

KENI[®]
Cutting Tools

www.keni-sa.com

QUAND
LA **QUALITÉ**
EST **ESSENTIELLE**



Catalogue **2018**

CATALOGUE

SCIAGE
TRONCONNAGE
PERÇAGE
EBAVURAGE



ENTREPRISE

NOS VALEURS

Nos performances sont étroitement liées à nos outils de production et de stockage mais également à une équipe commerciale dynamique et sérieuse et une équipe technique toujours soucieuse d'améliorer sa production. En collaborant avec nos clients, et en observant sur le terrain la manière dont nos produits peuvent les aider dans leurs activités spécifiques, nous sommes capables d'améliorer leur productivité au quotidien. PROXIMITÉ, TRANSPARENCE, DISPONIBILITÉ, ENGAGEMENT...

Choisir KENI, c'est nouer des relations durables avec un partenaire à votre écoute.

RECHERCHE & DEVELOPPEMENT

Aujourd'hui, M.K. MORSE est présent dans le monde entier et son développement ne cesse d'évoluer grâce à la reconnaissance de ses clients par la qualité de ses produits. M.K MORSE ne cesse jamais d'améliorer ses produits en investissant chaque année en recherche et développement pour répondre à des demandes toujours plus exigeantes.



LOGISTIQUE

Nos moyens logistiques et outils de production nous permettent aujourd'hui d'expédier dans les 24/48 heures 98 % de l'ensemble de nos références du catalogue. En plus de ces moyens, nous avons deux plateformes de stockage basées en Angleterre et en Finlande, nous permettant ainsi un réapprovisionnement rapide.



FABRICATION

Depuis plus de 30 ans, KENI s'est développée autour d'une idée simple : concevoir, qualifier et fournir des outils de qualité destinés aux secteurs de l'industrie, de l'automobile, de l'aéronautique et des métiers du bâtiment. Tournés à 100 % vers les réseaux de distribution industrielle et négoce en Bâtiment, nos clients peuvent se fier à notre expertise, à nos services et à nos solutions, qui sont le fruit de nos années d'expérience.

Les produits M.K. Morse sont fabriqués à Canton dans l'Ohio, dans les installations les plus modernes de notre industrie. Cette usine est passée par de nombreuses phases de développement au fil des ans, jusqu'à l'intégration en interne de toutes les étapes de fabrication. Leader dans la fabrication de scies cloches et lames de scies à ruban et autres produits de perçage et de sciage, notre partenaire M.K. MORSE nous permet d'être un acteur de référence sur le marché français.

INFOS UTILES

**COMMANDES
SUIVI COMMANDES
CONSEILS TECHNIQUES
AUTRES...**

Tél. 01 69 90 60 10
Fax. 01 69 90 23 48
adv@keni-sa.com

9h00 à 12h30
14h00 à 17h30

WWW.KENI-SA.COM

SOMMAIRE

7

LAMES RUBAN

- 09 - Sélection Denture
- 10 - Sélection lame Bimétal
- 11 - Lames Bimétal
- 17 - Sélection lame Carbure
- 18 - Lames Carbure
- 22 - Lames Concrétion carbure
- 23 - Sélection lame Carbone
- 24 - Lames Carbone
- 26 - Technologie SPARC®
- 27 - Scie à ruban
- 28 - Accessoires
- 29 - Lubrification



30

LAMES MAIN

- 31 - Sélection lames
- 32 - Lames Bimétal
- 33 - Lames HSS
- 34 - Lames Concrétion Carbure
- 35 - Montures
- 36 - Mini montures
- 37 - Montures PVC



39

LAMES SABRES

- 40 - Sélection lames
- 41 - Assortiments scies sabres
- 42 - Lames Bimétal
- 49 - Lames Carbure
- 50 - Lame Concrétion Carbure
- 50 - Lame Concrétion Diamant



51

SCIES SAUTEUSES

- 52 - Sélection lames
- 53 - Lames Bimétal
- 54 - Lames carbone
- 55 - Lame Concrétion Carbure
- 55 - Lame Concrétion Diamant
- 55 - Tableaux des Equivalences



56

COUPE-TUBES

- 57 - Sélection Coupe-tubes
- 58 - Coupe-tubes à molette
- 61 - Coupe-tubes à lame
- 64 - Cutters
- 64 - Stylo ébavureur



65

SCIES CLOCHES

- 66 - Sélection Scies cloches
- 67 - Vitesses de coupe
- 68 - Scies cloches Bimétal
- 74 - Scies cloches sur mesure
- 77 - Scies cloches Carbure
- 78 - Scies cloches Concrétion Carbure
- 79 - Scies cloches Concrétion Diamant
- 81 - Accessoires



84

FRAISES TRÉPANS

- 85 - Sélection Fraises Trépans
- 86 - Fraises Trépans HSS
- 87 - Fraises Trépans HSS/TiAlN
- 89 - Accessoires Trépans HSS
- 90 - Fraises Trépans Carbure
- 92 - Accessoires Trépans Carbure



93

FRAISES A CAROTTER

- 94 - Sélection Fraises à carotter
- 95 - Fraises à Carotter HSS / WELDON
- 99 - Fraises à Carotter HSS-TiAlN / WELDON
- 100 - Fraises à Carotter HSS / QUICK-IN
- 101 - Coffrets de Fraises à carotter
- 103 - Forets HSS / WELDON
- 105 - Fraises à Carotter CARBURE / WELDON
- 108 - Fraises à Chanfreiner / WELDON
- 109 - Accessoires





111

PERCEUSES MAGNETIQUES

- 112 - Synoptique Perceuses
- 113 - Perceuse à Tubes
- 114 - Perceuses Standards
- 117 - Perceuses Affichage Numérique
- 118 - Perceuses Avance Automatique
- 119 - Perceuses Grande Capacité
- 121 - Perceuses Compacte
- 122 - Perceuse Sans Fil
- 123 - Accessoires



127

FORETS

- 128 - Sélection Forets
- 129 - Forets DIN 338 HSS
- 131 - Forets DIN 338 HSS/Co5
- 133 - Forets DIN 345 HSS
- 134 - Forets à dépointer DIN 1412E HSS
- 134 - Forets à dépointer DIN 1412E HSS/TCn
- 135 - Forets à dépointer Carbure
- 136 - Fraise à dépointer HSS



136

OUTILS CONIQUES

- 137 - Sélection Outils Coniques
- 138 - Forets Étagés HSS & HSS/TiAIN
- 140 - Forets Étagés HSS – PG & ISO
- 141 - Forets Coniques HSS & HSS/TiAIN
- 142 - Fraises à Chanfreiner HSS, Co5 & TiAIN
- 143 - Fraises à Chanfreiner HSS / WELDON
- 144 - Fraises à Ebavurer HSS



145

FRAISES LIMES

- 146 - Sélection Fraises & Affûtages
- 147 - Applications & Vitesses de coupe
- 148 - Fraises Limes
- 152 - Coffrets Fraises Limes



154

LAMES CIRCULAIRES

- 155 - Sélection Lames
- 156 - Lames Carbure / Machines Portatives
- 157 - Lames Carbure / Machines Sans Fil
- 159 - Lames Aluminium
- 160 - Lames Stratifiés
- 160 - Lames Pro Bois
- 162 - Lames Standards Bois
- 164 - Scies Circulaires Portative & Stationnaire



165

FRAISES SCIES

- 166 - Sélection Lames & Affûtages
- 167 - Sélection du Pas
- 168 - Lames HSS/DMo5
- 169 - Lames HSS/Co5



170

OUTILS DIAMANT

- 171 - Sélection Outils
- 172 - Forets Diamant
- 174 - Disques Diamant
- 174 - Fraises Limes Diamant



175

LUBRIFIANTS

- 176 - Huile de coupe soluble
- 176 - Huile de coupe entière
- 177 - Huile de coupe entière ECO
- 177 - Dégrippant Lubrifiant multifonctions

LEXIQUE PICTOGRAMMES ET TABLE MATIÈRES

PICTO	APPLICATIONS	FAMILLES	NORMES FRANCE
	ACIERS DE CONSTRUCTION < 700 N/mm ²	ACIERS STANDARD	E 24-2 / E 28-2 / E -42-2 / A 50-2 A 60-2 / A 70-2 / A 24-3
	ACIERS ALLIES < 1000 N/mm ²	ACIERS A OUTILS	Y100C / 90MnCrV8 / 45NiCrMo16 X160CrMoV12 / X200Cr12
		ACIERS RAPIDES	HS 12-1-5-5 / Z130WKCDV Z85WDKCV06 / Z130WDCV
		ACIERS SUPERIEURES	XC32 / XC48 / 25CD4 42CD4 / 34CD4 / 50CV4
	ACIERS ALLIES / INOX 1000 à 1300 N/mm ²	AUSTENITIQUES	Z 7 CN 18-09 / Z 3CN 18.07AZ Z 3CND 17-12-03 / Z 17CNS 20 12
		MARTENSITIQUES	X 20 CR 13 / X 46 Cr 13 X 17 CrNi 16-02 / X 40 CrMoVN 16-2
		FERRITIQUES	Z 12 C 13 / Z 8C T 17 / Z 6CT 12
	ALLIAGES BASE NICKEL	NICKEL	Ni 99.2 / LC-Ni 99
		MONEL®	Nu30
		HASTELLOY®	NiCr21Mo14W / NC 20 T
		INCONEL®	NiCr23Co12Mo / NiCr15Fe
	ACIERS CEMENTES	XC 10 / 16MC5 / 20MC5 18NCD6 / 20NCD2 / 18CD4	
	FONTES	GRAPHITE LAMELLAIRE	FGL 150 / FGL 250 / FGL 300 / FGL 400
		GRAPHITE SPHEROIDAL	MB 400-5 / MB 550-4 FGS 600-3 / FGS 900-2
	ALUMINIUM	SANS ELEMENT D'ADDITION	1050A - 1070A - 1080 - 1200
		CUIVRE	2011 - 2014 - 2017A - 2024 - 2030 - 2681A
		MANGANESE	3003 - 3004
		MAGNESIUM	5005 - 5052 - 5056A - 5086 - 5454 - 5754
		MAGNESIUM SILICIUM	6005A - 6060 - 6061 - 6082
		ZINC MAGNESIUM	7020 - 7075
	CUIVRE, LAITON, METAUX NON FERREUX	BRONZE	CuSn4P / CuSn6P / CuSn8P
		CUIVRE	Cu-a1 / Cu-b1 / Cu-b2 / Cu-c2
		LAITON	CuZn10 / CuZn20 / CuZn30 / CuZn40
	BOIS	MASSIFS	SAPIN - EPICEA - PIN - CHENE - HETRE
		PANNEAUX	CONTREPLAQUES - PATICULES - FIBRES
		SILICEUX	WENGE - MERBAU - DOUSSIE - TECK
	MATIERES PLASTIQUES, COMPOSITES	THERMOPLASTIQUES	PE, PP, PS, PC, PET, POM, PVC, PA
		THERMOPLASTIQUES HP	PTFE
		THERMODURCISSABLES	POLYURETANES / POLYESTERS / PHENO-PLASTES
	VERRE	VERRE FLOTTE	
		VERRE DE SECURITE	
		VERRE BOROSILICATE	
		VERRE CERAMIQUE	
	BETON, BRIQUE, PARPAING, PIERRE, PLATRE, FAIENCE, CERAMIQUE		

7

*LAMES
RUBAN*

- 8** Pictogrammes d'utilisation
- 9** Sélection Denture
- 10** Sélection d'une lame Bimétal
Tableau des vitesses de coupe
- 11** Lames de scies à ruban Bimétal
- 17** Sélection d'une lame Carbure
Sélection d'une lame Concrétion Carbure
Tableau des vitesses de coupe
- 18** Lames de scies à ruban Carbure
- 23** Sélection d'une lame Carbone
- 24** Lames de scies à ruban Carbone
- 26** La technologie SParc[®]
- 27** Scie à ruban
- 28** Accessoires opérateurs
- 29** Lubrifiants machines

BIMÉTAL CARBURE CARBONE



Pictogrammes d'utilisation



Pleins Carrés



Pleins Ronds



Pleins Carrés (paquet)



Pleins Ronds (paquet)



Tubes Ronds (Épais)



Tubes Carrés (Épais)



Tubes Ronds (Minces)



Tubes Carrés (Minces)



Tubes Ronds (Minces)



Tubes Carrés (Minces)



Cornières (Minces)



Profilés (IPE, IPN,...)



Aluminium



Bois



Béton Cellulaire



Brique



Parpaing Pierre



Matériaux Composites



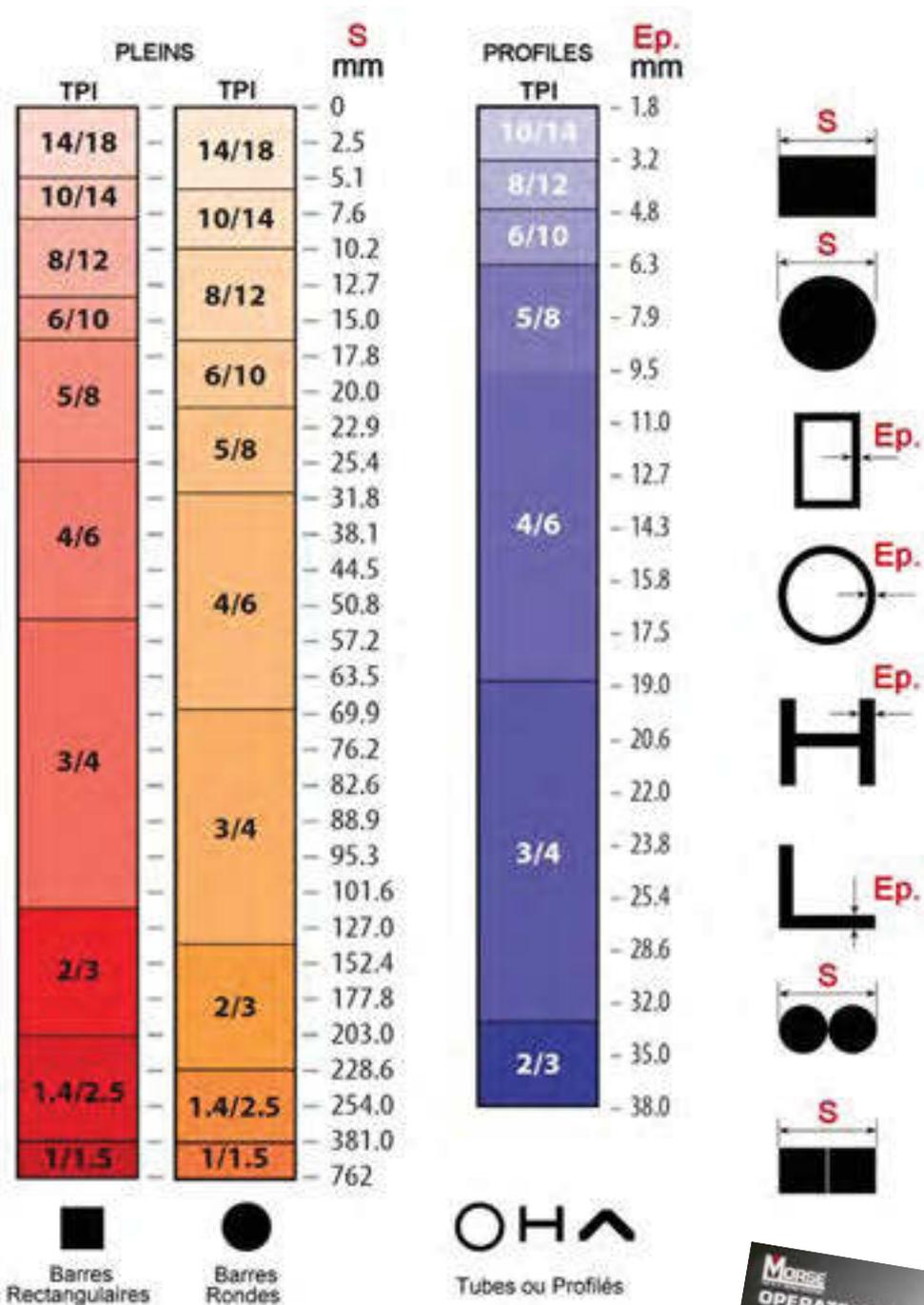
Fontes Torons



Pneus

SÉLECTION DENTURE

La taille de la denture (Dent/pouce) TPI est déterminée en fonction de la section/épaisseur et du type de la matière à scier ainsi que de l'état de surface souhaité. Choisir le pas (TPI) selon les indications du tableau ci-dessous.



Disponible sur demande
LE GUIDE DU SCIAGE



SÉLECTION D'UNE LAME DE SCIE

RUBAN BIMÉTAL

Normes	ACIERS CARBONE	ACIERS DE STRUCTURE	ALUMINIUM & ALLIAGES LÉGERS	ACIERS ALLIÉS ACIERS DE MOULES	ACIERS D'OUTILLAGE	ACIERS INOXYDABLES	ALLIAGES BASE NICKEL	ALLIAGES TITANE
AISI	1010 - 1020 1045	A36	6061 - 2011 2024 - 5052	4140 - P20	A2 - H13 - S7 M-SERIES	316 - 304 17-4 PH 15-5 PH	INCONEL - MONEL WASPALLOY	Ti-6AL-4V
JIS	S20C S45C		6061 - 2011 2024 - 5052	SCM 440(H) SCM 445(H)	SHD11 - SHD12 SKD61 - SKS41	SUS316 SUS304	NCUP-O	H4650 H4600
DIN	Ck45 C16.8		AICUPB AICUMG2 AIMGMN0.3	41CRMO4	X155CRVMOV51 (G)X40CRMV51	X5CRNIMO18 10 X5CRNI18 10	NICR19NBMO NICR19Co- 14MO4Ti	
Plage d'utilisation des lames Bimétal	MATRIX II		M42					
	THE MORSE ACHIEVER®							
	CHALLENGER®			INDEPENDENCE II®				
	INDEPENDENCE EXS®							



TABLEAU DES VITESSES

COUPE EN M/Min

Matières	Denture TPI	5/8 - 4/6	4/6 - 3/4	3/4	2/3	2/3
	Section mm	Ø 25 mm	Ø 50 mm	Ø 100 mm	Ø 150 mm	Ø 200 mm
		Vc - M/min				
Aciers de construction		100	95	90	85	80
Aciers à outils		60	60	55	50	45
Inoxydables		40	35	30	25	25
Duplex		25	20	20	20	20
Alliages au nickel et nickel cobalt		20	20	15	15	15
Titane		30	30	25	25	25
Fonte		45	45	40	40	35
Aluminium		100	100	100	90	90
Laiton		100	100	100	90	95
Cuivre		100	100	100	80	80
Bronze		30	30	25	25	25

Valeurs approximatives qui doivent être adaptées en fonction de la nuance matière, son traitement thermique, la machine et le modèle de ruban utilisé. Pour plus d'information sur les techniques de sciage, rodage, bridage, taux d'enlèvement, demandez notre Guide Du Sciage

LAMES DE SCIES A RUBAN BIMETAL

MATRIX II



Denture 8% Cobalt, 66HRc pour la coupe des barres fines ou profilés sur machines de maintenance à descente manuelle



Sélection denture pg. 9
Applications pg. 10

Denture Variable



Dim. mm	Denture						
	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
10x0,65						VN	
13x0,65				VN	VN	VN	VN
13x0,90				VN			
19x0,90	PR	PR		VN	VN	VN	
27x0,90	PR	PR	VN	VN	VN	VN	
34x1,10	PR	PR	VN	VN			

€ H.T.	
Mètre	Soudure

Lame Soudée
Colisage
5
5
5
5
2
2

PR = Coupe Positive 10° VN = Coupe Droite 0°

Denture Constante



Dim. mm	Denture						
	3	4	6	8	10	14	18
06x0,65			C		R		
10x0,65		C		R	R	R	
13x0,65	C	C	R		R	R	R
19x0,90	C			R	R	R	
34x1,10			R				

€ H.T.	
Mètre	Soudure

Lame Soudée
Colisage
5
5
5
2
2

R = Raker

O = Ondulé

C = Crochet



RODAGE DE LA LAME

La pointe des dents doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame.

PROCEDURE A SUIVRE:

- Respecter la vitesse de coupe en fonction de la matière
 - Réduire la vitesse d'avance de 50% sur les 10 premières min de coupe de la matière
 - Augmenter progressivement la vitesse d'avance sur les 10 minutes suivantes
- Après 20 min de coupe la lame est rodée

LUBRIFICATION = DUREE DE VIE ALLONGEE

Retrouvez tous nos lubrifiants pg. 29



LAMES DE SCIÉS A RUBAN BIMÉTAL

M42

Bimétal

8% Cobalt

PR

VN



Denture 8% Cobalt Premium, 69HRc pour la coupe des aciers et Inoxydables en barres et profilés épais sur machine de production



Sélection denture pg. 9
Applications pg. 10

Denture Variable



Dim. mm	Denture									
	14/2.5	2/3	3/4	4/6	5/7	5/8	6/10	8/12	10/14	
06x0,65										VN
06x0,90										VN
10x0,90										VN
13x0,65								VN		
13x0,90										VN
19x0,90				PR				VN	VN	VN
27x0,90		PR		PR	VN	PR	VN	VN	VN	VN
34x1,10		PR		PR	VN	PR	VN	PR	VN	VN
41x1,30	PR	PR	VN	PR	VN	PR		VN		
54x1,30				PR						
54x1,60	PR	PR		PR						

€ H.T.		Lame Soudée
Mètre	Soudure	Colisage
		5
		5
		5
		5
		5
		2
		2
		1
		1
		1

PR = Coupe Positive 10° VN = Coupe Droite 0°

Denture Constante



Dim. mm	Denture								
	1,14	2	3	4	6	8	10	14	
06x0,65									R
06x0,90								R	R
10x0,90				C				R	
13x0,65					C				
13x0,90				C	C			R	R
27x0,90		C	C	R	R	R			
34x1,10	C								
41x1,30		C							

Tarifs € H.T.		Lame Soudée
Mètre	Soudure	Colisage
		5
		5
		5
		5
		5
		2
		2

R = Raker

O = Ondulé

C = Crochet



RODAGE DE LA LAME

La pointe des dents doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame.

PROCEDURE A SUIVRE:

- Respecter la vitesse de coupe en fonction de la matière
 - Réduire la vitesse d'avance de 50% sur les 10 premières min de coupe de la matière
 - Augmenter progressivement la vitesse d'avance sur les 10 minutes suivantes
- Après 20 min de coupe la lame est rodée

LUBRIFICATION

=
DUREE DE VIE ALLONGEE

Retrouvez tous
nos lubrifiants
pg. 29



LAMES DE SCIES A RUBAN BIMETAL

THE MORSE ACHIEVER

BiMétal

8% Cobalt

PR

VN



Denture 8% Cobalt, 69HRc, dos renforcé, pour la coupe des aciers durs et Inoxydables en barres sur machine de production. Résistance exceptionnelle à la fatigue et durée de vie de la dent.



Sélection denture pg. 9
Applications pg. 10

Denture Variable



Dim. mm	Denture														€ H.T.		Lame Soudée	
	.75/1.1	1.1/1.5	1.5.2.0	1.4/2.5	2/3	3/4	4/6	5/7	5/8	6/10	8/12	10/14	Mètre	Soudure	Colisage			
27x0,90					PR		PR		PR	VN	PR	VN	VN	VN	VN			2
34x1,10					PR		PR	VN	PR	VN	PR		VN					2
41x1,30				PR	PR	VN	PR	VN	PR									1
54x1,60				PR	PR		PR											1
67x1,60	PR	PR	PR		PR		PR											1
80x1,60	PR	PR	PR															1

PR = Coupe Positive 10° VN = Coupe Droite 0°

Technologie SPARC® disponible sur les lames Morse Achiever

The SPARC®

Tarifs & Présentation pg. 26



RODAGE DE LA LAME

La pointe des dents doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame.

PROCEDURE A SUIVRE:

- Respecter la vitesse de coupe en fonction de la matière
- Réduire la vitesse d'avance de 50% sur les 10 premières min de coupe de la matière
- Augmenter progressivement la vitesse d'avance sur les 10 minutes suivantes
Après 20 min de coupe la lame est rodée

LUBRIFICATION
=
DUREE DE VIE ALLONGEE

Retrouvez tous nos lubrifiants pg. 29



LAMES DE SCIES A RUBAN BIMETAL



Denture 8% Cobalt, denture renforcée pour la coupe des profilés de Charpente Métallique. Bruit et vibration atténués, durée de vie allongée.



Sélection denture pg. 9
Applications pg. 10

Denture Variable



Dim. mm	Denture						€ H.T.		Lame Soudée
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11	Mètre	Soudure	Colisage	
13x0,65								PR	5
19x0,90								PR	5
27x0,90		PR		PR		PR		PR	2
34x1,10	PR		PR		PR		PR	PR	2
41x1,30	PR		PR		PR		PR	PR	1
54x1,60	PR	XL	PR	XL	PR	XL			1
67x1,60	PR	XL	PR	XL	PR	XL			1

PR = Coupe Positive 10° XL = Voie Extra Large



RODAGE DE LA LAME

La pointe des dents doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame.

PROCEDURE A SUIVRE:

- Respecter la vitesse de coupe en fonction de la matière
- Réduire la vitesse d'avance de 50% sur les 10 premières min de coupe de la matière
- Augmenter progressivement la vitesse d'avance sur les 10 minutes suivantes
Après 20 min de coupe la lame est rodée

LUBRIFICATION
=
DUREE DE VIE ALLONGEE

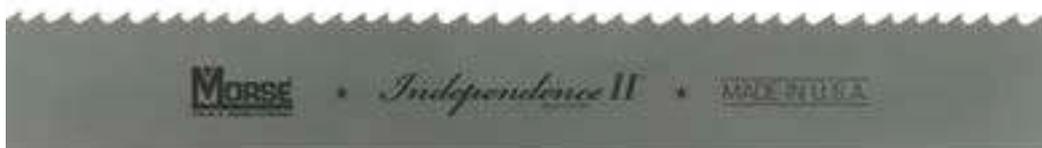
Retrouvez tous
nos lubrifiants
pg. 29



LAMES DE SCIES A RUBAN BIMETAL



Denture M51 11% Cobalt, 71HRc, dos renforcé, pour la coupe des aciers durs et alliages en haute production



Sélection denture pg. 9
Applications pg. 10

Denture Variable



Dim. mm	Denture			
	2/3	3/4	4/6	5/7
27x0,90	PR	PR	PR	PR
34x1,10	PR	PR	PR	PR
41x1,30	PR	PR	PR	PR
54x1,60	PR	PR	PR	PR

€ H.T.	
Mètre	Soudure

Lame Soudée	
Colisage	
	2
	2
	1
	1

PR = Coupe Positive de 6 à 10° selon denture

Technologie SPARC® disponible sur les lames INDEPENDENCE II



RODAGE DE LA LAME

La pointe des dents doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame.

PROCEDURE A SUIVRE:

- Respecter la vitesse de coupe en fonction de la matière
- Réduire la vitesse d'avance de 50% sur les 10 premières min de coupe de la matière
- Augmenter progressivement la vitesse d'avance sur les 10 minutes suivantes
Après 20 min de coupe la lame est rodée

LUBRIFICATION
=
DUREE DE VIE ALLONGEE

Retrouvez tous nos lubrifiants pg. 29



LAMES DE SCIES A RUBAN BIMETAL

Independence EXS.
Made in USA



Denture M51 11% Cobalt, 71HRc, dos renforcé, pour la coupe des aciers durs et super alliages en haute production



Sélection denture pg. 9
Applications pg. 10

Denture Variable



Dim. mm	Denture				
	1.0/1.5	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6
27x0,90			PR	PR	PR
34x1,10			PR	PR	PR
41x1,30	PR	PR	PR	PR	PR
54x1,60	PR	PR	PR	PR	PR

€ H.T.	
Mètre	Soudure

Lame Soudée	
Colisage	
	2
	2
	1
	1

PR = Coupe Positive de 11 à 15° selon denture

Technologie SPARC® disponible sur les lames INDEPENDENCE EXS

The SPARC®
Tarifs & Présentation pg. 26



RODAGE DE LA LAME

La pointe des dents doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame.

PROCEDURE A SUIVRE:

- Respecter la vitesse de coupe en fonction de la matière
- Réduire la vitesse d'avance de 50% sur les 10 premières min de coupe de la matière
- Augmenter progressivement la vitesse d'avance sur les 10 minutes suivantes
Après 20 min de coupe la lame est rodée

LUBRIFICATION
=
DUREE DE VIE ALLONGEE

Retrouvez tous nos lubrifiants
pg. 29



SÉLECTION D'UNE LAME DE SCIE



RUBAN CARBURE

Normes	ACIERS CARBONE	ACIERS LEGEREMENT ALLIÉS, ALUMINIUM	ACIERS ALLIÉS ACIERS DE MOULES	ACIERS D'OUTILLAGE	ACIERS INOXYDABLES	ALLIAGES BASE NICKEL	ALLIAGES TITANE	ACIERS CÉMENTÉS	FONTES ALUMINIUM	BOIS ABRASIFS	MATÉRIAUX COMPOSITES	GRAPHITE
AISI	1010 - 1020 1045	6061 - 2011 2024 - 5052	4140 - P20	A2 - H13 - S7 M-SERIES	316 - 304 17-4 PH 15-5 PH	INCONEL - MONEL WASPAL- LOY	Ti-6AL-4V					
JIS	S20C - S45C	6061 - 2011 2024 - 5052	SCM 440(H) SCM 445(H)	SHD11 - SHD12 SKD61 - SKS41	SUS316 SUS304	NCUP-O	H4650 H4600					
DIN	Ck45 - C16.8	AICUPb - AICUMG2 AIMGMN0.3	41CRMO4	X155CRVMOV51 (G)X40CRMV51	X5CRNI- MO18 10 X5CRNI18 10	NICR19N- BMO NICR19Co- 14MO4Ti	NICR19N- BMO NICR19Co- 14MO4Ti					
Plage d'utilisation des lames Carbure	M-FACTOR® GP							M-FACTOR® CH	M-FACTOR® FB / FBS			
	M-FACTOR® EX											

SÉLECTION D'UNE LAME DE SCIE

RUBAN CONCRÉTION CARBURE

	FORTE ACIERÉE ACIER TREMPÉ	CERAMIQUES VERRE PRESSÉ	FIBRE DE VERRE	CABLE TORONNÉ FIL D'ACIER	CIMENT BÉTON	PNEUS CAOUTCHOUC ARMÉ	GRAPHITES	COMPOSITES
Plage d'utilisation des lames Concrétion Carbure	TCG-G & TCG-C							

TABLEAU DES VITESSES

COUPE EN M/Min

Matières	Denture TPI	4/6	4/6 - 3/4	3/4	2/3	2/3
	Section mm	Ø 25 mm	Ø 50 mm	Ø 100 mm	Ø 150 mm	Ø 200 mm
		Vc - M/min				
Aciers de construction		200	200	170	170	120
Aciers à outils		120	120	110	100	90
Inoxydables		50	45	45	40	40
Duplex		100	90	80	70	70
Alliages au nickel et nickel cobalt		40	40	35	35	25
Titane		60	60	50	50	40
Fonte		100	100	90	90	80
Aluminium		170	160	150	150	140
Laiton		250	250	220	200	180
Cuivre		230	230	230	200	180
Bronze		60	60	50	50	40

Valeurs approximatives qui doivent être adaptées en fonction de la nuance matière, son traitement thermique, la machine et le modèle de ruban utilisé. Pour plus d'information sur les techniques de sciage, rodage, bridage, taux d'enlèvement, demandez notre Guide Du Sciage.

