50	142	94	FF003G-115	3101150G
12,00	151	101	FF003G-120	3101200G
12,50	151	101	FF003G-125	3101250G
13,00	151	101	FF003G-130	3101300G

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

› Coffrets

Nb forets	Composition	Référence	Code
19	Ø1 à 10 mm par 0,5 1 foret de chaque	19FF003G	3100001G



19 Pièces

Nb forets	Composition	Référence	Code
25	Ø1 à 13 mm par 0,5 1 foret de chaque	25FF003G	3100002G



25 Pièces

Conditionnement	Colisage
Coffret	1

FT007

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Ces forets en HSS cobalt 5% permettent de percer et tarauder un trou en une seule opération. La queue hexagonale de 6 mm s'insère facilement dans les mandrins rapides des visseuses.

- › Aspect blanc ou ambré.

Ø mm	L.T.	Référence	Code
M3	37	FT007-M3	359003
M4	40	FT007-M4	359004
M5	42	FT007-M5	359005

Ø mm	L.T.	Référence	Code
M6	45	FT007-M6	359006
M8	51	FT007-M8	359008
M10	59	FT007-M10	359010

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

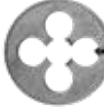
Choisir son outil

Pas métrique, Pas du gaz BSP ou NPT, en pouce UNF ou UNC, toutes les dimensions de tarauds et de filières se retrouvent dans cette section. Pour restaurer des filets ou tarauder un trou qu'il soit débouchant ou borgne, nous avons l'outil qu'il vous manque.

	TJ003	TJ013	TD013	TG003	TH004	TG007	TH007	TG003DIN	TG003ALT
Type	Jeu de 3	Jeu de 2	Machine Rectifié	Machine GUN	Machine Hélicoïdal	Machine GUN	Machine Hélicoïdal	Machine Rectifié	Machine GUN Alterne
Pas	Métrique	Gaz BSP	Gaz BSP	Métrique	Métrique	Métrique	Métrique	Métrique	Métrique
Norme	NF 66103 ISO R529	DIN 5157	DIN 5157	NF 66103 ISO R529	NF 66103 ISO R529	DIN 371 DIN 376	NF 66103 ISO R529	DIN 371 DIN 376	-

Matières

● Aciers doux	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
● Aciers alliés	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
● Aciers durs et inoxydables	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-
● Inox austénitiques	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aluminium	-	-	-	-	-	-	-	-	✓
● Plastiques	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Super Alliages	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Fontes	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Fibre de verre & composites	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Bois massifs	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Bois reconstitués	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Bois exotiques	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Grès céram	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Marbre	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Faïence & porcelaine	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Verre	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	TJ053	TD053	TJ023	TD023	FL003	FL013	FL023	FL003G
								
Type	Jeu de 2	Machine Rectifié	Jeu de 3	Machine Rectifié	-	-	-	-
Pas	NPT	NPT	UNC / UNF	UNC / UNF	Métrique	Gaz BSP	UNC / UNF	A Gauche
Norme	DIN 5157	DIN 5157	-	-	ISO R529	ISO R529	ISO R529	ISO R529

Matières

● Aciers doux	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aciers alliés	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aciers durs et inoxydables	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
● Inox austénitiques	-	-	-	-	-	-	-	-
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aluminium	-	-	-	-	-	-	-	-
● Plastiques	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Super Alliages	-	-	-	-	-	-	-	-
● Fontes	-	-	-	-	-	-	-	-
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-	-	-	-	-
● Fibre de verre & composites	-	-	-	-	-	-	-	-
● Bois massifs	-	-	-	-	-	-	-	-
● Bois reconstitués	-	-	-	-	-	-	-	-
● Bois exotiques	-	-	-	-	-	-	-	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-	-	-	-	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-	-	-	-	-
● Grès céram	-	-	-	-	-	-	-	-
● Marbre	-	-	-	-	-	-	-	-
● Faïence & porcelaine	-	-	-	-	-	-	-	-
● Verre	-	-	-	-	-	-	-	-

TJ003

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Tarauds à main métriques.

› Caractéristiques

HSS

Jeu de 3 tarauds à main HSS M2 rectifiés pour le taraudage manuel des aciers mi-durs et certains inox.

› Aspect blanc, norme ISO R529 / NFE 66103.

Conditionnement	Colisage
Boîte 3 pièces	1

Ø mm	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
M2	0,40	44	8	TJ003 - 02/040	3600201
M2,5	0,45	44	6	TJ003 - 025/045	3600251
M3	0,50	48	11	TJ003 - 03/050	3600301
M3,5	0,60	50	13	TJ003 - 035/060	3600351
M4	0,70	53	13	TJ003 - 04/070	3600401
M5	0,80	58	16	TJ003 - 05/080	3600501
M5	0,90	58	16	TJ003 - 05/090	3600502
M6	1,00	66	19	TJ003 - 06/100	3600601
M7	1,00	66	19	TJ003 - 07/100	3600701
M8	1,00	69	19	TJ003 - 08/100	3600801
M8	1,25	72	22	TJ003 - 08/125	3600802
M9	1,25	72	22	TJ003 - 09/125	3600901
M10	1,00	76	20	TJ003 - 10/100	3601001
M10	1,25	76	20	TJ003 - 10/125	3601002
M10	1,50	80	24	TJ003 - 10/150	3601003
M11	1,50	85	25	TJ003 - 11/150	3601103
M12	1,00	80	20	TJ003 - 12/100	3601201
M12	1,25	84	24	TJ003 - 12/125	3601202
M12	1,50	89	29	TJ003 - 12/150	3601203
M12	1,75	89	29	TJ003 - 12/175	3601204
M14	1,00	87	22	TJ003 - 14/100	3601401
M14	1,25	90	25	TJ003 - 14/125	3601402

Ø mm	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
M14	1,50	95	30	TJ003 - 14/150	3601403
M14	2,00	95	30	TJ003 - 14/200	3601404
M16	1,00	92	22	TJ003 - 16/100	3601601
M16	1,50	102	32	TJ003 - 16/150	3601602
M16	2,00	102	32	TJ003 - 16/200	3601603
M18	1,00	97	22	TJ003 - 18/100	3601801
M18	1,50	104	39	TJ003 - 18/150	3601802
M18	2,00	112	37	TJ003 - 18/200	3601803
M18	2,50	112	37	TJ003 - 18/250	3601804
M20	1,50	104	29	TJ003 - 20/150	3602001
M20	2,00	112	37	TJ003 - 20/200	3602002
M20	2,50	112	37	TJ003 - 20/250	3602003
M22	1,50	113	33	TJ003 - 22/150	3602201
M22	2,00	118	38	TJ003 - 22/200	3602202
M22	2,50	118	38	TJ003 - 22/250	3602203
M24	2,00	120	35	TJ003 - 24/200	3602402
M24	3,00	130	45	TJ003 - 24/300	3602403
M27	3,00	135	45	TJ003 - 27/300	3602701
M30	3,50	138	48	TJ003 - 30/350	3603001
M33	3,50	151	51	TJ003 - 33/350	3603301
M36	4,00	162	57	TJ003 - 36/400	3603603
M39	4,00	170	60	TJ003 - 39/400	3603901



TJ013

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Tarauds à main BSP

∅ pouces	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
1/8	28	63	18	TJ013 - 1/8	361101
1/4	19	63	20	TJ013 - 1/4	361102
3/8	19	70	20	TJ013 - 3/8	361103
1/2	14	80	22	TJ013 - 1/2	361104
5/8	14	90	25	TJ013 - 5/8	361105
3/4	14	100	28	TJ013 - 3/4	361106
7/8	14	100	28	TJ013 - 7/8	361107

∅ pouces	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
1"	11	110	32	TJ013 - 1	361108
1"1/8	11	110	32	TJ013 - 1.1/8	361109
1"1/4	11	125	32	TJ013 - 1.1/4	361110
1"3/8	11	125	32	TJ013 - 1.3/8	361111
1"1/2	11	140	32	TJ013 - 1.1/2	361112
1"3/4	11	160	36	TJ013 - 1.3/4	361113
2"	11	160	36	TJ013 - 2	361114

› Caractéristiques

HSS

Jeu de 2 tarauds à main HSS M2 rectifiés pour le taraudage manuel des aciers mi-durs et certains inox.

› Aspect blanc, norme DIN 5157.

Conditionnement	Colisage
Boîte 2 pièces	1

TD013

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Tarauds machines BSP

∅ pouces	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
1/8	28	63	18	TD013 - 1/8	361201
1/4	19	63	20	TD013 - 1/4	361202
3/8	19	70	20	TD013 - 3/8	361203
1/2	14	80	22	TD013 - 1/2	361204
5/8	14	90	25	TD013 - 5/8	361205
3/4	14	100	28	TD013 - 3/4	361206
7/8	14	100	28	TD013 - 7/8	361207

∅ pouces	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
1"	11	110	32	TD013 - 1	361208
1"1/8	11	110	32	TD013 - 1.1/8	361209
1"1/4	11	125	32	TD013 - 1.1/4	361210
1"3/8	11	125	32	TD013 - 1.3/8	361211
1"1/2	11	140	32	TD013 - 1.1/2	361212
1"3/4	11	160	36	TD013 - 1.3/4	361213
2"	11	160	36	TD013 - 2	361214

› Caractéristiques

HSS

Tarauds droits HSS M2 rectifiés pour le taraudage avec machine en 1 passe des aciers mi-durs et certains inox.

› Aspect blanc, norme DIN 5157.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?

Consultez-nous



TG003

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



- › Tarauds machines métriques
- › Entrée GUN pour trous débouchants

› Caractéristiques

HSS

Tarauds HSS M2 rectifiés pour le taraudage avec machine en 1 passe des aciers mi-durs et certains inox.

- › Aspect blanc, norme ISO R529 / NFE 66103.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Ø mm	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
M2	0,40	41	8	TG003 - 02/040	3620201
M2,5	0,45	44,5	6	TG003 - 025/045	3620251
M3	0,50	48	11	TG003 - 03/050	3620301
M4	0,70	53	13	TG003 - 04/070	3620401
M5	0,80	58	16	TG003 - 05/080	3620501
M6	1,00	66	19	TG003 - 06/100	3620601
M7	1,00	66	19	TG003 - 07/100	3620701
M8	1,00	69	19	TG003 - 08/100	3620801
M8	1,25	72	22	TG003 - 08/125	3620802
M9	1,25	72	22	TG003 - 09/125	3620901
M10	1,00	76	20	TG003 - 10/100	3621001
M10	1,25	76	20	TG003 - 10/125	3621002
M10	1,50	80	24	TG003 - 10/150	3621003
M12	1,00	80	20	TG003 - 12/100	3621201
M12	1,25	84	24	TG003 - 12/125	3621202
M12	1,50	89	29	TG003 - 12/150	3621203
M12	1,75	89	29	TG003 - 12/175	3621204
M14	1,00	87	22	TG003 - 14/100	3621401
M14	1,25	90	25	TG003 - 14/125	3621402

Ø mm	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
M14	1,50	95	30	TG003 - 14/150	3621403
M14	2,00	95	30	TG003 - 14/200	3621404
M16	1,00	92	22	TG003 - 16/100	3621601
M16	1,50	102	32	TG003 - 16/150	3621602
M16	2,00	102	32	TG003 - 16/200	3621603
M18	1,50	104	29	TG003 - 18/150	3621802
M18	2,50	112	37	TG003 - 18/250	3621803
M20	1,00	102	22	TG003 - 20/100	3622001
M20	1,50	104	29	TG003 - 20/150	3622002
M20	2,00	112	37	TG003 - 20/200	3622003
M20	2,50	112	37	TG003 - 20/250	3622004
M22	2,00	118	38	TG003 - 22/200	3622202
M22	2,50	118	38	TG003 - 22/250	3622203
M24	2,00	120	35	TG003 - 24/200	3622402
M24	3,00	130	45	TG003 - 24/300	3622403
M27	1,50	127	37	TG003 - 27/150	3622701
M27	2,00	127	37	TG003 - 27/200	3622702
M27	3,00	135	45	TG003 - 27/300	3622703
M30	3,50	138	48	TG003 - 30/350	3623001

TH004

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



- › Tarauds machines métriques
- › Hélicoïdal pour trous borgnes

› Caractéristiques

HSS

Tarauds HSS M2 rectifiés pour le taraudage avec machine en 1 passe des aciers mi-durs et certains inox.

- › Aspect blanc, norme ISO R529 / NFE 66103.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Ø mm	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
M3	0,50	48	11	TH004 - 03/050	3630301
M4	0,70	53	13	TH004 - 04/070	3630401
M5	0,80	58	16	TH004 - 05/080	3630501
M6	1,00	66	19	TH004 - 06/100	3630601
M8	1,25	72	22	TH004 - 08/125	3630801
M12	1,50	80	24	TH004 - 10/150	3631001

Ø mm	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
M12	1,75	89	29	TH004 - 12/175	3631201
M14	2,00	95	30	TH004 - 14/200	3631401
M16	2,00	102	32	TH004 - 16/200	3631601
M18	2,50	112	37	TH004 - 18/250	3631801
M20	2,50	112	37	TH004 - 20/250	3632001

TG007

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Inox austénitiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



- › Tarauds machines métriques
- › Entrée GUN pour trous débouchants

› Caractéristiques

HSS-E
5% Co

Tarauds HSS Cobalt 5% (M35) rectifiés pour le taraudage avec machine en 1 passe des aciers durs et inox.

- › Aspect blanc, norme ISO R529 / NFE 66103.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Ø mm	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
DIN371					
M3	0,50	56	11	TG007 - 03/050	3650301
M4	0,70	63	13	TG007 - 04/070	3650401
M5	0,80	70	16	TG007 - 05/080	3650501
M6	1,00	80	19	TG007 - 06/100	3650601
M8	1,25	90	22	TG007 - 08/125	3650801

Ø mm	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
DIN376					
M10	1,50	100	24	TG007 - 10/150	3651001
M12	1,75	110	29	TG007 - 12/175	3651201
M14	2,00	110	30	TG007 - 14/200	3651401
M16	2,00	110	32	TG007 - 16/200	3651601
M18	2,50	125	34	TG007 - 18/250	3651801
M20	2,50	140	34	TG007 - 20/250	3652001

TH007

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Inox austénitiques

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



- › Tarauds machines métriques
- › Hélicoïdal pour trous borgnes

› Caractéristiques

HSS-E
5% Co

Tarauds HSS Cobalt 5% (M35) rectifiés pour le taraudage avec machine en 1 passe des aciers durs et inox.

- › Aspect blanc, norme ISO R529 / NFE 66103.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Ø mm	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
M4	0,70	63	13	TH007 - 04/070	3660401
M5	0,80	70	16	TH007 - 05/080	3660501
M6	1,00	80	19	TH007 - 06/100	3660601
M8	1,25	90	22	TH007 - 08/125	3660801
M10	1,50	100	24	TH007 - 10/150	3661001

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



TG003DIN

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



- › Tarauds machines métriques
- › Entrée GUN pour trous débouchants

› Caractéristiques

HSS

Tarauds HSS M2 rectifiés pour le taraudage avec machine en 1 passe des aciers mi-durs et certains inox.

› Aspect blanc, norme DIN 371.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

∅ mm	Pas	L.T.	L.U.	Référence	Code
M4	0,70	53	13	TG003DIN - 04/070	364204
M5	0,80	58	16	TG003DIN - 05/080	364205
M6	1,00	66	19	TG003DIN - 06/100	364206
M8	1,25	72	22	TG003DIN - 08/125	364208
M10	1,50	80	24	TG003DIN - 10/150	364210
M12	1,75	89	29	TG003DIN - 12/175	364212

TG003ALT

› Matières à usiner

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



- › Tarauds machines GUN alternés

› Caractéristiques

HSS

Tarauds HSS M2 rectifiés pour le taraudage avec machine en 1 passe des aciers à copeaux collants.

› Aspect blanc.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

∅ mm	Pas	Référence	Code
M3	0,50	TG003ALT - 03/050	364103
M4	0,70	TG003ALT - 04/070	364104
M5	0,80	TG003ALT - 05/080	364105
M6	1,00	TG003ALT - 06/100	364106
M8	1,25	TG003ALT - 08/125	364108
M10	1,50	TG003ALT - 10/150	364110
M12	1,75	TG003ALT - 12/175	364112
M14	2,00	TG003ALT - 14/200	364114
M16	2,00	TG003ALT - 16/200	364116
M18	2,50	TG003ALT - 18/250	364118

TJ053

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Tarauds à main NPT

Ø pouces	Pas	Perçage	Référence	Code
1/8	27,0	8,5	TJ053 - 1/8	367101
1/4	18,0	11,0	TJ053 - 1/4	367102
3/8	18,0	14,5	TJ053 - 3/8	367103
1/2	14,0	18,0	TJ053 - 1/2	367104
3/4	14,0	23,0	TJ053 - 3/4	367105

Ø pouces	Pas	Perçage	Référence	Code
1"	11,5	29,0	TJ053 - 1	367106
1"1/4	11,5	38,0	TJ053 - 1.1/4	367107
1"1/2	11,5	44,0	TJ053 - 1.1/2	367108
2"	11,5	56,0	TJ053 - 2	367109

› Caractéristiques

HSS

Jeu de 2 tarauds à main HSS M2 rectifiés pour le taraudage manuel des aciers mi-durs et certains inox.

› Aspect blanc.

Conditionnement	Colisage
Tube 2 pièces	1

TD053

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Tarauds machines NPT

Ø pouces	Pas	Perçage	Référence	Code
1/8	27,0	8,5	TD053 - 1/8	367201
1/4	18,0	11,0	TD053 - 1/4	367202
3/8	18,0	14,5	TD053 - 3/8	367203
1/2	14,0	18,0	TD053 - 1/2	367204
3/4	14,0	23,0	TD053 - 3/4	367205

Ø pouces	Pas	Perçage	Référence	Code
1"	11,5	29,0	TD053 - 1	367206
1"1/4	11,5	38,0	TD053 - 1.1/4	367207
1"1/2	11,5	44,0	TD053 - 1.1/2	367208
2"	11,5	56,0	TD053 - 2	367209

› Caractéristiques

HSS

Tarauds droits HSS M2 rectifiés pour le taraudage avec machine en 1 passe des aciers mi-durs et certains inox.

› Aspect blanc.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



TJ023

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Tarauds machines en pouce UNF et UNC

› Caractéristiques

HSS

Jeu de 3 tarauds à main HSS M2 rectifiés pour le taraudage manuel des aciers mi-durs, certains inox, fontes et aluminium.

› Aspect blanc.

Conditionnement	Colisage
Boîte 3 pièces	1

UNF				
Ø pouces	Pas	Perçage	Référence	Code
N°6	40	2,95	TJ023NF - N°6	369101
N°8	36	3,50	TJ023NF - N°8	369102
N°10	32	4,10	TJ023NF - N°10	369103
N°12	28	4,70	TJ023NF - N°12	369104
1/4	28	5,50	TJ023NF - 1/4	369105
5/16	24	6,90	TJ023NF - 5/16	369106
3/8	24	8,50	TJ023NF - 3/8	369107
7/16	20	9,90	TJ023NF - 7/16	369108
1/2	20	11,50	TJ023NF - 1/2	369109
9/16	18	12,90	TJ023NF - 9/16	369110
5/8	18	14,50	TJ023NF - 5/8	369111
3/4	16	17,50	TJ023NF - 3/4	369112
7/8	14	20,40	TJ023NF - 7/8	369113
1"	12	23,25	TJ023NF - 1	369114

UNC				
Ø pouces	Pas	Perçage	Référence	Code
N°6	32	2,85	TJ023NC - N°6	369201
N°8	32	3,50	TJ023NC - N°8	369202
N°10	24	3,90	TJ023NC - N°10	369203
N°12	24	4,50	TJ023NC - N°12	369204
1/4	20	5,10	TJ023NC - 1/4	369205
5/16	18	6,60	TJ023NC - 5/16	369206
3/8	16	8,00	TJ023NC - 3/8	369207
7/16	14	9,40	TJ023NC - 7/16	369208
1/2	13	10,80	TJ023NC - 1/2	369209
9/16	12	12,20	TJ023NC - 9/16	369210
5/8	11	13,50	TJ023NC - 5/8	369211
3/4	10	16,50	TJ023NC - 3/4	369212
7/8	9	19,50	TJ023NC - 7/8	369213
1"	8	22,25	TJ023NC - 1	369214

TD023

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Tarauds machines en pouce UNF et UNC

› Caractéristiques

HSS

Tarauds droits HSS M2 rectifiés pour le taraudage avec machine en 1 passe des aciers mi-durs, certains inox, fontes et aluminium.

› Aspect blanc.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

UNF				
Ø pouces	Pas	Perçage	Référence	Code
N°6	40	2,95	TD023NF - N°6	368101
N°8	36	3,50	TD023NF - N°8	368102
N°10	32	4,10	TD023NF - N°10	368103
N°12	28	4,70	TD023NF - N°12	368104
1/4	28	5,50	TD023NF - 1/4	368105
5/16	24	6,90	TD023NF - 5/16	368106
3/8	24	8,50	TD023NF - 3/8	368107
7/16	20	9,90	TD023NF - 7/16	368108
1/2	20	11,50	TD023NF - 1/2	368109
9/16	18	12,90	TD023NF - 9/16	368110
5/8	18	14,50	TD023NF - 5/8	368111
3/4	16	17,50	TD023NF - 3/4	368112
7/8	14	20,40	TD023NF - 7/8	368113
1"	12	23,25	TD023NF - 1	368114

UNC				
Ø pouces	Pas	Perçage	Référence	Code
N°6	32	2,85	TD023NC - N°6	368201
N°8	32	3,50	TD023NC - N°8	368202
N°10	24	3,90	TD023NC - N°10	368203
N°12	24	4,50	TD023NC - N°12	368204
1/4	20	5,10	TD023NC - 1/4	368205
5/16	18	6,60	TD023NC - 5/16	368206
3/8	16	8,00	TD023NC - 3/8	368207
7/16	14	9,40	TD023NC - 7/16	368208
1/2	13	10,80	TD023NC - 1/2	368209
9/16	12	12,20	TD023NC - 9/16	368210
5/8	11	13,50	TD023NC - 5/8	368211
3/4	10	16,50	TD023NC - 3/4	368212
7/8	9	19,50	TD023NC - 7/8	368213
1"	8	22,25	TD023NC - 1	368214

FL003

› Matières à usiner

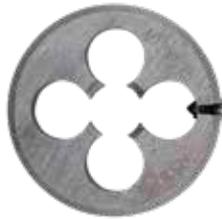
Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Filières HSS M2 rectifiées pour le filetage manuel des aciers mi-durs et certains inox.