LAMES DE SCIES A RUBAN CARBURE



Dent Carbure, 71HRc, dos renforcé, pour la coupe des super alliages en haute production.
Affûtage triple géométrie, denture extrêmement agressive



Sélection denture pg. 9
Applications pg. 17

Denture Variable



Dim. mm	Denture - €/mètre				€ H.T.
	.75/1.0	1.5/2.0	2/3	3/4	Soudure
34x1,10		PR	PR	PR	
41x1,30	PR	PR	PR	PR	
54x1,30		PR	PR		
54x1,60		PR	PR		
67x1,60	PR	PR			
80x1,60	PR	PR			

PR = Coupe Positive

Technologie SPARC disponible sur les lames Morse M-Factor EX



RODAGE DE LA LAME

La pointe des dents doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame.

PROCEDURE A SUIVRE:

- Régler la vitesse de coupe à 75% de la vitesse recommandée
- Réduire la vitesse d'avance de 50% sur les 10 premières min de coupe
- Eviter les vibrations en faisant varier légèrement la vitesse de coupe
- Augmenter progressivement la vitesse de coupe et d'avance sur les 10 minutes suivantes. Après 20 min de coupe la lame est rodée

VÉRIFIEZ VOS PARAMÈTRES DE COUPE

Retrouvez tous nos accessoires pg. 28



LAMES DE SCIES A RUBAN CARBURE



Dent Carbure, 71HRc, dos renforcé, polyvalent pour la coupe des aciers à outils et inoxydables.
Bonne force de pénétration



Sélection denture pg. 9
Applications pg. 17

Denture Variable



Dim. mm	Denture - €/mètre				€ H.T.
	.75/1.0	1.5/2.0	2/3	3/4	Soudure
27x0,90			PR	PR	
34x1,10	PR	PR	PR	PR	
41x1,30		PR	PR	PR	
54x1,60	PR	PR	PR		
67x1,60	PR	PR	PR		
80x1,60	PR	PR			

PR = Coupe Positive

Technologie SPARC disponible sur les
lames Morse M-Factor GP



RODAGE DE LA LAME

La pointe des dents doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame.

PROCEDURE A SUIVRE:

- Régler la vitesse de coupe à 75% de la vitesse recommandée
- Réduire la vitesse d'avance de 50% sur les 10 premières min de coupe
- Eviter les vibrations en faisant varier légèrement la vitesse de coupe
- Augmenter progressivement la vitesse de coupe et d'avance sur les 10 minutes suivantes. Après 20 min de coupe la lame est rodée

VÉRIFIEZ VOS PARAMÈTRES DE COUPE

Retrouvez
tous nos
accessoires
pg. 28



LAMES DE SCIES A RUBAN CARBURE



Dent Carbure, 71HRc, dos renforcé, pour des aciers cémentés, dureté en surface, tendre à cœur



Sélection denture pg. 9
Applications pg. 17

Denture Variable



Dim. mm	Denture - €/mètre				€ H.T.
	1.5/2.0	2/3	3	3/4	Soudure
27x0,90			VN	VN	
34x1,10			VN	VN	
41x1,30	VN	VN		VN	
54x1,60		VN			

VN = Coupe Négative

Technologie SPARC disponible sur les lames Morse M-Factor CH



Tarifs & Présentation pg. 26



RODAGE DE LA LAME

La pointe des dents doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame.

PROCEDURE A SUIVRE:

- Régler la vitesse de coupe à 75% de la vitesse recommandée
- Réduire la vitesse d'avance de 50% sur les 10 premières min de coupe
- Eviter les vibrations en faisant varier légèrement la vitesse de coupe
- Augmenter progressivement la vitesse de coupe et d'avance sur les 10 minutes suivantes. Après 20 min de coupe la lame est rodée

VÉRIFIEZ VOS PARAMÈTRES DE COUPE

Retrouvez tous nos accessoires pg. 28



LAMES DE SCIES A RUBAN CARBURE



Dent Carbure, 71HRc, dos renforcé et denture non avoyée, pour la coupe de l'Aluminium, Bois et Composites.

Carbure

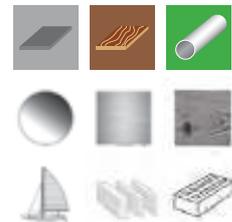


Sélection denture pg. 9
Applications pg. 17

Denture Constante

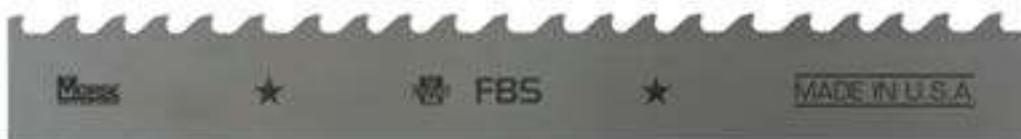
Dim. mm	Denture	€ H.T.		Lame Soudée
		Mètre	Soudure	Colisage
13x0,65	C			1
19x0,90	C			1
27x0,90	C			1
34x1,10	C			1

C = Crochet



Dent Carbure, 71HRc, dos renforcé et denture avoyée, pour la coupe de l'Aluminium, Bois et Composites.

Carbure

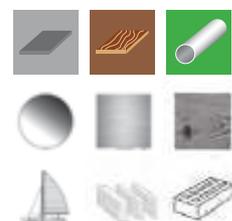


Sélection denture pg. 9
Applications pg. 17

Denture Constante

Dim. mm	Denture	€ H.T.		Lame Soudée
		Mètre	Soudure	Colisage
19x0,90	C			1
27x0,90	C			1
34x1,10	C			1

C = Crochet



RODAGE DE LA LAME

La pointe des dents doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame.

PROCEDURE A SUIVRE:

- Régler la vitesse de coupe à 75% de la vitesse recommandée
- Réduire la vitesse d'avance de 50% sur les 10 premières min de coupe
- Eviter les vibrations en faisant varier légèrement la vitesse de coupe
- Augmenter progressivement la vitesse de coupe et d'avance sur les 10 minutes suivantes. Après 20 min de coupe la lame est rodée

VÉRIFIEZ VOS PARAMÈTRES DE COUPE

Retrouvez
tous nos
accessoires
pg. 28



LAMES DE SCIES A RUBAN CONCRETION CARBURE

TCG-G

Concrétion Carbure



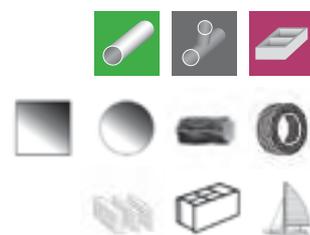
Grain Carbure, 71HRc et dos renforcé, pour le sciage ou l'usinage des matières sans formation de copeaux ou de faible usinabilité. Les cannelures permettent une meilleure évacuation des particules.



Sélection denture pg. 9
Applications pg. 17

Dim. mm	Grain		€ H.T.		Lame Soudée
	Moyen	Gros	Mètre	Soudure	Colisage
13x0,65	G				1
19x0,80	G	G			1
27x0,80	G	G			1
34x1,10		G			1

G = Jante Cannelée



TCG-C

Concrétion Carbure



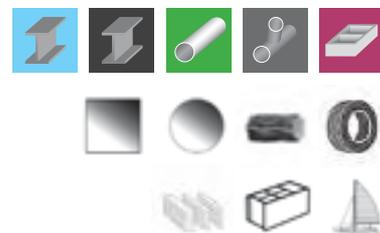
Grain Carbure, 71HRc et dos renforcé, pour le sciage ou l'usinage des matières sans formation de copeaux ou de faible usinabilité. La jante continue permet un état de surface plus lisse.



Sélection denture pg. 9
Applications pg. 17

Dim. mm	Grain		€ H.T.		Lame Soudée
	Moyen	Gros	Mètre	Soudure	Colisage
13x0,65	C				1
27x0,80	C	C			1

C = Jante Continue



VÉRIFIEZ VOS PARAMÈTRES DE COUPE

Retrouvez tous nos accessoires pg. 28



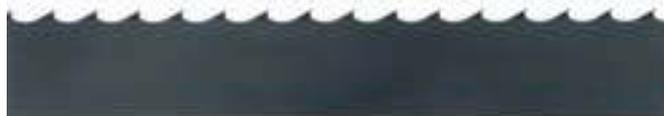
AUCUNE PROCÉDURE DE RODAGE DE LA LAME

SÉLECTION D'UNE LAME DE SCIE À RUBAN CARBONE



	ACIERS CARBONE	ACIERS LEGEREMENT ALLIÉS	MÉTAUX NON-FERREUX	BOIS EN PRODUCTION	BOIS MENUISERIE	PLASTIQUE
Plage d'utilisation des lames Carbone	QUIKSILVER® HB					
	QUIKSILVER® HEF					

QUIK SILVER CARBONE RIGIDE



- Feuillard taillé et trempé
- Lame plus rigide que les lames carbone flexible, permet des coupes plus droites et supporte mieux les pressions d'avance
- Ruban idéal pour la coupe des aciers doux, métaux non-ferreux, bois tendre, liège, contre-plaqué et plastique
- Non recommandé pour des vitesses dépassant 1200 M/min
- Faible coût par lame

QUIK SILVER CARBONE FLEXIBLE



- Feuillard taillé et trempé à la dent
- Lame plus flexible que les lames carbone rigide, permet des coupes de pièce de bois, de métal, etc., selon des profils complexes, généralement en courbes et contre-courbes
- Ruban idéal pour la coupe des métaux non-ferreux, bois tendre, liège, contre-plaqué et plastique
- Recommandé pour des vitesses ne dépassant pas 4500 M/min
- Faible coût par lame

LAMES DE SCIES A RUBAN CARBONE

QUIKSILVER[®] HB

Carbone



Lame carbone rigide, permet des coupes plus droites et supporte mieux les pressions d'avance
Ruban idéal pour la coupe des aciers doux, métaux non-ferreux, bois tendre, liège, contre-plaqué et plastique.
Denture Trempée à 64HRc



Barres & Plats
Aluminium



Barres & Plats
PVC, Plexiglas



Barres & Plats
Métaux
Non ferreux



Débit Bois



Nid Abeille



Plancher
Technique



Denture Constante

Dim. mm	Denture									
	2	3	4	6	8	10	14	18	24	
06x0,65				C			R	R		R
10x0,65				C			R	R	R	
13x0,65			C	C	R	R	R	R	R	
16x0,80			C						R	
19x0,80						R	R	R		
25x0,90	C	C	C			R	R	R		

€ H.T.	
Mètre	Soudure

Lame Soudée
Colisage
5
5
5
5
5
5

R = Raker

C = Crochet



**VÉRIFIEZ VOS PARAMÈTRES
DE COUPE**

Retrouvez
tous nos
accessoires
pg. 28



LAMES DE SCIES A RUBAN CARBONE

QUIKSILVER[®] HEF

Carbone



Lame carbone flexible, permet des coupes de pièce de bois, de métal, etc., selon des profils complexes, généralement en courbes et contre-courbes.

Ruban idéal pour la coupe des métaux non-ferreux, bois tendre, liège, contre-plaqué et plastique. Denture Trempée à 64HRc



Profils Aluminium



Profils PVC, Plexiglas



Profils Métaux Non ferreux



Menuiserie



Plancher Technique



Denture Constante

Dim. mm	Denture											€ H.T.		Lame Soudée	
	1,14	1,3	2	3	4	6	8	10	14	18	24	Mètre	Soudure	Colisage	
03x0,65									R						5
06x0,65					C	C		R	R	R	R				5
10x0,65				C	C	C		R	R		R				5
13x0,65				C	G	E	C	R	R					O	5
16x0,80				C	C	C									5
19x0,80				E	G	C	E	C	R	R	R				5
25x0,90		C	C	C		C		C	R	R	R				5
32x0,90	C														5
32x1,10	C														5
38x1,10	C														1
51x1,10	C														1

R = Raker



E = ETS



O = Ondulé



G = Gencive



C = Crochet



VÉRIFIEZ VOS PARAMÈTRES DE COUPE

Retrouvez tous nos accessoires pg. 28



LAMES DE SCIES A RUBAN

The SPARC®

SPARC® TECHNOLOGIE: C'est un profil en forme d'Arc créée par meulage du dos de la lame. Cette ondulation amplifie la pénétration de la dent et la formation des copeaux sans augmenter la pression d'avance de la machine.

BENEFICES POUR L'UTILISATEUR

Jusqu'à **40% productivité** en plus

SPARC réduit alternativement le nombre de dents en contact avec la pièce grâce à un mouvement de balancier.

La répartition de l'effort de coupe par dent permet une meilleure pénétration dans la matière en conservant la même pression d'avance.

Jusqu'à **50% de longévité** en plus

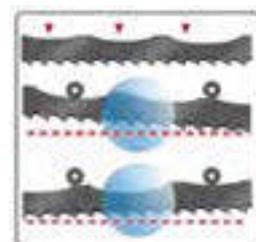
par rapport aux rubans carbure à dos standard

Jusqu'à **50% de longévité** en plus

par rapport aux rubans bimétal à dos standard

Pendant que quelques dents ont amélioré leur taux de pénétration, d'autres dents ont moins voire aucune pression dans la matière ce qui permet d'augmenter leur rendement (surface de coupe en m²)

Pendant la coupe, l'alternance de parties droites et arquées du dos produit un mouvement de balancier sur la partie coupante de la lame.



Applications

- Super Alliages
- Aciers Cémentés et traités
- Aciers Inoxydables
- Aciers Trepés
- Aciers d'Outillage en coupe intensive
- Aciers à Moules

Utilisateurs Cibles

- Centre de Services Aciers
- Aéronautiques / Fonderies
- Fabrications Industrielles
- Fabrications Spécialisées

Les meilleurs rubans MORSE s'utilisent avec le Morse SPARC®

THE MORSE ACHIEVER



Independence EXS



Tarifs et Délais : Nous Consulter !

SCIE A RUBAN

Scie à ruban d'atelier

KE500

- Moteur puissant
- Système breveté de réduction de bruit
- Vitesse variable
- Protection double du moteur : limiteur de l'ampérage, limiteur de température
- Grattoir pour les copeaux
- Base en acier stable et robuste
- Dispositif de fixation conviviale
- Poignée ergonomique
- Positionneur pour coupe répétitive



1010W



220V/50Hz



30 à 80 M/min



0° à 60°



1440x13x0,65mm



20 kgs



650x310x450mm



	CAPACITE (mm)	
	○	□
0°	125	130x125
45°	76	76x76
60°	55	50x50

Référence

Code

€ H.T.

KE500

197020

GARANTIE 1 AN - PCS& M.O. (France Métropolitaine)
Livrée dans un carton

ACCESSOIRES OPERATEURS

Tensiomètre

Accessoire indispensable permettant de mesurer la tension des lames

Bonne Tension = Coupe droite et durée de vie augmentée du ruban

Code	Ref	Cdt.	€ H.T.
099001	Tensiomètre	1	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1pc/Boîte



Réfractomètre

Optimiser votre consommation d'huile de coupe avec la garantie d'un mélange adapté à votre sciage

Code	Ref	Cdt.	€ H.T.
099002	Réfractomètre	1	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1pc/Boîte



Tachymètre

A lecture digitale, ce tachymètre vous donne la vitesse instantanée en m/min de votre lame

Vitesse de coupe adaptée = Productivité et Rendement de votre ruban

Code	Ref	Cdt.	€ H.T.
099003	Tachymètre	1	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1pc/Boîte



Feed Monitor

Cet appareil permet la mesure instantanée (pas d'inertie) de l'avance du ruban dans la matière

Avance Adaptée = Meilleur taux d'enlèvement et Lame préservée

Code	Ref	Cdt.	€ H.T.
099004	Feed Monitor	1	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1pc/Malette



LUBRIFIANTS MACHINES

Huile Soluble

Incontournable dans l'atelier sciage, huile soluble pour toutes les opérations de sciage et d'usinage

Huile très concentrée (% dissolution faible)

Ininflammable, Excellente détergence



Code	Ref	Colisage	Cdt.	€ H.T.
906702	Lub21	2	Bidon/5 Litres	
906706	Lub21	1	Bidon/25 Litres	
906710	Lub21	1	Bidon/200 Litres	

Huile Entière

Fluide à base d'huile minérale non soluble spéciale pour la micro-pulvérisation



Code	Ref	Colisage	Cdt.	€ H.T.
906540	Lub'coup II	2	Bidon/5 Litres	

Huile de Coupe Polyvalente Ecologique

Huile entière pour tous métaux facilement biodégradable à 87% selon la norme OCDE 301B



Code	Ref	Colisage	Cdt.	€ H.T.
906741	Huil'coup Eco	2	Bidon/5 Litres	

30

LAMES MAIN

- 31** Choisir sa lame
Choisir sa monture
- 32** Lames Bimétal
- 33** Lames HSS
- 34** Lames Concrétion Carbure
- 35** Monture standard
Monture haute torsion
Monture utilitaire
- 36** Mini monture
Scie à guichet
- 37** Scie PVC - 305 MM
Lame de rechange - 305 MM
- 38** Scie PVC - 450 MM
Lame de rechange - 450 MM

Que vous coupiez droit ou en chantournage, vous trouverez dans cette rubrique la lame qu'il vous faut pour le sciage des métaux, métaux non ferreux en passant par les plastiques, matériaux abrasifs et composites. Associées à cette gamme de lames, nos montures répondent aux métiers de la maintenance, mécanique jusqu'aux métiers de l'assainissement.

Choisir sa lame

Matières	Gamme Lames Main				
	BIMETAL	HSS			CONCRETION CARBURE
	HHB	EKORECO	EKOHARD	EKOFLEX	SCOTCG
Aciers de construction < 700 N/mm ²	 +	 +	 +	 +	 +/-
Aciers alliés < 1000N/mm ²	+	+/-	+/-	+/-	+/-
Aciers alliés / inox 1000 à 1300 N/mm ²	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-
Fontes	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-
Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	+/-	+	+	+	-
Aluminium	+/-	+	+	+	-
Matières Plastiques & Composites	+/-	+	+	+	-
Béton, Brique, Parpaing, Pierre, Plâtre, Faïence, Céramique	-	-	-	-	+
	pg. 32	pg. 33		pg. 34	

Choisir sa monture

MONTURES STANDARD



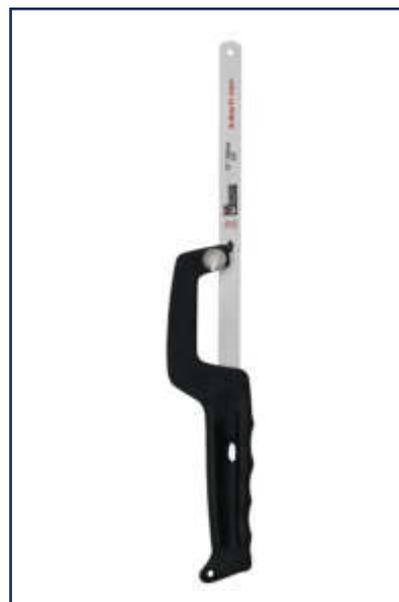
APPLICATIONS STANDARD

MONTURES SPECIFIQUES



APPLICATIONS ASSAINISSEMENT

MINI-MONTURES



APPLICATIONS DIFFICILES D'ACCES

LAMES DE SCIES A MAIN

Lames Bimétal

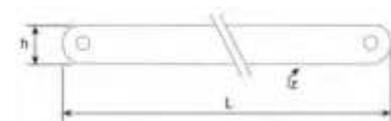
HHB



Lame bimétal 8% Cobalt avec une denture traitée à 67 HRc. Ces lames vous apportent la garantie d'une durée de vie allongée de vos outils en comparaison des lames en HSS. Grâce au bimétal, les lames sont plus flexibles, incassables, elles vous permettent de réaliser des travaux plus exigeants.

BiMétal

8% Cobalt



Conditionnement - Tube / 100 Lames

Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (Z) Dents/pouce	Denture (Z) Dents/cm	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
HHB1214T100	300 x 13 x 0,65	14	6	Tube/100 Lames	1	059060	
HHB1218T100	300 x 13 x 0,65	18	8	Tube/100 Lames	1	059065	
HHB1224T100	300 x 13 x 0,65	24	10	Tube/100 Lames	1	059070	
HHB1232T100	300 x 13 x 0,65	32	12	Tube/100 Lames	1	059075	

Conditionnement - Tube / 10 Lames

Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (Z) Dents/pouce	Denture (Z) Dents/cm	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
HHB1214T10	300 x 13 x 0,65	14	6	Tube / 10 Lames	5	059040	
HHB1218T10	300 x 13 x 0,65	18	8	Tube / 10 Lames	5	059045	
HHB1224T10	300 x 13 x 0,65	24	10	Tube / 10 Lames	5	059050	
HHB1232T10	300 x 13 x 0,65	32	12	Tube / 10 Lames	5	059055	

Conditionnement - Carte / 2 Lames

Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (Z) Dents/pouce	Denture (Z) Dents/cm	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
HHCB1214-2	300 x 13 x 0,65	14	6	Carte / 2 Lames	5	059020	
HHCB1218-2	300 x 13 x 0,65	18	8	Carte / 2 Lames	5	059025	
HHCB1224-2	300 x 13 x 0,65	24	10	Carte / 2 Lames	5	059030	
HHCB1232-2	300 x 13 x 0,65	32	12	Carte / 2 Lames	5	059035	

LAMES DE SCIES A MAIN

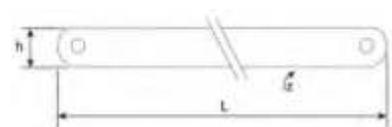
Lames HSS

EKOREKO

HSS

8%
Cobalt

EKR



Lame en acier rapide à forte teneur en cobalt et molybdène
Trempe totale / Coupe droite et précise dans les métaux difficiles

Conditionnement - Tube / 100 Lames

Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (Z) Dents/pouce	Denture (Z) Dents/cm	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
EKR18T100	300 x 13 x 0,65	18	8	Tube/100 Lames	1	061026	
EKR24T100	300 x 13 x 0,65	24	10	Tube/100 Lames	1	061027	
EKR32T100	300 x 13 x 0,65	32	12	Tube/100 Lames	1	061028	

Conditionnement - Tube / 10 Lames

Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (Z) Dents/pouce	Denture (Z) Dents/cm	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
EKR18T10	300 x 13 x 0,65	18	8	Tube/10 Lames	5	061021	
EKR24T10	300 x 13 x 0,65	24	10	Tube/10 Lames	5	061022	
EKR32T10	300 x 13 x 0,65	32	12	Tube/10 Lames	5	061023	

EKOHARD

HSS

8%
Cobalt

EKH



Lame en acier rapide à forte teneur en cobalt et molybdène
Trempe étagée, lame flexible, coupe précise en toute sécurité

Conditionnement - Tube / 100 Lames

Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (Z) Dents/pouce	Denture (Z) Dents/cm	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
EKH18T100	300 x 13 x 0,65	18	8	Tube/100 Lames	1	061036	
EKH24T100	300 x 13 x 0,65	24	10	Tube/100 Lames	1	061037	
EKH32T100	300 x 13 x 0,65	32	12	Tube/100 Lames	1	061038	

Conditionnement - Tube / 10 Lames

Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (Z) Dents/pouce	Denture (Z) Dents/cm	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
EKH18T10	300 x 13 x 0,65	18	8	Tube/10 Lames	5	061031	
EKH24T10	300 x 13 x 0,65	24	10	Tube/10 Lames	5	061032	
EKH32T10	300 x 13 x 0,65	32	12	Tube/10 Lames	5	061033	

LAMES DE SCIES A MAIN

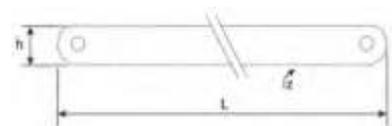
Lames HSS

EKOFLEX

HSS

Carbone

EKF



Lame en acier carbone - Trempe étagée, coupe souple, lame polyvalente pour des applications légères.

Conditionnement - Tube / 100 Lames

Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (Z) Dents/pouce	Denture (Z) Dents/cm	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
EKF18T100	300 x 13 x 0,65	18	8	Tube/100 Lames	1	061046	
EKF24T100	300 x 13 x 0,65	24	10	Tube/100 Lames	1	061047	
EKF32T100	300 x 13 x 0,65	32	12	Tube/100 Lames	1	061048	

Conditionnement - Tube / 10 Lames

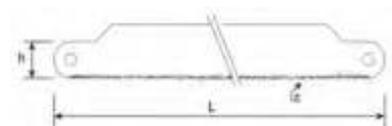
Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (Z) Dents/pouce	Denture (Z) Dents/cm	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
EKF18T10	300 x 13 x 0,65	18	8	Tube/10 Lames	1	061041	
EKF24T10	300 x 13 x 0,65	24	10	Tube/10 Lames	1	061042	
EKF32T10	300 x 13 x 0,65	32	12	Tube/10 Lames	1	061043	

LAME CONCRETION CARBURE

Lames Concrétion Carbure

Concrétion Carbure

HHCTCG



Lame idéale pour le sciage des aciers durs, fontes, céramiques et matériaux abrasifs.

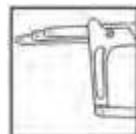
Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Grain	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
HHCTCG12	300 x 19 x 0,90	Moyen	Carte / 1 Lame	1	061105	

MONTURES LAMES MAIN

MONTURE STANDARD

Cadre et poignée en aluminium
Molette de réglage et tension de la lame
Coupe à 90° et 45°
Magasin de lames

Réf.	HHBF01
Cdt.	Pochette/1 Monture
Colisage	4
Code	056005
€ H.T.	



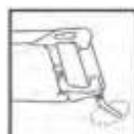
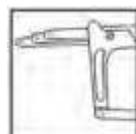
HHBF



MONTURE HAUTE TORSION

Cadre Haute Torsion et poignée en aluminium
Molette de réglage et tension de la lame
Coupe à 90° et 45°
Magasin de lames

Réf.	HHBF04
Cdt.	Pochette/1 Monture
Colisage	4
Code	056010
€ H.T.	



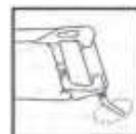
HHBF



MONTURE UTILITAIRE

Cadre en acier et poignée plastique ergonomique
Possibilité d'adapter des lames de différentes dimensions
Molette de réglage et tension de la lame
Coupe à 90°

Réf.	HHBF03
Cdt.	Pochette/1 Monture
Colisage	4
Code	056015
€ H.T.	



HHBF



MONTURES LAMES MAIN

MINI MONTURE

HHBF

idéale pour la réalisation de tous vos travaux de sciage les plus difficiles et inaccessibles
Poignée en ABS - Livrée avec une lame Bimétal 24 Dents
Système rapide de changement de lame



Réf.	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
HHBF05-10	Vrac	5	056020	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Vrac
Colisage	5

SCIE A GUICHET

JSHRBC

idéale pour la réalisation de tous vos travaux d'encastrement dans le plâtre, bois et métal
Pouvant être utilisée avec une lame de scie sabre où une lame de scie à métaux
Système rapide de changement de lame
Livrée avec une lame de scie sabre



Réf.	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
JSHRBC01	Blistre/1pc	6	056025	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blistre
Colisage	6

MONTURES LAMES MAIN

SCIE PVC - 305 MM

HPVC



Scie dédiée au sciage des PVC et plastiques, métiers de l'assainissement et de la plomberie.

- Cadre en Aluminium
- Poignée ABS
- Système de changement rapide de la lame



Réf.	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
HPVC1201	Carte/1pc	6	057005	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Carte
Colisage	6

LAME DE RECHANGE - 305 MM

HPVCB



Lame de rechange pour monture HPVC1201, sciage des PVC et plastiques



Réf.	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
HPVCB1201	Carte/1pc	20	061005	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Carte
Colisage	20

MONTURES LAMES MAIN

SCIE PVC - 450 MM

HPVC



Monture et lame dédié au sciage des PVC et plastiques, métiers de l'assainissement et de la plomberie.