› Aspect blanc, norme ISO R529.

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

∅ mm	Pas	Cage	Référence	Code
M2	0,40	25,4	FL003 - 02 x 040/254	3700201C2
M2.5	0,45	25,4	FL003 - 2.5 x 045/254	3700251C2
M3	0,50	25,4	FL003 - 03 x 050/254	3700301C2
M3	0,60	25,4	FL003 - 03 x 060/254	3700302C2
M3.5	0,60	25,4	FL003 - 3.5 x 06/254	3700351C2
M4	0,70	25,4	FL003 - 04 x 070/254	3700401C2
M4	0,75	25,4	FL003 - 04 x 075/254	3700402C2
M5	0,80	25,4	FL003 - 05 x 080/254	3700501C2
M5	0,90	25,4	FL003 - 05 x 090/254	3700502C2
M6	0,75	25,4	FL003 - 06 x 075/254	3700601C2
M6	1,00	25,4	FL003 - 06 x 100/254	3700701C2
M7	0,50	25,4	FL003 - 07 x 050/254	3700702C2
M7	1,00	25,4	FL003 - 07 x 100/254	3700703C2
M8	1,00	25,4	FL003 - 08 x 100/254	3700801C2
M8	1,25	25,4	FL003 - 08 x 125/254	3700802C2
M8	1,25	38,1	FL003 - 08 x 125/381	3700802C3
M9	1,25	25,4	FL003 - 09 x 125/254	3700902C2
M10	1,00	25,4	FL003 - 10 x 100/254	3701001C2
M10	1,25	25,4	FL003 - 10 x 125/254	3701002C2
M10	1,25	38,1	FL003 - 10 x 125/381	3701002C3
M10	1,50	25,4	FL003 - 10 x 150/254	3701003C2
M10	1,50	38,1	FL003 - 10 x 150/381	3701003C3
M11	1,50	38,1	FL003 - 11 x 150/381	3701102C3
M12	1,00	38,1	FL003 - 12 x 100/381	3701201C3
M12	1,25	38,1	FL003 - 12 x 125/381	3701202C3
M12	1,50	38,1	FL003 - 12 x 150/381	3701203C3
M12	1,75	25,4	FL003 - 12 x 175/254	3701204C2
M12	1,75	38,1	FL003 - 12 x 175/381	3701204C3
M14	1,00	38,1	FL003 - 14 x 100/381	3701401C3
M14	1,25	38,1	FL003 - 14 x 125/381	3701402C3

∅ mm	Pas	Cage	Référence	Code
M14	1,50	38,1	FL003 - 14 x 150/381	3701403C3
M14	2,00	38,1	FL003 - 14 x 200/381	3701405C3
M16	1,00	38,1	FL003 - 16 x 100/381	3701601C3
M16	1,50	38,1	FL003 - 16 x 150/381	3701603C3
M16	2,00	38,1	FL003 - 16 x 200/381	3701605C3
M18	1,00	38,1	FL003 - 18 x 100/381	3701801C3
M18	1,50	38,1	FL003 - 18 x 150/381	3701803C3
M18	2,00	38,1	FL003 - 18 x 200/381	3701805C3
M18	2,50	38,1	FL003 - 18 x 250/381	3701806C3
M20	1,00	38,1	FL003 - 20 x 100/381	3702001C3
M20	1,00	50,8	FL003 - 20 x 100/508	3702001C5
M20	1,50	38,1	FL003 - 20 x 150/381	3702003C3
M20	1,50	50,8	FL003 - 20 x 150/508	3702003C5
M20	2,00	50,8	FL003 - 20 x 200/508	3702005C5
M20	2,50	38,1	FL003 - 20 x 250/381	3702006C3
M20	2,50	50,8	FL003 - 20 x 250/508	3702006C5
M22	1,00	50,8	FL003 - 22 x 100/508	3702201C5
M22	1,50	50,8	FL003 - 22 x 150/508	3702203C5
M22	2,00	50,8	FL003 - 22 x 200/508	3702205C5
M22	2,50	50,8	FL003 - 22 x 250/508	3702206C5
M24	1,50	50,8	FL003 - 24 x 150/508	3702403C5
M24	2,00	50,8	FL003 - 24 x 200/508	3702405C5
M24	3,00	50,8	FL003 - 24 x 300/508	3702407C5
M27	3,00	50,8	FL003 - 27 x 300/508	3702707C5
M28	1,50	50,8	FL003 - 28 x 150/508	3702803C5
M30	2,00	63,5	FL003 - 30 x 200/635	3703005C6
M30	3,50	50,8	FL003 - 30 x 350/508	3703008C5
M30	3,50	63,5	FL003 - 30 x 350/635	3703008C6
M33	3,50	63,5	FL003 - 33 x 350/635	3703308C6
M36	4,00	63,5	FL003 - 36 x 400/635	3703609C6

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?

Consultez-nous



FL013

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Filières pas gaz BSP

∅ pouces	Pas	Cage	Référence	Code
1/2	28,00	38,1	FL013 - 1/2/381	371012C3
1/2	19,00	50,8	FL013 - 1/2/508	371012C5
1/4	19,00	38,1	FL013 - 1/4/381	371014C3
1/4	14,00	50,8	FL013 - 1/4/508	371014C5
1/8	14,00	25,4	FL013 - 1/8/254	371018C2
1/8	14,00	38,1	FL013 - 1/8/381	371018C3
3/4	14,00	50,8	FL013 - 3/4/508	371034C5
3/4	14,00	63,5	FL013 - 3/4/635	371034C6
3/8	14,00	38,1	FL013 - 3/8/381	371038C3

∅ pouces	Pas	Cage	Référence	Code
3/8	14,00	50,8	FL013 - 3/8/508	371038C5
5/8	14,00	50,8	FL013 - 5/8/508	371058C5
5/8	14,00	63,5	FL013 - 5/8/635	371058C6
7/8	14,00	50,8	FL013 - 7/8/508	371078C5
7/8	14,00	63,5	FL013 - 7/8/635	371078C6
1"	11,00	50,8	FL013 - 1/508	371100C5
1"	11,00	63,5	FL013 - 1/635	371100C6
1"1/4	11,00	63,5	FL013 - 1.1/4/635	371114C6

› Caractéristiques

HSS

Filières HSS M2 rectifiées pour le filetage manuel des pas gaz BSP en pouces des aciers mi-durs et certains inox.

› Aspect blanc, norme ISO R529.

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

FL023

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Filières en pouce UNF et UNC

UNF				
∅ pouces	Pas	Perçage	Référence	Code
N°4	48	25,4	FL023NF - 4/254	373100C2
N°6	40	25,4	FL023NF - 6/254	373101C2
N°8	36	25,4	FL023NF - 8/254	373102C2
N°10	32	25,4	FL023NF - 10/254	373103C2
N°12	28	25,4	FL023NF - 12/254	373104C2
1/4	28	25,4	FL023NF - 1/4/254	373105C2
5/16	24	25,4	FL023NF - 5/16/254	373106C2
3/8	24	25,4	FL023NF - 3/8/254	373107C2
7/16	20	25,4	FL023NF - 7/16/254	373108C2
1/2	20	25,4	FL023NF - 1/2/254	373109C2
5/8	18	38,1	FL023NF - 5/8/381	373111C3
3/4	16	38,1	FL023NF - 3/4/381	373112C2
7/8	14	50,8	FL023NF - 7/8/508	373113C5
1"	12	50,8	FL023NF - 1"/508	373114C5

UNC				
∅ pouces	Pas	Perçage	Référence	Code
N°4	40	25,4	FL023NC - 4/254	373200C2
N°6	32	25,4	FL023NC - 6/254	373201C2
N°8	32	25,4	FL023NC - 8/254	373202C2
N°10	24	25,4	FL023NC - 10/254	373203C2
N°12	24	25,4	FL023NC - 12/254	373204C2
1/4	20	25,4	FL023NC - 1/4/254	373205C2
5/16	18	25,4	FL023NC - 5/16/254	373206C2
3/8	16	25,4	FL023NC - 3/8/254	373207C2
7/16	14	25,4	FL023NC - 7/16/254	373208C2
1/2	13	25,4	FL023NC - 1/2/254	373209C2
5/8	11	38,1	FL023NC - 5/8/381	373211C3
3/4	10	38,1	FL023NC - 3/4/381	373212C2
7/8	9	50,8	FL023NC - 7/8/508	373213C5
1"	8	50,8	FL023NC - 1"/508	373214C5

› Caractéristiques

HSS

Filières HSS M2 rectifiées pour le filetage manuel au pas en pouces des aciers mi-durs et certains inox.

› Aspect blanc, norme ISO R529.

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

FL003G

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Filières HSS M2 rectifiées pour le filetage manuel en pas à gauche des aciers mi-durs et certains inox.

› Aspect blanc, norme ISO R529.

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

› Filières métriques pas à gauche

∅ mm	Pas	Cage	Référence	Code
M3	0,50	25,4	FL003G - 03x050/254	3720301C2
M4	0,70	25,4	FL003G - 04x070/254	3720401C2
M5	0,80	25,4	FL003G - 05x080/254	3720501C2
M6	1,00	25,4	FL003G - 06x100/254	3720601C2
M8	1,25	25,4	FL003G - 08x125/254	3720801C2

∅ mm	Pas	Cage	Référence	Code
M10	1,50	25,4	FL003G - 10x150/254	3721003C2
M10	1,50	38,1	FL003G - 10x150/381	3721003C3
M12	1,75	25,4	FL003G - 12x175/254	3721204C2
M12	1,75	38,1	FL003G - 12x175/381	3721204C3

Besoin d'un conseil ou d'un autre diamètre ?
Consultez-nous



Cette rubrique propose les accessoires nécessaires à l'utilisation des tarauds et filières.

TAG001

Tourne à gauche



- › Les porte-outils sont standards et peuvent accepter des outils d'autres marques.
- › Norme : DIN 1814.

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

N°	Capacité			Référence	Code
	Métrique	UNC/UNF	BSP		
0	2 à 8	1/16 à 1/4		TAG001 - 0	3609001
1	2 à 10	1/16 à 3/8	1/8	TAG001 - 1	3609002
1-1/2	2 à 12	1/16 à 1/2	1/8	TAG001 - 1-1/2	3609003
2	4 à 12	5/32 à 3/4	1/8	TAG001 - 2	3609004

N°	Capacité			Référence	Code
	Métrique	UNC/UNF	BSP		
3	5 à 20	7/32 à 3/4	1/8 à 1/2	TAG001 - 3	3609005
4	11 à 27	7/16 à 1"	1/4 à 3/4	TAG001 - 4	3609006
5	13 à 32	1/2 à 1"1/4	1/4 à 1"	TAG001 - 5	3609007
6	18 à 42	3/4 à 1"1/4	1/2 à 1"1/4	TAG001 - 6	3609008

CL001

Porte-tarauds à cliquet



- › Les porte-outils sont standards et peuvent accepter des outils d'autres marques.
- › Norme : DIN 225.

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

N°	Capacité		Référence	Code
	Métrique	UNC/UNF		
1	3 à 10	1/8 à 3/8	CL001 - 1	3609020
2	5 à 12	7/32 à 1/2	CL001 - 2	3609021

PF001

Porte-filières



- › Les porte-outils sont standards.
- › Norme DIN 223 et DIN 225.

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1

N°	Cage	Référence	Code
0	20,6	PF001 N°0	3709000
1	25,4	PF001 N°1	3709001
2	38,1	PF001 N°2	3709002
3	50,8	PF001 N°3	3709003
4	63,5	PF001 N°4	3709004
5	76,2	PF001 N°5	3709005

COFFRETS

Forets Tarauds Filières

De multiples compositions sont proposées avec des assortiments variés qui couvrent tous les besoins.

Conditionnement	Colisage
Coffret	1



15 Pièces



16 Pièces



32 Pièces



53 Pièces

Nombre pièces	Composition				Référence	Code
	Forets	Tarauds	Filières	Accessoires		
15	7 forets HSS M2 taillés meulés Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2	7 tarauds GUN HSS M2 rectifiés M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	-	1 tourne à gauche	7TG003	3620001
16	-	7 tarauds droits HSS M2 rectifiés 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4	7 filières HSS M2 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4	1 tourne à gauche 1 porte-filières	7TDFL/NC	368290
32	-	7 jeux de 3 tarauds HSS M2 rectifiés M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	7 filières HSS M2 M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	1 tourne à gauche 1 porte-filières 1 jauge à filet 1 tournevis	7TJFL	3600001
53	-	11 jeux de 3 tarauds HSS M2 rectifiés M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	11 filières HSS M2 M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	1 tourne à gauche 6 porte-filières 1 jauge à filet 1 tournevis	11TJFL	3600002

COFFRET Réparation de filet

70 Pièces



Pour la restauration des pas de vis endommagés : une composition de forets, d'inserts et de tarauds pour les diamètres les plus courants du M5 au M12.

Conditionnement	Colisage
Coffret	1

Nombre pièces	Composition				Référence	Code
	Forets	Tarauds	Insert Hélicoil®	Accessoires		
70	5 forets HSS M2 taillés meulés Ø 4.2 - 5.0 - 6.8 - 8.5 - 10.2	5 tarauds GUN HSS M2 rectifiés M5 - 6 - 8 - 10 - 12	10 inserts de chaque diamètre	1 clé 1 chasse	KITREP/5-12	3600005



Choisir son outil

Qu'ils soient en emmanchement SDS+, SDS Max à queue cylindrique ou hexagonale, nos outils pour le perçage des matériaux sont de qualité professionnelle.

Multi-taillants pour les forages difficiles ou simple taillant pour les applications plus faciles, concretion diamant pour les matériaux fragiles, pointe carbure pour le verre : la gamme est complète.

	FBE206	FBE207	FBE201	PIC	BUR	DFK	FVER
							
Matières	SDS+	SDS MAX	Cylindrique	"SDS+ SDS MAX"	"SDS+ SDS MAX"	Hexagonal	Cylindrique
● Aciers doux	-	-	-	-	-	-	-
● Aciers alliés	-	-	-	-	-	-	-
● Aciers durs et inoxydables	-	-	-	-	-	-	-
● Inox austénitiques	-	-	-	-	-	-	-
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	-	-	-	-	-	-	-
● Aluminium	-	-	-	-	-	-	-
● Plastiques	-	-	-	-	-	-	-
● Super Alliages	-	-	-	-	-	-	-
● Fontes	-	-	-	-	-	✓	-
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-	-	-	-
● Fibre de verre & composites	-	-	-	-	-	✓	-
● Bois massifs	-	-	-	-	-	-	-
● Bois reconstitués	-	-	-	-	-	-	-
● Bois exotiques	-	-	-	-	-	-	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	✓	✓	-	✓	✓	✓	-
● Grès céram	-	-	-	-	-	✓	-
● Marbre	✓	✓	-	✓	✓	✓	-
● Faience & porcelaine	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
● Verre	-	-	-	-	-	✓	✓

FBE206

› Matières à usiner

Brique rouge avéolaire et pleine

Béton vibré, pierre & parpaing

Marbre

Faïence & porcelaine



› Caractéristiques

Carbure

SDS+

Forets Carbure à queue SDS+ multi-taillants double hélice pour les perçages exigeants dans les matériaux durs.

- › À utiliser en percussion dans les bétons vibrés, briques, parpaings et pierre.
- › La double hélice apporte une meilleure évacuation des débris et poussière.
- › DIN 8035, aspect argenté.

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
5	110	50	FBE206 - 05 x 110	321050-110
5	160	100	FBE206 - 05 x 160	321050-160
6	110	50	FBE206 - 06 x 110	321060-110
6	160	100	FBE206 - 06 x 160	321060-160
6	210	150	FBE206 - 06 x 210	321060-210
6	260	200	FBE206 - 06 x 260	321060-260
6,5	210	150	FBE206 - 6.5 x 210	321065-210
6,5	260	200	FBE206 - 6.5 x 260	321065-260
6,5	310	250	FBE206 - 6.5 x 310	321065-310
7	160	100	FBE206 - 07 x 160	321070-160
7	210	150	FBE206 - 07 x 210	321070-210
8	110	50	FBE206 - 08 x 110	321080-110
8	160	100	FBE206 - 08 x 160	321080-160
8	210	150	FBE206 - 08 x 210	321080-210
8	260	200	FBE206 - 08 x 260	321080-260
8	310	250	FBE206 - 08 x 310	321080-310
9	160	100	FBE206 - 09 x 160	321090-160
10	160	100	FBE206 - 10 x 160	321100-160
10	210	150	FBE206 - 10 x 210	321100-210
10	260	200	FBE206 - 10 x 260	321100-260
10	310	250	FBE206 - 10 x 310	321100-310
10	460	400	FBE206 - 10 x 460	321100-460
10	600	540	FBE206 - 10 x 600	321100-600
10	1000	940	FBE206 - 10 x 1000	321100-1000
12	160	100	FBE206 - 12 x 160	321120-160
12	210	150	FBE206 - 12 x 210	321120-210
12	260	200	FBE206 - 12 x 260	321120-260
12	310	250	FBE206 - 12 x 310	321120-310
12	460	400	FBE206 - 12 x 460	321120-460
12	600	540	FBE206 - 12 x 600	321120-600
12	1000	940	FBE206 - 12 x 1000	321120-1000
13	210	150	FBE206 - 13 x 210	321130-210
14	160	100	FBE206 - 14 x 160	321140-160

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
14	210	150	FBE206 - 14 x 210	321140-210
14	260	200	FBE206 - 14 x 260	321140-260
14	310	250	FBE206 - 14 x 310	321140-310
14	600	540	FBE206 - 14 x 600	321140-600
14	1000	940	FBE206 - 14 x 1000	321140-1000
15	210	150	FBE206 - 15 x 210	321150-210
16	210	150	FBE206 - 16 x 210	321160-210
16	260	200	FBE206 - 16 x 260	321160-260
16	310	250	FBE206 - 16 x 310	321160-310
16	460	400	FBE206 - 16 x 460	321160-460
16	600	540	FBE206 - 16 x 600	321160-600
16	1000	940	FBE206 - 16 x 1000	321160-1000
18	260	200	FBE206 - 18 x 260	321180-260
18	310	250	FBE206 - 18 x 310	321180-310
18	460	400	FBE206 - 18 x 460	321180-460
18	600	540	FBE206 - 18 x 600	321180-600
18	1000	940	FBE206 - 18 x 1000	321180-1000
20	260	200	FBE206 - 20 x 260	321200-260
20	310	250	FBE206 - 20 x 310	321200-310
20	460	400	FBE206 - 20 x 460	321200-460
20	600	540	FBE206 - 20 x 600	321200-600
20	1000	940	FBE206 - 20 x 1000	321200-1000
22	310	250	FBE206 - 22 x 310	321220-310
22	460	400	FBE206 - 22 x 460	321220-460
22	600	540	FBE206 - 22 x 600	321220-600
22	1000	940	FBE206 - 22 x 1000	321220-1000
24	260	200	FBE206 - 24 x 260	321240-260
24	310	250	FBE206 - 24 x 310	321240-310
24	600	540	FBE206 - 24 x 600	321240-600
24	1000	940	FBE206 - 24 x 1000	321240-1000
25	460	400	FBE206 - 25 x 460	321250-460
25	600	540	FBE206 - 25 x 600	321250-600
25	1000	940	FBE206 - 25 x 1000	321250-1000

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

› Pic carbure SDS+

∅ mm	L.T.	Référence	Code
14	250	PIC SDS+ - 14 x 250	3219001



Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

› Burin carbure SDS+

∅ mm	L.T.	Référence	Code
20	250	BUR SDS+ - 20 x 250	3219011
40	250	BUR SDS+ - 40 x 250	3219013



Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

FBE207

› Matières à usiner

Brique rouge avéolaire et pleine

Béton vibré, pierre & parpaing

Marbre

Faïence & porcelaine



› Caractéristiques

Carbure

SDS Max

Forets carbure à queue SDS Max multi-taillants double hélice pour les perçages exigeants dans les matériaux durs.

› À utiliser en percussion dans les bétons vibrés, briques, parpaings et pierre.

› La double hélice apporte une meilleure évacuation des débris et poussières.

› DIN 8035, aspect argenté.

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
14	500	400	FBE207 - 14 x 500	322140-500
16	500	400	FBE207 - 16 x 500	322160-500
18	500	400	FBE207 - 18 x 500	322180-500
20	500	400	FBE207 - 20 x 500	322200-500
22	500	400	FBE207 - 22 x 500	322220-500
24	500	400	FBE207 - 24 x 500	322240-500
25	500	400	FBE207 - 25 x 500	322250-500
26	500	400	FBE207 - 26 x 500	322260-500
28	500	400	FBE207 - 28 x 500	322280-500
30	500	400	FBE207 - 30 x 500	322300-500
32	500	400	FBE207 - 32 x 500	322320-500
35	500	400	FBE207 - 35 x 500	322350-500
38	500	400	FBE207 - 38 x 500	322380-500
40	500	400	FBE207 - 40 x 500	322400-500
42	500	400	FBE207 - 42 x 500	322420-500
45	500	400	FBE207 - 45 x 500	322450-500

∅ mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
14	1000	850	FBE207 - 14 x 1000	322140-1000
16	1000	850	FBE207 - 16 x 1000	322160-1000
18	1000	850	FBE207 - 18 x 1000	322180-1000
20	1000	850	FBE207 - 20 x 1000	322200-1000
22	1000	850	FBE207 - 22 x 1000	322220-1000
24	1000	850	FBE207 - 24 x 1000	322240-1000
25	1000	850	FBE207 - 25 x 1000	322250-1000
28	1000	850	FBE207 - 28 x 1000	322280-1000
30	1000	850	FBE207 - 30 x 1000	322300-1000
32	1000	850	FBE207 - 32 x 1000	322320-1000
35	1000	850	FBE207 - 35 x 1000	322350-1000
38	1000	850	FBE207 - 38 x 1000	322380-1000
40	1000	850	FBE207 - 40 x 1000	322400-1000
42	1000	850	FBE207 - 42 x 1000	322420-1000
45	1000	850	FBE207 - 45 x 1000	322450-1000

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

› Pic carbure SDS Max

∅ mm	L.T.	Référence	Code
18	250	PIC SDSMax - 18 x 280	3229001
18	400	PIC SDSMax - 18 x 400	3229002
18	600	PIC SDSMax - 18 x 600	3229003



Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

› Burin carbure SDS Max

∅ mm	L.T.	Référence	Code
25	280	BUR SDSMax - 25 x 280	3229011
25	400	BUR SDSMax - 25 x 400	3229012
25	600	BUR SDSMax - 25 x 600	3229013
40	280	BUR SDSMax - 40 x 280	3229014
50	400	BUR SDSMax - 50 x 400	3229015
75	400	BUR SDSMax - 75 x 400	3229016



Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

FBE201

› Matières à usiner

Brique rouge avéolaire et pleine

Faïence & porcelaine



› Caractéristiques

Carbure

Cylindrique

Forets cylindriques carbure 1 taillant pour les perçages peu exigeants dans les matériaux tendres.

› À utiliser en rotation ou percussion dans les bétons, briques parpaings et pierre.

› DIN 8039, aspect argenté.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Ø mm	Queue	L.T.	L.U.	Référence	Code
3	3	60	32	FBE201 - 03 x 60	320030-060
4	3	75	40	FBE201 - 04 x 75	320040-075
5	4	85	42	FBE201 - 05 x 85	320050-085
6	5	100	53	FBE201 - 06 x 100	320060-100
6	5	150	90	FBE201 - 06 x 150	320060-150
7	6	100	53	FBE201 - 07 x 100	320070-100
8	7	120	75	FBE201 - 08 x 120	320080-120
9	8	120	75	FBE201 - 09 x 120	320090-120

Ø mm	Queue	L.T.	L.U.	Référence	Code
10	8	120	75	FBE201 - 10 x 120	320100-120
11	9	150	90	FBE201 - 11 x 150	320110-150
12	9	150	90	FBE201 - 12 x 150	320120-150
13	10	150	90	FBE201 - 13 x 150	320130-150
14	10	150	90	FBE201 - 14 x 150	320140-150
16	13	160	100	FBE201 - 16 x 150	320160-150
18	13	160	100	FBE201 - 18 x 160	320180-160
20	13	160	100	FBE201 - 20 x 160	320200-160

COFFRET

8 Pièces

Nb forets	Composition	Référence	Code
8	Ø 3 à 10 mm 1 foret de chaque	8FBE201	320002



Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1



DFK

› Matières à usiner

Fibre de verre & composites

Fontes

Brique rouge avéolaire et pleine

Béton vibré, pierre & parpaing

Grès céram

Marbre

Faïence & porcelaine

Verre



› Caractéristiques

concrétion
Diamant

Hexagonale

Idéal pour la réalisation de tous vos perçages de fixation du diamètre 5 au 12 mm.

- › Perçage dans les matériaux les plus abrasifs : céramique, grès, marbre, verre, béton, mortier et matériaux composites.
- › Queue Hex. 10 mm - 6 pans.
- › Goujures d'extraction de la carotte.
- › Grain diamant D427.

Ø mm	Queue	Profondeur	Référence	Code
5	Hex. 10	25	DFK05	033005
6	Hex. 10	25	DFK06	033006
7	Hex. 10	25	DFK07	033007

Ø mm	Queue	Profondeur	Référence	Code
8	Hex. 10	25	DFK08	033008
10	Hex. 10	25	DFK10	033010
12	Hex. 10	25	DFK12	033012

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

COFFRET

7 Pièces



Contient les diamètres les plus couramment utilisés et inclut un guide de perçage (capacité Ø 5 à 14mm) pour le parfait guidage des forets.

- › 1 pulvérisateur d'1 litre équipé d'une pompe manuelle + tuyau de raccordement.

Conditionnement	Colisage
Malette	1

Coffret	Composition		Référence	Code
	Forets	Accessoires		
7 pièces	Ø 6 - 7 - 8 10 - 12 1 de chaque	1 guide de perçage 1 pulvérisateur	DFKC1	033000

FORETS VERRE

› Matière à usiner

Verre



› Caractéristiques

Carbure

Cylindrique

Forets cylindriques à insert carbure taillés pour le perçage du verre.

Ø mm	Référence	Code
6	FVER - 6	329006
8	FVER - 8	329008

Ø mm	Référence	Code
10	FVER - 10	329010
12	FVER - 12	329012

Choisir son outil

Pour les menuisiers, ébénistes, charpentiers et tous ceux qui ont la passion du bois, notre sélection de forets répond à toutes les applications pour le travail du bois qu'il soit résineux ou exotique.

	FBO301	FBO303	FBO303SDS	FBO302	FCOF01
					
Matières	Cylindrique	Hex. 11	SDS+	Hex. 6	SDS+
● Aciers doux	-	-	-	-	-
● Aciers alliés	-	-	-	-	-
● Aciers durs et inoxydables	-	-	-	-	-
● Inox austénitiques	-	-	-	-	-
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	-	-	-	-	-
● Aluminium	-	-	-	-	-
● Plastiques	✓	✓	✓	✓	✓
● Super Alliages	-	-	-	-	-
● Fontes	-	-	-	-	-
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-	-
● Fibre de verre & composites	-	-	-	-	-
● Bois massifs	✓	✓	✓	✓	✓
● Bois reconstitués	✓	✓	✓	✓	✓
● Bois exotiques	-	✓	✓	-	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-	-
● Grès céram	-	-	-	-	-
● Marbre	-	-	-	-	-
● Faïence & porcelaine	-	-	-	-	-
● Verre	-	-	-	-	-

FBO301

› Matières à usiner

Massifs

Reconstitués

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Cylindrique

Forets cylindriques en HSS taillés pour le perçage des bois traditionnels et reconstitués.

› Affûtage en 3 pointes pour un meilleur centrage du foret.

› DIN 7487, aspect noir.

› Les forets à queue réduite viennent en Ø10 ou 13 mm selon le stock

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
3	60	30	FBO301 - 03 x 60	330030-060
4	70	40	FBO301 - 04 x 70	330040-070
5	85	45	FBO301 - 05 x 85	330050-085
6	90	50	FBO301 - 06 x 90	330060-090
6	240	130	FBO301 - 06 x 240	330060-240
7	105	60	FBO301 - 07 x 105	330070-105
8	110	65	FBO301 - 08 x 110	330080-110
8	240	130	FBO301 - 08 x 240	330080-240
9	115	70	FBO301 - 09 x 115	330090-115
10	120	75	FBO301 - 10 x 120	330100-120
10	240	150	FBO301 - 10 x 240	330100-240
11	140	85	FBO301 - 11 x 140	330110-140
12	150	95	FBO301 - 12 x 150	330120-150
12	240	150	FBO301 - 12 x 240	330120-240
13	150	95	FBO301 - 13 x 150	330130-150

Ø mm	L.T.	L.U.	Référence	Code
14	160	95	FBO301 - 14 x 160	330140-160
14	240	160	FBO301 - 14 x 240	330140-240
15	160	100	FBO301 - 15 x 160	330150-160
16	160	105	FBO301 - 16 x 160	330160-160
16	240	170	FBO301 - 16 x 240	330160-240
18	180	120	FBO301 - 18 x 180	330180-180
18	240	170	FBO301 - 18 x 240	330180-240
20	200	130	FBO301 - 20 x 200	330200-200
20	240	170	FBO301 - 20 x 240	330200-240
22	210	140	FBO301 - 22 x 210	330220-210
24	215	140	FBO301 - 24 x 215	330240-215
25	215	140	FBO301 - 25 x 215	330250-215
26	215	140	FBO301 - 26 x 215	330260-215
28	215	140	FBO301 - 28 x 215	330280-215
30	215	140	FBO301 - 30 x 215	330300-215

COFFRET

8 Pièces

Nb forets	Composition	Référence	Code
8	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 1 foret de chaque	8FBO301	330001



Conditionnement	Colisage
Pochette 8 pièces	1



FBO303

› Matières à usiner

- Massifs
- Reconstitués
- Exotiques
- Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Hexagonale

Mèches en HSS taillées en spirale unique pour le perçage des bois traditionnels et exotiques.

- › La pointe fileté aide à la pénétration de la mèche dans le bois et améliore le centrage.
- › La géométrie en spirale permet une évacuation optimum des copeaux lors des perçages profonds.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Ø mm	L.T.	Référence	Code
6	230	FBO303 - 6 x 230	331060-230
8	230	FBO303 - 8 x 230	331080-230
10	230	FBO303 - 10 x 230	331100-230
12	230	FBO303 - 12 x 230	331120-230
14	230	FBO303 - 14 x 230	331140-230
16	230	FBO303 - 16 x 230	331160-230
18	230	FBO303 - 18 x 230	331180-230
20	230	FBO303 - 20 x 230	331200-230
22	230	FBO303 - 22 x 230	331220-230
24	230	FBO303 - 24 x 230	331240-230
26	230	FBO303 - 26 x 230	331260-230
28	230	FBO303 - 28 x 230	331280-230
30	230	FBO303 - 30 x 230	331300-230
32	230	FBO303 - 32 x 230	331320-230

Ø mm	L.T.	Référence	Code
6	460	FBO303 - 6 x 460	331060-460
8	460	FBO303 - 8 x 460	331080-460
10	460	FBO303 - 10 x 460	331100-460
12	460	FBO303 - 12 x 460	331120-460
14	460	FBO303 - 14 x 460	331140-460
16	460	FBO303 - 16 x 460	331160-460
18	460	FBO303 - 18 x 460	331180-460
20	460	FBO303 - 20 x 460	331200-460
22	460	FBO303 - 22 x 460	331220-460
24	460	FBO303 - 24 x 460	331240-460
26	460	FBO303 - 26 x 460	331260-460
28	460	FBO303 - 28 x 460	331280-460
30	460	FBO303 - 30 x 460	331300-460
32	460	FBO303 - 32 x 460	331320-460

COFFRETS 6 Pièces

Nb forets	Longueur	Composition	Référence	Code
6	230	Ø 10 - 12 - 14 16 - 18 - 20 1 foret de chaque	6FBO303/230	331001
6	460	Ø 10 - 12 - 14 16 - 18 - 20 1 foret de chaque	8FBO303/460	331002

Conditionnement	Colisage
Coffret 6 pièces	1



FBO303SDS

› Matières à usiner

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

SDS+

Mèches en HSS taillées en spirale unique pour le perçage des bois traditionnels et exotiques.

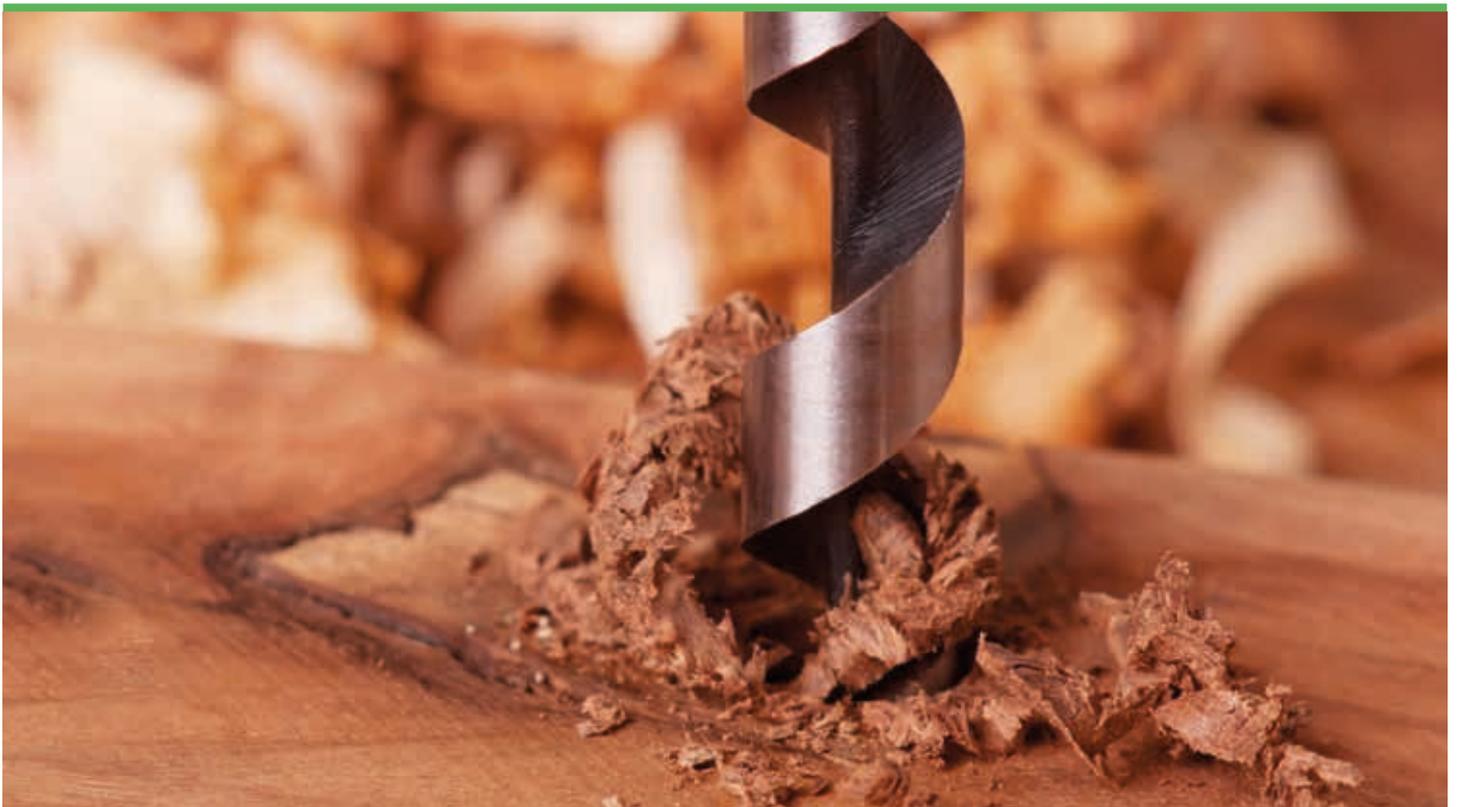
› La pointe fileté aide à la pénétration de la mèche dans le bois et améliore le centrage.

› La géométrie en spirale permet une évacuation optimum des copeaux lors des perçages profonds.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

∅ mm	L.T.	Référence	Code
6	230	FBO303SDS - 6 x 230	332060-230
8	230	FBO303SDS - 8 x 230	332080-230
10	230	FBO303SDS - 10 x 230	332100-230
12	230	FBO303SDS - 12 x 230	332120-230
14	230	FBO303SDS - 14 x 230	332140-230
16	230	FBO303SDS - 16 x 230	332160-230
18	230	FBO303SDS - 18 x 230	332180-230
20	230	FBO303SDS - 20 x 230	332200-230
22	230	FBO303SDS - 22 x 230	332220-230
24	230	FBO303SDS - 24 x 230	332240-230
26	230	FBO303SDS - 26 x 230	332260-230
28	230	FBO303SDS - 28 x 230	332280-230
30	230	FBO303SDS - 30 x 230	332300-230
32	230	FBO303SDS - 32 x 230	332320-230

∅ mm	L.T.	Référence	Code
6	460	-	-
8	460	-	-
10	460	-	-
12	460	FBO303SDS - 12 x 460	332120-460
14	460	FBO303SDS - 14 x 460	332140-460
16	460	FBO303SDS - 16 x 460	332160-460
18	460	FBO303SDS - 18 x 460	332180-460
20	460	FBO303SDS - 20 x 460	332200-460
22	460	FBO303SDS - 22 x 460	332220-460
24	460	FBO303SDS - 24 x 460	332240-460
26	460	FBO303SDS - 26 x 460	332260-460
28	460	FBO303SDS - 28 x 460	332280-460
30	460	FBO303SDS - 30 x 460	332300-460
32	460	FBO303SDS - 32 x 460	332320-460



FBO302

› Matières à usiner

Massifs

Reconstitués

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Hexagonale

Mèches plates pour le perçage des bois tendres ou durs, trous débouchants ou non.

› Aspect blanc ou noir.

Conditionnement	Colisage
Pochette 1 pièce	1

Ø mm	Queue	Référence	Code
6	5	FBO302 - 06	335060
8	6	FBO302 - 08	335080
10	6	FBO302 - 10	335100
12	6	FBO302 - 12	335120
14	6	FBO302 - 14	335140
16	6	FBO302 - 16	335160
18	6	FBO302 - 18	335180

Ø mm	Queue	Référence	Code
19	6	FBO302 - 19	335190
20	6	FBO302 - 20	335200
22	6	FBO302 - 22	335220
24	6	FBO302 - 24	335240
25	6	FBO302 - 25	335250
26	6	FBO302 - 26	335260
28	6	FBO302 - 28	335280

Ø mm	Queue	Référence	Code
30	6	FBO302 - 30	335300
32	6	FBO302 - 32	335320
34	6	FBO302 - 34	335340
35	6	FBO302 - 35	335350
36	6	FBO302 - 36	335360
38	6	FBO302 - 38	335380
40	6	FBO302 - 40	335400

FCOF01

› Matières à usiner

Massifs

Reconstitués

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

SDS+

Forets HSS taillés extra longs pour le perçage des coffrages de chantier en bois tendres.

› Affûtage conique 118°.

› DIN 7490, aspect noir.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

Ø mm	L.T.	Référence	Code
10	400	FCOF01 - 10 x 400	334100-400
12	400	FCOF01 - 12 x 400	334120-400
14	400	FCOF01 - 14 x 400	334140-400
16	400	FCOF01 - 16 x 400	334160-400
18	400	FCOF01 - 18 x 400	334180-400
20	400	FCOF01 - 20 x 400	334200-400
22	400	FCOF01 - 22 x 400	334220-400
24	400	FCOF01 - 24 x 400	334240-400
26	400	FCOF01 - 26 x 400	334260-400
28	400	FCOF01 - 28 x 400	334280-400
30	400	FCOF01 - 30 x 400	334300-400
32	400	FCOF01 - 32 x 400	334320-400
35	400	FCOF01 - 35 x 400	334350-400
39	400	FCOF01 - 39 x 400	334390-400

Ø mm	L.T.	Référence	Code
10	600	FCOF01 - 10 x 600	334100-600
12	600	FCOF01 - 12 x 600	334120-600
14	600	FCOF01 - 14 x 600	334140-600
16	600	FCOF01 - 16 x 600	334160-600
18	600	FCOF01 - 18 x 600	334180-600
20	600	FCOF01 - 20 x 600	334200-600
22	600	FCOF01 - 22 x 600	334220-600
24	600	FCOF01 - 24 x 600	334240-600
26	600	FCOF01 - 26 x 600	334260-600
28	600	FCOF01 - 28 x 600	334280-600
30	600	FCOF01 - 30 x 600	334300-600
32	600	FCOF01 - 32 x 600	334320-600
35	600	FCOF01 - 35 x 600	334350-600
39	600	FCOF01 - 39 x 600	334390-600



Choisir son outil

Gamme complète de forets coniques et étagés en pas métrique et pas d'électricien, nos forets sont taillés dans des aciers de qualité.

Avec notre nouveau revêtement TiAlN, nous vous donnons la possibilité de prolonger la durée de vie de vos outils, vous permettant ainsi la réalisation de tout perçage même les plus difficiles.