- Cadre en Aluminium
- Poignée ABS
- Système de changement rapide de la lame



Réf.	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
HPVC1801	Carte/1pc	6	057010	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Carte
Colisage	6

LAME DE RECHANGE - 450 MM

HPVCB



Lame de rechange pour monture HPVC1801, sciage des PVC et plastiques



Réf.	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
HPVCB1801	Carte/1pc	12	061010	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Carte
Colisage	12

39

SCIES SABRES

- 40** Choisir sa lame
- 41** Assortiment scies sabres Bimétal
- 42** Lames Bimétal - Attachement standard
- 48** Lames Bimétal - Attachement en U
- 49** Lames Carbure - Attachement standard
- 50** Lames Concrétion Carbure - Attachement standard
Lames Concrétion Diamant - Attachement standard

La variété de notre gamme présentée sur cette page couvre tous les travaux des professionnels de la plomberie, maintenance, mécanique, automobile, réparation de palette, charpentes, secourisme, etc... ainsi que le sciage de tous les matériaux, aciers, bois, verre, plastiques, matériaux abrasifs et matériaux composites...

Choisir sa lame

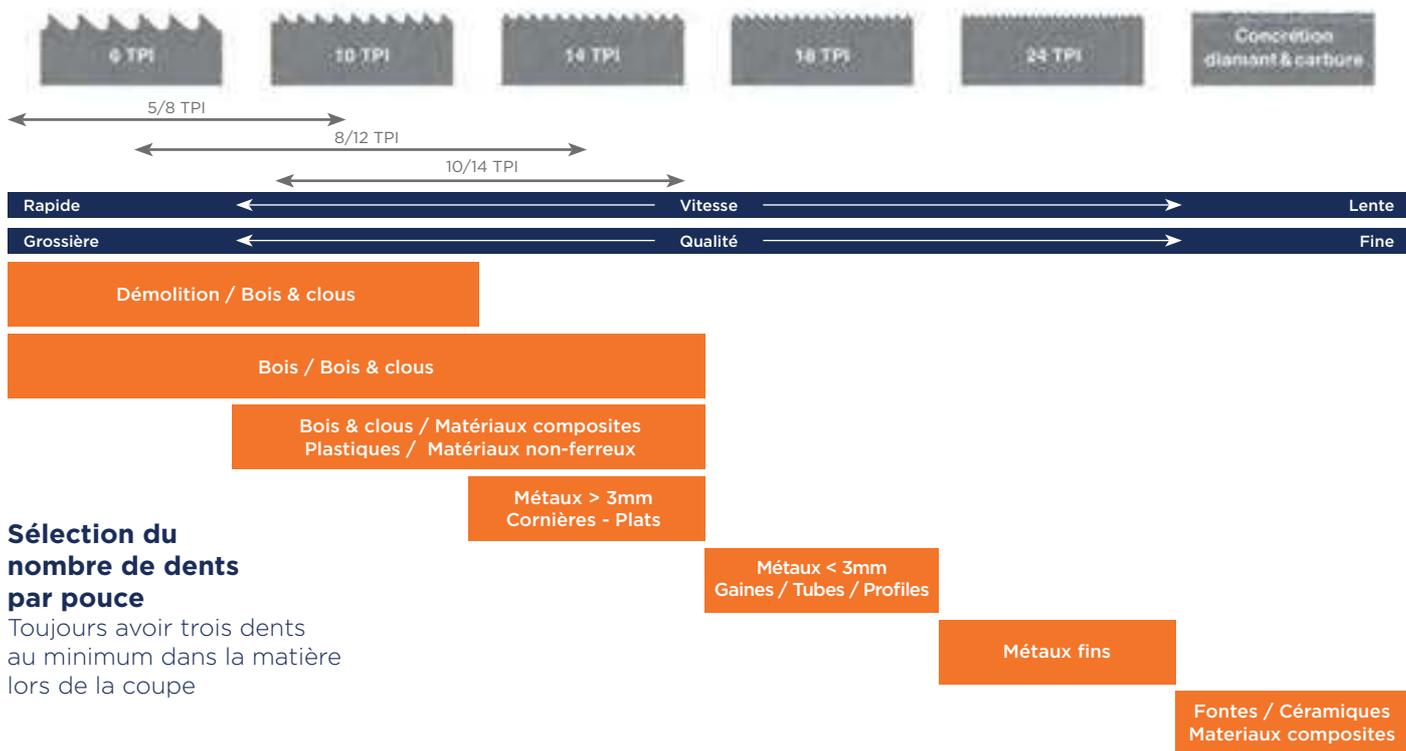
Matières	Gamme Scies Sabres													
	BIMÉTAL								CARBURE			CONCRÉTION CARBURE	DIAMANT	
	RB	RBR	RBAC	RBWP	RBAE	RBA	RBSA	RBFR	RBU	RBPB	CTR	RTCT	RTCG	RBDG
	Maintenance, déconstruction et rénovation		Applications exigeantes			Automobiles & secouristes			Plomberie		Applications exigeantes Matériaux abrasifs			
Aciers de construction < 700 N/mm ²	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+/-	-	-
Aciers alliés < 1000 N/mm ²	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+/-	-
Aciers alliés / inox 1000 à 1300 N/mm ²	+/-	+/-	+	+	+/-	+	+	+	+	+	+	+	+/-	-
Fontes	-	-	+/-	+/-	-	-	-	-	+/-	+/-	+	+	+	+
Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-
Aluminium	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-	+	+	-	-
Verre	-	-	-	-	-	-	-	+/-	-	-	-	-	+	+
Bois	+	+	+	+	-	-	-	+	-	-	-	+	+/-	+/-
Matières Plastiques & Composites	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Béton, Brique, Parpaing, Pierre, Plâtre, Faïence, Céramique	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+
	pg. 41 à 44		pg. 45 à 46			pg. 47			pg. 48		pg. 49			

ASSORTIMENTS

RETROUVER NOS ASSORTIMENTS
pg. 41



Guide sélection du pas de vos lames



Sélection du nombre de dents par pouce

Toujours avoir trois dents au minimum dans la matière lors de la coupe

Capacité de travail Fonction du pas (Dents/Pouce) :

24 TPI = <=1mm	4 TPI = 14 à 80 mm
18 TPI = 2 à 6 mm	6 TPI = 12 à 20 mm
14 TPI = 5 à 10 mm	8 TPI = 10 à 18 mm
12 TPI = 8 à 12 mm	10 TPI = 6 à 16 mm

ASSORTIMENTS SCIES SABRES BIMETAL

Lames de qualité professionnelle, dédiées aux applications générales & à la déconstruction et/ou rénovation.

KIT APPLICATIONS GENERALES

Assortiment de lames de scies sabres dédiées aux applications de sciage standard.

Réf.	Dimensions	Denture	Qté
Gamme MASTERCOBALT - RB			
RB618	150x20x0.90	18	5
RB814	200x20x0.90	14	2
RB8501014	200x20x1.30	10/14	2
Gamme MASTERCOBALT WOOD - RB			
RB65006	200x20x1.30	6	6
RB95006	225x20x1.30	6	2

Réf.	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RBKITGP01	Kit / 17 Lames	1	038900	

RBKITG



Soit 17 Lames
+ 1 Tube de rangement



KIT APPLICATIONS DEMOLITION

Assortiment de lames de scies sabres dédiées à la démolition et à la rénovation.

Réf.	Dimensions	Denture	Qté
Gamme HAVOC - Démolition			
RB66206	150x22x1.60	6	2
RB66210	150x22x1.60	10	2
RB96206	225x22x1.60	6	2
Gamme RENOVATOR - Rénovation			
RBR662811	150x25x1.60	8/11	3
RBR962811	225x25x1.60	8/11	2

Réf.	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RBKITDM01	Kit / 11 Lames	1	038901	

RBKITD



Soit 11 Lames
+ 1 Tube de rangement



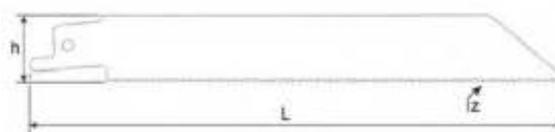
SCIES SABRES BIMETAL

Lames de qualité professionnelle, super résistantes, disponibles pour toute une série de travaux dans le bois, le métal, le plastique, la fibre de verre, le plâtre et autres matériaux de construction communs.

MASTERCOBALT - RB



Travail dans les aciers, aciers inoxydables, bois, plastiques, fontes d'aluminium et métaux non ferreux.



Référence	Dimensions (Lxhxe.p. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
Blister 5 Lames						
RB414T05	100x20x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	038003	
RB418T05	100x20x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	038004	
RB424T05	100x20x0.90	24	Blister / 5 Lames	1	038005	
RB610T05	150x20x0.90	10	Blister / 5 Lames	1	038015	
RB614T05	150x20x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	038020	
RB618T05	150x20x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	038025	
RB624T05	150x20x0.90	24	Blister / 5 Lames	1	038030	
RB810T05	200x20x0.90	10	Blister / 5 Lames	1	038040	
RB814T05	200x20x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	038045	
RB818T05	200x20x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	038050	
RB1010T05	250x20x0.90	10	Blister / 5 Lames	1	038063	
RB1210T05	300x20x0.90	10	Blister / 5 Lames	1	038070	
RB1214T05	300x20x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	038075	
RB1218T05	300x20x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	038080	



Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40

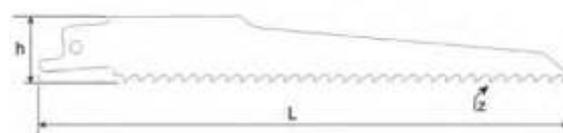
Tubes 25 Lames

RB610T25	150x20x0.90	10	Tube / 25 Lames	1	038016	
RB614T25	150x20x0.90	14	Tube / 25 Lames	1	038021	
RB618T25	150x20x0.90	18	Tube / 25 Lames	1	038026	
RB810T25	200x20x0.90	10	Tube / 25 Lames	1	038041	
RB814T25	200x20x0.90	14	Tube / 25 Lames	1	038046	
RB818T25	200x20x0.90	18	Tube / 25 Lames	1	038051	

MASTERCOBALT WOOD - RB



Déconstruction charpentes et ossatures bois. Coupe Rapide et Agressive dans les fortes épaisseurs. Bois et Bois avec Clous.



Réf.	Dimensions (Lxhxe.p. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RB63506T05	150x20x0.90	6	Blister / 5 Lames	1	038035	
RB65006T05	150x20x1.30	6	Blister / 5 Lames	1	038010	
RB93506T05	225x20x0.90	6	Blister / 5 Lames	1	038060	
RB95006T05	225x20x1.30	6	Blister / 5 Lames	1	038055	
RB123506T05	300x20x0.90	6	Blister / 5 Lames	1	038085	
RB125006T05	300x20x1.30	6	Blister / 5 Lames	1	038065	



Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40

SCIES SABRES BIMÉTAL

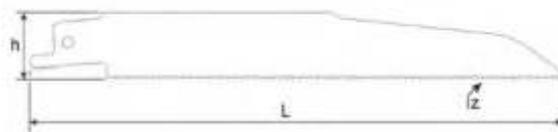
Lames de qualité professionnelle, super résistantes dédiées à la déconstruction et/ou rénovation.

HAVOC - RB

RB



Travaux de Déconstruction, Coupe rapide et agressive. Idéal pour le sciage plongeant.
Acier, madrier, poutre, plâtre, bois avec clous.



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RB66206T03	150x22x1.60	6	Blister / 3 Lames	1	038120	
RB66210T03	150x22x1.60	10	Blister / 3 Lames	1	038125	
RB96206T03	225x22x1.60	6	Blister / 3 Lames	1	038130	
RB96210T03	225x22x1.60	10	Blister / 3 Lames	1	038135	
RB126206T03	300x22x1.60	6	Blister / 3 Lames	1	038140	
RB126210T03	300x22x1.60	10	Blister / 3 Lames	1	038145	



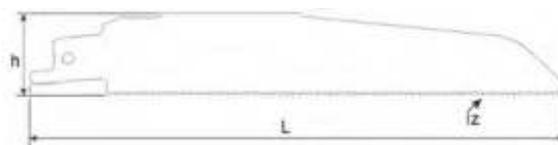
Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40

RENOVATOR - RBR

RBR



Travaux de rénovation, coupe rapide et fine. Idéal pour sciage plongeant.
Bois avec clous, plastiques, aciers fins.



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RBR662811T03	150x25x1.60	8/11	Blister / 3 Lames	1	038150	
RBR962811T03	225x25x1.60	8/11	Blister / 3 Lames	1	038155	
RBR1262811T03	300x25x1.60	8/11	Blister / 3 Lames	1	038160	



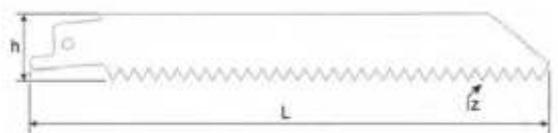
Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40

PLASTER - RB

RB



Travaux de rénovation intérieure, coupe douce et rapide, droite ou curviligne. Jusqu'à 100 mm dans les carreaux de plâtre, Placo, plâtre avec inclusion bois ou métal.



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RB65006PT05	150x20x1.30	6	Blister / 5 Lames	1	038110	



Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40

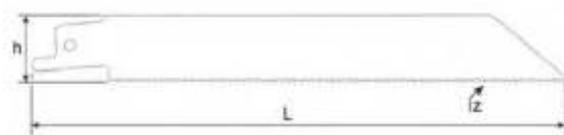
SCIES SABRES BIMÉTAL

Lames de qualité professionnelle, super résistantes, disponibles pour toute une série de travaux dans le bois et spécialement pour le démantèlement de palettes.

PALLET DISMANTLING - RB

Réparation et démantèlement de palette, lame flexible et rigide au choix. Bois, clous et plastiques

RB

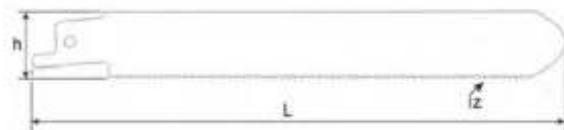


Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
Lame Rigide						
RB8501014B250	200x20x1.30	10/14	Boîte / 250 Lames	1	038495	
Lame Flexible						
RB91014B250	225x20x0.90	10/14	Boîte / 250 Lames	1	038405	

BiMétal



Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
Lame Rigide						
RB95010RR250	225x20x1.30	10	Boîte / 250 Lames	1	038499	
Lame Flexible						
RB810RR500	200x20x0.90	10	Boîte / 500 Lames	1	038415	

BiMétal



Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40

SCIES SABRES BIMÉTAL



SPARC

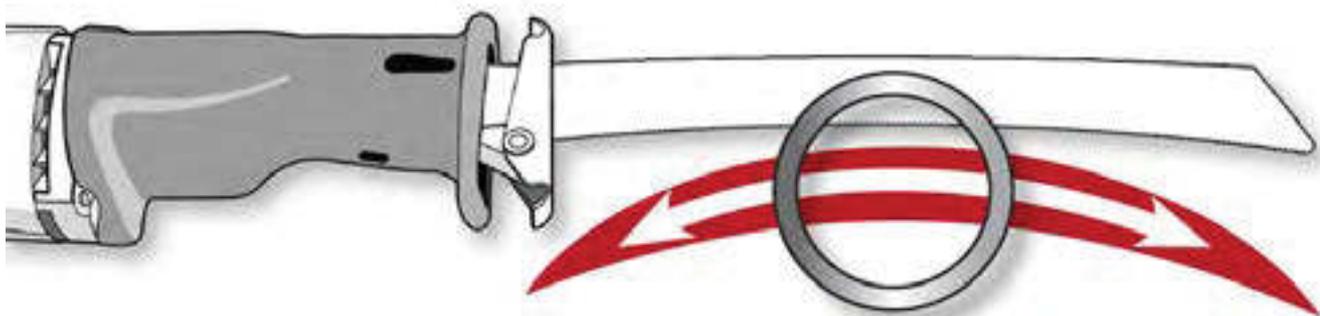
SPARC réduit alternativement le nombre de dents en contact avec la pièce grâce à un mouvement de balancier. La répartition de l'effort de coupe par dent permet une meilleure pénétration dans la matière en conservant la même pression d'avance.



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RBAC610T05	150x20x0.90	10	Blister / 5 Lames	1	038500	
RBAC614T05	150x20x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	038502	
RBAC618T05	150x20x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	038504	
RBAC910T05	225x20x0.90	10	Blister / 5 Lames	1	038510	
RBAC914T05	225x20x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	038512	
RBAC918T05	225x20x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	038514	
RBAC1210T05	300x20x0.90	10	Blister / 5 Lames	1	038520	
RBAC1214T05	300x20x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	038522	
RBAC1218T05	300x20x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	038524	



Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40



+ DE PRODUCTIVITÉ

+ DE LONGEVITÉ

SCIES SABRES BIMÉTAL

Lames spécialement développées pour les applications exigeantes ! Sciage avec chocs dans les profilés et/ou à usage intensif dans le démantèlement des centrales nucléaires.

ADVANCED EDGE POWER - RBWP

RBWP



Pour les sciages nécessitant une plus forte pression et coupe douce dans les faibles épaisseurs. Aciers et Inox



Réf.	Dimensions (Lxhxp. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
Blister 5 Lames						
RBWP64210T05	150x25x1.10	10	Blister / 5 Lames	1	038205	
RBWP64214T05	150x25x1.10	14	Blister / 5 Lames	1	038210	
RBWP64218T05	150x25x1.10	18	Blister / 5 Lames	1	038215	
RBWP94210T05	225x25x1.10	10	Blister / 5 Lames	1	038220	
RBWP94214T05	225x25x1.10	14	Blister / 5 Lames	1	038225	
RBWP94218T05	225x25x1.10	18	Blister / 5 Lames	1	038230	
RBWP124210T05	300x25x1.10	10	Blister / 5 Lames	1	038235	
RBWP124214T05	300x25x1.10	14	Blister / 5 Lames	1	038240	
RBWP124218T05	300x25x1.10	18	Blister / 5 Lames	1	038245	

 Tubes 25 Lames						
RBWP94210T25	225x25x1.10	10	Tube / 25 Lames	1	038221	
RBWP94214T25	225x25x1.10	14	Tube / 25 Lames	1	038226	
RBWP94218T25	225x25x1.10	18	Tube / 25 Lames	1	038231	
RBWP124210T25	300x25x1.10	10	Tube / 25 Lames	1	038236	
RBWP124214T25	300x25x1.10	14	Tube / 25 Lames	1	038241	
RBWP124218T25	300x25x1.10	18	Tube / 25 Lames	1	038246	

BiMétal



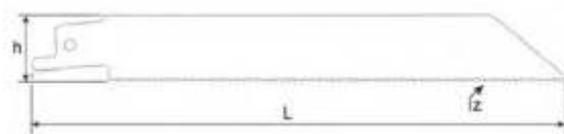
Guide sélection du pas de vos lames pg. 40

BOLT - RBAE

RBAE



Coupe rapide avec denture à pas variable et Dents renforcées résistant aux chocs. Utilisation, dans les profilés, petites barres et tiges filetées.



Réf.	Dimensions (Lxhxp. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RBAE650811T05	150x20x1.30	8/11	Blister / 5 Lames	1	038305	
RBAE6501115T05	150x20x1.30	11/15	Blister / 5 Lames	1	038310	
RBAE6501521T05	150x20x1.30	15/21	Blister / 5 Lames	1	038315	
RBAE950811T05	225x20x1.30	8/11	Blister / 5 Lames	1	038320	
RBAE9501115T05	225x20x1.30	11/15	Blister / 5 Lames	1	038325	
RBAE9501521T05	225x20x1.30	15/21	Blister / 5 Lames	1	038330	
RBAE1250811T05	300x20x1.30	8/11	Blister / 5 Lames	1	038335	
RBAE12501115T05	300x20x1.30	11/15	Blister / 5 Lames	1	038340	
RBAE12501521T05	300x20x1.30	15/21	Blister / 5 Lames	1	038345	

BiMétal



Guide sélection du pas de vos lames pg. 40

SCIES SABRES BIMÉTAL

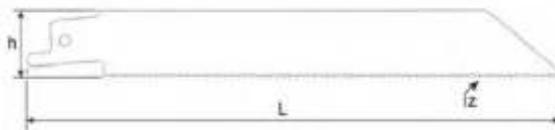
Lames de qualité professionnelle, spécialement développées pour les travaux dans le milieu de l'automobile.

AUTO SALVAGE - RBSA

RBSA



Travaux de recyclage et customisation automobile, lame flexible pour accès difficile, coupe rapide dans acier fin et moyenne épaisseur. Aciers, plastiques, métaux non ferreux.



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RBSA614T05	150x20x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	037105	
RBSA618T05	150x20x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	037110	
RBSA814T05	200x20x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	037115	
RBSA818T05	200x20x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	037120	
RBSA1214T05	300x20x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	037125	
RBSA1218T05	300x20x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	037130	



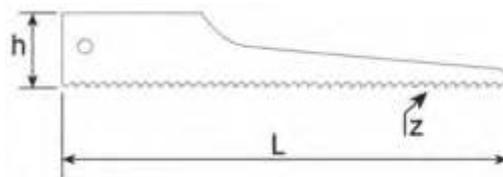
Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40

AIR SAW - RBA

RBA



Lames pour scie pneumatique, exclusivement réservées à un usage dans le milieu de la carrosserie automobile et industrielle. Coupe rapide, droite ou curviligne, tôle fine.



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RBA318T05	75x13x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	037210	
RBA324T05	75x13x0.90	24	Blister / 5 Lames	1	037215	
RBA332T05	75x13x0.90	32	Blister / 5 Lames	1	037220	
RBA418T05	100x13x0.90	18	Blister / 5 Lames	1	037225	
RBA424T05	100x13x0.90	24	Blister / 5 Lames	1	037230	
RBA432T05	100x13x0.90	32	Blister / 5 Lames	1	037235	



Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40

FIRE&RESCUE - RBRF

RBRF



Professionnels de l'automobile et du secourisme, lame dédiée à la coupe des aciers, caoutchouc et verre sécurit.



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RBRF66210WT03	150x20x1.60	10	Blister / 3 Lames	1	039000	
RBRF66214WT03	150x20x1.60	14	Blister / 3 Lames	1	039002	
RBRF96210WT03	225x20x1.60	10	Blister / 3 Lames	1	039005	
RBRF96214WT03	225x20x1.60	14	Blister / 3 Lames	1	039010	
RBRF126210WT03	300x20x1.60	10	Blister / 3 Lames	1	039020	
RBRF126214WT03	300x20x1.60	14	Blister / 3 Lames	1	039025	



Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40

SCIES SABRES BIMÉTAL

Lames dédiées aux plombiers, chauffagistes, installateurs frigorifiques et équipements de conditionnement d'air et climatisation.

PIPE BOSS - RBPB

RBPB



Lame rigide pour coupe droite et rapide dans acier fin, tuyauterie fine et pots d'échappement. Aciers, inox, métaux non ferreux.



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RBPB65014T05	150x25x1.30	14	Blister / 5 Lames	1	037001	
RBPB95014T05	225x25x1.30	14	Blister / 5 Lames	1	037025	
RBPB125014T05	300x25x1.30	14	Blister / 5 Lames	1	037031	



Guide sélection du pas de vos lames pg. 40

U-SHANK - RBU

RBU



Lame rigide pour coupe droite et rapide, lame pour les spécialistes de la tuyauterie. Tuyau de faible à forte épaisseur, aciers, inox, métaux non ferreux & plastiques.



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RBU5514T05	140x25x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	040005	
RBU5508T05	140x25x1.60	8	Blister / 5 Lames	1	040010	
RBU814T05	200x25x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	040015	
RBU808T05	200x25x1.60	8	Blister / 5 Lames	1	040020	
RBU10508T05	250x25x1.60	8	Blister / 5 Lames	1	040030	
RBU1214T05	300x25x0.90	14	Blister / 5 Lames	1	040045	
RBU1208T05	300x25x1.60	8	Blister / 5 Lames	1	040040	
RBU1206T05	300x25x1.30	6	Blister / 5 Lames	1	040035	



Guide sélection du pas de vos lames pg. 40

SCIES SABRES CARBURE & DIAMANT

Quels que soient les matériaux à scier, nous vous proposons une lame pour chaque application. Fontes, aciers, inox, bois, plastiques, bétons, briques, verre, matériaux composites.

CARBURE - CTR

CTR



Avec cette lame à plaquette carbure, multipliez par 20 fois la durée de vie de vos lames par rapport à une lame bimétal. Aciers, inox, fontes, bois et clous, plastiques et matériaux composites.



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
CTR408MC1	100x25x1.30	8	Carte / 1 Lame	1	042100	
CTR608MC1	150x25x1.30	8	Carte / 1 Lame	1	042105	
CTR908MC1	225x25x1.30	8	Carte / 1 Lame	1	042110	

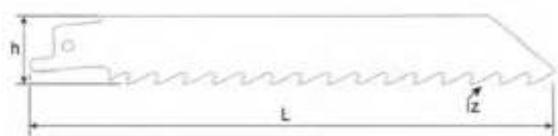


CARBURE - RTCT

RTCT



Dents carbure pour les matériaux abrasifs. Très résistant à l'usure, coupe droite agressive et rapide sans brûlure. Carreaux de plâtre, bois, fibre de verre, aciers, inox, métaux non ferreux jusqu'à 100 mm d'épaisseur.



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture (z)	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RTCT603C	150x20x1.30	3	Blistre / 1 Lame	1	042005	
RTCT903C	225x20x1.30	3	Blistre / 1 Lame	1	042010	
RTCT1203C	300x20x1.30	3	Blistre / 1 Lame	1	042015	
RTCT1206C	300x20x1.30	6	Blistre / 1 Lame	1	042020	



Guide sélection
du pas de vos lames
pg. 40

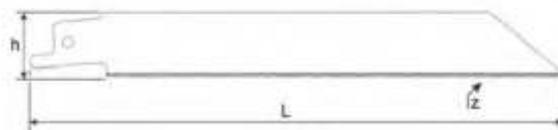
SCIES SABRES CARBURE & DIAMANT

CONCRETION CARBURE - RTCG

RTCG



Dépose électrolytique de concrétion carbure, cette lame est dédiée pour le sciage des matériaux abrasifs. Coupe précise et finition nette. Caoutchouc, matériaux de construction, fontes, fibre de verre, etc...



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Grain	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RTCG6	150x20	Moyen	Blister / 1 Lame	1	044005	
RTCG8	200x20	Moyen	Blister / 1 Lame	1	044010	

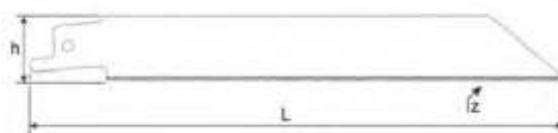


CONCRETION DIAMANT - RBDG

RBDG



Concrétion diamant pour les matériaux abrasifs, très résistant à l'usure, coupe précise et finition nette. Travaux du bâtiment, grès céram, matériaux de construction, fibre de verre, verre, fontes, etc...



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Grain	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
RBDG6	150x20	Moyen	Blister / 1 Lame	1	046005	
RBDG6	225x20	Moyen	Blister / 1 Lame	1	046010	



51

*SCIES
SAUTEUSES*

- 52** Choisir sa lame
Guide sélection du pas de vos lames
- 53** Lames Bimétal
Assortiment Lames Bimétal SBO
- 54** Lames Carbone
Assortiment Lames Bimétal SBO
- 55** Lame Concrétion Carbure
Lame Concrétion Diamant
Tableaux des Equivalences

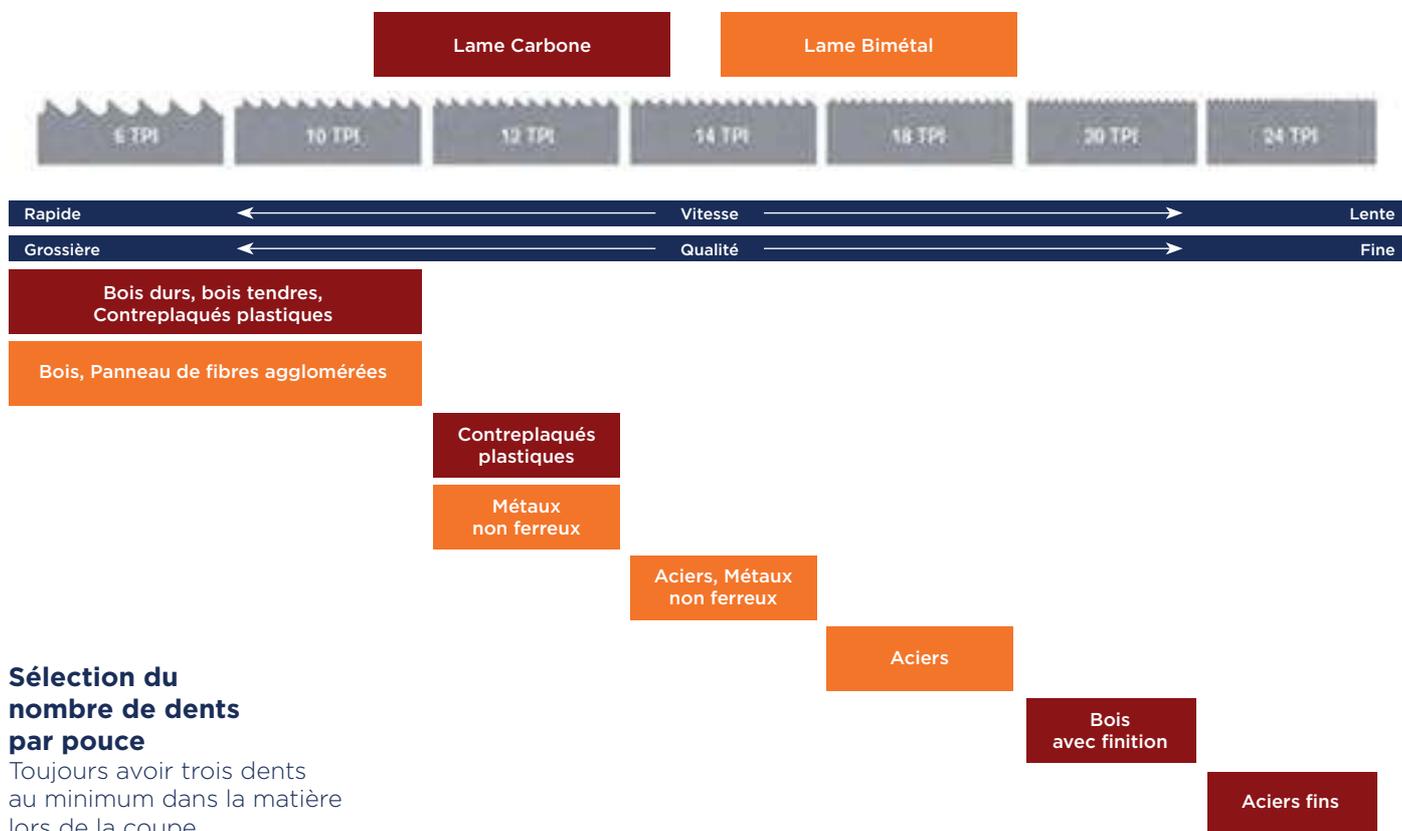
Que vous coupiez droit ou en chantournage, vous trouverez dans cette rubrique la lame qu'il vous faut pour le sciage des métaux, bois avec clous et bois durs en passant par les plastiques, matériaux abrasifs et composites.