	FEDH	FEDA	FEDT	FEHH	FEHA	FEHT	FET007	FEPH	FCOH
									
Matières	HSS	HSS/TiAlN	HSS Tin	HSS	HSS TiAlN	HSS Tin	HSS-E	HSS	HSS
● Aciers doux	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aciers alliés	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-
● Aciers durs et inoxydables	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
● Inox austénitiques	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aluminium	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Plastiques	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Super Alliages	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Fontes	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Fibre de verre & composites	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Bois massifs	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Bois reconstitués	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Bois exotiques	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Grès céram	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Marbre	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Faïence & porcelaine	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● Verre	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Tableau des vitesses de coupe

Diamètres Perçage (mm)	Aciers doux			Aciers alliés			Aciers durs et inoxydables			Inox austénitique			Non ferreux			Fontes		
													Plastiques					
	HSS	HSS/Co5	TiAln	HSS	HSS/Co5	TiAln	HSS	HSS/Co5	TiAln	HSS	HSS/Co5	TiAln	HSS	HSS/Co5	TiAln	HSS	HSS/Co5	TiAln
4	1980	2140	2780	1270	1980	2780	950	1270	1750	475	635	875	1750	2540	3020	1980	2140	2780
6	1320	1430	1850	840	1320	1850	630	840	1160	315	420	580	1160	1690	2010	1320	1430	1850
8	990	1070	1390	630	990	1390	470	630	870	235	315	435	870	1270	1510	990	1070	1390
10	790	850	1110	500	790	1110	380	500	700	190	250	350	700	1010	1200	790	850	1110
12	660	710	920	420	660	920	310	420	580	155	210	290	580	840	1000	660	710	920
14	560	610	790	360	560	790	270	360	500	135	180	250	500	720	860	560	610	790
16	490	530	690	310	490	690	230	310	430	115	155	215	430	630	750	490	530	690
18	440	470	610	280	440	610	210	280	380	105	140	190	380	560	670	440	470	610
20	390	420	550	250	390	550	190	250	350	95	125	175	350	500	600	390	420	550
22	360	390	500	230	360	500	170	230	310	85	115	155	310	460	540	360	390	500
24	330	350	460	210	330	460	150	210	290	75	105	145	290	420	500	330	350	460
26	300	330	420	190	300	420	140	190	260	70	95	130	260	390	460	300	330	420
28	280	300	390	180	280	390	130	180	250	65	90	125	250	360	430	280	300	390
30	260	280	370	160	260	370	120	160	230	60	80	115	230	330	400	260	280	370
32	240	260	340	150	240	340	110	150	210	55	75	105	210	310	370	240	260	340
34	230	250	320	140	230	320	110	140	200	55	70	100	200	290	350	230	250	320
36	220	230	300	140	220	300	100	140	190	50	70	95	190	280	330	220	230	300
38	200	220	290	130	200	290	100	130	180	50	65	90	180	260	310	200	220	290
40	190	210	270	120	190	270	90	120	170	45	60	85	170	250	300	190	210	270



FEDH

› Matières à usiner

Aciers doux

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs

Fibre de verre & composites



› Goujure droite

Capacité mm	∅ Queue mm	Pas mm	Nb étages	L.T.	Référence	Code
4 - 12	6	1	9	62	FEDH012	402010
4 - 20	8	2	9	73	FEDH020	402020
6 - 30	10	2	13	95	FEDH030	402030
6 - 36	10	2	16	101	FEDH036	402036
30 - 40	12	1	11	89	FEDH040	402040

› Caractéristiques

HSS

– Destinés au perçage de tous les matériaux sans pré-perçage requis.

› Ébavurage du trou par le chanfrein du diamètre suivant.

› Utilisation sur perceuse à colonne ou portable.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

FEDA

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs

Fibre de verre & composites



› Goujure droite

Capacité mm	∅ Queue mm	Pas mm	Nb étages	L.T.	Référence	Code
4 - 12	6	1	9	62	FEDA012	404010
4 - 20	8	2	9	73	FEDA020	404020
6 - 30	10	2	13	95	FEDA030	404030
6 - 36	10	2	16	101	FEDA036	404036

› Caractéristiques

HSS
TiAlN

– Destinés au perçage de tous les matériaux sans pré-perçage requis.

› Ébavurage du trou par le chanfrein du diamètre suivant.

› Utilisation sur perceuse à colonne ou portable.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

FEDT



› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites



› Goujure droite

Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb étages	L.T.	Référence	Code
4 - 30	10	2	14	95	FEDT030	404130
6 - 38	10	3	12	92	FEDT038	404138

› Caractéristiques

HSS
Tin

Destinés au perçage de tous les matériaux sans pré-perçage requis.

- › Ébavurage du trou par le chanfrein du diamètre suivant.
- › Utilisation sur perceuse à colonne ou portable.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

COFFRETS

3 Pièces

› Caractéristiques

HSS

HSS
TiAlN

Qualité	Composition	Référence	Code
HSS	4/12 4/20 6/30	FEDH001	402001
HSS/TiAlN	4/12 4/20 6/30	FEDA001	404001



Conditionnement	Colisage
Coffret 3 pièces	1

FEHH

› Matières à usiner

Aciers doux

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs

Fibre de verre & composites



› Goujure hélicoïdale

Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb étages	L.T.	Référence	Code
4 - 12	6	1	9	62	FEHH012	406010
4 - 20	8	2	9	73	FEHH020	406020
6 - 30	10	2	13	95	FEHH030	406030

› Caractéristiques

HSS

Destinés au perçage de tous les matériaux à parois minces sans pré-perçage requis.

› La goujure spiralée permet un perçage sans déformation de la tôle.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

FEHA

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs

Fibre de verre & composites



› Goujure hélicoïdale

Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb étages	L.T.	Référence	Code
4 - 12	6	1	9	62	FEHA012	408010
4 - 20	8	2	9	73	FEHA020	408020
6 - 30	10	2	13	95	FEHA030	408030

› Caractéristiques

HSS
TiAlN

Destinés au perçage de tous les matériaux à parois minces sans pré-perçage requis.

› La goujure spiralée permet un perçage sans déformation de la tôle.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

FEHT



› Matières à usiner

Aciers doux

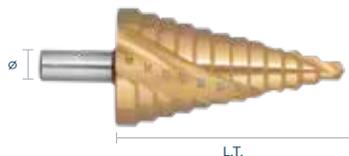
Aciers alliés

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs

Fibre de verre & composites



› Goujure hélicoïdale

Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb étages	L.T.	Référence	Code
4 - 20	8	2	9	73	FEHT020	408120
4 - 30	10	2	14	95	FEHT030	408130
6 - 38	10	3	12	92	FEHT038	408138

› Caractéristiques

HSS
Tin

Destinés au perçage de tous les matériaux à parois minces sans pré-perçage requis.

› La goujure spiralée permet un perçage sans déformation de la tôle.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

COFFRETS

3 Pièces

› Caractéristiques

HSS

HSS
Tin

Qualité	Composition	Référence	Code
HSS	4/12 4/20 6/30	FEHH001	406001
HSS Tin	4/12 4/20 6/30	FEHT001	408101



Conditionnement	Colisage
Coffret 3 pièces	1

FET007



› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



› Goujure hélicoïdale

Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb étages	L.T.	Référence	Code
4 - 30	10	2	14	95	FET007-4/30	406230
6 - 38	10	3	12	92	FET007-6/38	406238

› Caractéristiques

HSS-E
5% Co

Spécial électricien, destinés au perçage de tous les matériaux à parois minces sans pré-perçage requis.

- › Ébavurage du trou par le chanfrein du diamètre suivant.
- › Utilisation sur perceuse à colonne ou portative.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

FEPH

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites



› Goujure droite

Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb étages	L.T.	Référence	Code
5 - 28	10	PG	9	80	FEPH010	410010
6 - 37	10	PG	12	98	FEPH020	410020
12 - 37	10	PG	7	70	FEPH030	410030

› Caractéristiques

HSS

Destinés au perçage de tous les matériaux à parois minces sans pré-perçage requis.

- › La goujure spiralée permet un perçage sans déformation de la tôle.
- › Électriciens diamètres PG.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

› Diamètres PG

Référence	Nb étages	Diamètre												
		mm			PG7	PG9	PG11	PG13,5	PG16	mm	PG21	mm	PG29	
FEPH010	9	5	7	10	12,5	15,2	18,6	20,4	22,5	-	28,3	-	-	-
FEPH020	12	6	9	-	12,5	15,2	18,6	20,4	22,5	26	28,3	30,5	34	37
FEPH030	11	-	-	-	12,5	15,2	18,6	20,4	22,5	-	28,3	-	-	37

FCOH

› Matières à usiner

Aciers doux

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs

Fibre de verre & composites



› Goujure droite

Capacité mm	Ø Queue mm	L.T.	Référence	Code
3 - 14	6	60	FCOH014	420010
6 - 20	8	68	FCOH020	420020
6 - 30	10	96	FCOH030	420030
16 - 30	10	74	FCOH163	420040
26 - 40	12	78	FCOH264	420050

› Caractéristiques

HSS

Forets coniques HSS. Taillé, meulé, rectifié.

- › Affûtage double géométrie & réaffutable.
- › Diamètres indiqués sur la lèvre du foret.
- › Conseillé pour le perçage des tôles à partir de 1 mm.

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

COFFRET

3 Pièces

› Caractéristiques

HSS

Qualité	Composition	Référence	Code
HSS	3/14 6/20 16/30	FCOH001	420001



Conditionnement	Colisage
Coffret 3 pièces	1





MEULAGE ÉBAVURAGE

› MACHINES

- › MEULEUSES _____ 150
- › CHANFREINEUSES _____ 152



› FRAISES À DENT

- › FRAISE À CHANFREINER _____ 166
- › FRAISE À ÉBAVURER _____ 168



› FRAISES LIMES

- › COFFRETS _____ 156
- › LIMES CARBURE _____ 157
- › LIMES DIAMANT _____ 163



› STYLO ÉBAVUREUR

- › STYLO LAME HSS _____ 168



MEULEUSE Droite pneumatique



Idéal pour le meulage, polissage et ébavurage des arêtes vives.

- › Pince de 6 mm.
- › Régulateur 4 vitesses.
- › Déflecteur échappement d'air réglable à 360°.
- › Gâchette de sécurité.

Référence	Code	Colisage
ADG.2S	196001	1

› Version allongée



Version allongée de la meuleuse ADG.2S offrant un corps augmenté de 140 mm.

- › Pince de 6 mm.
- › Régulateur 4 vitesses.
- › Déflecteur échappement d'air réglable à 360°.
- › Gâchette de sécurité.

Référence	Code	Colisage
ADG.2E	196002	1

› GARANTIE 1 AN – Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)

MEULEUSE D'angle pneumatique



Idéal pour le meulage, polissage et ébavurage des arêtes vives. Le renvoi d'angle à 90° permet de meuler dans les recoins inaccessibles.

- › Pince de 6 mm.
- › Régulateur 4 vitesses.
- › Déflecteur échappement d'air réglable à 360°.
- › Gâchette de sécurité.

Référence	Code	Colisage
ADG.2A	196003	1

› GARANTIE 1 AN – Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)

MEULEUSE Droite électrique

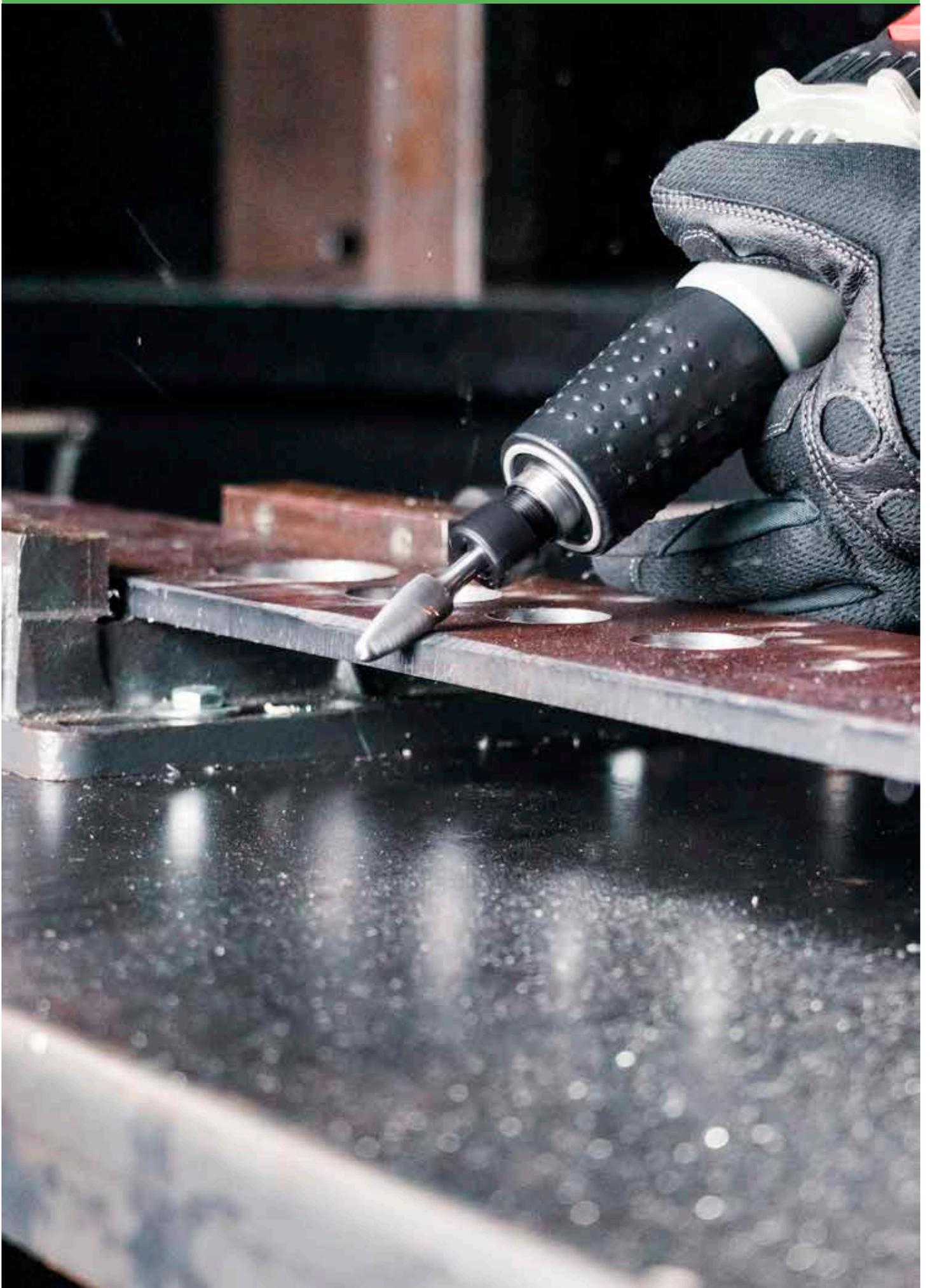


Idéal pour le meulage, polissage et ébavurage des arêtes vives.

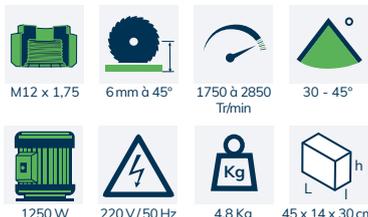
- › Pince de 6 mm.
- › Vitesse variable.
- › Livrée avec une poignée.
- › Légère et compact.
- › Livré en malette de transport.

Référence	Code	Colisage
EDG600	196004	1

› GARANTIE 2 ANS – Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)



CHANFREINEUSE 30 ET 45°



- › Moteur puissant à haut rendement.
- › Réglage de l'angle par graduation.
- › Réglage de la largeur du chanfrein par molette.
- › Adaptable pour tube de 150 à 1300 mm.
- › Poignées larges et ergonomiques.

Référence	Code	Colisage
B45S	196101	Valise 1 pièce

› GARANTIE 1 AN – Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)

› ACCESSOIRES

<p>TÊTE 45° B45S.1011</p>  <p>› Code 196901 › Colisage Boîte 1 pièce</p>	<p>TÊTE 30° B45S.1011A</p>  <p>› Code 196902 › Colisage Boîte 1 pièce</p>	<p>TÊTE RAYON 2,5 B45S.1011B</p>  <p>› Code 196903 › Colisage Boîte 1 pièce</p>	<p>PLAQUETTE 30-45° LKS.20</p>  <p>› Code 196904 › Colisage Boîte 10 pcs</p>	<p>PLAQUETTE R2.5 LKS.20-R</p>  <p>› Code 196905 › Colisage Boîte 10 pcs</p>
---	--	--	---	---

CHANFREINEUSE 45° PNEUMATIQUE



- Machine compacte et légère qui tient dans la paume d'une main. Ne sous-estimez pas sa puissance.
- › Moteur plus puissant pour les aciers inoxydables.
- › Vitesse variable.
- › Réglage de l'angle par graduation.
- › Réglage de la largeur du chanfrein par molette.
- › Adaptable pour tube de 150 à 1300 mm.
- › Poignées larges et ergonomiques.

Référence	Code	Colisage
BM45AIR	196102	Valise 1 pièce

› GARANTIE 1 AN – Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)

› ACCESSOIRES

<p>PLAQUETTE INOX B45AIR.45SS</p>  <p>› Code 196906 › Colisage Boîte 10 pièces</p>	<p>PLAQUETTE ACIER B45AIR.45ST</p>  <p>› Code 196907 › Colisage Boîte 10 pièces</p>	<p>PLAQUETTE ALUMINIUM B45AIR.45ALU</p>  <p>› Code 196908 › Colisage Boîte 10 pièces</p>	<p>PLAQUETTE R1.5 MM B45AIR.R1.5</p>  <p>› Code 196909 › Colisage Boîte 10 pièces</p>
--	---	---	---

CHANFREINEUSE

0 À 60°



› GARANTIE 1 AN – Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)



- › Moteur puissant à haut rendement.
- › Réglage de l'angle par graduation.
- › Réglage de la largeur du chanfrein par molette.
- › Adaptable pour tube de 150 à 1300 mm.
- › Poignées larges et ergonomiques.

Référence	Code	Colisage
B60	196103	Valise 1 pièce

› ACCESSOIRES

PLAQUETTES CARBURE TIALN LKS.15



- › Code 196910
- › Colisage Boîte 10 pièces

TÊTE À CHANFREINER B60.0027



- › Code 196911
- › Colisage Boîte 1 pièce

CHANFREINEUSE

0 À 60° INOX



› GARANTIE 1 AN – Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)



- › Moteur plus puissant pour les aciers inoxydables.
- › Vitesse variable.
- › Réglage de l'angle par graduation.
- › Réglage de la largeur du chanfrein par molette.
- › Adaptable pour tube de 150 à 1300 mm.
- › Poignées larges et ergonomiques.

Référence	Code	Colisage
B60S	196104	Valise 1 pièce

› ACCESSOIRES

PLAQUETTES CARBURE TIALN LKS.15



- › Code 196912
- › Colisage Boîte 10 pièces

TÊTE À CHANFREINER B60.0027



- › Code 196913
- › Colisage Boîte 1 pièce

GUIDE POUR ACIER INOXYDABLE B60.1020S



- › Code 196914
- › Colisage Boîte 1 pièce

Comment choisir la lime carbure adaptée ?

Diamètres & longueurs disponibles

- › Le diamètres des têtes de nos fraises limes sont de 6, 8, 10, 12 & 16 mm
Sur demande diamètres 3 et 20 mm
- › Le diamètre de tige en standard est de 6 mm
Sur demande diamètre 3 mm
- › Longueur de tige en standard fonction des formes, nous pouvons également vous proposer des tiges longueur 150 mm sur demande.

Formes	Cylindrique	Cylindrique Coupe en bout	Cylindrique Bout rond	Ogive Bout Pointu	Ogive Bout Arrondi	Conique Bout Pointu	Conique Bout Arrondi
Type	ZYA	ZYAS	WRC	SPG	RBF	SKM	KEL
ISO	A	AS	C	G	F	M	L

Formes	Goutte	Sphérique	Flamme	Conique 60°	Conique 90°	Conique Inversé
Type	TRE	KUD	B	KSJ	KSK	WKN
ISO	E	D	H	J	K	N

Affûtages



Aluminium

La denture ALU est particulièrement adaptée pour le travail de l'aluminium, du magnésium, du plastique et du caoutchouc dur. Elle permet un rendement élevé de la fraise avec un grand enlèvement de matière. Les caractéristiques spécifiques de ce type de denture facilitent l'évacuation rapide des copeaux, les empêchant de se tasser dans les goujures.



Standard

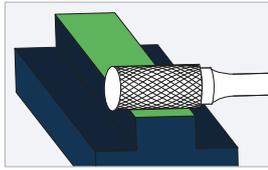
La denture STANDARD est particulièrement adaptée pour l'usinage de l'acier (même trempé), des cordons de soudure, et de toutes les matières métalliques. En plus d'un excellent rendement, cette denture garantit un très bon état de surface.



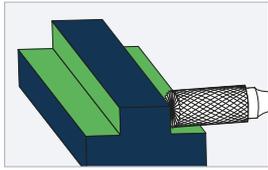
Croisée

La denture CROISÉE est la plus polyvalente. Elle permet le meulage des non ferreux comme le bronze, le cuivre et le laiton et offre une grande résistance dans les aciers durs, inoxydables et alliages de chrome et nickel.