Choisir sa lame

Gamme Scies Sauteuses

Matières	Gamme Scies Sauteuses			
	BIMÉTAL	CARBONE	CONCRETION CARBURE	CONCRETION DIAMANT
	SBO	SCO	SCOTCG	SCOD
	Métal Bois & Clous	Bois - Plastiques Métaux non ferreux	Carrelages - parpaings FonteS - Composites	Grés céram. - Fontes Composites - Verres
Aciers de construction < 700 N/mm ²	+	-	-	-
Aciers alliés < 1000N/mm ²	+	-	-	-
Aciers alliés / inox 1000 à 1300 N/mm ²	+	-	+	+
Fontes	+/-	-	+	+
Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	+/-	+	-	-
Aluminium	+/-	+	-	-
Verre	-	-	-	+
Bois	+/-	+	-	-
Matières Plastiques & Composites	+/-	+	+	+
Béton, Brique, Parpaing, Pierre, Plâtre, Faïence, Céramique	-	-	+	+
	pg. 53	pg. 54	pg. 55	pg. 55

Guide sélection du pas de vos lames



Sélection du nombre de dents par pouce

Toujours avoir trois dents au minimum dans la matière lors de la coupe

Capacité de travail Fonction du pas (Dents/Pouce) :

24 TPI = 1 mm
18 TPI = 2 à 6 mm
14 TPI = 5 à 10 mm
12 TPI = 8 à 12 mm

4 TPI = 14 à 80 mm
6 TPI = 12 à 20 mm
8 TPI = 10 à 18 mm
10 TPI = 6 à 16 mm

LAMES DE SCIES SAUTEUSES

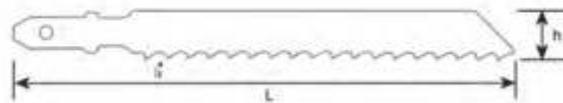
Lames adaptées
pour les machines suivantes :
Metabo, AEG, Black & Decker,
Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi,
Holz-Her, Kress, Makita, Skil

Lames Bimétal

Les lames bimétal vous apportent la garantie d'une durée de vie allongée de vos outils en comparaison des lames en HSS. Grâce au bimétal, les lames sont plus flexibles et vous permettent de réaliser des travaux plus exigeants

Tableaux des Equivalences pg. 55

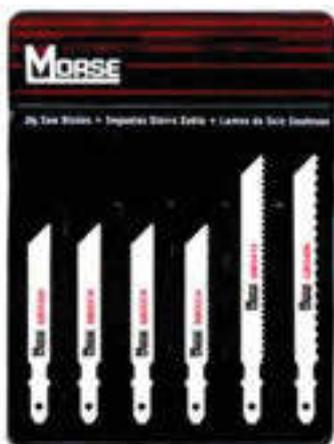
SBO



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
 SBO314C5	75x10x0.9	14	Carte / 5 Lames	1	048010	
Applications : Aciers, métaux non ferreux						
 SBO318C5	75x10x0.9	18	Carte / 5 Lames	1	048015	
Applications : Aciers, tubes, conduits						
 SBO324C5	75x10x0.9	24	Carte / 5 Lames	1	048020	
Applications : Aciers fins, plastiques, gaine d'air						
 SBO406C5	100x8x1.0	6	Carte / 5 Lames	1	048025	
Applications : Aciers, bois, panneaux composés, travaux de dégrossissage						
 SBO408C5	100x8x0.9	8	Carte / 5 Lames	1	048030	
Applications : Aciers, Toutes utilisations, Bois, Agglomérés, Plastiques						
 SBO410C5	100x8x0.9	10	Carte / 5 Lames	1	048035	
Applications : Aciers, bois, matériaux composés, contre-plaqué, plastiques						
 SBO512LC5	132x8x1.1	12	Carte / 5 Lames	1	048040	
Applications : Aciers, bois tendres, aluminium, métaux non ferreux						
 SBO521LC5	132x8x1.1	21	Carte / 5 Lames	1	048045	
Applications : Aciers, panneaux sandwich						

Assortiment Lames Bimétal SBO

SBO



Composition Assortiment 6 Lames SBO

Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture	Qté
SBO 314	75x10x0.9	14	1
SBO 318	75x10x0.9	18	2
SBO 324	75x10x0.9	24	1
SBO 406	100x8x1.0	6	1
SBO 410	100x8x0.9	10	1

Réf.	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
SB2P	Pochette / 6 Lames	1	048005	

LAMES DE SCIES SAUTEUSES

Lames adaptées pour les machines suivantes : Metabo, AEG, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil

Lames Carbone

SCO



Lames en acier au carbone, spécifiquement destinées aux matériaux tendres tels que le bois et matériaux plastiques et métaux non-ferreux.



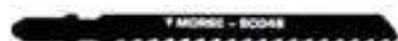
Tableaux des Equivalences pg. 55



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
SCO312SC5	75x4x1.0	12	Carte / 5 Lames	1	050010	
Applications : Aciers, métaux non ferreux						



SCO320SC5	75x5x1.3	20	Carte / 5 Lames	1	050015	
Applications : Chantournage, bois tendre et du, plastiques						



SCO46C5	100x8x1.3	6	Carte / 5 Lames	1	050020	
Applications : Plastiques, bois tendres et durs, contre plaqué, coupe rapide						



SCO406C5	100x8x1.5	6	Carte / 5 Lames	1	050025	
Applications : Plastiques, bois tendres et durs, contre plaqué, coupe rapide						



SCO410C5	100x8x1.5	10	Carte / 5 Lames	1	050030	
Applications : Plastiques, bois tendres et durs, contre plaqué, coupe nette et rapide						



SCO410RC5	100x8x1.5	10	Carte / 5 Lames	1	050035	
Applications : Denture inversée pour mélaminé, bois tendres et durs, coupe nette et rapide						



SCO416SC5	100x6x1.3	6	Carte / 5 Lames	1	050040	
Applications : Découpe et chantournage arrondis dans les bois tendres et durs						

Assortiment Lames Bimétal SBO

SCO



Composition Assortiment 6 Lames SBO

Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Denture	Qté
SCO320S	75x5x1.3	20	1
SCO406	100x8x1.5	6	1
SCO410	100x8x1.5	10	2
SCO410R	100x8x1.5	10	1
SCO416S	100x6x1.3	6	1

Réf.	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
SC2P	Pochette / 6 Lames	1	050005	

LAMES DE SCIERS SAUTEUSES

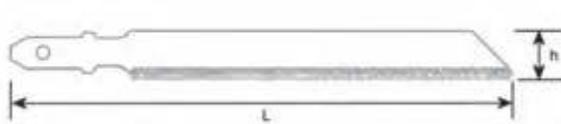
Lames adaptées
pour les machines suivantes :
AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi
HolzHer - Mafell - Makita
Metabo - Milwaukee

Lame Concrétion Carbure

SCOTCG



Lames avec dépose électrolytique de grain carbure, destinées aux applications exigeantes tels que les matériaux abrasifs (brique, béton...), matériaux composites



Concrétion Carbure



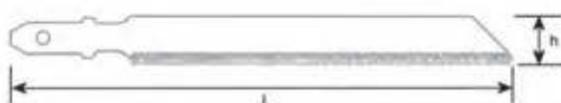
Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Type Grain	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
SCOTCG4-M	100x8x2	Moyen	Carte / 1 Lame	1	052010	

Lame Concrétion Diamant

SCOD



Lames avec dépose électrolytique de grain diamant, elles sont destinées aux applications très exigeantes là où la concrétion carbure ne suffit pas (pierre, marbre, verre, grès céram, matériaux composites et plastique...)



Concrétion Diamant



Réf.	Dimensions (Lxhxep. mm)	Type Grain	Cdt.	Colisage	Code	€ H.T.
SCOD4	100x8x2	D427	Carte / 1 Lame	1	054005	

Tableaux des Equivalences

SBO - Bimétal

M.K. Morse *	Dimensions	TPI
SBO314	75x10x0.9	14
SBO318	75x10x0.9	18
SBO324	75x10x0.9	24
SBO406	100x8x1.0	6
SBO408	100x8x0.9	8
SBO410	100x8x0.9	10
SBO512L	132x8x1.1	12
SBO521L	132x8x1.1	21

Bosch*	Lenox*	Metabo*	Starrett*	Milwaukee*
T101A/T101AF	BT314S		BU214	48-42-5300
T118EF	BT318S	623629000	BU218	48-42-5850
T118A/T118AF	BT324S	623637000	BU224	48-42-5310
T111DF	BT406S			48-42-5190
T111CF				48-42-5121
T127DF	BT410S	623974000		48-42-5161
T318B	BT518S	623629000		48-42-5192
T318AF		623978000	BU424	48-42-5166

SCO - Carbone

M.K. Morse *	Dimensions	TPI
SCO46	100x8x1.3	6
SCO406	100x8x1.5	6
SCO410	100x8x1.5	10
SCO410R	100x8x1.5	10
SCO416S	100x6x1.3	16
SCO312S	75x4x1.0	12
SCO320S	75x5x1.3	20

Bosch*	Lenox*	Metabo*	Starrett*	Milwaukee*
T111D				48-42-5200
T144D	CTS406S	623921000	BU36	48-42-5421
T101B	CT450S	623634000		48-42-5240
T101BRF	BT450SR	623650000	BU310DT	48-42-5540
T101D	CT456S	623635000	BU36T	
T119BO		623646000	BU214S	48-42-5640
T101AOF	BT320SC	623695000		

56

COUPE-TUBES

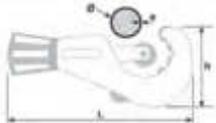
- 57** Choisir son outil
- 58** Coupe-tubes à molette
- 61** Coupe-tubes à lame
- 64** Cutters
- Stylo ébavureur

Indispensable aux professionnels du bâtiment. Plombiers, Electriciens, Chauffagistes, Frigoristes, Climaticiens... Vous trouverez dans notre gamme de Coupe-Tubes et Cutters, tous les outils pour la coupe des tubes métalliques ou plastiques.

Choisir son outil

Gamme Coupe-Tube - Cutter - Ebavureur

	Coupe-Tube à Molette	Coupe-Tube à Lame	Cutter	Ebavureur
	Pour tubes jusqu'à 2 mm Max	Pour tubes jusqu'à 6 mm Max	Pour tubes plastiques et multicouche	Toutes Applications
				
Matières				
Aciers de construction < 700 N/mm ²	+	+	-	+
Aciers alliés < 1000 N/mm ²	+	+	-	+
Aciers alliés / Inox 1000 à 1300 N/mm ²	+	+	-	-
Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	+	+	-	+
Aluminium	+	+	+/-	+
Matières Plastiques & Composites	+	+	+	+
	pg. 58 - 59	pg. 60	pg. 61 - 63	pg. 64

	Réf.	Longueur mm L	Hauteur mm h	Capacité Ø	Epaisseur mm e
	CT3/16	60	40	3 à 16 mm 1/8" à 5/8"	Max 2
	CT3/30	80	50	3 à 30 mm 1/8" à 1-1/8"	Max 2
	CT3/35	160	60	3 à 35 mm 1/8" à 1-3/8"	Max 2
	CT6/76	260	90	6 à 76 mm 1/4" à 3"	Max 2
	CT50/127	350	140	50 à 127 mm 2" à 5"	Max 6
	CT100/170	295	190	100 à 170 mm 4" à 6-5/8"	Max 8,6
	PCT26	200	70	0 à 26 mm 0 à 1.1/4"	-
	PCT42	240	110	0 à 42 mm 0 à 1.5/8"	-
	PCT63	280	150	0 à 63 mm 0 à 2.1/2"	-

COUPE-TUBES À MOLETTE

COUPE-TUBE 3/16 MM



Coupe-tube compact permettant de couper des tubes dans des endroits avec un faible espace de travail. Changement rapide de la molette et sans outil. Utilisation pour tube épaisseur maxi de 2 mm.



Référence	Code	€ H.T.
CT3/16	451001	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

Accessoires



Molette universelle
Applications INOX - Cu - Al - PVC
Dimensions 19 x 6,2 mm

Référence	Code	€ H.T.
MU1962	451901	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Pochette
Colisage	1

COUPE-TUBE 3/30 MM



Coupe-tube compact permettant de couper des tubes dans des endroits avec un faible espace de travail. Changement rapide de la molette et sans outil. Utilisation pour tube épaisseur maxi de 2 mm.



Référence	Code	€ H.T.
CT3/30	451003	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

Accessoires



Molette universelle
Applications INOX - Cu - Al - PVC
Dimensions 19 x 6,2 mm

Référence	Code	€ H.T.
MU1962	451901	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Pochette
Colisage	1

COUPE-TUBES À MOLETTE

COUPE-TUBE 3/35 MM

CT



Coupe-tube compact équipé d'un pommeau à avance rapide et 4 rouleaux évitant la déformation du tube et améliorant le guidage. Ebavureur Intégré avec lame interchangeable et molette de rechange dans le pommeau.



Molette de rechange

Ebavureur intégré

Accessoires



Molette universelle
Applications INOX - Cu - Al - PVC
Dimensions 19 x 6,2 mm

Référence	Code	€ H.T.
CT3/35	451101	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

Référence	Code	€ H.T.
MU1962	451901	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Pochette
Colisage	1

COUPE-TUBE 6/76 MM

CT



Coupe-tube équipé d'un pommeau à avance rapide et d'une glissière permettant l'approche et le retrait instantanés grâce au bouton de débrayage. Equipé également de 4 rouleaux évitant la déformation du tube et améliorant le guidage. Ebavureur Intégré avec lame interchangeable et molette de rechange dans le pommeau.



Système approche rapide

Molette de rechange

Ebavureur intégré

Accessoires



Molette universelle
Applications INOX - Cu - Al - PVC
Dimensions 19 x 6,2 mm

Référence	Code	€ H.T.
CT6/76	451102	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

Référence	Code	€ H.T.
MU1962	451901	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Pochette
Colisage	1

COUPE-TUBES À MOLETTE

COUPE-TUBE 50/127 MM

CT



Coupe-tube équipé d'un pommeau à avance rapide et d'une glissière permettant l'approche et le retrait instantanés grâce au bouton de débrayage. 3 rouleaux dont un rouleau réglable (110 et 127 mm) permettant une meilleure tenue du tube. Ebavureur Intégré avec lame interchangeable.



Système
approche rapide

Ebavureur
intégré

Accessoires



Molette universelle
Applications INOX - Cu - Al - PVC
Dimensions 25 x 11 mm

Référence	Code	€ H.T.
CT50/127	451105	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

Référence	Code	€ H.T.
MU2511	451903	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Pochette
Colisage	1

COUPE-TUBE 100/170 MM

CT



Coupe-tube équipé d'un pommeau à avance rapide et d'une glissière permettant l'approche et le retrait instantanés grâce au bouton de débrayage. 3 rouleaux dont un rouleau réglable (127 et 170 mm) permettant une meilleure tenue du tube. Ebavureur Intégré avec lame interchangeable.



Système
approche rapide

Ebavureur
intégré

Accessoires



Molette universelle
Applications PVC & PPR
Dimensions 51 x 11 mm

Référence	Code	€ H.T.
CT100/170	451117	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

Référence	Code	€ H.T.
MU5111	451911	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Pochette
Colisage	1

COUPE-TUBES À LAME

COUPE-TUBE 26 MM

PCT



Pince en alliage de magnésium léger et solide, équipée d'une lame en inox téflonnée avec une géométrie évitant la déformation du tube lors de la coupe. Poignée ergonomique adaptée à toutes les tailles de main. Utilisation dans tubes PP, PE, PEX, PV, PVDF...



1. Articulation renforcée et optimisée par effet d'une came révoluer.

2. Changement instantané de la lame sans outil.

3. Lame INOX avec une géométrie de coupe spéciale et revêtement PTFE.

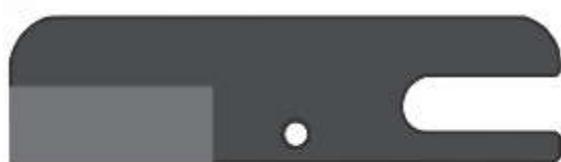
Référence	Code	€ H.T.
PCT26	452026	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

Accessoires

Lame INOX avec une géométrie de coupe spéciale et revêtement PTFE.



LPCT



Référence	Code	€ H.T.
LPCT26	452926	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Pochette
Colisage	1

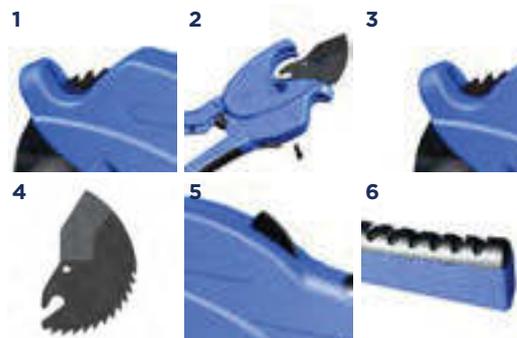
COUPE-TUBES À LAME

COUPE-TUBE 42 MM

PCT



Pince en alliage de magnésium léger et solide, équipée d'une lame en inox téflonnée avec une géométrie évitant la déformation du tube lors de la coupe. Poignée ergonomique adaptée à toutes les tailles de main. Utilisation dans tubes PP, PE, PEX, PV, PVDF...



Référence	Code	€ H.T.
PCT42	452042	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

1. Coupe facile, rapide et précise. Minimum d'effort requis par avancement progressif de la lame.

2. Changement instantané de la lame sans outil.

3. Lame insérée dans le corps de la pince, aucun risque de blessure ou d'endommagement de la lame.

4. Lame INOX avec une géométrie de coupe spéciale et revêtement PTFE.

5. Retour de la lame avec un doigt.

6. Poignée soft grip confortable et ergonomique.

Accessoires

Lame INOX avec une géométrie de coupe spéciale et revêtement PTFE.

LPCT



Référence	Code	€ H.T.
LPCT42	452942	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Pochette
Colisage	1

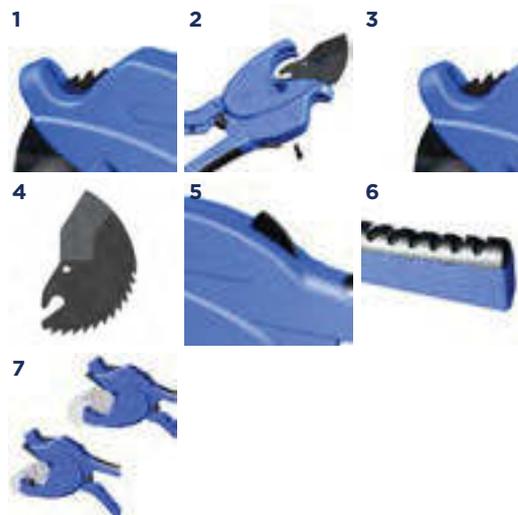
COUPE-TUBES À LAME

COUPE-TUBE 63 MM

PCT



Pince en alliage de magnésium léger et solide, équipée d'une lame en inox téflonnée avec une géométrie évitant la déformation du tube lors de la coupe. Poignée ergonomique adaptée à toutes les tailles de main. Utilisation dans tubes PP, PE, PEX, PV, PVDF...



Référence	Code	€ H.T.
PCT63	452063	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

1. Coupe facile, rapide et précise. Minimum d'effort requis par avancement progressif de la lame.

2. Changement instantané de la lame sans outil.

3. Lame insérée dans le corps de la pince, aucun risque de blessure ou d'endommagement de la lame.

4. Lame INOX avec une géométrie de coupe spéciale et revêtement PTFE.

5. Retour de la lame avec un doigt.

6. Poignée soft grip confortable et ergonomique.

7. Système approche tube ajustable pour une coupe optimale : Position 1 : $\varnothing < 50$ mm
Position 2 : $\varnothing > 50$ mm

Accessoires

Lame INOX avec une géométrie de coupe spéciale et revêtement PTFE.

LPCT



Référence	Code	€ H.T.
LPCT63	452963	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Pochette
Colisage	1

CUTTERS

CUTTER LAME TRAPÈZE

- Caractéristiques :**
1. Corps en alliage léger
 2. Design Ergonomique
 3. Ouverture Rapide
 4. Sécurité Blocage de la Lame
 5. Réserve de Lames dans la poignée
 6. Lame Trapèze 60x19x0.65 mm



Référence	Code	€ H.T.
CUT60	453240	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

Accessoires



Lame Trapèze 60x19x0.65 mm

Référence	Code	€ H.T.
LCUT60	453940	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	5pc/Tube
Colisage	1

CUTTER LAME SECABLE

- Caractéristiques :**
1. Corps en alliage léger et guide lame en Inox
 2. Tenue confortable avec grip en caoutchouc
 3. Sécurité Blocage de la Lame
 4. Chargement automatique des lames
 5. Livré avec 3 lames sécables 18 mm
 6. Lame Trapèze 60x19x0.65 mm



Référence	Code	€ H.T.
CUT18	453010	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

Accessoires



lames sécables 18 mm

Référence	Code	€ H.T.
LCUT18	453910	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	10pc/Tube
Colisage	1

STYLO EBAVUREUR

EBAV



Stylo Ebavureur - Lame HSS Non Interchangeable

Ebavureur à lame non démontable
Ebavurage intérieur des tubes, des bords de tôle, etc.
Agrafe permettant l'accroche sur une poche

HSS

Référence	Code	€ H.T.
EBAV010	450010	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boite
Colisage	1



65

SCIES CLOCHES

- 66** Choisir sa scie cloche
- 67** Vitesses de coupe
- 68** Scies cloches et Coffrets Bimétal
- 74** Scies cloches sur-mesure
- 77** Scies cloches Concrétion Carbure
- 79** Scies cloches Concrétion Diamant
- 81** Arbres d'entraînement
- 83** Forets pilotes, ressorts et rallonge

Gamme complète de scies cloches répondant à toutes les problématiques destinées aux professionnels. Métaux, bois, matériaux abrasifs, verre et nouveaux matériaux, vous trouverez dans nos gammes l'outil adapté à la réalisation de tous vos perçages.

A chaque métier nous proposons une réponse adaptée et de qualité.

Choisir sa Scie cloche

Gamme Scies Cloches

STANDARDS

BIMETAL

Matières

	MHS	AVK	FIK	TAK
Aciers de construction < 700 N/mm ²	+	+	+	+
Aciers alliés < 1000 N/mm ²	+	+	+	+
Aciers alliés / Inox 1000 à 1300 N/mm ²	+	+/-	+	-
Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	+	+/-	+	+/-
Bois	+/-	+/-	-	+/-
Matières Plastiques & Composites	+/-	+/-	+/-	+
	pg. 68	pg. 70	pg. 72	pg. 73

TECHNIQUES

CARBURE

CONCRETION CARBURE

CONCRETION DIAMANT

Matières

	MHST	MHSG	DNK	DPK
Fontes	+/-	+	+	+
Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	+	-	-	-
Aluminium	+	-	-	-
Bois	+	+	+	+
Matières Plastiques & Composites	+	+	+	+
Béton, Brique, Parpaing, Pierre, Plâtre, Faïence, Céramique	+/-	+	+	+
	pg. 77	pg. 78	pg. 79	pg. 80

SUR MESURE

BIMETAL

CARBURE

Matières

	TBL	TBM	TBX	TBY	TCL
Fontes	-	-	-	-	+/-
Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	-	-	-	-	+
Aluminium	-	-	-	-	+
Bois	+/-	+/-	+/-	+/-	+
Matières Plastiques & Composites	+	+	+	+	+
	pg. 74	pg. 74	pg. 75	pg. 75	pg. 76



• Vitesses de coupe recommandées :

Le type de matériau, le diamètre et le type de scie cloche que vous utiliserez détermineront votre vitesse de rotation. Le respect des conditions de coupe augmentera la durée de vie de votre outil.

Ø mm	Bimétal		Carbure				Diamant	
	Aciers < 1000 N/mm ²	Aciers jusqu'à 1300 N/mm ²	Fontes > 300 N/mm ²	Métaux non ferreux	Aluminium	Plastiques	Bois	Bétons Pierres Briques ...
14	550	300	550	650	1825	3500	500	1200
20	440	220	410	550	1700	3000	470	1000
25	350	175	350	425	1300	2570	410	800
30	285	145	270	400	1100	2300	350	800
35	250	125	220	350	900	1870	300	700
40	220	110	200	325	700	1470	250	700
45	200	100	175	290	650	1360	225	700
50	170	85	150	270	600	1290	210	600
55	155	80	150	250	600	1290	200	600
60	140	70	130	200	500	1030	170	400
65	130	65	120	190	500	1030	160	400
70	125	60	110	180	500	1000	150	400
75	115	55	100	180	400	860	140	300
80	110	55	90	175	400	760	130	300
85	100	50	90	165	400	760	130	300
90	95	45	85	165	400	710	120	300
95	90	45	85	150	350	690	110	150
100	85	40	75	135	350	650	110	150
105	80	40	70	130	325	620	110	150
110	80	40	65	120	325	600	100	120
115	75	35	65	120	310	540	90	120
120	70	35	60	110	310	540	90	120
125	65	30	60	105	300	480	90	100
130	65	30	60	100	300	480	85	100
135	60	25	55	90	200	420	85	100
140	60	25	55	90	200	420	80	75
145	55	25	50	85	150	370	80	75
150	55	25	50	80	150	370	75	60
155	50	20	40	80	100	300	75	60

SCIES CLOCHES BIMETAL

SCIE CLOCHE BIMETAL M42 - MHS

MHS



Scie Cloche nouvelle génération, géométrie, rendement et longévité optimisés et accentués pour la réalisation de vos perçages dans les matières les plus exigeantes.

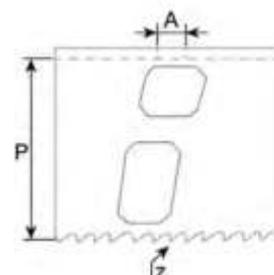


BiMétal
8%
Cobalt

TPI
5/6

PROF.
49 mm

Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø14 à 30 mm	1/2-20	49 mm	5/6
Ø32 à 127 mm	5/8-18	49 mm	5/6



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø14	MHS09	008014	
Ø16	MHS10	008016	
Ø17	MHS11	008017	
Ø19	MHS12	008019	
Ø20	MHS125	008020	
Ø21	MHS13	008021	
Ø22	MHS14	008022	
Ø24	MHS15	008024	
Ø25	MHS16	008025	
Ø27	MHS17	008027	
Ø29	MHS18	008029	
Ø30	MHS19	008030	
Ø32	MHS20	008032	
Ø33	MHS21	008033	
Ø35	MHS22	008035	
Ø37	MHS23	008037	
Ø38	MHS24	008038	
Ø40	MHS25	008040	
Ø41	MHS26	008041	
Ø43	MHS27	008043	
Ø44	MHS28	008044	
Ø45	MHS285	008045	
Ø46	MHS29	008046	
Ø48	MHS30	008048	
Ø50	MHS315	008050	
Ø51	MHS32	008051	
Ø52	MHS33	008052	
Ø54	MHS34	008054	
Ø57	MHS36	008057	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø60	MHS38	008060	
Ø64	MHS40	008064	
Ø65	MHS41	008065	
Ø67	MHS42	008067	
Ø68	MHS425	008068	
Ø70	MHS44	008070	
Ø73	MHS46	008073	
Ø75	MHS475	008075	
Ø76	MHS48	008076	
Ø79	MHS50	008079	
Ø83	MHS52	008083	
Ø86	MHS54	008086	
Ø89	MHS56	008089	
Ø92	MHS58	008092	
Ø95	MHS60	008095	
Ø98	MHS62	008098	
Ø100	MHS63	008100	
Ø102	MHS64	008102	
Ø105	MHS66	008105	
Ø108	MHS68	008108	
Ø111	MHS70	008111	
Ø114	MHS72	008114	
Ø121	MHS76	008121	
Ø127	MHS80	008127	
Ø133	MHS84	008133	
Ø140	MHS88	008140	
Ø146	MHS92	008146	
Ø152	MHS96	008152	
Ø168	MHS106	008168	

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 81 / 82 / 83

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

**Besoin d'un autre diamètre ?
N'hésitez pas à nous consulter !**

SCIES CLOCHES BIMETAL

COFFRETS SCIES CLOCHES BIMETAL M42 - MHS

MHS

BiMétal
8%
Cobalt

TPI
5/6

PROF.
49 mm

COFFRET PLOMBIERS - 8 PIÈCES



Composition : Ø19 - 22 - 29 - 38 - 44 - 57 mm

Arbres d'entraînement : MA34 - Hex. 9 mm
MA45PS - Hex. 11 mm

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	8pcs/Malette
Colisage	1

Référence	Code	€ H.T.
MHS04P	080001	

COFFRET ELECTRICIENS - 8 PIÈCES



Composition : Ø22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 64 mm

Arbres d'entraînement : MA34 - Hex. 9 mm
MA45PS - Hex. 11 mm

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	8pcs/Malette
Colisage	1

Référence	Code	€ H.T.
MHS02E	080002	

COFFRET MAINTENANCE - 11 PIÈCES



Composition : Ø19 - 22 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 64 mm

Arbres d'entraînement : MA34 - Hex. 9 mm
MA45PS - Hex. 11 mm

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	11pcs/Malette
Colisage	1

Référence	Code	€ H.T.
MHS100	080003	

COFFRET INDUSTRIE - 19 PIÈCES



Composition : Ø19 - 22 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 64 - 76 - 83 - 92
95 - 108 - 114 mm

Arbres d'entraînement : MA24 - Hex. 6 mm
MA34 - Hex. 9 mm
MA45PS - Hex. 11 mm
ME121 - Rallonge 300 mm

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	18pcs/Malette
Colisage	1

Référence	Code	Tarifs € H.T.
MHS06I	080004	

SCIES CLOCHES BIMETAL

SCIE CLOCHE BIMETAL M42 - AVK

AVK



Idéale pour vos perçages quotidien, cette scie cloche est faite pour répondre à la demande de l'ensemble des métiers du bâtiment.

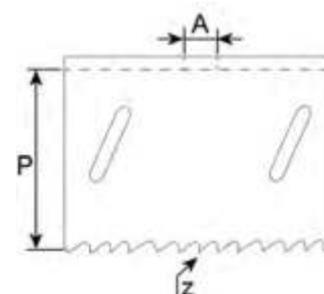
**BiMétal
8%
Cobalt**

**TPI
4/6**

**PROF.
38 mm**



Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø14 à 30 mm	1/2-20	38 mm	4/6
Ø32 à 127 mm	5/8-18	38 mm	4/6



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø16	AVK16	013016	
Ø17	AVK17	013017	
Ø19	AVK19	013019	
Ø20	AVK20	013020	
Ø21	AVK21	013021	
Ø22	AVK22	013022	
Ø24	AVK24	013024	
Ø25	AVK25	013025	
Ø27	AVK27	013027	
Ø29	AVK29	013029	
Ø30	AVK30	013030	
Ø32	AVK32	013032	
Ø33	AVK33	013033	
Ø35	AVK35	013035	
Ø37	AVK37	013037	
Ø38	AVK38	013038	
Ø40	AVK40	013040	
Ø41	AVK41	013041	
Ø43	AVK43	013043	
Ø44	AVK44	013044	
Ø48	AVK48	013048	
Ø51	AVK51	013051	
Ø52	AVK52	013052	
Ø54	AVK54	013054	
Ø57	AVK57	013057	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø60	AVK60	013060	
Ø64	AVK64	013064	
Ø65	AVK65	013065	
Ø67	AVK67	013067	
Ø68	AVK68	013068	
Ø70	AVK70	013070	
Ø73	AVK73	013073	
Ø75	AVK75	013075	
Ø76	AVK76	013076	
Ø79	AVK79	013079	
Ø83	AVK83	013083	
Ø86	AVK86	013086	
Ø89	AVK89	013089	
Ø100	AVK100	013100	
Ø102	AVK102	013102	
Ø105	AVK105	013105	
Ø114	AVK114	013114	
Ø127	AVK127	013127	
Ø140	AVK140	013140	
Ø152	AVK152	013152	
Ø160	AVK160	013160	
Ø168	AVK168	013168	
Ø177	AVK177	013177	
Ø200	AVK200	013200	
Ø210	AVK210	013210	

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 81 / 82 / 83

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

SCIES CLOCHES BIMETAL

COFFRETS SCIES CLOCHES BIMETAL M42 - AVK

AVK

BiMétal
8%
Cobalt

TPI
4/6

PROF.
38 mm

COFFRET PLOMBIERS - 8 PIÈCES



Composition : Ø19 - 22 - 29 - 38 - 44 - 57 mm

Arbres d'entraînement : AH1 - Hex. 11 mm
AH2 - Hex. 11 mm

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	8pcs/Malette
Colisage	1

Référence	Code	€ H.T.
AVK08P	013001	

COFFRET ELECTRICIENS - 10 PIÈCES



Composition : Ø22 - 25 - 29 - 35 - 40 - 51 - 60 - 67 mm

Arbres d'entraînement : AH1 - Hex. 11 mm
AH2 - Hex. 11 mm

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	8pcs/Malette
Colisage	1

Référence	Code	€ H.T.
AVK10E	013002	

COFFRET MAINTENANCE - 13 PIÈCES



Composition : Ø19 - 22 - 29 - 35 - 38 - 40 - 44 - 51 - 60 - 67 - 76 mm

Arbres d'entraînement : AH1 - Hex. 11 mm
AH2 - Hex. 11 mm

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	8pcs/Malette
Colisage	1

Référence	Code	€ H.T.
AVK13M	013003	

SCIES CLOCHES BIMÉTAL

SCIE CLOCHE BIMÉTAL - FIK

Idéale pour le perçage des parois fines (tubes et tôles) avec un pas constant de 10 dents par pouce, cette scie cloche percera sans vibration et sans choc.



BiMétal
8%
Cobalt

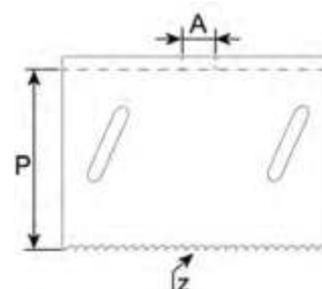
TPI
10

PROF.
38 mm

FIK



Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø14 à 30 mm	1/2-20	38 mm	10
Ø32 à 127 mm	5/8-18	38 mm	10



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
14	FIK14	009014	
16	FIK16	009016	
17	FIK17	009017	
19	FIK19	009019	
20	FIK20	009020	
21	FIK21	009021	
22	FIK22	009022	
23	FIK23	009023	
24	FIK24	009024	
25	FIK25	009025	
27	FIK27	009027	
29	FIK29	009029	
30	FIK30	009030	
32	FIK32	009032	
35	FIK35	009035	
38	FIK38	009038	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
40	FIK40	009040	
44	FIK44	009044	
46	FIK46	009046	
48	FIK48	009048	
51	FIK51	009051	
54	FIK54	009054	
57	FIK57	009057	
60	FIK60	009060	
65	FIK65	009065	
68	FIK68	009068	
70	FIK70	009070	
83	FIK83	009083	
89	FIK89	009089	
105	FIK105	009105	
114	FIK114	009114	
127	FIK127	009127	

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 81 / 82 / 83

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

**Besoin d'un autre diamètre ?
N'hésitez pas à nous consulter !**

SCIES CLOCHES BIMÉTAL

SCIE CLOCHE BIMÉTAL - TAK

TAK



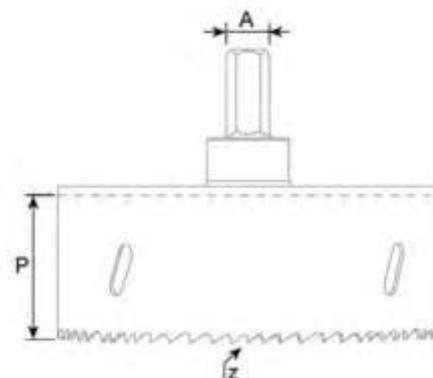
Pour compléter nos gammes de scies cloches bimétal, nous avons mis en place des diamètres de perçage plus importants. Idéale pour la réalisation de vos travaux dans l'assainissement et les installations thermiques et climatiques.

BiMétal

TPI
4/6

PROF.
38 mm

Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø111 à 210 mm	Hex. 11 mm	38 mm	4/6



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
111	TAK111	014111	
121	TAK121	014121	
127	TAK127	014127	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
133	TAK133	014133	
160	TAK160	014160	
168	TAK168	014168	

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 81 / 82 / 83

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

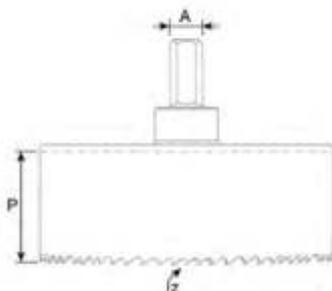
**Besoin d'un autre diamètre ?
N'hésitez pas à nous consulter !**

SCIES CLOCHES BIMÉTAL - SUR MESURE

Gamme de scies cloches bimétal non traitées thermiquement, idéale pour la réalisation de vos travaux dans l'assainissement, plaquistes et autres métiers ayant des travaux nécessitant des perçages avec des profondeurs et diamètres importants.

SCIE CLOCHE BIMÉTAL - TBL

TBL



Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø110 à 350 mm	Hex. 11 mm	50 mm	4/6

BiMétal

TPI 4/6

PROF. 50 mm

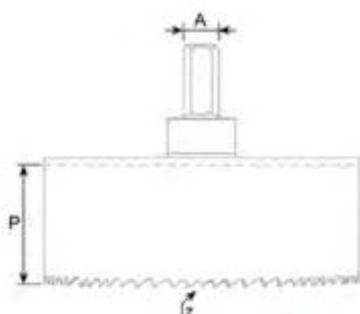
Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
118	TBL118	017118	
138	TBL138	017138	
159	TBL159	017159	
160	TBL160	017160	
162	TBL162	017162	
165	TBL165	017165	
168	TBL168	017168	
182	TBL182	017182	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
200	TBL200	017200	
208	TBL208	017208	
220	TBL220	017220	
228	TBL228	017228	
250	TBL250	017250	
315	TBL315	017315	
350	TBL350	017350	

Toutes les scies cloches TBL, sont livrées avec un foret HSS KPD4M - 6,35 x 100 mm, prêtes à l'emploi.

SCIE CLOCHE BIMÉTAL - TBM

TBM



Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø110 à 350 mm	Hex. 11 mm	80 mm	4/6

BiMétal

TPI 4/6

PROF. 80 mm

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
118	TBM118	018118	
138	TBM138	018138	
159	TBM159	018159	
160	TBM160	018160	
162	TBM162	018162	
165	TBM165	018165	
168	TBM168	018168	
182	TBM182	018182	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
200	TBM200	018200	
208	TBM208	018208	
220	TBM220	018220	
228	TBM228	018228	
250	TBM250	018250	
315	TBM315	018315	
350	TBM350	018350	

Toutes les scies cloches TBM, sont livrées avec un foret HSS KPD4L - 6,35 x 150 mm, prêtes à l'emploi.

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 81 / 82 / 83

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

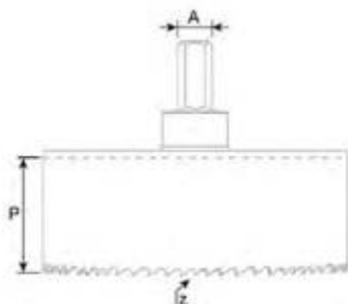
**Besoin d'un autre diamètre ?
N'hésitez pas à nous consulter !**

SCIES CLOCHES BIMÉTAL - SUR MESURE

Gamme de scies cloches bimétal non traitées thermiquement, idéale pour la réalisation de vos travaux dans l'assainissement, plaquistes et autres métiers ayant des travaux nécessitant des perçages avec des profondeurs et diamètres importants.

SCIE CLOCHE BIMÉTAL - TBX

TBX



Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø110 à 350 mm	Hex. 11 mm	100 mm	4/6

BiMétal

TPI 4/6

PROF. 100 mm

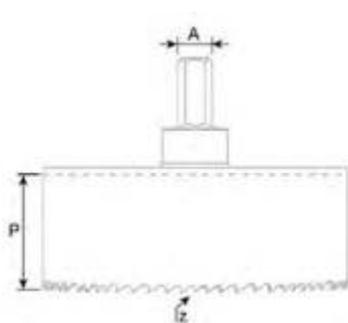
Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
118	TBX118	019118	
138	TBX138	019138	
159	TBX159	019159	
160	TBX160	019160	
162	TBX162	019162	
165	TBX165	019165	
168	TBX168	019168	
182	TBX182	019182	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
200	TBX200	019200	
208	TBX208	019208	
220	TBX220	019220	
228	TBX228	019228	
250	TBX250	019250	
315	TBX315	019315	

Toutes les scies cloches TBX, sont livrées avec un foret HSS KPD4L - 6,35 x 150 mm, prêtes à l'emploi.

SCIE CLOCHE BIMÉTAL - TBY

TBY



Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø110 à 350 mm	Hex. 11 mm	120 mm	4/6

BiMétal

TPI 4/6

PROF. 120 mm

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
118	TBY118	020118	
138	TBY138	020138	
159	TBY159	020159	
160	TBY160	020160	
162	TBY162	020162	
165	TBY165	020165	
168	TBY168	020168	
182	TBY182	020182	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
200	TBY200	020200	
208	TBY208	020208	
220	TBY220	020220	
228	TBY228	020228	
250	TBY250	020250	
315	TBY315	020315	

Toutes les scies cloches TBX, sont livrées avec un foret HSS KPD4L - 6,35 x 150 mm, prêtes à l'emploi.

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 81 / 82 / 83

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

**Besoin d'un autre diamètre ?
N'hésitez pas à nous consulter !**

SCIE CLOCHE CARBURE - SUR MESURE

Gamme de scies cloches Carbure, idéale pour la réalisation de vos travaux dans l'accastillage, assainissement, plaquistes et autres métiers ayant des travaux nécessitant des perçages avec diamètres spécifiques.

SCIE CLOCHE CARBURE - TCL

TCL

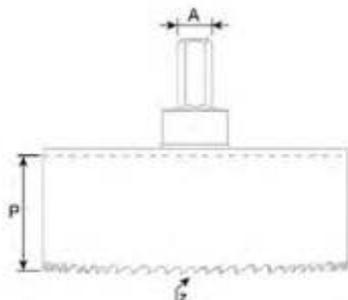


Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø118 à 350 mm	Hex. 11 mm	50 mm	3

Carbure

TPI 3

PROF. 38 mm



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
118	TCL118	019118	
138	TCL138	019138	
159	TCL159	019159	
160	TCL160	019160	
162	TCL162	019162	
165	TCL165	019165	
168	TCL168	019168	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
200	TCL200	019200	
208	TCL208	019208	
220	TCL220	019220	
228	TCL228	019228	
250	TCL250	019250	
315	TCL315	019315	
350	TCL350	019350	

Toutes les scies cloches TCL, sont livrées avec un foret HSS KPD4M - 6,35 x 100mm, prêtes à l'emploi.

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 81 / 82 / 83

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

**Besoin d'un autre diamètre ?
N'hésitez pas à nous consulter !**

SCIES CLOCHES CARBURE

SCIE CLOCHE CARBURE - MHST

Idéale pour le perçage des matériaux non ferreux, composites, plastiques, bois, plâtres et béton cellulaire. Cette scie cloche exécutera un trou sans brûlure avec un état de surface impeccable.



MHST

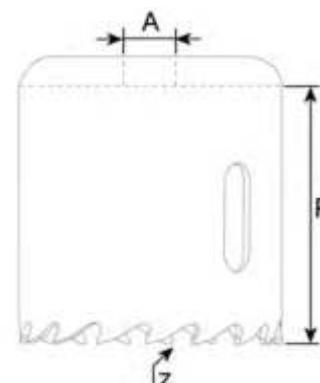


Carbure

TPI
3

PROF.
49 mm

Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø14 à 30 mm	1/2-20	49 mm	3
Ø32 à 127 mm	5/8-18	49 mm	3



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
16	MHST105	023016	
17	MHST11	023017	
19	MHST12	023019	
21	MHST13	023021	
22	MHST14	023022	
24	MHST15	023024	
25	MHST16	023025	
27	MHST17	023027	
29	MHST18	023029	
30	MHST19	023030	
32	MHST20	023032	
33	MHST21	023033	
35	MHST22	023035	
37	MHST23	023037	
38	MHST24	023038	
40	MHST25	023040	
41	MHST26	023041	
43	MHST27	023043	
44	MHST28	023044	
46	MHST29	023046	
48	MHST30	023048	
51	MHST32	023051	
52	MHST33	023052	
54	MHST34	023054	
57	MHST36	023057	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
59	MHST37	023059	
60	MHST38	023060	
64	MHST40	023064	
65	MHST41	023065	
67	MHST42	023067	
70	MHST44	023070	
73	MHST46	023073	
76	MHST48	023076	
79	MHST50	023079	
83	MHST52	023083	
86	MHST54	023086	
89	MHST56	023089	
92	MHST58	023092	
95	MHST60	023095	
98	MHST62	023098	
102	MHST64	023102	
105	MHST66	023105	
108	MHST68	023108	
111	MHST70	023111	
114	MHST72	023114	
121	MHST76	023121	
127	MHST80	023127	
133	MHST84	023133	
140	MHST88	023140	
152	MHST96	023152	

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 81 / 82 / 83

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

**Besoin d'un autre diamètre ?
N'hésitez pas à nous consulter !**

SCIES CLOCHES CONCRÉTION CARBURE

MHSG



SCIE CLOCHE CONCRÉTION CARBURE - MHSG

Cette scie cloche résistera à la chaleur, l'usure et l'abrasion. Idéale pour le perçage des fontes, briques, bétons, verre et matériaux composites.

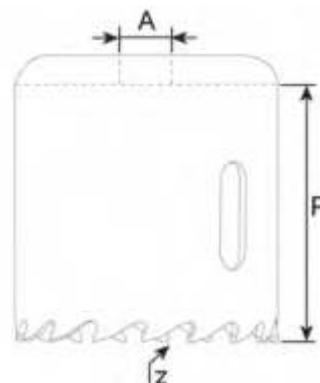
Concrétion
Carbure

Can-
nelée

PROF.
49 mm



Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø22 à 30 mm	1/2-20	49 mm	Cannelée
Ø32 à 168 mm	5/8-18	49 mm	Cannelée



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
22	MHSG14	025022	
25	MHSG16	025025	
27	MHSG17	025027	
29	MHSG18	025029	
30	MHSG19	025030	
32	MHSG20	025032	
35	MHSG22	025035	
38	MHSG24	025038	
40	MHSG25	025040	
41	MHSG26	025041	
43	MHSG27	025043	
51	MHSG32	025051	
54	MHSG34	025054	
60	MHSG38	025060	
64	MHSG40	025064	
65	MHSG41	025065	
67	MHSG42	025067	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
70	MHSG44	025070	
73	MHSG46	025073	
76	MHSG48	025076	
79	MHSG50	025079	
83	MHSG52	025083	
86	MHSG54	025086	
89	MHSG56	025089	
92	MHSG58	025092	
102	MHSG64	025102	
105	MHSG66	025105	
111	MHSG70	025111	
114	MHSG72	025114	
121	MHSG76	025121	
127	MHSG80	025127	
140	MHSG88	025140	
152	MHSG96	025152	
168	MHSG106	025168	

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 81 / 82 / 83

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

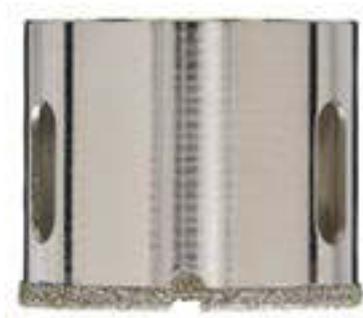
SCIES CLOCHES CONCRÉTION DIAMANT

DNK



SCIE CLOCHE DIAMANT - DNK

Cette scie cloche résistera à la chaleur, l'usure et l'abrasion. Idéale pour le perçage des fontes, briques, bétons, verre, grès céram et matériaux composites.

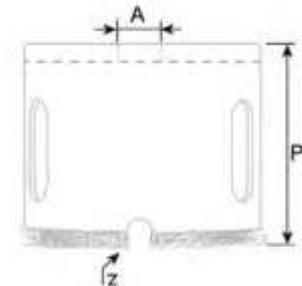


Concré-
tion
Diamant

Can-
nelée

PROF.
30 mm

Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø14 à 30 mm	1/2-20	30 mm	Cannelée
Ø32 à 127 mm	5/8-18	30 mm	Cannelée



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
14	DNK14	027014	
16	DNK16	027016	
19	DNK19	027019	
21	DNK21	027021	
22	DNK22	027022	
25	DNK25	027025	
29	DNK29	027029	
30	DNK30	027030	
32	DNK32	027032	
35	DNK35	027035	
38	DNK38	027038	
40	DNK40	027040	
41	DNK41	027041	
44	DNK44	027044	
51	DNK51	027051	
54	DNK54	027054	
57	DNK57	027057	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
60	DNK60	027060	
65	DNK65	027065	
67	DNK67	027067	
68	DNK68	027068	
70	DNK70	027070	
73	DNK73	027073	
76	DNK76	027076	
79	DNK79	027079	
83	DNK83	027083	
86	DNK86	027086	
89	DNK89	027089	
102	DNK102	027102	
108	DNK108	027108	
111	DNK111	027111	
114	DNK114	027114	
121	DNK121	027121	
127	DNK127	027127	



Pilote rétractable

Pointe Carbure

Type Attachement Foret	Réf.	Code	€ H.T.
Cylindrique Ø6,35 mm	DGAPC	030040	
Cdt.	Blister/1pc	Colisage	1



Principe de fonctionnement
pg.82

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 81 / 82 / 83

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

SCIES CLOCHES CONCRÉTION DIAMANT

DPK



SCIE CLOCHE DIAMANT - DPK

Cette scie cloche résistera à la chaleur, l'usure et l'abrasion. Idéale pour le perçage des fontes, briques, bétons, verre, grès céram, matériaux composites et chambre PRV.

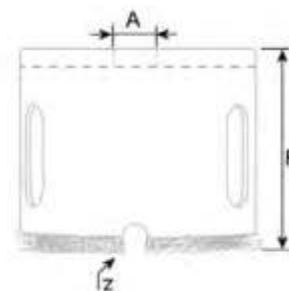


Concrétion
Diamant

Cannelée

PROF.
70 mm

Ø Scies Cloches	Attachement (A)	Profondeur (P)	Nb. Dents (Z)
Ø30 à 32 mm	1/2-20	70 mm	Cannelée
Ø35 à 85 mm	5/8-18	70 mm	Cannelée



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
30	DPK30	028030	
35	DPK35	028035	
47	DPK47	028047	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
57	DPK57	028057	
65	DPK65	028065	
85	DPK85	028085	

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 81 / 82 / 83

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

ACCESSOIRES

Arbres d'entraînement - Foret HSS



Pour Scies Cloches Ø 14 à 30 mm

Type Attachement	Foret	Réf.	Code	€ H.T.
Hexagonal 9 mm	MAPD3C Ø6,35x80 mm	MA34	030008	
Hexagonal 11 mm	MAPD3C Ø6,35x80 mm	AH1	030100	
SDS	MAPD3C Ø6,35x80 mm	AS1	030110	

Pour Scies Cloches Ø 32 à 210 mm

Type Attachement	Foret	Réf.	Code	€ H.T.
Hexagonal 9 mm	MAPD3C Ø6,35x80 mm	MA35PS	030012	
Hexagonal 11 mm	MAPD3C Ø6,35x80 mm	AH2	030105	
SDS	MAPD3C Ø6,35x80 mm	AS2	030115	



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

Arbres d'entraînement - Foret CARBURE



Pour Scies Cloches du Ø14 à 30 mm

Type Attachement	Foret	Réf.	Code	€ H.T.
Hexagonal 9 mm	KPD3SC Ø6,35x80 mm	MA34CT	030036	

Pour Scies Cloches du Ø32 à 210 mm

Type Attachement	Foret	Réf.	Code	€ H.T.
Hexagonal 11 mm	KPD3SC Ø6,35x80 mm	MA45PSCT	030038	



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

ACCESSOIRES

Arbre d'entraînement - Attachement rapide



● Pour Scies Cloches du Ø14 à 210 mm

Type Attachement	Foret	Réf.	Code	€ H.T.
Hexagonal 11 mm	MAPD3C Ø6,35x80 mm	MQRAC	030050	



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

Adaptateurs pour arbre d'entraînement - Attachement rapide

Type Attachement	Réf.	Code	€ H.T.
2 Adaptateurs 1/2-20UNF 3 Adaptateurs 5/8-18UNF	MQR5812C	030058	



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	5pc/Blister
Colisage	1

Principe de Fonctionnement de l'arbre d'entraînement MQRAC

Visser un adaptateur sur vos scies cloches et changer de scie cloche en un en un seul clic !



Foret pilote rétractable



● Pointe Carbure. N'utilisez plus vos forets, avec cet arbre réalisez directement vos perçages !

Type Attachement	Foret	Réf.	Code	€ H.T.
Cylindrique Ø6,35 mm	-	DGAPC	030040	



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Blister
Colisage	1

Principe de Fonctionnement de l'arbre



ACCESSOIRES

Forets pilotes pour arbre d'entraînement - HSS



Foret Taillé, Meulé, auto-centrant

Dimensions	Arbres	Réf.	Code	€ H.T.
Ø6.35x80 mm	MA34 - MA35PS AH1 - AS1 AH2 - AS2	MAPD3C	030061	
Ø6.35x100 mm	MA34 - MA35PS AH1 - AS1 AH2 - AS2	KPD4M	030062	
Ø6.35x150 mm	MA34 - MA35PS AH1 - AS1 AH2 - AS2	KPD4L	030064	



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Foret pilote pour arbre d'entraînement - HSS/Co5 Revêtu TiAlN



Foret Taillé, Meulé, auto-centrant

Dimensions	Arbres	Réf.	Code	€ H.T.
Ø6.35x80 mm	MA34 - MA35PS AH1 - AS1 AH2 - AS2	KPDC3	030065	



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Forets pilotes pour arbre d'entraînement - CARBURE



Plaquette Carbure Brasée

Dimensions	Arbres	Réf.	Code	€ H.T.
Ø6.35x80 mm	M34CT - MA45PSCT	KPDCT3	030066	
Ø6.35x100 mm	M34CT - MA45PSCT	KPDCT4	030068	

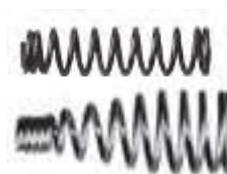


CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Ressorts

Dimensions	Scies Cloches	Réf.	Code	€ H.T.
Ø6.35x40 mm	Ø14 à 30 mm	MES101	030070	
Ø6.35/25x55 mm	Ø32 à 210 mm	R8	030071	



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Rallonge / extension

Dimensions	Arbres	Réf.	Code	€ H.T.
Hex. 11 mm 300 mm	AH1 - AH2 - MA45PSCT	ME121	030080	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1



84

FRAISES TREPANS

- 85** Choisir son outil
Tableaux des vitesses de coupe
- 86** Fraises trépan HSS
- 87** Fraises trépan HSS/TiAIN
- 88** Coffrets de fraises trépan HSS et HSS/TiAIN
- 89** Accessoires - Fraises trépan HSS et HSS/TiAIN
- 90** Fraises trépan Carbure
- 92** Accessoires - Fraises trépan Carbure

Gamme Complète de Fraises Trépan en HSS et Dents Carbure (TCT), idéal pour tous les travaux de perçage dans les domaines de la Plomberie, Electricité, Chaudronnerie, Carrosserie, Mécanique et Aéronautique.

Choisir sa Fraise Trépan

	Gamme Fraises Trépan			
	HSS	HSS TiAlN	CARBURE	
	TREPA+® FTHL	TREPADUR® FTAL	TREPAMIX® FTCS	TREPAMAX® FTCL
				
Matières				
Aciers de construction < 700 N/mm ²	+	+	+	+
Aciers alliés < 1000N/mm ²	+/-	+	+	+
Aciers alliés / Inox 1000 à 1300 N/mm ²	-	+	+	+
Fontes	-	-	+/-	+/-
Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	-	+	+	+
Aluminium	-	+/-	+	+
Matières Plastiques & Composites	+/-	+	+	+
	pg. 86	pg. 87	pg. 90	pg. 86

Tableau des vitesses de coupe

Fraises Trépan HSS & CARBURE

Vitesses en Tr / min (Lubrification)

Ø mm	Aciers < 1000 N/mm ²			Aciers < 1300 N/mm ²			Fontes			Métaux non ferreux			Aluminium			Plastiques		
	T.C.T.	TiAln	HSS	T.C.T.	TiAln	HSS	T.C.T.	TiAln	HSS	T.C.T.	TiAln	HSS	T.C.T.	TiAln	HSS	T.C.T.	TiAln	HSS
12	1333	864	720	667	420	350	765	612	510	1248	1152	960	1548	1272	1060	553	510	425
14	1143	738	615	571	360	300	653	522	435	1066	984	820	1329	1092	910	475	438	365
16	1000	648	540	500	312	260	570	456	380	936	864	720	1161	954	795	416	384	320
18	889	576	480	444	276	230	510	408	340	832	768	640	1037	852	710	364	336	280
20	800	516	430	400	252	210	458	366	305	748	690	575	927	762	635	332	306	255
22	727	468	390	364	228	190	420	336	280	683	630	525	840	690	575	299	276	230
24	667	432	360	333	210	175	383	306	255	624	576	480	774	636	530	273	252	210
26	615	396	330	308	192	160	352	282	235	572	528	440	715	588	490	254	234	195
28	571	360	300	286	180	150	330	264	220	533	492	410	664	546	455	234	216	180
30	533	348	290	267	168	140	300	240	200	494	456	380	621	510	425	221	204	170
35	457	300	250	229	144	120	263	210	175	429	396	330	526	432	360	189	174	145
40	400	258	215	200	126	105	233	186	155	377	348	290	467	384	320	169	156	130
45	356	228	190	178	114	95	210	168	140	332	306	255	409	336	280	150	138	115
50	320	204	170	160	102	85	180	144	120	299	276	230	372	306	255	130	120	100
50	320	204	170	160	102	85	180	144	120	299	276	230	372	306	255	130	120	100
55	291	192	160	145	90	75	165	132	110	273	252	210	336	276	230	124	114	95
60	267	174	145	133	84	70	150	120	100	247	228	190	307	252	210	111	102	85
70	229	144	120	114	72	60	135	108	90	215	198	165	263	216	180	98	90	75
80	200	126	105	100	60	50	113	90	75	189	174	145	234	192	160	85	78	65
90	178	114	95	89	54	45	105	84	70	169	156	130	204	168	140	78	72	60
100	160	102	85	80	48	40	90	72	60	150	138	115	190	156	130	65	60	50

FRAISES TREPANS HSS

FRAISE TREPAN TREPA+®

Travaux de mécanique et carrosserie automobile, électricité, plomberie.