Applications des Fraises Limes



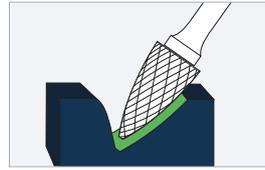
CYLINDRIQUE
ZYA



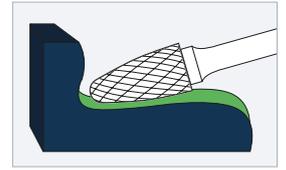
CYLINDRIQUE
COUPE EN BOUT
ZYAS



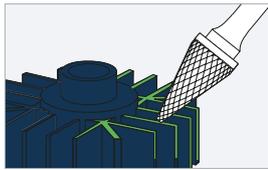
CYLINDRIQUE
BOUT ROND
WRC



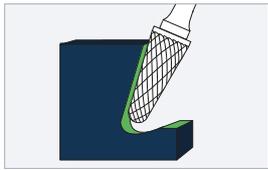
OGIVE
BOUT POINTU
SPG



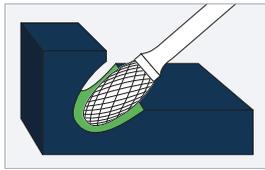
OGIVE
BOUT ARRONDI
RBF



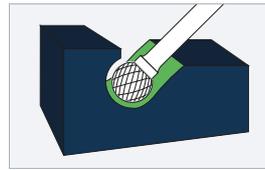
CONIQUE
BOUT POINTU
SKM



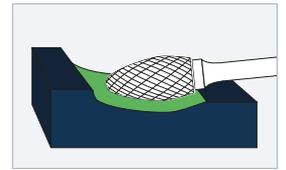
CONIQUE
BOUT ARRONDI
KEL



GOUTTE
TRE



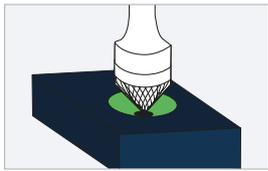
SPHÉRIQUE
KUD



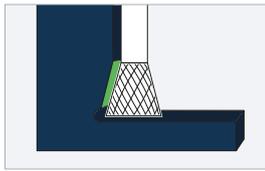
FLAMME
B



CONIQUE 60°
KSJ



CONIQUE 90°
KSK



CONIQUE
INVERSÉ
WKN

Vitesses de coupe

Applications	Affûtages	Vitesses de coupe
● Aciers doux	Standard	500 m/min
	Croisé	
● Aciers alliés	Standard	300 m/min
	Croisé	
● Aciers durs et inoxydables	Standard	300 m/min
	Croisé	
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	Standard	750 m/min
● Aluminium	Aluminium	
● Plastiques	Aluminium	
● Fibre de verre & composites	Standard	750 m/min
	Croisé	

Vitesses de Rotation

Ø Fraise Lime	Vitesses de coupe (m/min)		
	300	500	750
Vitesses de rotation (Tr/min.)			
3	32000	53000	80000
6	16000	27000	40000
8	12000	20000	30000
10	10000	16000	24000
12	8000	13000	20000
16	6000	10000	15000
20	5000	8000	12000

COFFRET Fraises limes

5 Pièces



Caractéristiques

Carbure

Composition

- Fraise lime cylindrique / ZYAS
- Cylindrique Bout Rond / WRC
- Ogive Bout arrondi / RBF
- Conique Bout pointu / SKM
- Conique Bout arrondi / KEL

Conditionnement

5 pièces / malette - 1 colisage

Coffret incluant 1 pc de chaque :
ZYAS - WRC - RBF - SKM - KEL



Ø	Standard		Croisée		Colisage
	Réf.	Code	Réf.	Code	
6	FLCO206	7620006	FLCO406	7640006	1
8	FLCO208	7620008	FLCO408	7640008	1
10	FLCO210	7620010	FLCO410	7640010	1
12	FLCO212	7620012	FLCO412	7640012	1

COFFRET Fraises limes

4 Pièces



Caractéristiques

Carbure

Composition

- Fraise lime cylindrique / ZYAS
- Cylindrique Bout Rond / WRC
- Ogive Bout pointu / SPG
- Sphérique / KUD

Conditionnement

4 pièces / malette - 1 colisage

Coffret incluant 1 pc de chaque :
ZYAS - WRC - SPG - KUD



Ø	Standard		Croisée		Colisage
	Réf.	Code	Réf.	Code	
6	-	-	FLCO401	7640001	1
8	-	-	FLCO402	7640002	1
10	-	-	FLCO403	7640003	1
12	-	-	FLCO404	7640004	1

CYLINDRIQUE

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

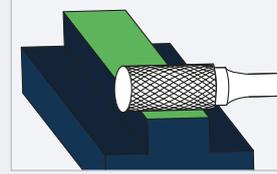
Cuivre Bronze Plomb Laiton Aluminium Plastiques durs

Fibre de verre & composites Fontes



› Caractéristiques

Carbure



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
3 x 14	3	38	-	-	-	-	ZYA40103	7340103	1
6 x 16	6	60	ZYA10106	7610106	-	-	ZYA40106	7640106	1
8 x 20	6	64	-	-	ZYA20108	7620108	ZYA40108	7640108	1
10 x 20	6	64	ZYA10110	7610110	ZYA20110	7620110	ZYA40110	7640110	1
12 x 25	6	69	ZYA10112	7610112	ZYA20112	7620112	ZYA40112	7640112	1
16 x 25	6	69	-	-	-	-	ZYA40116	7640116	1

CYLINDRIQUE Coupe en bout

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés Aciers durs et inoxydables

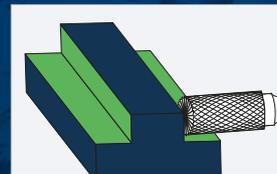
Cuivre Bronze Plomb Laiton Aluminium Plastiques durs

Fibre de verre & composites Fontes



› Caractéristiques

Carbure



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
3 x 14	3	38	-	-	-	-	ZYAS40203	7340203	1
6 x 16	6	60	-	-	ZYAS20206	7620206	ZYAS40206	7640206	1
8 x 20	6	64	-	-	ZYAS20208	7620208	ZYAS40208	7640208	1
10 x 20	6	64	ZYAS10210	7610210	ZYAS20210	7620210	ZYAS40210	7640210	1
12 x 25	6	69	ZYAS10212	7610212	ZYAS20212	7620212	ZYAS40212	7640212	1
16 x 25	6	69	-	-	ZYAS20216	7620216	ZYAS40216	7640216	1

CYLINDRIQUE Bout rond

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



› Caractéristiques

Carbure



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
3 x 14	3	38	-	-	-	-	WRC40303	7340303	1
6 x 16	6	60	-	-	WRC20306	7620306	WRC40306	7640306	1
8 x 20	6	64	WRC10308	7610308	WRC20308	7620308	WRC40308	7640308	1
10 x 20	6	64	WRC10310	7610310	WRC20310	7620310	WRC40310	7640310	1
12 x 25	6	69	WRC10312	7610312	WRC20312	7620312	WRC40312	7640312	1
16 x 25	6	69	-	-	WRC20316	7620316	WRC40316	7640316	1

SPHÉRIQUE

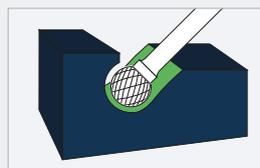
› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



› Caractéristiques

Carbure



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
6 x 5	6	50	-	-	KUD20906	7620906	KUD40906	7640906	1
8 x 6,4	6	50	-	-	KUD20908	7620908	KUD40908	7640908	1
10 x 9	6	53	KUD10910	7610910	KUD20910	7620910	KUD40910	7640910	1
12 x 10,8	6	55	-	-	KUD20912	7620912	KUD40912	7640912	1
16 x 14	6	58	-	-	-	-	KUD40916	7640916	1

OGIVE Bout pointu

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



› Caractéristiques

Carbure



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
6 x 16	6	60	-	-	SPG20406	7620406	SPG40406	7640406	1
8 x 20	6	64	-	-	SPG20408	7620408	SPG40408	7640408	1
10 x 20	6	64	-	-	SPG20410	7620410	SPG40410	7640410	1
12 x 25	6	69	-	-	SPG20412	7620412	SPG40412	7640412	1
16 x 25	6	69	-	-	-	-	SPG40416	7640416	1

OGIVE Bout arrondi

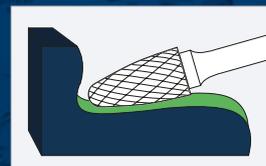
› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



› Caractéristiques

Carbure



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
3 x 6	3	38	-	-	-	-	RBF40503	7340503	1
6 x 16	6	60	-	-	RBF20506	7620506	RBF40506	7640506	1
8 x 20	6	64	-	-	RBF20508	7620508	RBF40508	7640508	1
10 x 20	6	64	RBF10510	7610510	RBF20510	7620510	RBF40510	7640510	1
12 x 25	6	69	-	-	RBF20512	7620512	RBF40512	7640512	1
16 x 25	6	69	-	-	-	-	RBF40516	7640516	1

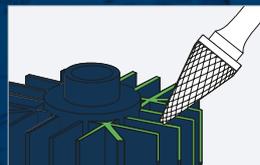
CONIQUE Bout pointu

Caractéristiques

Carbure

Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
3 x 16	3	38	-	-	-	-	SKM40603	7340603	1
6 x 13	6	57	-	-	SKM20606	7620606	SKM40606	7640606	1
8 x 20	6	63	-	-	SKM20608	7620608	SKM40608	7640608	1
10 x 20	6	64	-	-	SKM20610	7620610	SKM40610	7640610	1
12 x 25	6	69	-	-	SKM20612	7620612	SKM40612	7640612	1
16 x 25	6	69	-	-	-	-	SKM40616	7640616	1

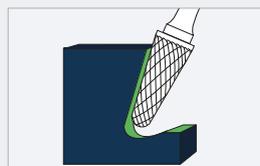
CONIQUE Bout arrondi

Caractéristiques

Carbure

Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
3 x 12.7	3	38	-	-	-	-	KEL40703	7340703	1
6 x 16	6	60	-	-	KEL20706	7620706	KEL40706	7640706	1
8 x 22	6	66	KEL10708	7610708	KEL20708	7620808	KEL40708	7640708	1
10 x 25	6	69	-	-	KEL20710	7620710	KEL40710	7640710	1
12 x 28	6	72	KEL10712	7610712	KEL20712	7620712	KEL40712	7640712	1

GOUTTE

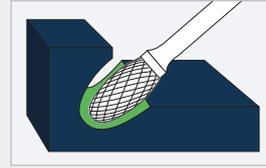
› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



› Caractéristiques

Carbure



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
3 x 5,5	3	38	-	-	-	-	TRE40803	7340803	1
6 x 9,5	6	54	-	-	-	-	TRE40806	7640806	1
8 x 13	6	58	-	-	-	-	TRE40808	7640808	1
10 x 16	6	60	-	-	-	-	TRE40810	7640810	1
12 x 22	6	66	-	-	-	-	TRE40812	7640812	1
16 x 25	6	69	-	-	-	-	-	-	1

FLAMME

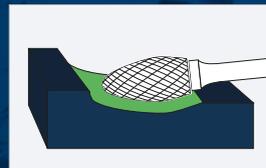
› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



› Caractéristiques

Carbure



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
6 x 16	6	60	-	-	-	-	B41006	7641006	1
8 x 20	6	64	-	-	-	-	B41008	7641008	1
10 x 20	6	64	-	-	-	-	B41010	7641010	1
12 x 32	6	76	-	-	B21012	7621012	B41012	7641012	1

CONIQUE 60°

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



› Caractéristiques

Carbure

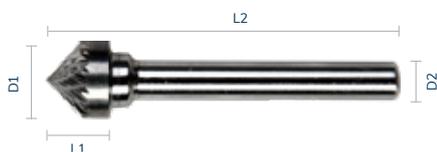


D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
6 x 4	6	50	-	-	-	-	KSJ41106	7641106	1
10 x 8	6	56	-	-	-	-	KSJ41110	7641110	1
12 x 11	6	59	-	-	-	-	KSJ41112	7641112	1

CONIQUE 90°

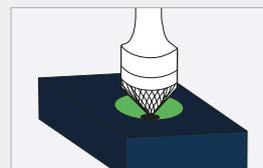
› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



› Caractéristiques

Carbure



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
10 x 5	6	55	-	-	-	-	KSK41210	7641210	1

CONIQUE Inversée

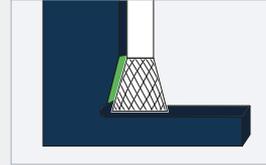
› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Fontes



› Caractéristiques

Carbure



D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Aluminium		Standard		Croisée		Colisage
			Réf.	Code	Réf.	Code	Réf.	Code	
6 x 5	6	50	-	-	-	-	WKN41310	7641310	1

LIMES DIAMANT

› Matières à usiner

- Aciers trempés et cémentés
- Brique
- Béton
- Grès céram
- Marbre
- Faïence & porcelaine
- Verre
- Fibre de verre & composites



› Caractéristiques

Diamant

Idéal pour la réalisation de vos travaux d'ébavurage et/ou dégrossissage.

› Grain de diamant D427.

D1 x L1 mm	D2 mm	L2 mm	Réf	Code	Colisage
6 x 20	6	60	DLK06	035006	1
6 x 20	6	80	DLK08	035008	1

Comment choisir la fraise adaptée ?

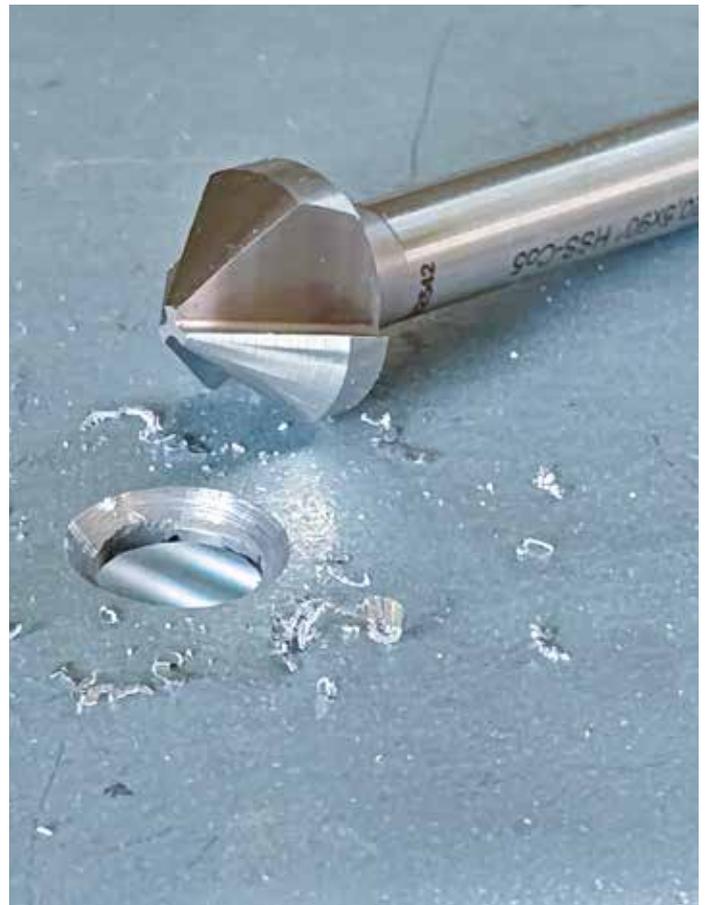
Gamme complète de forets coniques et étagés en pas métrique et pas d'électricien, nos forets sont taillés dans des aciers de qualité.

Avec notre nouveau revêtement TiAlN, nous vous donnons la possibilité de prolonger la durée de vie de vos outils, vous permettant ainsi la réalisation de tout perçage même les plus difficiles.

	HSS FCHH	HSS/Co5 FCHE	HSS/TiAlN FCHA	HSS FEBH	HSS FCWH	HSS EBAV010
						
Matières	HSS	HSS/Co5	HSS/TiAlN	HSS	HSS	HSS
● Aciers doux	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aciers alliés	✓	✓	✓	✓	-	✓
● Aciers durs et inoxydables	✓	✓	✓	✓	-	✓
● Inox austénitiques	-	✓	-	-	-	-
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Aluminium	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Plastiques	✓	✓	✓	✓	✓	✓
● Super Alliages	-	-	-	-	-	-
● Fontes	-	✓	-	✓	-	✓
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-	-	-
● Fibre de verre & composites	-	✓	✓	✓	✓	-
● Bois massifs	-	✓	✓	-	-	✓
● Bois reconstitués	-	✓	✓	-	-	✓
● Bois exotiques	-	✓	-	-	-	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-	-	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-	-	-
● Grès céram	-	-	-	-	-	-
● Marbre	-	-	-	-	-	-
● Faïence & porcelaine	-	-	-	-	-	-
● Verre	-	-	-	-	-	-

Diamètres perçage (mm)	Aciers doux			Aciers alliés			Aciers durs et inoxydables			Fontes			Cuivre Bronze Plomb Laiton		
	HSS	HSS/Co5	HSS/TIAIN	HSS	HSS/Co5	HSS/TIAIN	HSS	HSS/Co5	HSS/TIAIN	HSS	HSS/Co5	HSS/TIAIN	HSS	HSS/Co5	HSS/TIAIN
4	1980	2140	2780	1270	1980	2780	950	1270	1750	1980	2140	2780	2220	3020	3180
6	1320	1430	1850	840	1320	1850	630	840	1160	1320	1430	1850	1480	2010	2120
8	990	1070	1390	630	990	1390	470	630	870	990	1070	1390	1110	1510	1590
10	790	850	1110	500	790	1110	380	500	700	790	850	1110	890	1200	1270
12	660	710	920	420	660	920	310	420	580	660	710	920	740	1000	1060
14	560	610	790	360	560	790	270	360	500	560	610	790	630	860	900
16	490	530	690	310	490	690	230	310	430	490	530	690	550	750	790
18	440	470	610	280	440	610	210	280	380	440	470	610	490	670	700
20	390	420	550	250	390	550	190	250	350	390	420	550	440	600	630
22	360	390	500	230	360	500	170	230	310	360	390	500	400	540	570
24	330	350	460	210	330	460	150	210	290	330	350	460	370	500	530
26	300	330	420	190	300	420	140	190	260	300	330	420	340	460	480
28	280	300	390	180	280	390	130	180	250	280	300	390	310	430	450
30	260	280	370	160	260	370	120	160	230	260	280	370	290	400	420
32	240	260	340	150	240	340	110	150	210	240	260	340	270	370	390
34	230	250	320	140	230	320	110	140	200	230	250	320	260	350	370
36	220	230	300	140	220	300	100	140	190	220	230	300	240	330	350
38	200	220	290	130	200	290	100	130	180	200	220	290	230	310	330
40	190	210	270	120	190	270	90	120	170	190	210	270	220	300	310

Diamètres perçage (mm)	Aluminium			Plastiques		
	HSS	HSS/Co5	HSS/TIAIN	HSS	HSS/Co5	HSS/TIAIN
4	2860	3020	3180	1750	2540	3020
6	1900	2010	2120	1160	1690	2010
8	1430	1510	1590	870	1270	1510
10	1140	1200	1270	700	1010	1200
12	950	1000	1060	580	840	1000
14	810	860	900	500	720	860
16	710	750	790	430	630	750
18	630	670	700	380	560	670
20	570	600	630	350	500	600
22	520	540	570	310	460	540
24	470	500	530	290	420	500
26	440	460	480	260	390	460
28	400	430	450	250	360	430
30	380	400	420	230	330	400
32	350	370	390	210	310	370
34	330	350	370	200	290	350
36	310	330	350	190	280	330
38	300	310	330	180	260	310
40	280	300	310	170	250	300



FRAISE À CHANFREINER DIN 335C - 90°

Caractéristiques

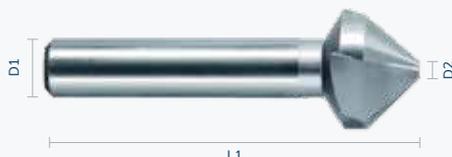
HSS

HSS-E
5% Co

HSS
TiAlN

Fraises à chanfreiner DIN 335C 90°. Taillé, meulé, rectifié. Ébavurer, chanfreiner, noyer vos têtes de vis. Idéale pour vos travaux de finition avec des machines portatives.

HSS



Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs

Ø mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	Réf	Code	Colisage
6,3	5	1,5	45	FCHH063	432010	1
8,3	6	2,0	50	FCHH083	432020	1
10,4	6	2,5	50	FCHH104	432030	1
12,4	8	2,8	56	FCHH124	432040	1
16,5	10	3,2	60	FCHH165	432050	1
20,5	10	3,5	63	FCHH205	432060	1
25,0	10	3,8	67	FCHH250	432070	1
31,0	12	4,2	71	FCHH310	432080	1

HSS/Co5



Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Inox austénitiques
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fontes
- Fibre de verre & composites
- Massifs
- Reconstitués
- Exotiques

Ø mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	Réf	Code	Colisage
6,3	5	1,5	45	FCHE063	434010	1
8,3	6	2,0	50	FCHE083	434020	1
10,4	6	2,5	50	FCHE104	434030	1
12,4	8	2,8	56	FCHE124	434040	1
16,5	10	3,2	60	FCHE165	434050	1
20,5	10	3,5	63	FCHE205	434060	1
25,0	10	3,8	67	FCHE250	434070	1
31,0	12	4,2	71	FCHE310	434080	1

HSS/TiAlN



Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs
- Fibre de verre & composites
- Massifs
- Reconstitués
- Exotiques

Ø mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	Réf	Code	Colisage
6,3	5	1,5	45	FCHA063	436010	1
8,3	6	2,0	50	FCHA083	436020	1
10,4	6	2,5	50	FCHA104	436030	1
12,4	8	2,8	56	FCHA124	436040	1
16,5	10	3,2	60	FCHA165	436050	1
20,5	10	3,5	63	FCHA205	436060	1
25,0	10	3,8	67	FCHA250	436070	1
31,0	12	4,2	71	FCHA310	436080	1

COFFRET

Fraise à chanfreiner DIN 335C - 90°

6 pièces



Caractéristiques

HSS

HSS-E
5% Co

HSS
TiAlN

Composition

Diamètres :
6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm

Conditionnement

6 pièces par coffret

Qualité	Réf	Code	Colisage
HSS	FCHH000	432001	1
HSS/Co5	FCHO000	434001	1
HSS/TiAlN	FCHA000	436001	1

FRAISES À CHANFREINER

Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Plastiques durs

Massifs

Reconstitués

Exotiques



Caractéristiques

HSS

WELDON

DIN
335C



Chanfreinage des aciers et aciers moyennement alliés et plastiques.

Utilisation en atelier ou sur chantier.

3 lèbres.

∅ mm	Réf.	Code
25	FCWH25	145025
30	FCWH30	145030

∅ mm	Réf.	Code
40	FCWH40	145040
55	FCWH55	145055

Conditionnement	Colisage
Tube 1 pièce	1

FRAISE À ÉBAVURER 90°



› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

› Caractéristiques

HSS

Fraises à ébavurer 90°.
Taillé, meulé, rectifié.
Ébavurer, chanfreiner les matières
à formation de copeaux longs.
Le trou dans la tête de la fraise permet
une évacuation rapide sans débouillage.