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux, utilisation en atelier ou sur chantier.
- Affûtage de trois dents au pouce et goujures d'extraction des copeaux.



FTHL



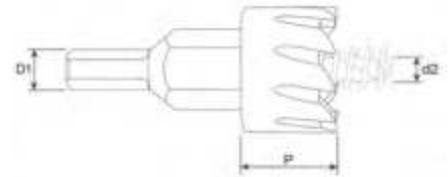
HSS

3 Plats

PROF.
8 mm

Ø Fraise	D1 mm	d2 mm	P mm
Ø8 à 13 mm*	8	5	8
Ø14 à 17 mm	8	6	8
Ø18 à 30 mm	10	6	8
Ø31 à 50 mm	12	6	8
Ø51 à 100 mm	12	8	8

* Les fraises de 8 à 13 mm sont monobloc



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø8	FTHL08	200008	
Ø9	FTHL09	200009	
Ø10	FTHL10	200010	
Ø11	FTHL11	200011	
Ø11,5	FTHL11.5	200011.5	
Ø12	FTHL12	200012	
Ø12,5	FTHL12.5	200012.5	
Ø13	FTHL13	200013	
Ø13,2	FTHL13.2	200013.2	
Ø13,5	FTHL13.5	200013.5	
Ø14	FTHL14	200014	
Ø14,2	FTHL14.2	200014.2	
Ø14,3	FTHL14.3	200014.3	
Ø14,5	FTHL14.5	200014.5	
Ø15	FTHL15	200015	
Ø15,2	FTHL15.2	200015.2	
Ø15,5	FTHL15.5	200015.5	
Ø16	FTHL16	200016	
Ø17	FTHL17	200017	
Ø17,5	FTHL17.5	200017.5	
Ø18	FTHL18	200018	
Ø18,3	FTHL18.3	200018.3	
Ø18,5	FTHL18.5	200018.5	
Ø19	FTHL19	200019	
Ø20	FTHL20	200020	
Ø20,4	FTHL20.4	200020.4	
Ø20,5	FTHL20.5	200020.5	
Ø21	FTHL21	200021	
Ø21,4	FTHL21.4	200021.4	
Ø22	FTHL22	200022	
Ø22,5	FTHL22.5	200022.5	
Ø23	FTHL23	200023	
Ø24	FTHL24	200024	
Ø25	FTHL25	200025	
Ø25,4	FTHL25.4	200025.4	
Ø25,5	FTHL25.5	200025.5	
Ø25,6	FTHL25.6	200025.6	
Ø26	FTHL26	200026	
Ø27	FTHL27	200027	
Ø28	FTHL28	200028	
Ø28,3	FTHL28.3	200028.3	
Ø29	FTHL29	200029	
Ø30	FTHL30	200030	
30,5	FTHL30.5	200030.5	
Ø31	FTHL31	200031	
Ø32	FTHL32	200032	
Ø32,5	FTHL32.5	200032.5	
Ø33	FTHL33	200033	
Ø34	FTHL34	200034	
Ø35	FTHL35	200035	
Ø36	FTHL36	200036	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø37	FTHL37	200037	
Ø38	FTHL38	200038	
Ø38,5	FTHL38.5	200038.5	
Ø39	FTHL39	200039	
Ø40	FTHL40	200040	
Ø40,5	FTHL40.5	200040.5	
Ø41	FTHL41	200041	
Ø42	FTHL42	200042	
Ø43	FTHL43	200043	
Ø44	FTHL44	200044	
Ø45	FTHL45	200045	
Ø46	FTHL46	200046	
Ø47	FTHL47	200047	
Ø48	FTHL48	200048	
Ø49	FTHL49	200049	
Ø50	FTHL50	200050	
Ø51	FTHL51	200051	
Ø52	FTHL52	200052	
Ø53	FTHL53	200053	
Ø54	FTHL54	200054	
Ø55	FTHL55	200055	
Ø56	FTHL56	200056	
Ø57	FTHL57	200057	
Ø58	FTHL58	200058	
Ø59	FTHL59	200059	
Ø60	FTHL60	200060	
Ø61	FTHL61	200061	
Ø62	FTHL62	200062	
Ø63	FTHL63	200063	
Ø64	FTHL64	200064	
Ø65	FTHL65	200065	
Ø66	FTHL66	200066	
Ø67	FTHL67	200067	
Ø68	FTHL68	200068	
Ø69	FTHL69	200069	
Ø70	FTHL70	200070	
Ø71	FTHL71	200071	
Ø72	FTHL72	200072	
Ø73	FTHL73	200073	
Ø74	FTHL74	200074	
Ø75	FTHL75	200075	
Ø76	FTHL76	200076	
Ø77	FTHL77	200077	
Ø78	FTHL78	200078	
Ø79	FTHL79	200079	
Ø80	FTHL80	200080	
Ø85	FTHL85	200085	
Ø90	FTHL90	200090	
Ø95	FTHL95	200095	
Ø100	FTHL100	200100	

* Pour les diamètres en décimal, 5pcs Minimum

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 89

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

FRAISES TREPANS HSS/TiAIN



FRAISE TREPAN TREPADUR® - Revêtu TiAln

Travaux de mécanique et carrosserie automobile, électricité, plomberie.

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux, utilisation en atelier ou sur chantier.
- Affûtage de trois dents au pouce et goujures d'extraction des copeaux.



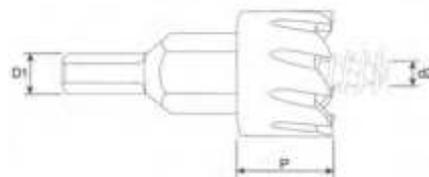
HSS
TiAIN

3 Plats

PROF.
8 mm

Ø Fraise	D1 mm	d2 mm	P mm
Ø8 à 13 mm*	8	5	8
Ø14 à 17 mm	8	6	8
Ø18 à 30 mm	10	6	8
Ø31 à 50 mm	12	6	8
Ø51 à 100 mm	12	8	8

* Les fraises de 8 à 13 mm sont monobloc



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø8	FTAL08	201008	
Ø9	FTAL09	201009	
Ø10	FTAL10	201010	
Ø11	FTAL11	201011	
Ø11,5	FTAL115	201011.5	
Ø12	FTAL12	201012	
Ø12,5	FTAL12.5	201012.5	
Ø13	FTAL13	201013	
Ø13,2	FTAL13.2	201013.2	
Ø13,5	FTAL13.5	201013.5	
Ø14	FTAL14	201014	
Ø14,2	FTAL14.2	201014.2	
Ø14,3	FTAL14.3	201014.3	
Ø14,5	FTAL14.5	201014.5	
Ø15	FTAL15	201015	
Ø15,2	FTAL15.2	201015.2	
Ø15,5	FTAL15.5	201015.5	
Ø16	FTAL16	201016	
Ø17	FTAL17	201017	
Ø17,5	FTAL17.5	201017.5	
Ø18	FTAL18	201018	
Ø18,3	FTAL18.3	201018.3	
Ø18,5	FTAL18.5	201018.5	
Ø19	FTAL19	201019	
Ø20	FTAL20	201020	
Ø20,4	FTAL20.4	201020.4	
Ø20,5	FTAL20.5	201020.5	
Ø21	FTAL21	201021	
Ø21,4	FTAL21.4	201021.4	
Ø22	FTAL22	201022	
Ø22,5	FTAL22.5	201022.5	
Ø23	FTAL23	201023	
Ø24	FTAL24	201024	
Ø25	FTAL25	201025	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø25,4	FTAL25.4	201025.4	
Ø25,5	FTAL25.5	201025.5	
Ø25,6	FTAL256	201025.6	
Ø26	FTAL26	201026	
Ø27	FTAL27	201027	
Ø28	FTAL28	201028	
Ø28,3	FTAL28.3	201028.3	
Ø29	FTAL29	201029	
Ø30	FTAL30	201030	
Ø30,5	FTAL30.5	201030.5	
Ø31	FTAL31	201031	
Ø32	FTAL32	201032	
Ø32,5	FTAL32.5	201032.5	
Ø33	FTAL33	201033	
Ø34	FTAL34	201034	
Ø35	FTAL35	201035	
Ø36	FTAL36	201036	
Ø37	FTAL37	201037	
Ø38	FTAL38	201038	
Ø38,5	FTAL38.5	201038.5	
Ø39	FTAL39	201039	
Ø40	FTAL40	201040	
Ø40,5	FTAL40.5	201040.5	
Ø41	FTAL41	201041	
Ø42	FTAL42	201042	
Ø43	FTAL43	201043	
Ø44	FTAL44	201044	
Ø45	FTAL45	201045	
Ø46	FTAL46	201046	
Ø47	FTAL47	201047	
Ø48	FTAL48	201048	
Ø49	FTAL49	201049	
Ø50	FTAL50	201050	

* Pour les diamètres en décimal, 5pcs Minimum

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 89

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

FRAISES TREPANS HSS & HSS/TiAIN

Travaux de mécanique et carrosserie automobile, électricité, plomberie.

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux, utilisation en atelier ou sur chantier.
- Affûtage de trois dents au pouce et Goujures d'extraction des copeaux.

MALETTE 7 pièces

Diamètres : Ø 22 - 25 - 27 - 30 - 35 - 40 - 50 mm

HSS

Référence	Code	€ H.T.
FTHLM01	200001	



HSS/TiAIN

Référence	Code	€ H.T.
FTALM01	201001	



Malette plastique avec mousse de protection

PRESENTOIR 18 pièces

Diamètres : Ø 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26
27 - 28 - 29 - 30 - 31 - 32 - 33 - 34 - 35 mm

HSS

Référence	Code	€ H.T.
FTHLP02	200002	



HSS/TiAIN

Référence	Code	€ H.T.
FTALP02	201002	



Support PVC avec diamètres indiqués

PRESENTOIR 33 pièces

Diamètres : Ø 10 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20
21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 - 31 - 32
33 - 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 - 42 - 45 - 50 mm

HSS

Référence	Code	€ H.T.
FTHLP03	200003	



HSS/TiAIN

Référence	Code	€ H.T.
FTALP03	201003	



Support PVC avec diamètres indiqués

ACCESSOIRES - FRAISES TREPANS HSS & HSS/TiAIN

ARBRE D'ENTRAINEMENT pour Fraises FTHL & FTAL

Fraise	Type Queue	Foret	Référence	Code	€ H.T.
Ø14 à 17 mm	3 Plats - Ø8	Ø6	FTHAR01	290101	
Ø18 à 30 mm	3 Plats - Ø10	Ø6	FTHAR02	290102	
Ø31 à 50 mm	3 Plats - Ø12	Ø6	FTHAR03	290103	
Ø51 à 100 mm	3 Plats - Ø12	Ø8	FTHAR04	290104	



Arbre avec 3 Plats, équipé d'un foret pilote

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

ARBRE D'ENTRAINEMENT Cône Morse pour Fraises FTHL & FTAL

Fraise	Type Queue	Foret	Référence	Code	€ H.T.
Ø18 à 50 mm	CM2	Ø6	FTHCM05	290105	
Ø51 à 100 mm	CM2	Ø8	FTHCM06	290106	



Arbre Cône Morse pour Fraise du Ø18 à 100 mm

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

FORETS pour Fraises FTHL & FTAL

Foret HSS

Livré avec ressort



Dimensions	Fraises / Arbres	Référence	Code	€ H.T.
Ø5x40 mm	Fraises Ø8 à 13 mm	FTHFO01	290201	
Ø6x50 mm	FTHAR01 - FTHAR02 - FTHAR03 FTHCM05	FTHFO02	290202	
Ø8x55 mm	FTHAR04 FTHCM06	FTHFO03	290203	



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Foret HSS-E (Cobalt 5%)

Livré avec ressort



Dimensions	Fraises / Arbres	Référence	Code	€ H.T.
Ø6x50 mm	FTHAR01 - FTHAR02 - FTHAR03 FTHCM05	FTHFO10	290210	

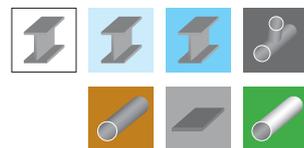


CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

FRAISES TREPANS CARBURE

FTCS



FRAISE TREPAN - TREPAMIX®

Travaux de mécanique et carrosserie automobile, électricité, plomberie.

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux, utilisation en atelier ou sur chantier.
- Affûtage de trois dents au pouce et goujures d'extraction des copeaux.

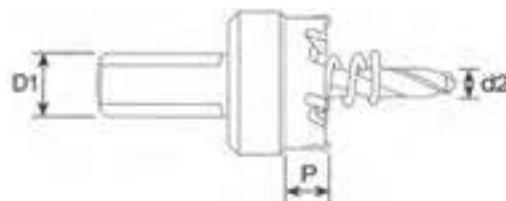


Carbure

3 Plats

PROF.
12 mm

Ø Fraise	D1 mm	d2 mm	P mm
Ø14 à 50 mm	10	6	12



Outil Livré complet - Prêt à l'emploi

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø15	FTCS15	251015	
Ø16	FTCS16	251016	
Ø16,5	FTCS16.5	251016.5	
Ø17	FTCS17	251017	
Ø18	FTCS18	251018	
Ø18,5	FTCS18.5	251018.5	
Ø19	FTCS19	251019	
Ø20	FTCS20	251020	
Ø20,5	FTCS20.5	251020.5	
Ø21	FTCS21	251021	
Ø22	FTCS22	251022	
Ø23	FTCS23	251023	
Ø23,5	FTCS23.5	251023.5	
Ø24	FTCS24	251024	
Ø25	FTCS25	251025	
Ø25,5	FTCS25.5	251025.5	
Ø26	FTCS26	251026	
Ø27	FTCS27	251027	
Ø28	FTCS28	251028	
Ø29	FTCS29	251029	
Ø30	FTCS30	251030	
Ø30,5	FTCS30.5	251030.5	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø31	FTCS31	251031	
Ø32	FTCS32	251032	
Ø32,5	FTCS32.5	251032.5	
Ø33	FTCS33	251033	
Ø34	FTCS34	251034	
Ø35	FTCS35	251035	
Ø36	FTCS36	251036	
Ø37	FTCS37	251037	
Ø38	FTCS38	251038	
Ø38,5	FTCS38.5	251038.5	
Ø40	FTCS40	251040	
Ø40,5	FTCS40.5	251040.5	
Ø41	FTCS41	251041	
Ø42	FTCS42	251042	
Ø43	FTCS43	251043	
Ø44	FTCS44	251044	
Ø45	FTCS45	251045	
Ø46	FTCS46	251046	
Ø47	FTCS47	251047	
Ø48	FTCS48	251048	
Ø50	FTCS50	251050	

* Pour les diamètres en décimal, 5pcs Minimum

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 92

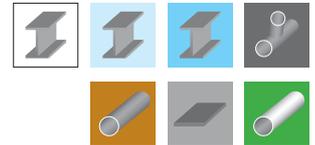
CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

FRAISES TREPANS CARBURE

FTCL



FRAISE TREPAN - TREPAMAX®

Travaux de mécanique et carrosserie automobile, électricité, plomberie.

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux, utilisation en atelier ou sur chantier.
- Affûtage de trois dents au pouce et goujures d'extraction des copeaux.

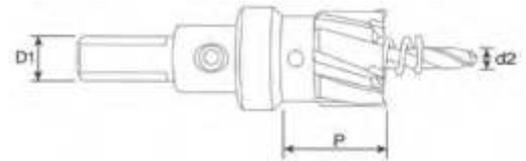


Carbure

3 Plats

PROF. 20 mm

Ø Fraise	D1 mm	d2 mm	P mm
Ø15 à 30 mm	13	6	20
Ø31 à 60 mm	13	6	20
Ø61 à 100 mm	13	8	20



Outil Livré complet - Prêt à l'emploi

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø15	FTCL15	252015	
Ø16	FTCL16	252016	
Ø17	FTCL17	252017	
Ø18	FTCL18	252018	
Ø19	FTCL19	252019	
Ø20	FTCL20	252020	
Ø21	FTCL21	252021	
Ø22	FTCL22	252022	
Ø23	FTCL23	252023	
Ø24	FTCL24	252024	
Ø25	FTCL25	252025	
Ø26	FTCL26	252026	
Ø27	FTCL27	252027	
Ø28	FTCL28	252028	
Ø29	FTCL29	252029	
Ø30	FTCL30	252030	
Ø31	FTCL31	252031	
Ø32	FTCL32	252032	
Ø33	FTCL33	252033	
Ø34	FTCL34	252034	
Ø35	FTCL35	252035	
Ø36	FTCL36	252036	
Ø37	FTCL37	252037	
Ø38	FTCL38	252038	
Ø39	FTCL39	252039	
Ø40	FTCL40	252040	
Ø41	FTCL41	252041	
Ø42	FTCL42	252042	
Ø43	FTCL43	252043	
Ø44	FTCL44	252044	
Ø45	FTCL45	252045	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø46	FTCL46	252046	
Ø47	FTCL47	252047	
Ø48	FTCL48	252048	
Ø49	FTCL49	252049	
Ø50	FTCL50	252050	
Ø51	FTCL51	252051	
Ø52	FTCL52	252052	
Ø53	FTCL53	252053	
Ø54	FTCL54	252054	
Ø55	FTCL55	252055	
Ø56	FTCL56	252056	
Ø57	FTCL57	252057	
Ø58	FTCL58	252058	
Ø59	FTCL59	252059	
Ø60	FTCL60	252060	
Ø61	FTCL61	252061	
Ø62	FTCL62	252062	
Ø63	FTCL63	252063	
Ø64	FTCL64	252064	
Ø65	FTCL65	252065	
Ø66	FTCL66	252066	
Ø67	FTCL67	252067	
Ø68	FTCL68	252068	
Ø69	FTCL69	252069	
Ø70	FTCL70	252070	
Ø75	FTCL75	252075	
Ø80	FTCL80	252080	
Ø85	FTCL85	252085	
Ø90	FTCL90	252090	
Ø95	FTCL95	252095	
Ø100	FTCL100	252100	

ACCESSOIRES



Arbres + Forets + Ressorts
Page 92

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

**Besoin d'un autre diamètre ?
N'hésitez pas à nous consulter !**

ACCESSOIRES - FRAISES TREPANS CARBURE

ARBRE D'ENTRAINEMENT pour Fraises FTCL

Fraise	Type Queue	Foret	Référence	Code	€ H.T.
Ø31 à 60 mm	3 Plats - Ø13	Ø6	FTCAR01	290501	
Ø61 à 100 mm	3 Plats - Ø13	Ø8	FTCAR02	290502	

ARBRE D'ENTRAINEMENT Cône Morse pour Fraises FTCL

Fraise	Type Queue	Foret	Référence	Code	€ H.T.
Ø31 à 100 mm	CM2	Ø8	FTCCM03	290503	
Ø31 à 100 mm	CM3	Ø8	FTCCM04	290504	

FORETS pour Fraises FTCS & FTCL

Foret HSS

Livré avec ressort



Dimensions	Référence	Code	€ H.T.
Ø6x60 mm	FTCFO02	290602	
Ø8x60 mm	FTCFO04	290604	
Ø6x80 mm	FTCFO06	290606	
Ø8x80 mm	FTCFO08	290608	

Foret HSS Revêtu TiAlN

Livré avec ressort



Dimensions	Référence	Code	€ H.T.
Ø6x60 mm	FTCFA12	290612	
Ø8x60 mm	FTCFA14	290614	
Ø6x80 mm	FTCFA16	290616	
Ø8x80 mm	FTCFA18	290618	

RESSORT pour Fraises FTCS & FTCL

Dimensions	Fraises	Référence	Code	€ H.T.
Ø6x16 mm	FTCS Ø14 à 50 mm	FTCRS02	290702	
Ø6x40 mm	FTCL Ø22 à 30 mm	FTCL04	290704	
Ø8x40 mm	FTCL Ø31 à 100 mm	FTCL06	290706	



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Pochette
Colisage	1

93

FRAISES A CAROTTER

- 94** Choisir son outil
Vitesses de coupe
- 95** Fraises à carotter HSS - Weldon
- 99** Fraises à carotter HSS/TIALN - Weldon
- 100** Fraises à carotter HSS - QUICK-IN
- 101** Coffrets fraises à carotter
- 103** Foret - Weldon
- 104** Coffrets forets Weldon
- 105** Fraises à carotter Carbure
- 107** Fraises à carotter Carbure - Rail Cut[®]
- 108** Fraises à chanfreiner - Weldon
- 109** Accessoires

Fraises à carotter et Forets HSS et Carbure, attachement Weldon ou Quick-In, profondeurs 30, 50, 75 et 100 mm, vous trouverez dans cette gamme toutes les solutions de perçages adaptées à vos besoins. Sur chantier ou en atelier, adaptez vos systèmes de perçage traditionnels avec nos gammes d'accessoires et gagnez en rendement.

Choisir son outil

	HSS				HSS TiAlN	CARBURE		
	FWH	FOWH	FCWH	FQHS	FWAS	FWC	FRC	EJC
								
Matières	Prof. 30 à 100	Prof. 30 à 50	Ø 25 à 55	Prof. 30	Prof. 30	Prof. 35 à 55	Prof. 25	Ejecteurs
Aciers de construction < 700 N/mm ²	+	+	+	+	+	+	+	+
Aciers alliés < 1000N/mm ²	-	-	-	-	+	+	-	+
Aciers alliés : Inox 1000 à 1300 N/mm ²	-	-	-	-	+	+	-	+
Fontes	-	-	-	-	+	+	-	+
Cuivre, Laiton, Bronze	+/-	+/-	+/-	+/-	+	+	+/-	+
Aluminium	+/-	+/-	+/-	+/-	+	+	+/-	+
Matières Plastiques & Composites	+/-	+/-	+/-	+/-	+	+	+/-	+
	pg. 95 - 98	pg. 103	pg. 108	pg. 100	pg. 99	pg. 105-106	pg. 107	pg. 109-110

COFFRETS

RETROUVER TOUTES NOS SELECTIONS COFFRETS pg. 101 À 104



Tableau des vitesses de coupe

Fraises à Carotter Carbure (T.C.T.) & HSS

Vitesses en Tr / min (Lubrification)

Ø (mm)	Aciers < 1000 N/mm ²		Aciers jusqu'à 1300 N/mm ²		Fontes > 300 N/mm ²		Métaux non ferreux		Aluminium		Plastiques	
	CARBURE	HSS	CARBURE	HSS	CARBURE	HSS	CARBURE	HSS	CARBURE	HSS	CARBURE	HSS
12	1330	800	950	530	1050	265	270-1600	1000-1600	1600	850	1050-1200	400-550
14	1140	680	800	450	910	230	230-1370	800-1370	1370	700	910-1000	350-450
16	1000	600	700	400	800	200	200-1195	700-1200	1195	600	800-890	300-400
18	890	525	620	350	700	180	180-1060	620-1050	1060	530	700-800	265-350
20	800	480	560	320	640	160	160-950	560-955	950	480	640-720	240-325
22	730	430	510	290	580	145	145-870	500-870	870	430	580-650	220-290
24	660	400	460	260	530	135	130-795	460-800	795	400	530-600	200-270
26	610	370	430	250	490	120	120-730	430-735	730	370	490-550	185-250
28	570	340	400	230	455	115	115-680	400-680	680	345	455-500	170-225
30	530	320	370	210	430	110	105-635	370-640	635	320	430-480	160-210
35	470	280	330	190	375	95	95-560	320-560	560	280	375-420	140-190
40	400	240	280	160	320	80	80-480	280-480	480	240	320-360	120-160
45	350	210	240	135	280	70	68-415	240-415	415	210	280-310	105-140
50	320	190	220	130	255	65	62-380	220-380	380	190	255-290	95-130
50	295	175	210	120	235	60	57-350	210-350	350	180	235-265	90-120
55	285	170	200	115	225	57	55-340	200-345	340	175	225-240	85-115
60 et +	260	160	185	105	205	50	50-310	180-320	310	160	205-205	80-105

FRAISES A CAROTTER HSS - WELDON

FWHS



Fraise à carotter HSS - Taillée, Meulée
Attachement Weldon

Perçage sans avant trou

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux
- Utilisation en atelier ou sur chantier



HSS

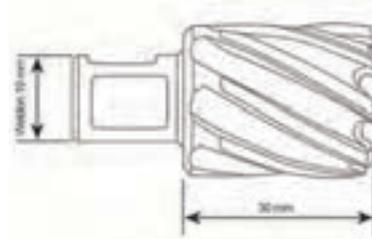
WELDON

PROF.
30 mm

Ø Fraise Attachement

Ø12 à 60 mm Weldon 19

Ø61 à 100 mm Weldon 32



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø12	FWHS12	102012	
Ø13	FWHS13	102013	
Ø14	FWHS14	102014	
Ø15	FWHS15	102015	
Ø16	FWHS16	102016	
Ø17	FWHS17	102017	
Ø18	FWHS18	102018	
Ø19	FWHS19	102019	
Ø20	FWHS20	102020	
Ø21	FWHS21	102021	
Ø22	FWHS22	102022	
Ø23	FWHS23	102023	
Ø24	FWHS24	102024	
Ø25	FWHS25	102025	
Ø26	FWHS26	102026	
Ø27	FWHS27	102027	
Ø28	FWHS28	102028	
Ø29	FWHS29	102029	
Ø30	FWHS30	102030	
Ø31	FWHS31	102031	
Ø32	FWHS32	102032	
Ø33	FWHS33	102033	
Ø34	FWHS34	102034	
Ø35	FWHS35	102035	
Ø36	FWHS36	102036	
Ø37	FWHS37	102037	
Ø38	FWHS38	102038	
Ø39	FWHS39	102039	
Ø40	FWHS40	102040	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø41	FWHS41	102041	
Ø42	FWHS42	102042	
Ø43	FWHS43	102043	
Ø44	FWHS44	102044	
Ø45	FWHS45	102045	
Ø46	FWHS46	102046	
Ø47	FWHS47	102047	
Ø48	FWHS48	102048	
Ø49	FWHS49	102049	
Ø50	FWHS50	102050	
Ø51	FWHS51	102051	
Ø52	FWHS52	102052	
Ø53	FWHS53	102053	
Ø54	FWHS54	102054	
Ø55	FWHS55	102055	
Ø56	FWHS56	102056	
Ø57	FWHS57	102057	
Ø58	FWHS58	102058	
Ø59	FWHS59	102059	
Ø60	FWHS60	102060	
Ø65	FWHS65	102065	
Ø70	FWHS70	102070	
Ø75	FWHS75	102075	
Ø80	FWHS80	102080	
Ø85	FWHS85	102085	
Ø90	FWHS90	102090	
Ø95	FWHS95	102095	
Ø100	FWHS100	102100	

ACCESSOIRES



Ejecteurs
Page 109

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

FRAISES A CAROTTER HSS - WELDON

FWHL



Fraise à carotter HSS - Taillée, Meulée
Attachement Weldon

Perçage sans avant trou

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux
- Utilisation en atelier ou sur chantier

HSS

WELDON

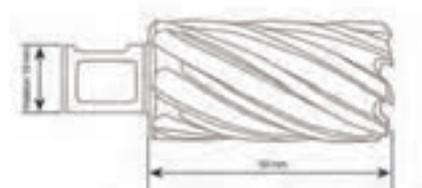
PROF.
50 mm



Ø Fraise Attachement

Ø12 à 60 mm Weldon 19

Ø61 à 100 mm Weldon 32



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø12	FWHL12	104012	
Ø13	FWHL13	104013	
Ø14	FWHL14	104014	
Ø15	FWHL15	104015	
Ø16	FWHL16	104016	
Ø17	FWHL17	104017	
Ø18	FWHL18	104018	
Ø19	FWHL19	104019	
Ø20	FWHL20	104020	
Ø21	FWHL21	104021	
Ø22	FWHL22	104022	
Ø23	FWHL23	104023	
Ø24	FWHL24	104024	
Ø25	FWHL25	104025	
Ø26	FWHL26	104026	
Ø27	FWHL27	104027	
Ø28	FWHL28	104028	
Ø29	FWHL29	104029	
Ø30	FWHL30	104030	
Ø31	FWHL31	104031	
Ø32	FWHL32	104032	
Ø33	FWHL33	104033	
Ø34	FWHL34	104034	
Ø35	FWHL35	104035	
Ø36	FWHL36	104036	
Ø37	FWHL37	104037	
Ø38	FWHL38	104038	
Ø39	FWHL39	104039	
Ø40	FWHL40	104040	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø41	FWHL41	104041	
Ø42	FWHL42	104042	
Ø43	FWHL43	104043	
Ø44	FWHL44	104044	
Ø45	FWHL45	104045	
Ø46	FWHL46	104046	
Ø47	FWHL47	104047	
Ø48	FWHL48	104048	
Ø49	FWHL49	104049	
Ø50	FWHL50	104050	
Ø51	FWHL51	104051	
Ø52	FWHL52	104052	
Ø53	FWHL53	104053	
Ø54	FWHL54	104054	
Ø55	FWHL55	104055	
Ø56	FWHL56	104056	
Ø57	FWHL57	104057	
Ø58	FWHL58	104058	
Ø59	FWHL59	104059	
Ø60	FWHL60	104060	
Ø65	FWHL65	104065	
Ø70	FWHL70	104070	
Ø75	FWHL75	104075	
Ø80	FWHL80	104080	
Ø85	FWHL85	104085	
Ø90	FWHL90	104090	
Ø95	FWHL95	104095	
Ø100	FWHL100	104100	

ACCESSOIRES



Ejecteurs
Page 109

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

FRAISES A CAROTTER HSS - WELDON

Fraise à carotter HSS - Taillée, Meulée
Attachement Weldon

Perçage sans avant trou

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux
- Utilisation en atelier ou sur chantier