Capacité mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	Réf	Code	Colisage
2 - 5	6	2	46	FEBH005	444010	1
5 - 10	8	4	49	FEBH010	444020	1
10 - 15	10	8	66	FEBH015	444030	1
15 - 20	12	11	85	FEBH020	444040	1
20 - 25	15	16	95	FEBH025	444050	1
25 - 30	15	21	100	FEBH030	444060	1

COFFRET Fraise à ébavurer - 90°

4 pièces



› Caractéristiques

HSS

› Composition

Diamètres :
2-5 / 5-10 / 10-15 / 15-20 mm

Référence	Code	Conditionnement	Colisage
FEBH000	444001	4 pièces / coffret	1

› Qualité HSS

STYLO ÉBAVUREUR

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables



› Caractéristiques

HSS

Lame HSS E100 - rotation libre à 360°.
Ébavurage manuel intérieur et extérieur
des tubes, bords de tôle, etc.
Agrafe permettant l'accroche
sur une poche.
Lame non démontable.







TRONÇONNAGE

› MACHINES

› SCIES CIRCULAIRES _____ 172



› DISQUES DIAMANT

› DISQUES DIAMANT _____ 178



› LAMES CIRCULAIRES

› LAMES CARBURE _____ 173



› FRAISES SCIES

› FRAISES SCIES _____ 180



SCIE CIRCULAIRE 355MM - 14"



Idéal pour le sciage des plats, profilés et tubes.

- › Étau de serrage rapide des pièces.
- › Carter protection et sécurité de la lame.
- › Réglage de coupe à 0° & 45°.
- › Épaisseur de coupe dans les métaux de 0 à 13 mm maxi.
- › **Dimensions lame : 355 x 1,6 / 2,2 x 25,4 mm.**
- › Livrée avec une lame acier.

Référence	Code	Colisage
KE355	198030	1

› GARANTIE 2 AN – Pièces et main d'œuvre (France métropolitaine)

CAPACITÉ (mm)	Tubes ronds	Tubes carrés
0°	120	105 x 105
45°	90	80 x 80



Choisir sa lame

Gamme complète de lames de scies circulaires carbure destinées aux professionnels. Tronçonnage des aciers, aciers inoxydables, métaux non ferreux et bois. À chaque métier, nous proposons une réponse adaptée et de qualité.

	METAL DEVIL	ALUCUT	PRO WOOD	HOBBY
				
Matières				
● Aciers doux	✓	-	-	-
● Aciers alliés	✓	-	-	-
● Aciers durs et inoxydables	✓	-	-	-
● Inox austénitiques	-	-	-	-
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	-	✓
● Aluminium	✓	✓	-	✓
● Plastiques	✓	✓	✓	✓
● Super Alliages	-	-	-	-
● Fontes	✓	-	-	-
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-
● Fibre de verre & composites	-	-	-	-
● Bois massifs	-	-	✓	✓
● Bois reconstitués	-	-	✓	✓
● Bois exotiques	-	-	✓	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-
● Grès céram	-	-	-	-
● Marbre	-	-	-	-
● Faïence & porcelaine	-	-	-	-
● Verre	-	-	-	-

› Plages d'utilisation des lames METAL DEVIL

Épaisseurs (mm) maxi				
Aciers	Tôles Aciers	Aciers inoxydables	Aluminium	Tôles fines
3 à 15 mm	Jusqu'à 3 mm	Plats 3 à 6 mm Profils & Tubes jusqu'à 3 mm	Jusqu'à 9 mm	Jusqu'à 0,5 mm

› Vitesses de coupe recommandées (Tr/Min)

Ø		Épaisseurs (mm) maxi			
mm	"	Aciers	Tôles Aciers	Aciers inoxydables	Aluminium
137	5-3/8"	4200	4200	4200	4200
150	5-7/8"	4200	4200	4200	4200
165	6-1/2"	4200	4200	4200	4200
180	7	5800	5800	5800	5800
230	9	3200	3200	3200	3200
305	12	1800	2000	2000	3800
355	14	1800	1800	1800	3800

METAL DEVIL ACIER®

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés



› Caractéristiques

Carbure

La nouvelle gamme de lames Metal Devil apporte tout ce qu'il y a de plus innovant dans le monde du tronçonnage à sec : nouvelle nuance de carbure, nouveaux profils d'affûtage, nouvelle géométrie.

› + rapide, + silencieuse, + résistante.

› Applications

Cornière

Plat

Tube

Éléments structurels en acier

MATB : Biseau alterné modifié
TCG : Triple géométrie

Ø	Denture		Alésage	Affûtage	Référence	Code	Lame/Blister	
	mm	"					Nombre	Épaisseur
137	5-3/8	32	1,5	10 - 20 - 5/8	MATB 0°	CSM53832FSC	063131	1
150	5-7/8	34	1,5	20	MATB 0°	CSM5883420FSC	063141	1
165	6-1/2	40	1,5	20	TCG 0°	CSM6504020FSC	063220	1
185	7-1/4	48	1,9	20	TCG 0°	CSM7254820FSC	063310	1
230	9	48	1,9	25,4	TCG 3°	CSM948FSC	063501	1
305	12	60	2,2	25,4	TCG 0°	CSM1260FSC	063701	1
355	14	66	2,2	25,4	TCG 0°	CSM1466FSC	063801	1

METAL DEVIL ACIER INOXYDABLE®

› Matières à usiner

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables



› Caractéristiques

Carbure

La nouvelle gamme de lames Metal Devil apporte tout ce qu'il y a de plus innovant dans le monde du tronçonnage à sec : nouvelle nuance de carbure, nouveaux profils d'affûtage, nouvelle géométrie.

› + rapide, + silencieuse, + résistante.

› Applications

Tôle inox jusqu'à 6 mm

Plat inox jusqu'à 6 mm

Tube inox jusqu'à 3 mm

TP : Trapèze
MATB : Biseau alterné modifié

Ø	Denture		Alésage	Affûtage	Référence	Code	Lame/Blister	
	mm	"					Nombre	Épaisseur
137	5-3/8	40	1,6	10 - 20 - 5/8	TP 5°	CSM53840FSSC	063132	1
150	5-7/8	40	1,6	10 - 20 - 5/8	TP 5°	CSM58840FSSC	063142	1
165	6-1/2	48	1,6	20 - 5/8	TP 7°	CSM6504820FSSC	063222	1
185	7-1/4	56	1,9	20	TP 7°	CSM7255620FSSC	063313	1
230	9	64	1,9	25,4	TP 7°	CSM964FSSC	063502	1
305	12	90	2,0	25,4	MATB 15°	CSM1290FSSC	063707	1
355	14	90	2,0	25,4	MATB 15°	CSM1490FSSC	063806	1

METAL DEVIL ALUMINIUM®

› Matières à usiner

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

Carbure

La nouvelle gamme de lames Metal Devil apporte tout ce qu'il y a de plus innovant dans le monde du tronçonnage à sec : nouvelle nuance de carbure, nouveaux profils d'affûtage, nouvelle géométrie.

› + rapide, + silencieuse, + résistante.

› Applications

Tôle inox jusqu'à 6 mm

Plat inox jusqu'à 6 mm

Tube inox jusqu'à 3 mm

FB : Biseau alterné
TCG : Triple géométrie

Ø		Denture		Alésage	Affûtage	Référence	Code	Lame/Blister
mm	"	Nombre	Épaisseur					Colisage
137	5-3/8	40	1,8	10 - 20 - 5/8	FB 5°	CSM53840FNFC	063133	1
150	5-7/8	40	1,8	20	FB 5°	CSM5884020FNFC	063143	1
165	6-1/2	48	1,8	20 - 5/8	FB 7°	CSM6504820FNFC	063223	1
185	7-1/4	56	1,8	20	FB 7°	CSM7255620FNFC	063312	1
230	9	64	1,8	25,4	FB 7°	CSM964FNFC	063503	1
305	12	80	2,2	25,4	TCG 7°	CSM1280FNFC	063704	1
355	14	80	2,2	25,4	TCG 7°	CSM1480FNFC	063803	1

NOS LAMES SE MONTENT SUR LES MACHINES :

Bosch

CS5
CS10
CS20
1677M
1677MD

Dewalt

DC300K
364
DW368
DW369CSK

Makita

4131
5057KB
5007FAK
5007FK
5740NB
5377MG
5277NB

Milwaukee

6390-20
6391-21
6394-21
6477-20

Evolution

Fury
Outrage
Rage 1
Rage 4

Jepson

9430
8230N
8200

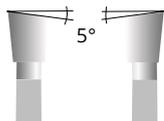
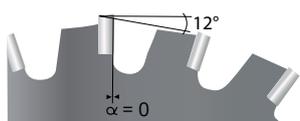


KENI DRYCUT

› Matières à usiner

Aciers doux

Cuivre Bronze Plomb Laiton



› Caractéristiques

Carbure

La nouvelle gamme KENI DRYCUT propose des lames versatiles pour des applications non exigeantes.

Tôle fine

T.E.	-	Géométrie	BA : Biseau Alterné
Angle γ	0°	Angle α	12°

Ø	Épaisseur	Alésage*	Denture	Référence	Code
180	2,2 / 1,6	20	32	DRC1803201	60418001
230	2,2 / 1,6	25,4 - 30	40	DRC2304001	60423001
300	2,4 / 1,8	25,4 - 30	80	DRC3008001	60430001
350	2,5 / 2,0	25,4 - 30	90	DRC3509001	60435001

Lame alésage

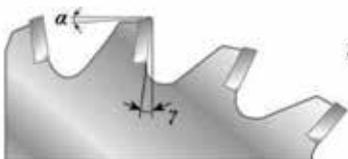
› 25,4 mm avec bague de réduction

ALU CUT

› Matières à usiner

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

Carbure



Lame spéciale Aluminium en coupe automatique (Positive) ou manuelle (Négative).

T.E.	2/11/63	Géométrie	TP : Trapèze
Angle γ	-5°	Angle α	12°

Ø	Épaisseur	Alésage*	Denture	Référence	Code	Lame/Boîte
						Colisage
200	3,0 / 2,2	30	60	ALC2006002	60020002	1
216	3,0 / 2,2	30	60	ALC2166006	60021606	1
250	3,2 / 2,2	30 - 32	80	ALC2508006	60025006	1
300	3,2 / 2,4	30 - 32	84	ALC3008402	60030002	1
300	3,2 / 2,4	30 - 32	96	ALC3009609	60030009	1
350	3,4 / 2,8	30 - 32	108	ALC35010802	60035002	1
400	3,6 / 2,8	30 - 32	96	ALC4009602	60040001	1
400	3,6 / 2,8	30 - 32	120	ALC40012002	60040002	1
450	3,8 / 3,0	30 - 32	108	ALC45010805	60045005	1
500	4,0 / 3,2	30 - 32	120	ALC50012010	60050010	1
550	4,2 / 3,5	30 - 32	132	ALC55013205	60055005	1

Lame alésage

› 30 mm livrée avec bague de réduction 32 / 30 mm

› Autre diamètre et denture sur consultation

PRO WOOD

› Matières à usiner

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Plastiques durs



› Caractéristiques

Carbure

— **Lame pour les applications exigeantes. Carbure de tungstène renforcé au cobalt.**

› Usage Professionnel.

T.E.	2/7/42 2/9/46,35 2/10/60	Géométrie	BP : Biseau Positif
Angle γ	+10°	Angle α	12°

Ø	Épaisseur	Alésage*	Denture	Référence	Code	Lame/Boîte	
						Colisage	
250	3,2 / 2,2	30	80	PRW2508001	60225001	1	
300	3,2 / 2,2	30	72	PRW3007201	60230001	1	
350	3,5 / 2,5	30	54	PRW3505403	60235004	1	

› Autre diamètre et denture sur consultation

HOBBY

› Matières à usiner

Massifs

Reconstitués

Plastiques durs



› Caractéristiques

Carbure

— **Lame pour les bois doux et durs, bois composés et médium.**

› Bon état de surface.

› Usage occasionnel.

T.E.	-	Géométrie	BP : Biseau Positif
Angle γ	+15°	Angle α	12°

Ø	Épaisseur	Alésage*	Denture	Référence	Code	Lame/Boîte	
						Colisage	
165	2,5 / 1,6	20	24	HBY1652402	60316502	1	
165	2,5 / 1,6	20	40	HBY1654001	60316501	1	
216	2,8 / 1,8	30	48	HBY2164812	60321601	1	
235	2,8 / 1,8	30	24	HBY2352407	60323507	1	
235	2,8 / 1,8	30	48	HBY2354801	60323501	1	

› Autre diamètre et denture sur consultation

Comment choisir le disque adapté ?

Disques diamant avec dépose électrolytique de grain de diamant D427 pour le tronçonnage des matériaux les plus difficiles. Alésage 22,2 mm pour les meuleuses et tronçonneuses standards du marché.

Diamant 427		
Matières	DDK	
● Aciers doux	✓	✓
● Aciers alliés	✓	✓
● Aciers durs et inoxydables	✓	✓
● Inox austénitiques	✓	✓
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓
● Aluminium	✓	✓
● Plastiques	-	-
● Super Alliages	✓	✓
● Fontes	✓	✓
● Aciers trempés & cémentés	✓	✓
● Fibre de verre & composites	✓	✓
● Bois massifs	-	-
● Bois reconstitués	-	-
● Bois exotiques	-	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	✓	✓
● Béton vibré, pierre & parpaing	✓	✓
● Grès céram	✓	✓
● Marbre	✓	✓
● Faïence & porcelaine	✓	✓
● Verre	✓	✓

› Vitesses de rotation préconisées

∅	Vitesse rotation (Tr/min)
100	15000
125	12000

› Les vitesses sont données à titre indicatif, en fonction de la matière et du matériel utilisé, il convient d'adapter celles-ci !

DISQUE AVEC BARETTES

› Matières à usiner

Plastiques durs Fontes

Brique Béton Verre

Faïence & porcelaine



› Caractéristiques

Diamant

– Disque Diamant avec dépose électrolytique de grain de diamant D427. Permet le travail des matériaux les plus difficiles : céramique, grès, marbre, verre, béton, mortier, fonte et matériaux composites.

- › Jante continue avec 3 barettes sur chaque face.
- › Grain de diamant D427.
- › Permet d'ébavurer les pièces en même temps que le tronçonnage.

mm Ø x Al. x Ep.	Diamant Grain	Référence	Code	Colisage
100 x 22,2 x 1,6	D427	DDK004	034004	1
125 x 22,2 x 1,6	D427	DDK006	034006	1

DISQUE SIMPLE

› Matières à usiner

Plastiques durs Fontes

Brique Béton Verre

Faïence & porcelaine



› Caractéristiques

Diamant

– Disque Diamant avec dépose électrolytique de grain de diamant D427. Permet le travail des matériaux les plus difficiles : céramique, grès, marbre, verre, béton, mortier, fonte et matériaux composites.

- › Jante continue.
- › Grain de diamant D427.
- › Permet d'ébavurer les pièces en même temps que le tronçonnage.

mm Ø x Al. x Ep.	Diamant Grain	Référence	Code	Colisage
100 x 22,2 x 1,6	D427	DDK002	034002	1

Choisir sa lame

Gamme complète de fraises scies HSS/DMo5 et HSS/Co5, disponibles en affûtage BW (Acme) et C (Heller) en standard et autres affûtages sur demande. Blanche, vaporisée ou revêtue, nous vous proposons, quelle que soit votre application, la fraise scie adaptée à vos besoins.

				
Matières	HSS DM05 Vapo FSHVA	HSS-E Co5 Vapo FSEVA	HSS DM05 TiAlN FSHTA	HSS-E Co5 TiAlN FSETA
Aciers doux	✓	✓	✓	✓
Aciers alliés	✓	✓	✓	✓
Aciers durs et inoxydables	-	✓	✓	✓
Inox austénitiques	-	✓	-	✓
Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	✓	✓
Aluminium	✓	✓	✓	✓
Plastiques	✓	✓	✓	✓
Super Alliages	-	-	-	✓
Fontes	-	✓	✓	✓
Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-
Fibre de verre & composites	-	-	-	-
Bois massifs	-	-	-	-
Bois reconstitués	-	-	-	-
Bois exotiques	-	-	-	-
Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-
Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-
Grès céram	-	-	-	-
Marbre	-	-	-	-
Faïence & porcelaine	-	-	-	-
Verre	-	-	-	-

➤ Choix de la denture BW (ACMEE)



Dentures les plus couramment utilisées, elles ont une goujure beaucoup plus creusée que celle de la denture A et permettent d'usiner des matériaux ayant des sections plus importantes. Dentures conseillées pour la coupe des tubes et profilés ayant des sections jusqu'à 3-4 mm.

C (HELLER)



Elle se différencie de la denture B essentiellement parce qu'elle permet de briser les copeaux en trois parties ayant une largeur égale à 1/3 de l'épaisseur de la scie. Cette denture est conseillée pour les grosses sections à couper supérieures à 4-5 mm.

BS BRISE COPEAUX



Elle est principalement réalisée pour la coupe des tubes, et améliore considérablement la finition de la coupe et la longévité de la lame. Denture utilisée aussi dans les pleins lorsque les matériaux sont à formation longue de copeaux.

› Sélection du pas

	Épaisseurs mm	Aciers doux	Aciers alliés	Aciers durs et inoxydables	Inox austénitiques	Fontes	Aluminium	Bronze	Cuivre
		Pas T (mm)							
Tubes & Profilés	<1	3	3	3	3	-	4	4	4
	1 - 1,5	4	4	3	4	-	5	5	5
	1,5 - 2	5	4	4	5	-	6	6	6
	2 - 3	5	5	5	5	-	7	7	7
	>3	6	6	5	6	-	8	8	8
Pléins	10 - 20	5	5	5	5	6	6	6	8
	20 - 40	8	6	6	6	8	8	8	10
	40 - 60	10	10	8	8	10	12	10	12
	60 - 90	12	15	10	11	13	16	13	14
	90 - 110	14	14	12	14	15	18	15	17
	110 - 130	16	16	14	16	17	20	17	19
	130 - 150	18	16	14	16	19	20	19	20

› Vitesses de coupe

Diamètres Lames (mm)	Aciers doux	Aciers alliés	Aciers durs et inoxydables	Inox austénitiques	Fontes	Aluminium	Bronze	Cuivre
	Tours / min (RPM)							
200	45 - 80	30 - 65	25 - 40	15 - 35	45 - 80	950 - 1500	320 - 480	650 - 950
225	45 - 70	30 - 60	20 - 35	15 - 30	45 - 70	850 - 1250	300 - 430	550 - 850
250	40 - 65	25 - 50	20 - 30	15 - 25	40 - 65	750 - 1100	250 - 380	500 - 770
275	35 - 60	25 - 45	15 - 30	10 - 25	35 - 60	700 - 1050	230 - 350	450 - 700
300	30 - 55	20 - 45	15 - 25	10 - 20	30 - 55	650 - 950	210 - 320	430 - 640
315	30 - 50	20 - 40	15 - 25	10 - 20	30 - 50	600 - 900	200 - 300	400 - 600
350	25 - 45	20 - 35	15 - 25	10 - 20	25 - 45	550 - 820	180 - 270	350 - 550
370	25 - 45	15 - 35	15 - 20	10 - 15	25 - 45	520 - 770	170 - 260	350 - 520
400	20 - 40	15 - 30	10 - 16	8 - 15	20 - 40	470 - 720	160 - 240	300 - 480
500	18 - 35	13 - 26	10 - 16	6 - 12	18 - 35	380 - 570	130 - 190	250 - 380

› Avances

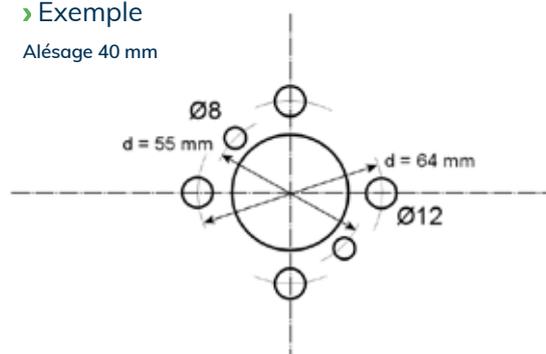
Pas T	Aciers doux	Aciers alliés	Aciers durs et inoxydables	Inox austénitiques	Fontes	Aluminium	Bronze	Cuivre
	Avance en mm / min							
3	350 - 450	250 - 350	90 - 160	70 - 150	350 - 550	-	-	-
4	300 - 400	200 - 300	80 - 140	60 - 130	280 - 440	-	-	-
5	250 - 300	150 - 250	70 - 130	55 - 110	210 - 350	-	-	-
6	200 - 300	100 - 180	60 - 120	50 - 90	180 - 300	-	1400 - 2000	2000 - 4000
8	150 - 250	80 - 130	45 - 90	40 - 75	140 - 250	4500 - 8500	1000 - 1600	1500 - 3200
10	100 - 200	70 - 100	40 - 80	35 - 60	120 - 180	3800 - 6000	700 - 1200	1000 - 2500
12	80 - 150	65 - 90	35 - 65	30 - 55	90 - 150	3000 - 5000	550 - 850	800 - 1800
14	70 - 130	60 - 80	25 - 50	20 - 50	75 - 125	2800 - 4600	500 - 700	700 - 1400
16	50 - 120	55 - 70	15 - 40	15 - 35	65 - 110	2500 - 3700	400 - 600	600 - 1000

› Alésages et trous d'entraînement

Ø Alésage mm	Trous Entraînement
	Nombre de trous - Entraxe - Diamètre (mm)
25,4	pas de trous d'entraînement
32	2 / 8 / 45 - 2 / 9 / 50 - 2 / 11 / 63
40	2 / 8 / 55 - 4 / 12 / 64
50	4 / 15 / 80 - 4 / 14 / 85

› Exemple

Alésage 40 mm



HSS/DMO5 VAPO

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables



› Caractéristiques

HSS

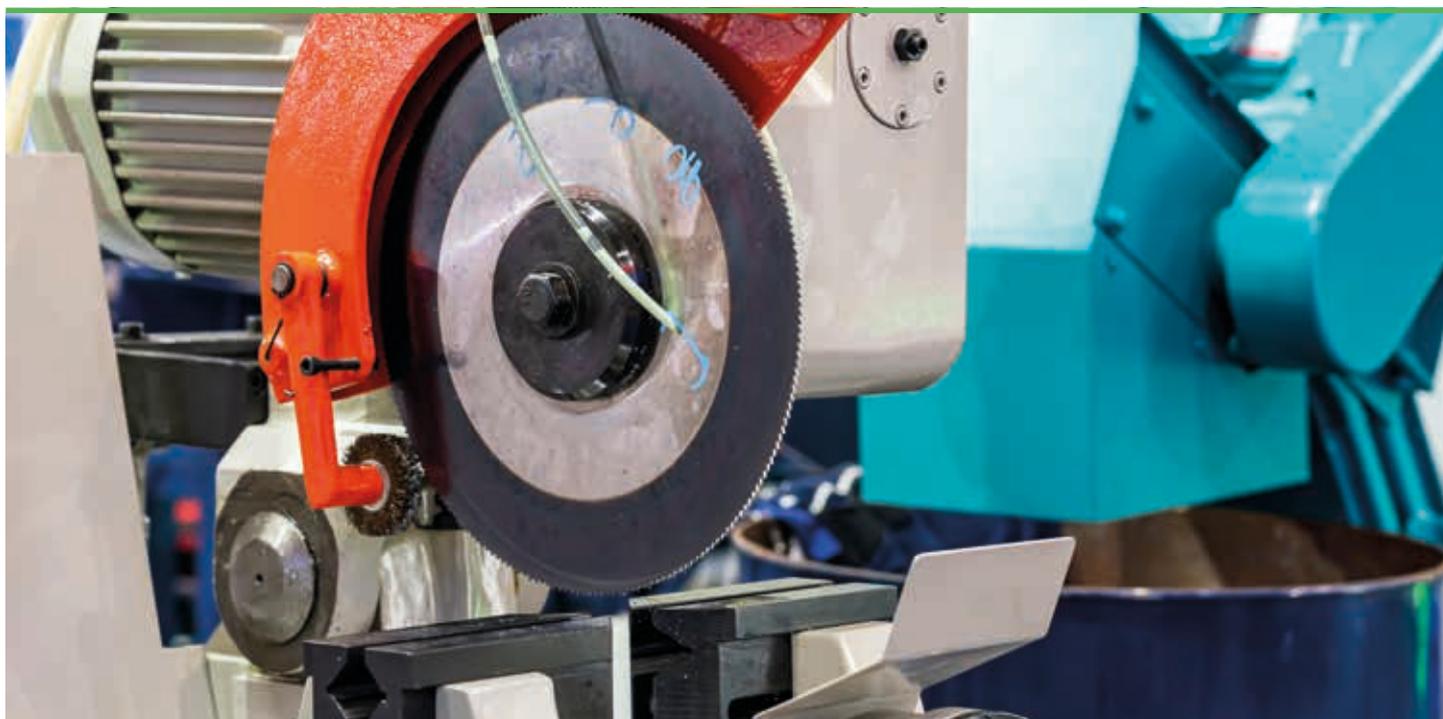
Le Vapo n'est pas un revêtement mais une oxydation contrôlée qui produit une couche d'oxyde de fer sur la surface du disque augmentant ainsi la capacité auto-lubrifiante.

Caractéristiques :

- › Dureté du disque : 900 HV.
- › Coefficient de friction : 0,50.

Ø	Alésage	Pas T (mm)								
		T3	T4	T5	T6,5	T6	T7	T8	T9	T10
mm		ACMEE - BW			HELLER - C					
200 x 1,8	32	200	160	130	-	-	-	-	-	-
250 x 2,0	32	250	200	160	-	-	-	-	-	-
250 x 2,5	32	250	200	160	-	-	-	-	-	-
275 x 2,5	32	-	220	180	140	-	-	-	-	-
275 x 2,5	40	-	220	180	140	-	-	-	-	-
300 x 2,5	32	-	220	180	-	160	-	120	-	-
315 x 2,5	32	-	220	200	160	-	-	120	-	-
315 x 2,5	40	-	240	200	160	-	-	-	-	-
350 x 3,0	32	-	280	220	180	-	160	-	120	-
350 x 3,0	40	-	280	220	180	-	160	-	120	-
370 x 3,0	50	-	-	220	-	-	-	140	-	110
400 x 3,5	50	-	-	-	-	200	-	-	-	120

Conditionnement	Colisage
Boîte 1 pièce	1



REVÊTEMENT VAPO COBALT 5%



› Caractéristiques

HSS-E
5% Co

Le cobalt apporte plus de dureté au disque et plus de résistance à la coupe. Les fraises scies au cobalt sont recommandées pour les applications exigeantes (métaux durs) en coupe répétitives.

Caractéristiques :

- › Dureté du disque : 900 HV.
- › Coefficient de friction : 0,50.

REVÊTEMENT TiAlN HSS DMO5 OU COBALT 5%



› Caractéristiques

HSS
TiAlN

HSS-E
TiAlN

Ce revêtement est spécifique pour des applications de coupe dans les aciers fortement alliés, aciers très durs, aciers inoxydables et matériaux abrasifs tels que fontes, alliages aluminium-silicium, laiton, cuivre, nickel et titane. Il permet d'obtenir d'excellents résultats dans des conditions de mauvaise lubrification ou micro-pulvérisation. Il est également adapté pour des applications de coupe à haute vitesse.

Caractéristiques :

- › Dureté du disque : 3400 HV.
- › Température d'oxydation : 875°C.
- › Coefficient de friction : 0,45.



Besoin d'un conseil
ou d'une lame
sur mesure ?
Consultez-nous !





CISAILLAGE

› COUPE-TUBES



- › COUPE-TUBES À MOLETTE __ 187
- › COUPE-TUBES À LAMES ____ 190

› LAMES OSCILLANTES



- › LAMES OSCILLANTES _____ 194
- › ACCESSOIRES PONÇAGE ____ 200

› CUTTERS



- › CUTTERS _____ 192

Comment choisir son outil ?

Que vous coupiez droit ou en chantournage, vous trouverez dans cette rubrique la lame qu'il vous faut pour le sciage des métaux, bois avec clos et bois durs en passant par les plastiques, matériaux abrasifs et composites.

	HSS DM05 Vapo FSHVA	HSS-E Co5 Vapo FSEVA	HSS DM05 TiAlN FSHTA	HSS-E Co5 TiAlN FSETA
Matières				
Aciers doux	✓	✓	-	-
Aciers alliés	✓	✓	-	-
Aciers durs et inoxydables	✓	✓	-	-
Inox austénitiques	-	-	-	-
Cuivre Bronze Plomb Laiton	✓	✓	-	-
Aluminium	✓	✓	-	-
Plastiques	✓	✓	✓	✓
Super Alliages	-	-	-	-
Fontes	-	-	-	-
Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-
Fibre de verre & composites	-	-	-	-
Bois massifs	-	-	-	✓
Bois reconstitués	-	-	-	✓
Bois exotiques	-	-	-	✓
Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	-
Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	-
Grès céram	-	-	-	-
Marbre	-	-	-	-
Faïence & porcelaine	-	-	-	-
Verre	-	-	-	-

	Référence	Longueur mm	Hauteur mm	Capacité Ø mm - pouces	Épaisseur max mm	Référence Molette / Lame
	CT3/30	80	50	3 à 30 mm - 1/8"- 1-1/8"	2	MU1962
	CT3/35	160	60	3 à 35 mm - 1/8"à 1-3/8"	2	MU1962
	CT6/76	260	90	6 à 76 mm - 1/4"à 3"	2	MU1962
	CT50/127	350	140	110 à 127 mm - 2"à 5"	6	MU2511
	CT100/170	295	190	100 à 170 mm - 4" - 6-5/8"	8,5	MU5111
	PCT16	80	35	1 à 16 mm - 1/24"à 5/8"	1	LPCT16
	PCT26	200	70	0 à 26 mm - 0 à 1.1/4"	2	LPCT26
	PCT42	240	110	0 à 42 mm - 0 à 1.5/8"	4	LPCT42
	PCT63	280	150	0 à 63 mm - 0 à 2.1/2"	5	LPCT63

3/30 MM

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

– Coupe-tube compact, permettant de couper des tubes dans des endroits avec un faible espace de travail.

- › Changement rapide de la molette et sans outil.
- › Utilisation pour tube avec une épaisseur maxi de 2 mm.

Capacité mm		Référence	Code	Colisage
∅	Épaisseur			
3-30	2	CT3/30	451003	1

3/35 MM

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

– Coupe-tube compact, équipé d'un pommeau à avance rapide et 4 rouleaux évitant la déformation du tube et améliorant le guidage.

- › Ébavureur intégré avec lame interchangeable et molette de recharge dans le pommeau.

Capacité mm		Référence	Code	Colisage
∅	Épaisseur			
3-35	2	CT3/35	451101	1



Ébavureur intégré



Molette de recharge

6/76 MM

› Matières à usiner

Aciers doux Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Cuivre Bronze Plomb Laiton Aluminium Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

– Coupe-tube, équipé d'un pommeau à avance rapide et d'une glissière permettant l'approche et le retrait instantané grâce au bouton de débrayage.

- › Équipé également de 4 rouleaux évitant la déformation du tube et améliorant le guidage.
- › Ébavureur Intégré avec lame interchangeable et molette de recharge dans le pommeau.

Capacité mm		Référence	Code	Colisage
∅	Épaisseur			
6-76	2	CT6/76	451102	1



Ébavureur intégré



Molette de recharge



Système approche rapide

50/127 MM



› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Cuivre Bronze Plomb Laiton

Aluminium

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Coupe-tube équipé d'un pommeau à avance rapide et d'un glissière permettant l'approche et le retrait instantané grâce au bouton de débrayage.

› 3 rouleaux dont un rouleau réglable (110 et 127 mm) permettant une meilleure tenue du tube.

› Ébavureur intégré avec lame interchangeable.



Ébavureur intégré



Système approche rapide



Rouleau réglable pour un meilleur guidage
Position 1° Tube jusqu'à 110 mm
Position 2° Tube jusqu'à 127 mm

Capacité mm		Référence	Code	Colisage
∅	Épaisseur			
50-127	6	CT50/127	451105	1

100/170 MM



› Matières à usiner

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Coupe-tube, équipé d'un pommeau à avance rapide et d'un glissière permettant l'approche et le retrait instantané grâce au bouton de débrayage.

› 3 rouleaux dont un rouleau réglable (100 et 170 mm) permettant une meilleure tenue du tube.

› Ébavureur intégré avec lame interchangeable.



Ébavureur intégré



Système approche rapide



Rouleau réglable pour un meilleur guidage
Position 1° Tube jusqu'à 160 mm
Position 2° Tube jusqu'à 170 mm

Capacité mm		Référence	Code	Colisage
∅	Épaisseur			
100-170	6	CT100/170	451117	1

MOLETTES universelles

› Matières à usiner

- Aciers doux
- Aciers alliés
- Aciers durs et inoxydables
- Cuivre Bronze Plomb Laiton
- Aluminium
- Plastiques durs

MU1962



MU2511



› Caractéristiques

HSS

Molette de rechange en HSS montée sur roulement pour faciliter la coupe des aciers durs.

Capacité mm		Référence	Code	Colisage
Ø x Épaisseur	Capacité			
19 x 6,2	2	MU1962	451901	1
25 x 11	6	MU2511	451903	1

› Se monte sur les CT3/30 - CT3/35 - CT6/76.

› Se monte sur le CT50/127.

MOLETTE PVC ET PPR

› Matières à usiner

- Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

Molette de rechange en acier Inoxydable + PTFE montée sur roulement pour la coupe des PVC et multi-couches exclusivement.

Capacité mm		Référence	Code	Colisage
Ø x Épaisseur	Capacité			
51 x 11	19,8	MP5111	451911	1

› Se monte sur le CT100/170.

PINCE COUPE-TUBE 16 MM

▶ Matières à usiner

Plastiques durs



▶ Caractéristiques

Inox

– Pince clip en plastique montée sur ressort à lame et équipée d'un couteau en inox. Indispensable pour la coupe des tubes polyamide nylon souples ou rigides des réseaux d'air comprimé.

- ▶ La coupe nette sans déformation permet d'épouser parfaitement le connecteur et prévient des fuites.
- ▶ Lame facilement interchangeable.

Capacité	Référence	Code	Colisage
Ø mm			
1-16	PCT16	452016	1

▶ fonctionne avec une lame LPCT16 (voir ci-dessous).

PINCE COUPE-TUBE 26 MM

▶ Matières à usiner

Plastiques durs



▶ Caractéristiques

Inox

– Pince en alliage de magnésium léger et solide, équipée d'une lame en inox téflonnée avec une géométrie évitant la déformation du tube lors de la coupe.

- ▶ Poignée ergonomique adaptée à toutes les tailles de mains.
- ▶ Utilisation dans tubes PP, PE, PEX, PV, PVDF...



1. Articulation renforcée et optimisée par effet d'une came révoluer.



2. Changement instantané de la lame sans outils.



3. Lame INOX avec une géométrie de coupe spéciale et recouvrement de PTFE.

Capacité	Référence	Code	Colisage
Ø mm			
1-26	PCT26	452026	1

▶ fonctionne avec une lame LPCT26 (voir ci-dessous)

LAMES

▶ Matières à usiner

Plastiques durs



▶ Caractéristiques

Inox

– Lame INOX avec une géométrie de coupe spéciale et recouvrement de PTFE.

mm		Référence	Code	Colisage
Capacité	L x h x ép.			
16	19 x 18 x 0,4	LPCT16	452916	1
26	100 x 25 x 2	LPCT26	452926	1

PINCES COUPE-TUBE 42 MM - 63 MM

› Matières à usiner

Plastiques durs



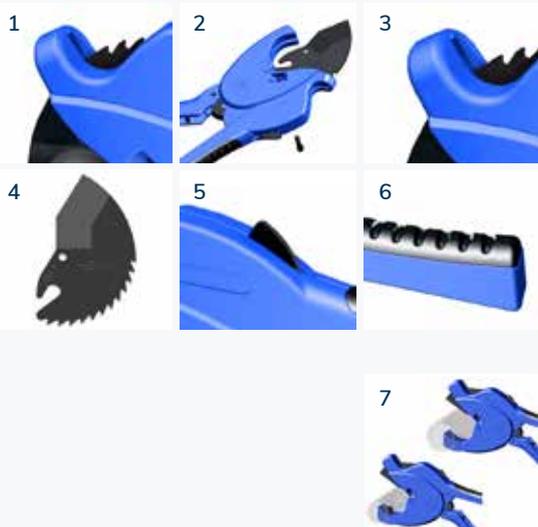
› Caractéristiques

Inox

– Pince en alliage de magnésium léger et solide, équipée d'une lame en inox téflonnée avec une géométrie évitant la déformation du tube lors de la coupe.

› Poignée ergonomique adaptée à toutes les tailles de mains.

› Utilisation dans tubes PP, PE, PEX, PV, PVDF...



1. Coupe facile, rapide et précise. Minimum d'effort requis par avancement progressif de la lame.

2. Changement instantané de la lame sans outils.

3. Lame insérée dans le corps de la pince, aucun risque de blessure ou d'endommagement de la lame

4. Lame INOX avec une géométrie de coupe spéciale et recouvrement de PTFE.

5. Retour de la lame avec une seule main.

6. Poignée soft grip confortable et ergonomique

› Option Uniquement sur PCT63

7. Système approche tube ajustable

pour une coupe optimale :

Position 1 : $\phi < 50$ mm - Position 2 : $\phi > 50$ mm

Capacité	Référence	Code	Colisage
\emptyset mm			
10-42	PCT42	452042	1
10-63	PCT63	452063	1

› fonctionne avec une lame LPCT42 (voir ci-dessous)

› fonctionne avec une lame LPCT63 (voir ci-dessous)

LAMES

› Matières à usiner

Plastiques durs



› Caractéristiques

Inox

– Lame inox avec une géométrie de coupe spéciale et recouvrement de PTFE.

mm		Référence	Code	Colisage
Capacité	L x h x ép.			
42	100 x 55 x 3	LPCT42	452942	1
63	140 x 75 x 3	LPCT63	452963	1

CUTTER Lame trapèze



Inox

Corps design ergonomique en alliage léger. Sécurité de blocage de la lame.



➤ Ouverture Rapide



➤ Réserve 3 Lames dans la poignée

Référence	Code	Colisage
CUT60	453240	1

➤ fonctionne avec une lame LCUT60 (voir ci-dessous)

CUTTER Lame sécable



Inox

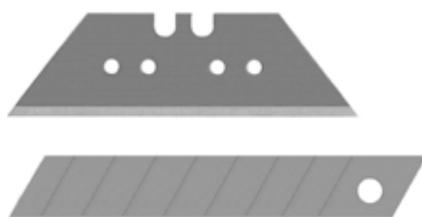
Corps design ergonomique en alliage léger. Chargeur automatique et sécurité de blocage de la lame.

➤ Livré avec 3 lames.

Référence	Code	Colisage
CUT18	453010	1

➤ fonctionne avec une lame LCUT18 (voir ci-dessous)

LAMES



Inox

Lame trapèze réversible en acier Inoxydable. Lame droite sécable en acier inoxydable.

mm	Référence	Code	Colisage
L x h x ép.			
60 x 19 x 0,65	LCUT60	453940	5
60 x 18 x 0,65	LCUT18	453910	10



Comment choisir sa lame ?

Que vous coupiez droit ou en chantournage, vous trouverez dans cette rubrique la lame qu'il vous faut pour la découpe précise des métaux, bois avec clos et bois durs en passant par les plastiques, matériaux abrasifs et composites avec une machine oscillante.

	Carbone	Bimétal	Carbure	Diamant	Acier
Matières					
● Aciers doux	-	✓	✓	-	-
● Aciers alliés	-	✓	✓	-	-
● Aciers durs et inoxydables	-	-	✓	-	-
● Inox austénitiques	-	-	✓	-	-
● Cuivre Bronze Plomb Laiton	-	✓	✓	-	-
● Aluminium	✓	✓	✓	-	-
● Plastiques	✓	✓	✓	-	✓
● Super Alliages	-	-	-	-	-
● Fontes	-	-	✓	✓	-
● Aciers trempés & cémentés	-	-	-	-	-
● Fibre de verre & composites	-	-	✓	✓	-
● Bois massifs	✓	✓	✓	-	-
● Bois reconstitués	✓	✓	✓	-	-
● Bois exotiques	-	✓	✓	-	-
● Brique rouge avéolaire et pleine	-	-	-	✓	-
● Béton vibré, pierre & parpaing	-	-	-	✓	-
● Grès céram	-	-	-	✓	-
● Marbre	-	-	-	✓	-
● Faïence & porcelaine	-	-	-	✓	-
● Verre	-	-	-	✓	-

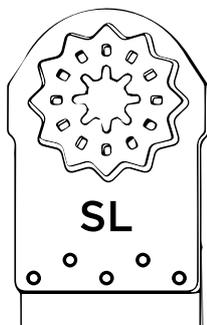
Guide sélection du pas de vos lames

		Lame Carbone			Lame Bimétal			
		6 TPI	10 TPI	12 TPI	14 TPI	18 TPI	20 TPI	24 TPI
Rapide						Vitesse		Lente
Grossière						Qualité		Fine
	Bois durs, bois tendres, contreplaqués, plastiques							
	Bois, Panneaux de fibres agglomérées							
				Contreplaqués, plastiques				
				Métaux non ferreux				
					Aciers, métaux non ferreux			
						Aciers		
							Bois avec finitions	
								Aciers fins

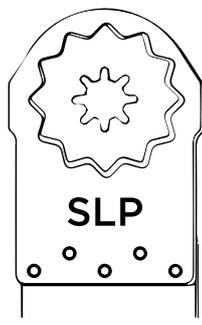
Sélection du nombre de dents par pouce
Toujours avoir trois dents au minimum dans la matière lors de la coupe.

Capacité de travail Fonction du pas (Dents/Pouce) : 24 TPI = ≤ 1 mm / 18 TPI = 2 à 6 mm / 14 TPI = 5 à 10 mm / 12 TPI = 8 à 12 mm / 10 TPI = 6 à 16 mm / 8 TPI = 10 à 18 mm / 6 TPI = 12 à 20 mm / 4 TPI = 14 à 80 mm

➤ Attachement



Starlock



Starlock Plus



Besoin d'un conseil
ou d'une lame
sur mesure ?
Consultez-nous !



LAMES CARBONE

› Matières à usiner

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Plastiques durs

› Caractéristiques

Carbone
HCS

Idéal pour les découpes dans le bois, plastique, plâtre et tout matériau tendre.