HSS

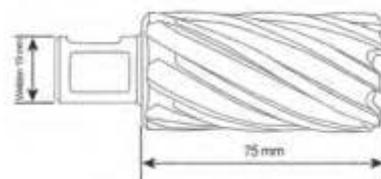
WELDON

PROF.
75 mm

FWHX



Ø Fraise	Attachement
Ø12 à 60 mm	Weldon 19
Ø61 à 100 mm	Weldon 32



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø14	FWHX14	106014	
Ø15	FWHX15	106015	
Ø16	FWHX16	106016	
Ø17	FWHX17	106017	
Ø18	FWHX18	106018	
Ø19	FWHX19	106019	
Ø20	FWHX20	106020	
Ø21	FWHX21	106021	
Ø22	FWHX22	106022	
Ø23	FWHX23	106023	
Ø24	FWHX24	106024	
Ø25	FWHX25	106025	
Ø26	FWHX26	106026	
Ø27	FWHX27	106027	
Ø28	FWHX28	106028	
Ø29	FWHX29	106029	
Ø30	FWHX30	106030	
Ø31	FWHX31	106031	
Ø32	FWHX32	106032	
Ø33	FWHX33	106033	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø34	FWHX34	106034	
Ø35	FWHX35	106035	
Ø36	FWHX36	106036	
Ø37	FWHX37	106037	
Ø38	FWHX38	106038	
Ø39	FWHX39	106039	
Ø40	FWHX40	106040	
Ø41	FWHX41	106041	
Ø42	FWHX42	106042	
Ø43	FWHX43	106043	
Ø44	FWHX44	106044	
Ø45	FWHX45	106045	
Ø46	FWHX46	106046	
Ø47	FWHX47	106047	
Ø48	FWHX48	106048	
Ø49	FWHX49	106049	
Ø50	FWHX50	106050	
Ø55	FWHX55	106055	
Ø60	FWHX60	106060	

ACCESSOIRES



Ejecteurs
Page 109

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

FRAISES A CAROTTER HSS - WELDON

FWHY



Fraise à carotter HSS - Taillée, Meulée
Attachement Weldon

Perçage sans avant trou

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux
- Utilisation en atelier ou sur chantier

HSS

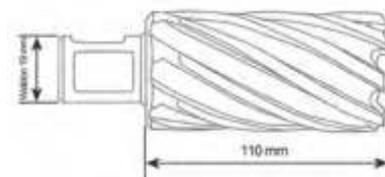
WELDON

PROF.
110 mm

Ø Fraise Attachement

Ø12 à 60 mm Weldon 19

Ø61 à 100 mm Weldon 32



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø14	FWHY14	108014	
Ø15	FWHY15	108015	
Ø16	FWHY16	108016	
Ø17	FWHY17	108017	
Ø18	FWHY18	108018	
Ø19	FWHY19	108019	
Ø20	FWHY20	108020	
Ø21	FWHY21	108021	
Ø22	FWHY22	108022	
Ø23	FWHY23	108023	
Ø24	FWHY24	108024	
Ø25	FWHY25	108025	
Ø26	FWHY26	108026	
Ø27	FWHY27	108027	
Ø28	FWHY28	108028	
Ø29	FWHY29	108029	
Ø30	FWHY30	108030	
Ø31	FWHY31	108031	
Ø32	FWHY32	108032	
Ø33	FWHY33	108033	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø34	FWHY34	108034	
Ø35	FWHY35	108035	
Ø36	FWHY36	108036	
Ø37	FWHY37	108037	
Ø38	FWHY38	108038	
Ø39	FWHY39	108039	
Ø40	FWHY40	108040	
Ø41	FWHY41	108041	
Ø42	FWHY42	108042	
Ø43	FWHY43	108043	
Ø44	FWHY44	108044	
Ø45	FWHY45	108045	
Ø46	FWHY46	108046	
Ø47	FWHY47	108047	
Ø48	FWHY48	108048	
Ø49	FWHY49	108049	
Ø50	FWHY50	108050	
Ø55	FWHY55	108055	
Ø60	FWHY60	108060	

ACCESSOIRES



Ejecteurs
Page 109

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

FRAISES A CAROTTER HSS/TIALN - WELDON

FWAS



Fraise à carotter HSS/TiAlN - Taillée,
Meulée - Attachement Weldon

Perçage sans avant trou

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux
- Utilisation en atelier ou sur chantier



HSS
TiAlN

WELDON

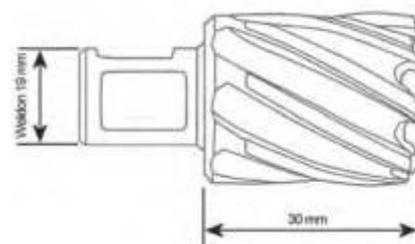
PROF.
30 mm

Ø Fraise

Attachement

Ø12 à 60 mm

Weldon 19



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø12	FWAS12	122012	
Ø13	FWAS13	122013	
Ø14	FWAS14	122014	
Ø15	FWAS15	122015	
Ø16	FWAS16	122016	
Ø17	FWAS17	122017	
Ø18	FWAS18	122018	
Ø19	FWAS19	122019	
Ø20	FWAS20	122020	
Ø21	FWAS21	122021	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø22	FWAS22	122022	
Ø23	FWAS23	122023	
Ø24	FWAS24	122024	
Ø25	FWAS25	122025	
Ø30	FWAS30	122030	
Ø32	FWAS32	122032	
Ø35	FWAS35	122035	
Ø40	FWAS40	122040	
Ø45	FWAS40	122045	
Ø50	FWAS50	122050	

ACCESSOIRES



Ejecteurs
Page 109

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

FRAISES A CAROTTER HSS - QUICK-IN

Fraise à carotter HSS - Taillée, Meulée
Attachement QUICK-In

Perçage sans avant trou

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux
- Utilisation en atelier ou sur chantier



HSS

QUICK-In

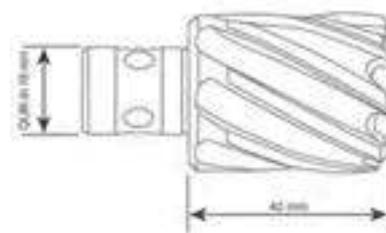
PROF.
40 mm

FQHS



Ø Fraise Attachement

Ø12 à 50 mm Ø18 - 4 trous 90°



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø12	FQHS12	112 012	
Ø13	FQHS13	112 013	
Ø14	FQHS14	112 014	
Ø15	FQHS15	112 015	
Ø16	FQHS16	112 016	
Ø17	FQHS17	112 017	
Ø18	FQHS18	112 018	
Ø19	FQHS19	112 019	
Ø20	FQHS20	112 020	
Ø21	FQHS21	112 021	
Ø22	FQHS22	112 022	
Ø23	FQHS23	112 023	
Ø24	FQHS24	112 024	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø25	FQHS25	112 025	
Ø26	FQHS26	112 026	
Ø27	FQHS27	112 027	
Ø28	FQHS28	112 028	
Ø29	FQHS29	112 029	
Ø30	FQHS30	112 030	
Ø31	FQHS31	112 031	
Ø32	FQHS32	112 032	
Ø35	FQHS35	112 035	
Ø40	FQHS40	112 040	
Ø42	FQHS42	112 042	
Ø45	FQHS40	112 045	
Ø50	FQHS50	112 050	

ACCESSOIRES



Ejecteurs
Page 109

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1pc/Tube

Colisage 1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

COFFRETS FRAISES A CAROTTER

Perçage sans avant trou

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux
- Utilisation en atelier ou sur chantier

WELDON - PROFONDEUR 30 MM - HSS

Fraises à carotter Weldon 19 - HSS

7 pièces

Ø12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm + 1 Ejecteur Ø6,34 x 77 mm



FWHS



Référence	Code	€ H.T.
FWHS00	102000	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Malette/7pcs
Colisage	1

WELDON - PROFONDEUR 50 MM - HSS

Fraises à carotter Weldon 19 - HSS

7 pièces

Ø12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm + 1 Ejecteur Ø6,34 x 77 mm



FWHL



Référence	Code	€ H.T.
FWHL00	104000	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Malette/7pcs
Colisage	1

COFFRETS FRAISES A CAROTTER

Perçage sans avant trou

- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux
- Utilisation en atelier ou sur chantier

WELDON - PROFONDEUR 30 MM - HSS/TiAlN

FWAS



Fraises à carotter Weldon 19 - HSS

7 pièces

Ø12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm + 1 Ejecteur Ø6,34 x 77 mm



Référence	Code	€ H.T.
FWAS00	122000	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Malette/7pcs
Colisage	1

QUICK/IN - PROFONDEUR 40 MM - HSS

FQHS



Fraises à carotter Quick/In - HSS

7 pièces

Ø12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm + 1 Ejecteur Ø6,34 x 90 mm



Référence	Code	€ H.T.
FQHS00	112000	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Malette/7pcs
Colisage	1

FORETS - WELDON

Foret HSS équipé d'un attachement Weldon 19 mm, goujure type N - 118°. Gagnez en rapidité d'exécution avec vos perceuses magnétiques. Percez directement en-dessous du diamètre 12 mm sans démonter vos arbres d'entraînement.

PROFONDEUR 30 MM

Foret HSS - Taillée, Meulée - Attachement Weldon

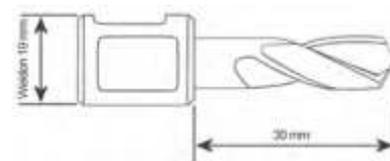
FOWHS



HSS

WELDON

PROF.
30 mm



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø6	FOWHS06	132006	
Ø7	FOWHS07	132007	
Ø8	FOWHS08	132008	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø9	FOWHS09	132009	
Ø10	FOWHS10	132010	
Ø11	FOWHS11	132011	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

PROFONDEUR 50 MM

Foret HSS - Taillée, Meulée - Attachement Weldon

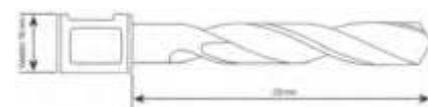
FOWHL



HSS

WELDON

PROF.
50 mm



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø6	FOWHL06	134006	
Ø7	FOWHL07	134007	
Ø8	FOWHL08	134008	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø9	FOWHL9	134009	
Ø10	FOWHL10	134010	
Ø11	FOWHL11	134011	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

COFFRETS FORETS WELDON

Foret HSS équipé d'un attachement Weldon 19 mm, goujure type N - 118°. Gagnez en rapidité d'exécution avec vos perceuses magnétiques. Percez directement en-dessous du diamètre 12 mm sans démonter vos arbres d'entraînement.

WELDON - PROFONDEUR 30 MM - HSS

Forets Weldon 19 - HSS

6 pièces

Ø6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 mm



FOWHS



Référence	Code	€ H.T.
FOWHS00	132000	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Malette/6pcs
Colisage	1

WELDON - PROFONDEUR 50 MM - HSS

Forets Weldon 19 - HSS

6 pièces

Ø6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 mm



FOWHL



Référence	Code	€ H.T.
FOWH00	134000	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Malette/6pcs
Colisage	1

FRAISES A CAROTTER CARBURE

Fraise à carotter CARBURE - Dents rectifiées au CBN - Affûtage Triple Géométrie - WELDON

Perçage sans avant trou
Idéal pour le perçage nécessitant du rendement, précision et durée de vie. Perçage des aciers durs & inoxydables, fontes, aluminium, métaux non-ferreux et plastiques.

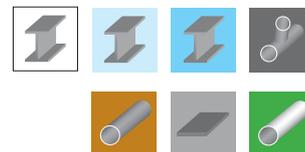


Carbure

WELDON

PROF.
35 mm

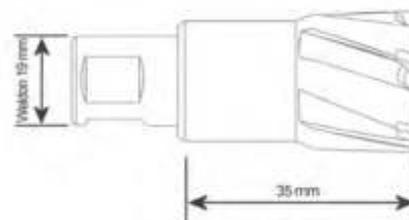
FWCS



Attachement Weldon

Ø12 à 60 mm Weldon 19

Ø61 à 100 mm Weldon 32



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø14	FWCS14	152014	
Ø15	FWCS15	152015	
Ø16	FWCS16	152016	
Ø17	FWCS17	152017	
Ø18	FWCS18	152018	
Ø19	FWCS19	152019	
Ø20	FWCS20	152020	
Ø21	FWCS21	152021	
Ø22	FWCS22	152022	
Ø23	FWCS23	152023	
Ø24	FWCS24	152024	
Ø25	FWCS25	152025	
Ø26	FWCS26	152026	
Ø27	FWCS27	152027	
Ø28	FWCS28	152028	
Ø29	FWCS29	152029	
Ø30	FWCS30	152030	
Ø31	FWCS31	152031	
Ø32	FWCS32	152032	
Ø33	FWCS33	152033	
Ø34	FWCS34	152034	
Ø35	FWCS35	152035	
Ø36	FWCS36	152036	
Ø37	FWCS37	152037	
Ø38	FWCS38	152038	
Ø39	FWCS39	152039	
Ø40	FWCS40	152040	
Ø41	FWCS41	152041	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø42	FWCS42	152042	
Ø43	FWCS43	152043	
Ø44	FWCS44	152044	
Ø45	FWCS45	152045	
Ø46	FWCS46	152046	
Ø47	FWCS47	152047	
Ø48	FWCS48	152048	
Ø49	FWCS49	152049	
Ø50	FWCS50	152050	
Ø51	FWCS51	152051	
Ø52	FWCS52	152052	
Ø53	FWCS53	152053	
Ø54	FWCS54	152054	
Ø55	FWCS55	152055	
Ø56	FWCS56	152056	
Ø57	FWCS57	152057	
Ø58	FWCS58	152058	
Ø59	FWCS59	152059	
Ø60	FWCS60	152060	
Ø65	FWCS65	152065	
Ø70	FWCS70	152070	
Ø75	FWCS75	152075	
Ø80	FWCS80	152080	
Ø85	FWCS85	152085	
Ø90	FWCS90	152090	
Ø95	FWCS95	152095	
Ø100	FWCS100	152100	

ACCESSOIRES



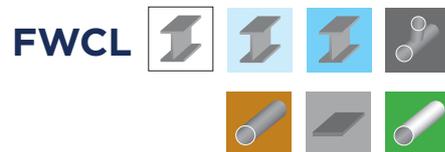
Ejecteurs
Page 109

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

FRAISES A CAROTTER CARBURE



Fraise à carotter CARBURE - Dents rectifiées au CBN - Affûtage Triple Géométrie - WELDON

Perçage sans avant trou
Idéal pour le perçage nécessitant du rendement, précision et durée de vie. Perçage des aciers durs & inoxydables, fontes, aluminium, métaux non-ferreux et plastiques.

Carbure

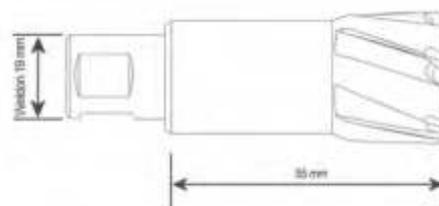
WELDON

PROF.
55 mm

Attachement Weldon

Ø12 à 60 mm Weldon 19

Ø61 à 100 mm Weldon 32



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø14	FWCL14	154014	
Ø15	FWCL15	154015	
Ø16	FWCL16	154016	
Ø17	FWCL17	154017	
Ø18	FWCL18	154018	
Ø19	FWCL19	154019	
Ø20	FWCL20	154020	
Ø21	FWCL21	154021	
Ø22	FWCL22	154022	
Ø23	FWCL23	154023	
Ø24	FWCL24	154024	
Ø25	FWCL25	154025	
Ø26	FWCL26	154026	
Ø27	FWCL27	154027	
Ø28	FWCL28	154028	
Ø29	FWCL29	154029	
Ø30	FWCL30	154030	
Ø31	FWCL31	154031	
Ø32	FWCL32	154032	
Ø33	FWCL33	154033	
Ø34	FWCL34	154034	
Ø35	FWCL35	154035	
Ø36	FWCL36	154036	
Ø37	FWCL37	154037	
Ø38	FWCL38	154038	
Ø39	FWCL39	154039	
Ø40	FWCL40	154040	
Ø41	FWCL41	154041	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø42	FWCL42	154042	
Ø43	FWCL43	154043	
Ø44	FWCL44	154044	
Ø45	FWCL45	154045	
Ø46	FWCL46	154046	
Ø47	FWCL47	154047	
Ø48	FWCL48	154048	
Ø49	FWCL49	154049	
Ø50	FWCL50	154050	
Ø51	FWCL51	154051	
Ø52	FWCL52	154052	
Ø53	FWCL53	154053	
Ø54	FWCL54	154054	
Ø55	FWCL55	154055	
Ø56	FWCL56	154056	
Ø57	FWCL57	154057	
Ø58	FWCL58	154058	
Ø59	FWCL59	154059	
Ø60	FWCL60	154060	
Ø65	FWCL65	154065	
Ø70	FWCL70	154070	
Ø75	FWCL75	154075	
Ø80	FWCL80	154080	
Ø85	FWCL85	154085	
Ø90	FWCL90	154090	
Ø95	FWCL95	154095	
Ø100	FWCL100	154100	

ACCESSOIRES



Ejecteurs
Page 109

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

**Besoin d'un
autre diamètre ?
N'hésitez pas
à nous consulter !**

FRAISES A CAROTTER CARBURE - Rail Cut®

Fraise à carotter CARBURE - Dents rectifiées
au CBN - Affûtage Triple Géométrie - WELDON

Perçage sans avant trou. Idéal pour le perçage des rails de chemin de fer, perçage des aciers durs & inoxydables, fontes, aluminium, métaux non-ferreux et plastiques. Goujures d'extraction redessinées pour une meilleure évacuation des copeaux

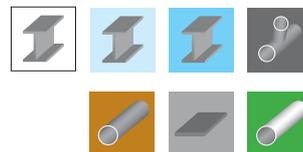


Carbure

WELDON

PROF.
25 mm

FRCS

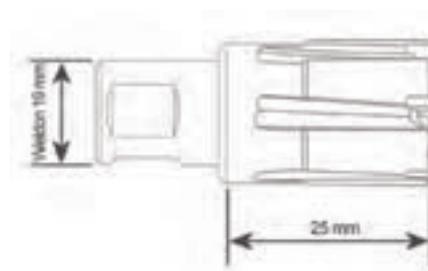


Attachement

Weldon

Ø12 à 36 mm

Weldon 19



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø22	FRCS22	162022	
Ø23	FRCS23	162023	
Ø24	FRCS24	162024	
Ø25	FRCS25	162025	
Ø26	FRCS26	162026	
Ø27	FRCS27	162027	
Ø28	FRCS28	162028	

Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø30	FRCS30	162030	
Ø31	FRCS31	162031	
Ø32	FRCS32	162032	
Ø33	FRCS33	162033	
Ø34	FRCS34	162034	
Ø36	FRCS36	162036	

ACCESSOIRES



Ejecteurs
Page 109

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

FRAISE A CHANFREINER - WELDON

FCWH    

Fraise à Chanfreiner DIN 335C - 90° - 3 Lèvres

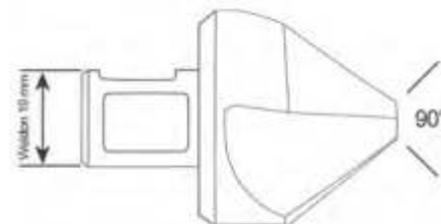
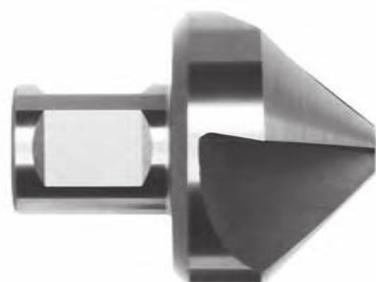
- Chanfreinage des aciers et aciers moyennement alliés et plastiques
- Utilisation en atelier ou sur chantier

HSS

WELDON

DIN 335C

90°



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø25	FCWH25	145025	
Ø30	FCWH30	145030	
Ø40	FCWH40	145040	
Ø55	FCWH55	145055	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

FRAISES A CAROTTER ACCESSOIRES

Sélectionner la référence de votre fraise à carotter et reporter vous sur la colonne en fonction du diamètre de celle-ci.

Ejecteurs

Fraises à carotter HSS

Réf. Fraises

Fraises Ø 12 à 60 mm

Fraises Ø 61 à 100 mm

FWHS
FWAS



Dimensions : Ø6,34 x 77 mm



Dimensions : Ø7,98 x 90 mm

Référence	Code	Colisage	H.T.
EJCS607	190607	1	

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCS709	190709	1	

FQHS



Dimensions : Ø6,34 x 90 mm



Dimensions : Ø7,98 x 90 mm

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCS609	190609	1	

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCS709	190709	1	

FWHL



Dimensions : Ø6,34 x 102 mm



Dimensions : Ø7,98 x 102 mm

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCL610	190610	1	

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCLJ710	190710	1	

FWHX



Dimensions : Ø6,34 x 130 mm



Dimensions : Ø7,98 x 130 mm

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCX613	190613	1	

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCX713	190713	1	

FWHY



Dimensions : Ø6,34 x 160 mm



Dimensions : Ø7,98 x 160 mm

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCYJ616	190616	1	

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCY716	190716	1	

Fraises à carotter CARBURE

Réf. Fraises

Fraises Ø 12 à 17 mm

Fraises Ø 18 à 100 mm

FWCS



Dimensions : Ø6,34 x 90 mm



Dimensions : Ø7,98 x 90 mm

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCS609	190609	1	

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCS709	190709	1	

FWCL



Dimensions : Ø6,34 x 102 mm



Dimensions : Ø7,98 x 102 mm

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCL610	190610	1	

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCL710	190710	1	

FRCS



Dimensions : Ø7,98 x 90 mm



Dimensions : Ø7,98 x 90 mm

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCS709	190709	1	

Référence	Code	Colisage	€ H.T.
EJCS709	190709	1	

FRAISES A CAROTTER ACCESSOIRES

Ejecteurs



Adaptez votre Ejecteur !

Réf. Adaptateur	Prof. Utile Fraise	Dimensions Ejecteur	Réf. Ejecteur
ADAP40	30	Ø6,34 x 102 mm	EJCL610
	50	Ø6,34 x 130 mm	EJCX613
	75	Ø6,34 x 130 mm	EJCX613
	110	Ø6,34 x 160 mm	EJCY616
ADAP42	30	Ø7,98 x 102 mm	EJCL710
	50	Ø7,98 x 130 mm	EJCX713
	75	Ø7,98 x 130 mm	EJCX713
	110	Ø7,98 x 160 mm	EJCY716

111

PERCEUSES

- 112** Synoptique Perceuses
- 113** Perceuse à Tubes
- 114** Perceuses Standards
- 117** Perceuses Affichage Numérique
- 118** Perceuses Avance Automatique
- 119** Perceuses Grande Capacité
- 121** Perceuses Compactes
- 122** Perceuse Sans-fil
- 123** Accessoires

SYNOPTIQUE

	KE30LUB-TUBE	KE30LUB	KE32LUB	KE50LUB	KE50LUB-T	KE55LUB	KE55LUB-T
							
Les +	Aimant Pivotant	Poids	Best-off	Plage d'Utilisation	Variateur Vitesse Taraudage	Affichage Numérique	Variateur Vitesse Taraudage
CAROTTAGE (mm)	12 - 30	12 - 30	12 - 32	12 - 50	12 - 50	12 - 55	12 - 55
PERCAGE (mm)	1 - 13	1 - 13	1 - 13	1 - 23	1 - 23	1 - 23	1 - 23
CHANFREINAGE (mm)	10 - 25	10 - 25	10 - 30	10 - 40	10 - 40	10 - 55	10 - 55
TARAUDAGE	-	-	-	-	M3 - M20	-	M3 - M20
VITESSES (Tr/min)	775	775	775	(I)380 - (II)690	(I) 100 - 280 (II) 185 - 530	(I)275 - (II)500	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500
FORCE AIMANT (Kgs)	532	1200	1500	1850	1850	1850	1850
PUISSANCE (W)	900	950	1050	1375	1375	1700	1700
LONGUEUR (mm)	275	220	255	320	320	320	320
LARGEUR (mm)	185	170	210	210	210	200	200
HAUTEUR (mm)	326 - 416	293 - 383	370 - 512	385 - 550	385 - 550	490 - 660	490 - 660
COURSE (mm)	90	90	150	170	170	170	170
POIDS (kgs)	11	8,5	12	14	14	14	14
ATTACHEMENT	WELDON 19	WELDON 19	WELDON 19	CM2 WELDON 19	CM2 WELDON 19	CM3 WELDON 19	CM3 WELDON 19
Code	199014	199015	199020	199040	199045	199046	199047
€ H.T.							

Infos Détaillées	pg. 113	pg. 114	pg. 115	pg. 116	pg. 116	pg. 117	pg. 117
------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

	KE55LUB-A	KE55LUB-TA	KE80LUB	KE100LUB	KE100LUB-SB	KE36 COMPACT	KE360LUB
							
Les +	Automatique	Variateur Vitesse Taraudage	Couple & Puissance	Couple & Puissance	Base Pivotante	Encombrement réduit	Sans FIL
CAROTTAGE (mm)	12 - 55	12 - 55	12 - 80	12 - 100	12 - 100	12 - 36	12 - 36
PERCAGE (mm)	1 - 23	1 - 23	1 - 32	1 - 32	1 - 32	-	1 - 13
CHANFREINAGE (mm)	10 - 55	10 - 55	10 - 55	10 - 55	10 - 55	-	10 - 30
TARAUDAGE	-	M3 - M20		M3 - M30	M3 - M30	-	-
VITESSES (Tr/min)	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500	(I) 200 - (II) 320 (III) 415 - (IV) 650	(I) 200 - (II) 320 (III) 415 - (IV) 650	(I) 200 - (II) 320 (III) 415 - (IV) 650	700	500
FORCE AIMANT (Kgs)	1850	1850	3000	3000	3000	1200	1700
PUISSANCE (W)	1700	1700	1800	2050	2050	1050	3,7 V / 7,6 Ah Li-Ion
LONGUEUR (mm)	320	320	365	365	365	310	297
LARGEUR (mm)	210	210	310	310	310	135	112
HAUTEUR (mm)	490 - 660	490 - 660	510 - 710	510 - 710	510 - 710	165	420 - 610
COURSE (mm)	170	170	260	260	260	40	230
POIDS (kgs)	16	16	28	28	28	10	15
ATTACHEMENT	CM3 WELDON 19	WELDON 19	WELDON 19				
Code	199048	199049	199050	199060	199070	199025	199010
€ H.T.							

Infos Détaillées	pg. 118	pg. 118	pg. 119	pg. 120	pg. 120	pg. 121	pg. 122
------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

PERCEUSES MAGNETIQUES

KE30LUB - TUBE

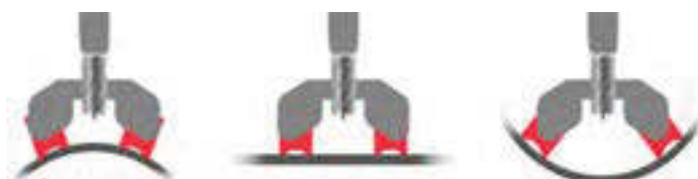
Le perçage des tubes a toujours été un souci ?
Ne perdez plus de temps !



Caractéristiques :	KE30LUB - TUBE
CAROTTAGE (mm)	12 - 30
PERCAGE (mm)	1 - 13
CHANFREINAGE (mm)	10 - 25
TARAUDEUSE	-
VITESSES (Tr/min)	775
FORCE AIMANT (Kgs)	1200
PUISSANCE (W)	950
LONGUEUR (mm)	220
LARGEUR (mm)	170
HAUTEUR (mm)	293 - 383
COURSE (mm)	90
POIDS (kgs)	8,5
ATTACHEMENT	WELDON 19

KE30LUB-TUBE

Nouvelle génération de machine spécialement développée pour le perçage sur surface plane et non plane. Avec son système d'aimantation superficiel pivotant, vous pourrez percer avec une mise en oeuvre simple et rapide tous vos tubes du diamètre 70 mm mini jusqu'au plat. Pas besoin d'accessoires supplémentaires, aimanter et percer simplement.



Référence	Code	€ H.T.
KE30LUB-TUBE	199015	

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
Livrée avec sa malette de transport
Huile de coupe
Lunettes + Bouchons Oreilles + Gants

PERCEUSES MAGNETIQUES

KE30LUB



30 mm

13 mm

25 mm



170 mm



8,5



1200



950 W



Caractéristiques : KE30LUB

CAROTTAGE (mm)	12 - 30
PERCAGE (mm)	1 - 13
CHANFREINAGE (mm)	10 - 25
TARAUDEGE	-
VITESSES (Tr/min)	775
FORCE AIMANT (Kgs)	1200
PUISSANCE (W)	950
LONGUEUR (mm)	220
LARGEUR (mm)	170
HAUTEUR (mm)	293 - 383
COURSE (mm)	90
POIDS (kgs)	8,5
ATTACHEMENT	WELDON 19

Référence	Code	€ H.T.
KE30LUB	199015	

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
Livrée avec sa malette de transport
Huile de coupe
Lunettes + Bouchons Oreilles + Gants

KE30LUB

En raison de sa taille compacte cette perceuse est idéale pour percer des trous dans des petits espaces. Elle mesure à peine 27,5 cm de long et ne pèse que 8,5 kg. Avec sa puissance de 900 W, elle perce les trous entre Ø 6 et 30 mm facilement et rapidement.



PERCEUSES MAGNETIQUES

KE32LUB



Caractéristiques : KE32LUB

CAROTTAGE (mm)	12 - 32
PERCAGE (mm)	1 - 13
CHANFREINAGE (mm)	10 - 30
TARAUDAGE	-
VITESSES (Tr/min)	775
FORCE AIMANT (Kgs)	1500
PUISSANCE (W)	1050
LONGUEUR (mm)	255
LARGEUR (mm)	210
HAUTEUR (mm)	370 - 512
COURSE (mm)	150
POIDS (kgs)	12
ATTACHEMENT	WELDON 19

Référence	Code	€ H.T.
KE32LUB	199020	

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
Livrée avec sa malette de transport
Huile de coupe
Lunettes + Bouchons Oreilles + Gants

KE32LUB

Le best-seller, machine la plus vendue. Efficace, ce modèle est équipé d'un Moteur de vitesse simple et système de lubrification intégrée.