KSL11

KSL12

KSL13

KSL14

KSL15



mm l x L	Denture TPI	Boîte 3 lames*		Colisage
		Référence	Code	
35 x 50	18	KSL11B03	800112	1
35 x 55	18	KSL12B03	800122	1
35 x 50	14	KSL13B03	800132	1
65 x 50	18	KSL14B03	800142	1
65 x 50	14	KSL15B03	800152	1

› * Autres conditionnements possibles sur demande

LAMES BIMÉTAL

› Matières à usiner

Aciers doux

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Plastiques durs

› Caractéristiques

BiMétal

Les lames bimétal vous apportent la garantie d'une durée de vie allongée de vos outils en comparaison des lames en HSS. Grâce au bimétal, les lames sont plus flexibles et vous permettent de réaliser des travaux plus exigeants.

KSL21

KSL22

KSL24



mm l x L	Denture TPI	Boîte 3 lames*		Colisage
		Référence	Code	
20 x 40	19	KSL21B03	800212	1
44 x 55	19	KSL22B03	800222	1
28 x 55	19	KSL24B03	800242	1

› * Autres conditionnements possibles sur demande

ASSORTIMENT

› Matières à usiner

Aciers doux

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Plastiques durs

› Caractéristiques

Carbone
HCS

BiMétal

Composition polyvalente de 4 lames qui répond aux besoins de coupe précise dans le bois et le métal. Très appréciées des plombiers, électriciens et agenceurs pour la découpe de forme ou le sciage affleurant.

› 3 LAMES CARBONE

KSL11

KSL13

KSL14



› 1 LAME BIMÉTAL

KSL24



Composition	Boîte 4 lames		Colisage
	Référence	Code	
KSL11 - KSL13 - KSL14 - KSL24	KSL01	800010	1

ASSORTIMENT

› Matières à usiner

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Plastiques durs

› Caractéristiques

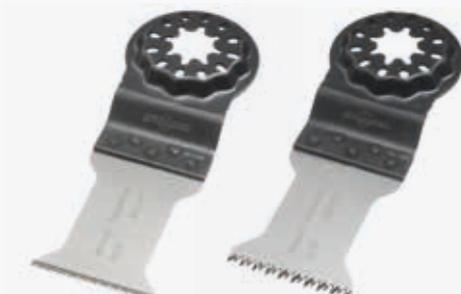
Carbone
HCS

Assortiment de 2 types de lames pour le bois. Une grosse denture pour la découpe précise et un pas fin pour plus de précision et sans arrachement. Assortiment indispensable pour les agenceurs et cuisinistes.

› 11 LAMES CARBONE

KSL11

KSL13



Composition	Boîte 11 lames		Colisage
	Référence	Code	
KSL11 (5) - KSL13 (6)	KSL02	800020	1

LAME ACIER

› Matières à usiner

Plastiques durs



› Caractéristiques

Inox

– Pour enlever tous les matériaux collés, moquette, parquettes, peinture, lino, tapis, joint silicone, bitume...

mm	Denture	Boîte 3 lames*		Colisage
I x L	TPI	Référence	Code	
52 x 34	Couteau	KSL62B03	800622	1

› * Autres conditionnements possibles sur demande

LAME CARBURE

› Matières à usiner

Aciers doux

Aciers alliés

Aciers durs et inoxydables

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Plastiques durs



› Caractéristiques

Carbure

– Lame carbure revêtue Tin pour les applications exigeantes comme les aciers pleins et inoxydables, métaux non ferreux et vis trempées.

mm	Denture	Boîte 3 lames*		Colisage
I x L	TPI	Référence	Code	
35 x 45	20	KSL31B01	800310	1

› * Autres conditionnements possibles sur demande

LAME HSS

› Matières à usiner

Aciers doux

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Plastiques durs



› Caractéristiques

HSS

– Lame HSS flexible circulaire pour la coupe des aciers doux et non ferreux.

mm	Denture	Boîte 3 lames*		Colisage
∅	TPI	Référence	Code	
85	20	KSL41B03	800412	1

› * Autres conditionnements possibles sur demande

LAME CONCRÉTION

› Matières à usiner

Brique Béton Verre

Faïence & porcelaine



› Caractéristiques

concrétion
Diamant

– Pour le meulage des joints de carrelage, pierre, marbre, ciment avec peu de dégagement de poussière.

mm ∅ x ép.	Denture Grain	Boîte 1 lame*		Colisage
		Référence	Code	
90 x 2,2	Diamant	KSL51B01	800510	1

› * Autres conditionnements possibles sur demande

LAME CONCRÉTION

› Matières à usiner

Brique Béton

Faïence & porcelaine



› Caractéristiques

concrétion
Carbure

– Pour dégrossir les surfaces de colle, mastic, et autres matériaux. Convient aussi pour le bois.

mm Δ x ép.	Denture Grain	Boîte 1 lame*		Colisage
		Référence	Code	
80 x 2,2	Carbure	KSL52B01	800520	1

› * Autres conditionnements possibles sur demande



FEUILLES DE PONÇAGE

› Matières à usiner

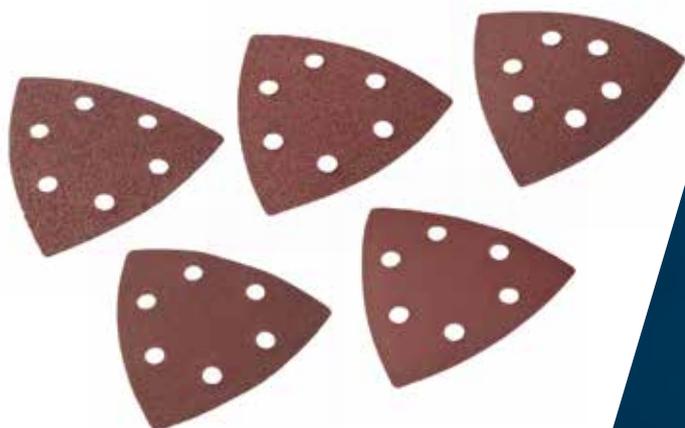
Aciers durs et inoxydables

Massifs

Reconstitués

Exotiques

Plastiques durs



Feuilles de ponçage perforées disponibles en plusieurs grains à utiliser avec le plateau KSL71.

mm	Grain	Boîte 10 Feuilles		Colisage
		Référence	Code	
93	P60	KSL72P060	800721	1
	P80	KSL72P080	800722	1
	P100	KSL72P100	800723	1
	P120	KSL72P120	800724	1
	P240	KSL72P240	800725	1

› * Autres conditionnements possibles sur demande

PLATEAU DE PONÇAGE

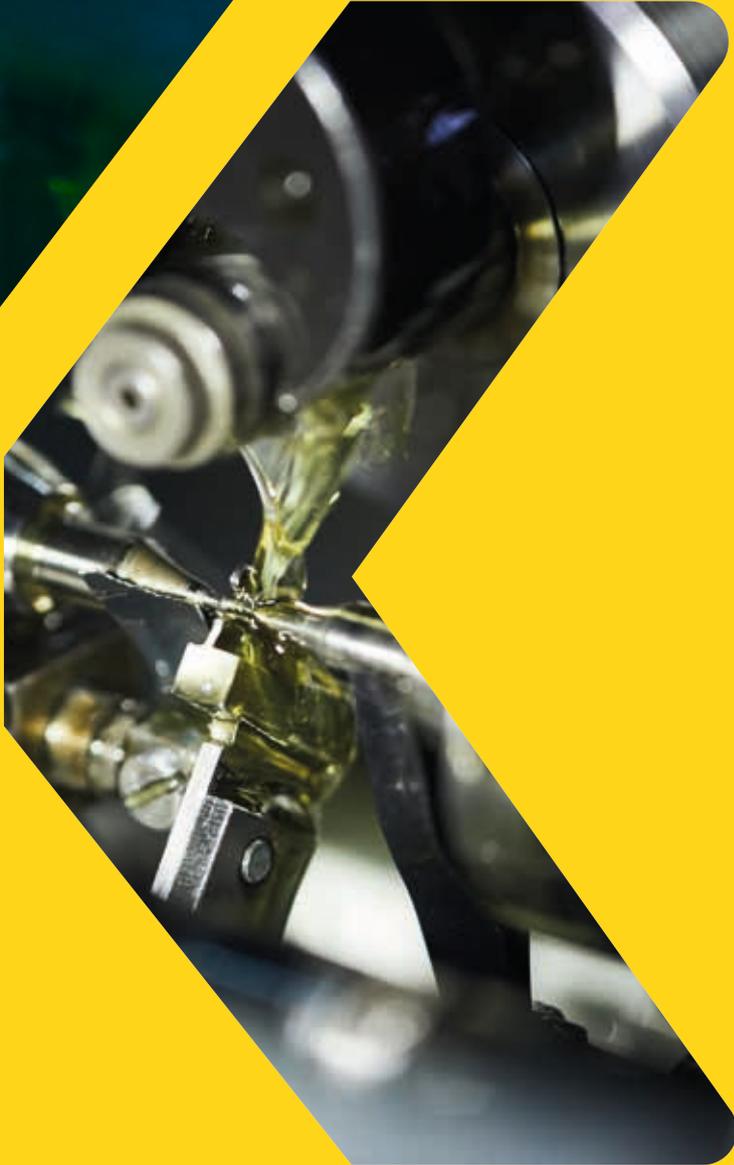


Plateau de ponçage perforé avec surface Velcro pour l'adaptation des feuilles de ponçage.

mm	Boîte 1 Patin		Colisage
	Référence	Code	
93	KSL71	800710	1

› * Autres conditionnements possibles sur demande







LUBRIFICATION

› PÂTES ET HUILES



- › PÂTES ET HUILES DE COUPE _ 204
- › HUILES MULTIFONCTIONS ___ 205

IBP.70

1 litre Pâte

Métaux durs



— Pâte de coupe spéciale métaux et alliages.

- › Augmente la durée de vie de l'outil et la vitesse de coupe.
- › Forte adhérence pour les applications verticales et à l'envers, où les huiles liquides ne peuvent pas être utilisées.
- › Convient pour le perçage, le fraisage, le taraudage et le filetage.
- › Idéale pour une utilisation avec les perceuses à embase magnétique.

Référence	Code
IBP.70	191600

Conditionnement	Colisage
Carton 1 pièce	1

IBO.20

1 litre Entière

Métaux durs



— Huile de coupe entière.

- › Spéciale alliages durs : inox, chrome, nickel.
- › Augmente la durée de vie de l'outil.
- › Améliore la vitesse de coupe.
- › Protège de la corrosion.
- › Idéale pour une utilisation avec les perceuses à embase magnétique.

Référence	Code
IBO.20	191601

Conditionnement	Colisage
Carton 1 bouteille	1

LUB 21

5 litres Soluble

Universelle



— Pour toutes les opérations d'usinage et de rectification. Augmente la durée de vie des outils et des meules de rectification.

- › Protège de la corrosion.
- › Bonne détergence.
- › Lubrifiant de longue durée.
- › Non classé inflammable.

Référence	Code
LUB 21	KF1033227

Conditionnement	Colisage
Carton 2 pièces	1

LUBRIFIER / NETTOYER / PROTÉGER

POLYVALENTE ECO

5 litres

Entière

Universelle



— Huile entière biodégradable.

- › Action hautement lubrifiante et réfrigérante qui permet des vitesses de travail plus élevées.
- › Évite l'usure, assure un meilleur rendement et accroît la longévité des outils.
- › Efficace pour toute opération de perçage, taraudage, fraisage, etc.
- › Facilement biodégradable à 87% selon la norme OCDE 301B.

Référence	Code
Huile Coupe Eco	KF1033232

Conditionnement	Colisage
Carton 2 pièces	1

POLYVALENTE ECO

500 ml

Entière

Universelle



— Huile entière biodégradable.

- › Action hautement lubrifiante et réfrigérante qui permet des vitesses de travail plus élevées.
- › Évite l'usure, assure un meilleur rendement et accroît la longévité des outils.
- › Efficace pour toute opération de perçage, taraudage, fraisage, etc.
- › Facilement biodégradable à 87% selon la norme OCDE 301B.

Référence	Code
Huile Coupe Eco	KF1033231

Conditionnement	Colisage
Carton 12 pièces	1

KF5 DOUBLE SPRAY

500 ml

1 produit / 6 fonctions

Renforcé avec du PTFE (sans silicone)

Système Double Diffusion



— Pour toutes les opérations d'usinage et de rectification. Augmente la durée de vie des outils et des meules de rectification.

- › Pénètre très rapidement grâce à son action de grande capillarité.
- › Dégrippe les pièces rouillées.
- › Empêche l'humidité de s'infiltrer en recouvrant entièrement la surface d'un léger film huileux.
- › Chasse l'humidité des systèmes électriques et thermiques.
- › Nettoie les résidus provenant des huiles ou des graisses.
- › Supprime les grincements, réduit les frottements et l'usure.

Référence	Code
KF5 PTFE	KF1032845

Conditionnement	Colisage
Carton 12 pièces	1

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.

GÉNÉRALITES

Les présentes Conditions Générales de Vente s'appliquent à toutes les ventes conclues par la Société KENI, auprès d'acheteurs professionnels, ci-après désignés « Acheteur », quelles que soient les clauses pouvant figurer sur les documents clients, et notamment leurs conditions générales d'achat. Un « Acheteur » désigne toute personne physique ou morale qui commande et/ou achète une prestation proposée par KENI, telle que la fourniture d'outils et/ou tout autre service.

COMMANDES

Toute commande émise vaut acceptation des Conditions Générales de Vente présentées ci-contre. Toute commande d'un client doit être formulée par écrit ou par tout moyen de communication approuvé par la société KENI où il fera figurer les informations nécessaires à son identification et notamment, son numéro de téléphone, adresse postale et électronique et adresse de facturation et de livraison. La société KENI accepte toute commande sans minima, cependant en deçà d'un certain montant des frais de préparation et d'emballage sont appliqués en plus des frais de port. Par ailleurs, la société KENI se réserve le droit de refuser toute commande d'un client avec lequel un litige en cours existerait. Aucune reprise des marchandises non justifiée ne pourra être exigée par le client, sauf accord préalable écrit de la Société KENI. Les reprises ne seront valables que si la marchandise et l'emballage ne sont pas endommagés. Les marchandises reprises seront décomptées au prix en vigueur lors de leur achat moins une dépréciation fixée selon l'ancienneté des marchandises (au minimum 20%). La prise en charge du retour est à la charge du client jusqu'à la société KENI.

PRODUITS

Nos marchandises sont d'excellente qualité, mais s'il advenait qu'elles présentent un vice de fabrication, les pièces reconnues défectueuses seraient remplacées gratuitement. Notre responsabilité ne pourra être autrement engagée et en particulier pour tout dommage ou retard résultant de l'utilisation de ces outils. Les photographies des produits proposés à la vente sur notre catalogue n'entrent pas dans le champ contractuel. La responsabilité de la société KENI ne peut être engagée si des erreurs s'y sont introduites.

PRIX DES PRODUITS

Les prix figurant sur notre tarif sont exprimés en Euros et s'entendent hors taxes (HT), hors frais de port. Ils peuvent être modifiés à tout moment et sans préavis. À ce prix, il convient d'ajouter les frais de transport calculés en fonction du poids des articles commandés, du transporteur sélectionné par le client ou tout autre moyen accéléré de livraison (envoi en express). Le port est offert gratuitement uniquement pour une expédition vers la France Métropolitaine pour toute commande de 400 € net H.T. minimum sauf envoi en express ou transporteur sélectionné par le client. Hors Union Européenne ou dans les DOM-TOM, et selon la législation en vigueur dans la zone de livraison, des frais de douanes et droits et taxes pourront être réclamés au Client. Les prix pratiqués sont ceux appliqués au moment de la commande dans la limite des stocks disponibles et sous réserve d'erreur typographique.

MODE DE LIVRAISON

La livraison se fait à l'adresse spécifiée par le client lors du passage de sa commande. Elle sera effectuée par notre transporteur. Le client devra vérifier lors de la livraison le bon état des colis et leur contenu, en cas de dégâts ou de produits manquant, le client précisera ses réserves détaillées sur le bon de livraison et les confirmera, dans les deux jours de la livraison, par fax, courrier ou email auprès de la société KENI et par courrier recommandé AR adressé au transporteur lui-même.

DÉLAIS DE LIVRAISON

Les produits commandés par le client seront livrés dans un délai maximum de 7 jours à compter de la réception par la Société KENI du bon de commande correspondant. Cependant, ces délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans engagement. Aucun retard ne pourra entraîner l'annulation de la commande ou l'engagement de la responsabilité de la Société KENI. En cas de force majeure, et de toutes circonstances hors de son contrôle tels que des grèves, arrêts et accidents des machines, difficultés d'approvisionnement, interruption des transports, incendies, sans que cette liste ne soit limitative, la responsabilité de la Société KENI ne pourra non plus être engagée en cas de retard ou de suspension de la livraison imputable au client.

RÉCLAMATION

Le client supporte tous les frais et risques de perte ou de dommage que les marchandises peuvent courir, à compter de la livraison de celles-ci.

La livraison sera réputée être intervenue dès remise de la marchandise à la disposition du transporteur. Les marchandises voyagent toujours aux frais, risques et périls du client auquel il appartient, en cas d'avarie ou de manquant, de faire toutes constatations nécessaires sur le récépissé de livraison et de confirmer ses réserves par lettre recommandée avec avis de réception auprès du transporteur et de la société KENI dans les deux jours ouvrables qui suivent la réception des marchandises, et plus généralement de prendre toutes mesures appropriées pour sauvegarder le recours contre le transporteur. À défaut de respecter ce délai, aucune réclamation ne sera admise.

FACTURATION

Une facture détaillée sera adressée au client chaque fin de mois. L'indication du montant de la T.V.A. donne la possibilité aux collectivités, société et professions libérales de la récupérer.

PAIEMENT

Nos fournitures sont payables au comptant net sans escompte. Tout autre délai de règlement fait l'objet d'un accord écrit de nos services. Dans tous les cas il ne saurait excéder 45 JFM 15 ou 60 jours nets. La société KENI se réserve le droit de demander un chèque bancaire pour règlement de toutes commandes inférieures à 100 € H.T. (valeur marchandises) à son échéance. Tout retard de paiement entraîne le paiement d'intérêts calculés sur la base de 3 fois le taux d'intérêt légal. Ces pénalités de retard courent de plein droit, et sans qu'un rappel soit nécessaire de la part de la Société KENI, dès le jour suivant la date de règlement portée

sur la confirmation de commande, délivrée par la Société KENI. En cas de non-paiement d'une échéance, le montant de l'intégralité de l'encours est immédiatement exigible dans sa totalité et de convention express les frais de recouvrement sont à la charge du débiteur. En cas de retard de paiement, la société KENI se réserve le droit de suspendre ou d'annuler toutes commandes en cours et de solliciter le règlement intégral des marchandises préalablement à toute expédition sans préjudice des intérêts et dommages qui resteraient dus. Dans le cas du non-respect des conditions de paiement figurant ci-dessus, la Société KENI se réserve le droit, de suspendre ou d'annuler la livraison des commandes en cours de la part de l'Acheteur, de suspendre l'exécution de ses obligations, de diminuer ou d'annuler les éventuelles remises accordées à ce dernier.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

La société KENI conserve la propriété des marchandises jusqu'à leur paiement intégral de la part du client. Le transfert de propriété des produits au client s'effectue au moment du paiement intégral du prix. Toutefois, durant la période s'écoulant de la livraison au transfert de propriété, les risques de pertes, vols ou destruction sont à la charge du client.

GARANTIE

Les produits livrés par la Société KENI bénéficient d'une garantie d'une durée de 6 mois, à compter de la date de la livraison, couvrant la non-conformité des produits à la commande et tout vice caché, provenant d'un défaut de matière, de conception ou de fabrication affectant les produits livrés et les rendant impropres à l'utilisation. Cette garantie est limitée au remplacement ou au remboursement des produits non conformes ou affectés d'un vice. Toute garantie est exclue en cas de mauvaise utilisation, négligence ou défaut d'entretien de la part de l'Acheteur, comme en cas d'usure normale du bien ou de force majeure.

ATTRIBUTION DE JURIDICTION

Les informations contractuelles sont présentées en langue française et les produits proposés à la vente sont conformes à la réglementation française. Le cas échéant, il appartient au client étranger de vérifier auprès des autorités locales les possibilités d'utilisation du produit qu'il envisage de commander. La société KENI ne saurait être engagée en cas de non-respect de la réglementation d'un pays étranger. TOUT LITIGE RELATIF À L'APPLICATION DES PRÉSENTES ET DE SES SUITES EST DE LA COMPÉTENCE EXCLUSIVE DES JURIDICTIONS D'EVRY (91).

CONFIDENTIALITÉ DES DONNÉES

Les données nominatives fournies par le client ne sont pas diffusées à des tiers, à l'exception de la société KENI pour la sécurisation et l'assurance des paiements. Conformément à la loi 78-17 du 6 janvier 1978, le client dispose à tout moment d'un droit d'accès et de rectification. Pour exercer ce droit, il suffit de contacter la société KENI.

Gamme au 01/09/2024,
sous réserve de disponibilité.
La gamme est susceptible d'évoluer.
Photos non-contractuelles

UNE GAMME D'OUTILS & SERVICES
100% ADAPTÉE À VOS EXIGENCES



Service clients

réparation, dépannage
& pièces de rechange



Force commerciale

France et Europe



Livraison en 24/48h

pour 98% de nos références



Certifié LRQA

ISO 9001 - ISO 14001

27, rue Lavoisier
91540 Mennecy - France
+33 1 69 90 60 10
adv@keni-sa.com
keni-sa.com



agence mcreo.fr K24



Dans ce catalogue,
retrouvez vos marques préférées :

KENI

BTX TOOLS
PROCEED WITH THE BEST

MORSE

BIENTÔT

50 ans

10 000

RÉFÉRENCES D'OUTILS

80

GAMMES

98%

DES PRODUITS EXPÉDIÉS
EN 24/48H