PERCEUSES MAGNETIQUES

KE50LUB



Caractéristiques : KE50LUB KE50LUB-T

OPTION	-	Variateur Vitesse Rotation Droite/Gauche (Taraudage)
--------	---	--

CAROTTAGE (mm)	12 - 50	12 - 50
PERCAGE (mm)	1 - 23	1 - 23
CHANFREINAGE (mm)	10 - 40	10 - 40
TARAUDAGE	-	M3 - M20
VITESSES (Tr/min)	(I)380 (II)690	(I) 100 - 280 (II) 185 - 530
FORCE AIMANT (Kgs)	1850	1850
PUISSANCE (W)	1375	1375
LONGUEUR (mm)	320	320
LARGEUR (mm)	210	210
HAUTEUR (mm)	385 - 550	385 - 550
COURSE (mm)	170	170
POIDS (kgs)	13,5	13,5
ATTACHEMENT	CM2 WELDON 19	CM2 WELDON 19

Référence	Code	€ H.T.
KE50LUB	199040	
KE50LUB-T	199045	

KE50LUB / KE50LUB-T

Pour une puissance maximale sans sacrifier la mobilité, la KE50 est une référence depuis des années. Avec ou sans option droite/gauche pour le taraudage, cette machine est une référence sur le marché.

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
Livrée avec sa malette de transport
Huile de coupe
Lunettes + Bouchons Oreilles + Gants

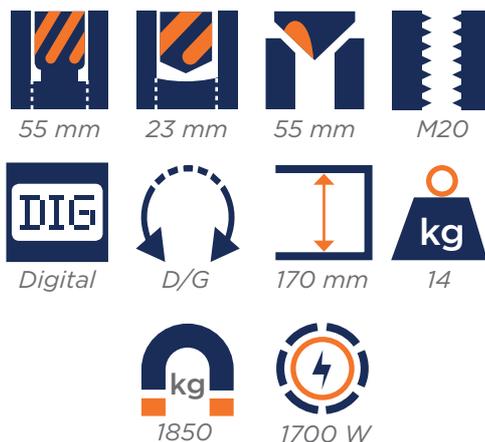


PERCEUSES MAGNETIQUES

KE55LUB

AFFICHAGE DIGITAL COUPLE DE TRAVAIL

Ne cassez plus vos outils,
adaptez vos avances de travail



Caractéristiques : KE55LUB KE55LUB-T

OPTION	-	Variateur Vitesse Rotation Droite/Gauche (Taraudage)
CAROTTAGE (mm)	12 - 55	12 - 55
PERCAGE (mm)	1 - 23	1 - 23
CHANFREINAGE (mm)	10 - 55	10 - 55
TARAUDAGE	-	M3 - M20
VITESSES (Tr/min)	(I) 275 (II) 500	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500
FORCE AIMANT (Kgs)	1850	1850
PUISSANCE (W)	1700	1700
LONGUEUR (mm)	320	320
LARGEUR (mm)	200	200
HAUTEUR (mm)	490 - 660	490 - 660
COURSE (mm)	170	170
POIDS (kgs)	13,75	13,75
ATTACHEMENT	CM3 WELDON 19	CM3 WELDON 19

Référence	Code	€ H.T.
KE55LUB	199046	
KE55LUB-T	199047	

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
Livrée avec sa malette de transport
Huile de coupe
Lunettes + Bouchons Oreilles + Gants

KE55LUB / KE55LUB-T

Performance, design et innovation sont les atouts de cette machine. Avec son affichage numérique de lecture de charge, vous percez sans effort tout en protégeant vos outils de la casse. Option rotation droite/gauche disponible pour le taraudage.



PERCEUSES MAGNETIQUES

KE55LUB-A

AFFICHAGE DIGITAL COUPLE DE TRAVAIL

Ne cassez plus vos outils,
adaptez vos avances de travail

AVANCE AUTOMATIQUE

Augmenter votre productivité



Caractéristiques : KE55LUB-A KE55LUB-TA

OPTION	-	Variateur Vitesse Rotation Droite/Gauche (Taraudage)
CAROTTAGE (mm)	12 - 55	12 - 55
PERCAGE (mm)	1 - 23	1 - 23
CHANFREINAGE (mm)	10 - 55	10 - 55
TARAUDAGE	-	M3 - M20
VITESSES (Tr/min)	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500	(I) 60 - 275 (II) 100 - 500
FORCE AIMANT (Kgs)	1850	1850
PUISSANCE (W)	1700	1700
LONGUEUR (mm)	320	320
LARGEUR (mm)	210	210
HAUTEUR (mm)	490 - 660	490 - 660
COURSE (mm)	170	170
POIDS (kgs)	23,5	23,5
ATTACHEMENT	CM3 WELDON19	CM3 WELDON 19

Référence	Code	€ H.T.
KE55LUB-A	199048	
KE55LUB-TA	199049	

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
Livrée avec sa malette de transport
Huile de coupe
Lunettes + Bouchons Oreilles + Gants



KE55LUB-A / KE55LUB-TA

Nouvelle conception de machine intelligente et automatique !
Descente et retour automatique avec contrôle de l'effort de charge sur l'outil. Augmentez votre productivité et réalisez des économies en protégeant vos outils de la casse. Disponible avec option rotation droite/gauche pour le taraudage.

PERCEUSES MAGNETIQUES

KE80LUB



80 mm

32 mm

55 mm



260 mm



28



3000



1800 W

Caractéristiques :

KE80LUB

CAROTTAGE (mm)	12 - 80
PERCAGE (mm)	1 - 32
CHANFREINAGE (mm)	10 - 55
TARAUDAGE	-
VITESSES (Tr/min)	(I) 200 - (II) 320 (III) 415 - (IV) 650
FORCE AIMANT (Kgs)	3000
PUISSANCE (W)	1800
LONGUEUR (mm)	365
LARGEUR (mm)	310
HAUTEUR (mm)	510 - 710
COURSE (mm)	260
POIDS (kgs)	28
ATTACHEMENT	CM3 WELDON 19

Référence

Code

€ H.T.

KE80LUB

199050

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
Livrée avec sa malette de transport
Huile de coupe
Lunettes + Bouchons Oreilles + Gants

KE80LUB

Puissance et souplesse, cette machine de capacité 12 à 80 mm vous permettra de percer des profondeurs importantes et les matières les plus dures grâce à sa boîte de vitesse réglable de 200 à 650 Tr/min.



PERCEUSES MAGNETIQUES

KE100LUB



Caractéristiques :	KE100LUB	KE100LUB-SB
OPTION	Variateur Vitesse Rotation Droite/Gauche (Taraudage)	Variateur Vitesse Rotation Droite/Gauche (Taraudage) Base Pivotante
CAROTTAGE (mm)	12 - 100	12 - 100
PERCAGE (mm)	1 - 32	1 - 32
CHANFREINAGE (mm)	10 - 55	10 - 55
TARAUDAGE	M3 - M30	M3 - M30
VITESSES (Tr/min)	(I) 200 - (II) 320 (III) 415 - (IV) 650	(I) 200 - (II) 320 (III) 415 - (IV) 650
FORCE AIMANT (Kgs)	3000	3000
PUISSANCE (W)	2050	2050
LONGUEUR (mm)	365	365
LARGEUR (mm)	310	310
HAUTEUR (mm)	510 - 710	510 - 710
COURSE (mm)	260	260
POIDS (kgs)	28	28
ATTACHEMENT	CM3 WELDON 19	CM3 WELDON 19

Référence	Code	€ H.T.
KE100LUB	199060	
KE100LUB-SB	199070	

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
 Livrée avec sa malette de transport
 Huile de coupe
 Lunettes + Bouchons Oreilles + Gants

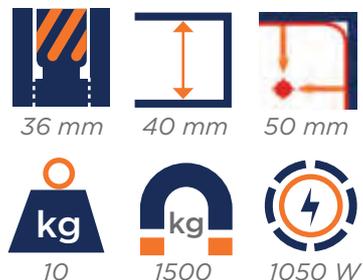


KE100LUB / KE100LUB-SB

Grande capacité combinée avec couple et puissance, cette machine réglable électroniquement vous permettra de réaliser tous vos travaux de carottage les plus extrêmes. Cette perceuse est équipée de la rotation droite/gauche pour le taraudage et en option base pivotante de +/- 30 degrés.

PERCEUSES MAGNETIQUES

KE36COMPACT



Caractéristiques :	KE35 Compact
CAROTTAGE (mm)	12 - 36
VITESSES (Tr/min)	700
FORCE AIMANT (Kgs)	1200
PUISSANCE (W)	1050
LONGUEUR (mm)	310
LARGEUR (mm)	135
HAUTEUR (mm)	165
COURSE (mm)	40
POIDS (kgs)	10
ATTACHEMENT	WELDON 19



Quick
Change



Poignée
Gauche
OU Droite



Référence	Code	€ H.T.
KE36COMPACT	199025	

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
 Livrée avec sa malette de transport
 Huile de coupe
 Lunettes + Bouchons Oreilles + Gants

PERCEUSES MAGNETIQUES

KE360LUB

PERCEUSE SANS-FIL

Autonomie & Liberté

60 trous - diamètre 14 mm

20 trous - diamètre 36 mm



80 mm



32 mm



55 mm



260 mm



28



3000



1800 W

Caractéristiques :

KE360LUB

CAROTTAGE (mm)	12 - 36
PERCAGE (mm)	1 - 13
CHANFREINAGE (mm)	10 - 30
VITESSES (Tr/min)	500
FORCE AIMANT (Kgs)	1700
PUISSANCE (W)	37 V
LONGUEUR (mm)	297
LARGEUR (mm)	112
HAUTEUR (mm)	420 - 610
COURSE (mm)	230
POIDS (kgs)	15
ATTACHEMENT	WELDON 19

Référence	Code	€ H.T.
KE360LUB	199010	

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
Livrée avec sa malette de transport
Huile de coupe
Lunettes + Bouchons Oreilles + Gants



Livrée avec Chargeur
et Batterie



ACCESSOIRES PERCEUSES MAGNETIQUES

Arbres d'entraînement Standard

CMW

Cône Morse / Attachement Weldon

Fixation de l'outil par 2 vis à 90°

WELDON 19 mm = Attachement Weldon 2 plats à 90° - Pour Fraises Ø 6 à 60 mm

WELDON 32 mm = Attachement Weldon 2 plats à 90° - Pour Fraises Ø 61 à 100 mm



Sans lubrification

Attachement	Référence	Code	€ H.T.
CM2 / Weldon 19	CMW02	191002	
CM3 / Weldon 19	CMW03	191003	
CM3 / Weldon 32	CMW04	191004	

Avec lubrification

Attachement	Référence	Code	€ H.T.
CM2 / Weldon 19	CMW12	191012	
CM3 / Weldon 19	CMW13	191013	
CM3 / Weldon 32	CMW14	191014	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Arbres d'entraînement Rapide

Cône Morse / Attachement Weldon

Fixation rapide de l'outil par système Easy Change manuel

WELDON 19 mm = Attachement Weldon 2 plats à 90° - Pour Fraises Ø 6 à 60 mm

WELDON 32 mm = Attachement Weldon 2 plats à 90° - Pour Fraises Ø 61 à 100 mm



Sans lubrification

Attachement	Référence	Code	€ H.T.
CM2 / Weldon 19	CMW20	191020	
CM3 / Weldon 19	CMW22	191022	

Avec lubrification

Attachement	Référence	Code	€ H.T.
CM2 / Weldon 19	CMW30	191030	
CM3 / Weldon 19	CMW32	191032	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

ACCESSOIRES PERCEUSES MAGNETIQUES

Adaptateurs Perceuses Magnétiques

ADAP

Quick-In / Weldon

Quick-In = Ø18 mm + 4 trous à 90° - Weldon = Ø19,04 et 2 Plats à 90°

Attachement	Ejecteur	Référence	Code	€ H.T.
Quick-In / Weldon	Ø6,34 mm	ADAP40	191040	
Quick-In / Weldon	Ø7,98 mm	ADAP42	191042	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1pc/Tube
Colisage 1



Weldon - 1/2" 20 UNF

Weldon = Ø19,04 et 2 Plats à 90°

Attachement	Référence	Code	€ H.T.
Weldon - 1/2" 20 UNF	ADAP44	191044	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1pc/Tube
Colisage 1



Weldon / B16

Weldon = Ø19,04 et 2 Plats à 90°

Attachement	Référence	Code	€ H.T.
Weldon / B16	ADAP46	191046	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1pc/Tube
Colisage 1



Quick-In / B16

Quick-In = Ø18 mm + 4 trous à 90°

Attachement	Référence	Code	€ H.T.
Quick-in / B16	ADAP48	191048	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1pc/Tube
Colisage 1



Adaptez votre Ejecteur !



Réf. Adaptateur	Prof. Utile Fraise	Dimensions Ejecteur	Réf. Ejecteur
ADAP40	30	Ø6,34 x 102 mm	EJCL610
	50	Ø6,34 x 130 mm	EJCX613
	75	Ø6,34 x 130 mm	EJCX613
	110	Ø6,34 x 160 mm	EJCY616
ADAP42	30	Ø7,98 x 102 mm	EJCL710
	50	Ø7,98 x 130 mm	EJCX713
	75	Ø7,98 x 130 mm	EJCX713
	110	Ø7,98 x 160 mm	EJCY716



Ejecteurs pg.109

ACCESSOIRES PERCEUSES MAGNETIQUES

Mandrins de perçage

MAND

Mandrin à visser - Filetage - 1/2" 20 UNF

Capacité Ø 1,5 à 13 mm

UNF
1/2 - 20



Attachement	Référence	Code	€ H.T.
A visser 1/2" 20 UNF	MAND50	191050	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1



Mandrin avec attachement B16

Capacité Ø 1,5 à 16 mm

DIN
B16



Attachement	Référence	Code	€ H.T.
Conique B16	MAND55	191055	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1



Cône Morse - Attachement B16

DIN
B16



Attachement	Référence	Code	€ H.T.
CM2 / B16	CMB62	191062	
CM3 / B16	CMB63	191063	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1



CMB

ACCESSOIRES PERCEUSES MAGNETIQUES

Ramasse Copeaux Magnétique

ACMRA

Nettoyez & récupérez facilement vos copeaux après vos travaux de perçage
Protège des coupures aux mains

Référence	Code	€ H.T.
ACMRA70	191070	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1



Adaptateur - Perçage des tubes

ACMTU

Pour tubes de Ø 35 à 550 mm
Pour toutes les perceuses de notre gamme, sauf KE30LUB-Tube et KE35COMPACT
Fixation et serrage par chaînes

Référence	Code	€ H.T.
ACMTU80	191080	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1Kit/Malette
Colisage	1



Batterie et Chargeur KE360LUB

Batterie 37 V / 7,6 Ah Li-Ion

Chargeur Batterie 37 V / 7,6 Ah Li-Ion
Alimentation 220 V / 50 Hz



Référence	Code	€ H.T.
KE360BAT	199011	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Boîte
Colisage	1

Référence	Code	€ H.T.
KE360CHA	199012	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Malette
Colisage	1

127

FORETS

- 128** Choisir son Foret
 - Applications
 - Tableaux des vitesses de coupe
 - Tableaux des vitesses de rotation
 - Avances
- 129** Forets HSS DIN 338
- 130** Coffrets HSS - 19 et 25 pièces
- 131** Forets HSS/Co5 DIN 338
- 132** Coffrets HSS/Co5 - 19 et 25 pièces
- 133** Forets Queue Cône Morse HSS DIN 345
- 134** Forets à dépointer HSS/Co5
 - Forets à dépointer HSS/Co5 - Revêtu TiCn
- 135** Forets à dépointer Carbure
 - Fraise à dépointer HSS

Forêts cylindriques ou en queue conique, au détail et en coffret, cette sélection de forets est destinée aux travaux de perçage traditionnel ou sur machine. En HSS-M2 ou HSS/Co5, nos forets vous donneront toute satisfaction dans la réalisation de tous vos travaux.

Choisir son Foret

	Gamme des Forets						
	HSS	HSS/CO5	HSS	HSS/CO5	TiCn	CARBURE	HSS
	F310H	F315H	F345H	F316H	F316T	F316C	F316F
							
	DIN338	DIN338	DIN345	DIN1412E	DIN1412E		
Aciers de construction < 700 N/mm ²	+	+	+	+	+	+	+
Aciers alliés < 1000N/mm ²	+	+	+	+	+	+	+
Aciers alliés / Inox 1000 à 1300 N/mm ²	+/-	+	+/-	+	+	+	+/-
Fontes	-	+/-	-	-	-	-	-
Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	+	+	+/-	-	-	-	-
Aluminium	+/-	+	+/-	-	-	-	-
Matières Plastiques	+	+	+	-	-	-	-
	pg. 129	pg. 131	pg. 133	pg. 134	pg. 134	pg. 135	pg. 135

Tableau des vitesses de coupe

Matières	Vitesses de Coupe m/min.	
	HSS	HSS/Co5
Aciers de construction < 700 N/mm ²	25 - 30	28
Aciers alliés < 1000N/mm ²	15 - 20	25
Aciers alliés / Inox 1000 à 1300 N/mm ²	-	10
Fontes	25 - 30	25
Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	30 - 40	25
Aluminium	40 - 50	50 - 60
Matières Plastiques	20 - 25	30 - 40

$$N \text{ (tr/min)} = \frac{V_c \times 1000}{\pi \times \varnothing}$$

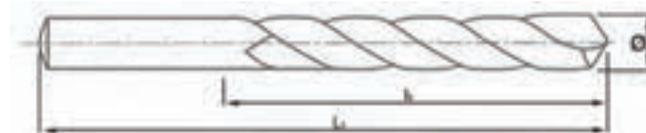
$$V_c \text{ (m/min)} = \frac{(D \times \pi \times N)}{1000}$$

Ø	Vc (m/min)						
	12	16	20	22	23	25	27
	Vitesse de rotation (tr/min)						
1	3810	5090	6360	7000	7320	7950	8590
2	1900	2540	3180	3500	3660	3970	4290
3	1270	1690	2120	2330	2440	2650	2860
4	950	1270	1590	1750	1830	1980	2140
5	760	1010	1270	1400	1460	1590	1710
6	630	840	1060	1160	1220	1320	1430
7	540	720	900	1000	1040	1130	1220
8	470	630	790	870	910	990	1070
9	420	560	700	770	810	880	950
10	380	500	630	700	730	790	850
12	310	420	530	580	610	660	710
14	270	360	450	500	520	560	610
16	230	310	390	430	450	490	530
18	210	280	350	380	400	440	470
20	190	250	310	350	360	390	420
22	170	230	280	310	330	360	390
24	150	210	260	290	300	330	350
26	140	190	240	260	280	300	330
28	130	180	220	250	260	280	300
30	120	160	210	230	240	260	280
32	110	150	190	210	220	240	260
34	110	140	180	200	210	230	250
36	100	140	170	190	200	220	230
38	100	130	160	180	190	200	220
40	90	120	150	170	180	190	210

FORETS HSS DIN 338

Foret HSS DIN 338 - Taillé, Meulé
Affûtage en croix - Type N - Auto Centrant

F310H



Ø	mm		Référence	Code	€ H.T.
	L1	L2			
1,00	34	12	F310H010	310010	
1,10	36	14	F310H011	310011	
1,20	38	16	F310H012	310012	
1,30	38	16	F310H013	310013	
1,40	40	18	F310H014	310014	
1,50	40	18	F310H015	310015	
1,60	43	20	F310H016	310016	
1,70	43	20	F310H017	310017	
1,80	46	22	F310H018	310018	
1,90	46	22	F310H019	310019	
2,00	49	24	F310H020	310020	
2,10	49	24	F310H021	310021	
2,20	53	27	F310H022	310022	
2,30	53	27	F310H023	310023	
2,40	57	30	F310H024	310024	
2,50	57	30	F310H025	310025	
2,60	57	30	F310H026	310026	
2,70	61	33	F310H027	310027	
2,80	61	33	F310H028	310028	
2,90	61	33	F310H029	310029	
3,00	61	33	F310H030	310030	
3,10	65	36	F310H031	310031	
3,20	65	36	F310H032	310032	
3,30	65	36	F310H033	310033	
3,40	70	39	F310H034	310034	
3,50	70	39	F310H035	310035	
3,60	70	39	F310H036	310036	
3,70	70	39	F310H037	310037	
3,80	75	43	F310H038	310038	
3,90	75	43	F310H039	310039	
4,00	75	43	F310H040	310040	
4,10	75	43	F310H041	310041	
4,20	75	43	F310H042	310042	
4,30	80	47	F310H043	310043	
4,40	80	47	F310H044	310044	
4,50	80	47	F310H045	310045	
4,60	80	47	F310H046	310046	
4,70	80	47	F310H047	310047	
4,80	86	52	F310H048	310048	
4,90	86	52	F310H049	310049	
5,00	86	52	F310H050	310050	
5,10	86	52	F310H051	310051	
5,20	86	52	F310H052	310052	
5,30	86	52	F310H053	310053	
5,40	93	57	F310H054	310054	
5,50	93	57	F310H055	310055	
5,60	93	57	F310H056	310056	
5,70	93	57	F310H057	310057	
5,80	93	57	F310H058	310058	

Ø	mm		Référence	Code	€ H.T.
	L1	L2			
5,90	93	57	F310H059	310059	
6,00	93	57	F310H060	310060	
6,10	101	63	F310H061	310061	
6,20	101	63	F310H062	310062	
6,30	101	63	F310H063	310063	
6,40	101	63	F310H064	310064	
6,50	101	63	F310H065	310065	
6,60	101	63	F310H066	310066	
6,70	101	63	F310H067	310067	
6,80	109	69	F310H068	310068	
6,90	109	69	F310H069	310069	
7,00	109	69	F310H070	310070	
7,10	109	69	F310H071	310071	
7,20	109	69	F310H072	310072	
7,30	109	69	F310H073	310073	
7,40	109	69	F310H074	310074	
7,50	109	69	F310H075	310075	
7,60	117	75	F310H076	310076	
7,70	117	75	F310H077	310077	
7,80	117	75	F310H078	310078	
7,90	117	75	F310H079	310079	
8,00	117	75	F310H080	310080	
8,10	117	75	F310H081	310081	
8,20	117	75	F310H082	310082	
8,30	117	75	F310H083	310083	
8,40	117	75	F310H084	310084	
8,50	117	75	F310H085	310085	
8,60	125	81	F310H086	310086	
8,70	125	81	F310H087	310087	
8,80	125	81	F310H088	310088	
8,90	125	81	F310H089	310089	
9,00	125	81	F310H090	310090	
9,10	125	81	F310H091	310091	
9,20	125	81	F310H092	310092	
9,30	125	81	F310H093	310093	
9,40	125	81	F310H094	310094	
9,50	125	81	F310H095	310095	
9,60	133	87	F310H096	310096	
9,70	133	87	F310H097	310097	
9,80	133	87	F310H098	310098	
9,90	133	87	F310H099	310099	
10,00	133	87	F310H100	310100	
10,50	133	87	F310H105	310105	
11,00	142	94	F310H110	310110	
11,50	142	94	F310H115	310115	
12,00	151	101	F310H120	310120	
12,50	151	101	F310H125	310125	
13,00	151	101	F310H130	310130	

CONDITIONNEMENT

	Conditionnement	Colisage
du Ø1 au 8,5 mm	10pcs/Tube	1
du Ø9 au 13 mm	5pcs/Tube	1

FORETS HSS DIN 338

F310H



Coffret HSS - 19 pièces - Forets HSS DIN 338 - Taillé, Meulé - Affûtage en croix - Type N - Auto Centrant



Composition du Ø1 - 10 x 0,50 mm :

Ø 1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50 - 3,00 - 3,50 - 4,00
4,50 - 5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50 - 7,00 - 7,50
8,00 - 8,50 - 9,00 - 9,50 - 10,00



Référence	Code	€ H.T.
F310H001	310001	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	19pcs/Coffret
Colisage	1

Coffret HSS - 25 pièces - Forets HSS DIN 338 - Taillé, Meulé - Affûtage en croix - Type N - Auto Centrant



Composition du Ø1 - 13 x 0,50 mm :

Ø 1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50 - 3,00 - 3,50 - 4,00
4,50 - 5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50 - 7,00 - 7,50
8,00 - 8,50 - 9,00 - 9,50 - 10,00 - 10,50
11,00 - 11,50 - 12,00 - 12,50 - 13,00



Référence	Code	€ H.T.
F310H002	310002	

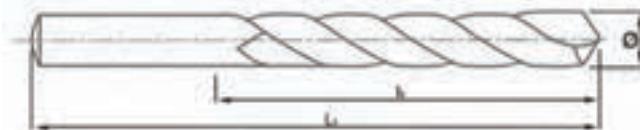
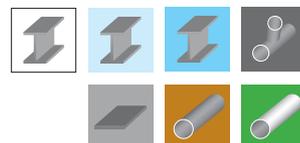
CONDITIONNEMENT

Conditionnement	25pcs/Coffret
Colisage	1

FORETS HSS/Co5 DIN 338

Foret HSS/Co5 DIN 338 - Taillé, Meulé
Affûtage en croix - Type N - Auto Centrant

F315H



Ø	mm		Référence	Code	€ H.T.
	L1	L2			
1,00	34	12	F315H010	315010	
1,10	36	14	F315H011	315011	
1,20	38	16	F315H012	315012	
1,30	38	16	F315H013	315013	
1,40	40	18	F315H014	315014	
1,50	40	18	F315H015	315015	
1,60	43	20	F315H016	315016	
1,70	43	20	F315H017	315017	
1,80	46	22	F315H018	315018	
1,90	46	22	F315H019	315019	
2,00	49	24	F315H020	315020	
2,10	49	24	F315H021	315021	
2,20	53	27	F315H022	315022	
2,30	53	27	F315H023	315023	
2,40	57	30	F315H024	315024	
2,50	57	30	F315H025	315025	
2,60	57	30	F315H026	315026	
2,70	61	33	F315H027	315027	
2,80	61	33	F315H028	315028	
2,90	61	33	F315H029	315029	
3,00	61	33	F315H030	315030	
3,10	65	36	F315H031	315031	
3,20	65	36	F315H032	315032	
3,30	65	36	F315H033	315033	
3,40	70	39	F315H034	315034	
3,50	70	39	F315H035	315035	
3,60	70	39	F315H036	315036	
3,70	70	39	F315H037	315037	
3,80	75	43	F315H038	315038	
3,90	75	43	F315H039	315039	
4,00	75	43	F315H040	315040	
4,10	75	43	F315H041	315041	
4,20	75	43	F315H042	315042	
4,30	80	47	F315H043	315043	
4,40	80	47	F315H044	315044	
4,50	80	47	F315H045	315045	
4,60	80	47	F315H046	315046	
4,70	80	47	F315H047	315047	
4,80	86	52	F315H048	315048	
4,90	86	52	F315H049	315049	
5,00	86	52	F315H050	315050	
5,10	86	52	F315H051	315051	
5,20	86	52	F315H052	315052	
5,30	86	52	F315H053	315053	
5,40	93	57	F315H054	315054	
5,50	93	57	F315H055	315055	
5,60	93	57	F315H056	315056	
5,70	93	57	F315H057	315057	
5,80	93	57	F315H058	315058	

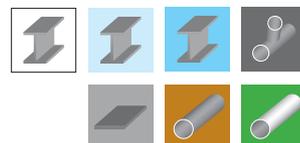
Ø	mm		Référence	Code	€ H.T.
	L1	L2			
5,90	93	57	F315H059	315059	
6,00	93	57	F315H060	315060	
6,10	101	63	F315H061	315061	
6,20	101	63	F315H062	315062	
6,30	101	63	F315H063	315063	
6,40	101	63	F315H064	315064	
6,50	101	63	F315H065	315065	
6,60	101	63	F315H066	315066	
6,70	101	63	F315H067	315067	
6,80	109	69	F315H068	315068	
6,90	109	69	F315H069	315069	
7,00	109	69	F315H070	315070	
7,10	109	69	F315H071	315071	
7,20	109	69	F315H072	315072	
7,30	109	69	F315H073	315073	
7,40	109	69	F315H074	315074	
7,50	109	69	F315H075	315075	
7,60	117	75	F315H076	315076	
7,70	117	75	F315H077	315077	
7,80	117	75	F315H078	315078	
7,90	117	75	F315H079	315079	
8,00	117	75	F315H080	315080	
8,10	117	75	F315H081	315081	
8,20	117	75	F315H082	315082	
8,30	117	75	F315H083	315083	
8,40	117	75	F315H084	315084	
8,50	117	75	F315H085	315085	
8,60	125	81	F315H086	315086	
8,70	125	81	F315H087	315087	
8,80	125	81	F315H088	315088	
8,90	125	81	F315H089	315089	
9,00	125	81	F315H090	315090	
9,10	125	81	F315H091	315091	
9,20	125	81	F315H092	315092	
9,30	125	81	F315H093	315093	
9,40	125	81	F315H094	315094	
9,50	125	81	F315H095	315095	
9,60	133	87	F315H096	315096	
9,70	133	87	F315H097	315097	
9,80	133	87	F315H098	315098	
9,90	133	87	F315H099	315099	
10,00	133	87	F315H100	315100	
10,50	133	87	F315H105	315105	
11,00	142	94	F315H110	315110	
11,50	142	94	F315H115	315115	
12,00	151	101	F315H120	315120	
12,50	151	101	F315H125	315125	
13,00	151	101	F315H130	315130	

CONDITIONNEMENT

	Conditionnement	Colisage
du Ø1 au 8,5 mm	10pcs/Tube	1
du Ø9 au 13 mm	5pcs/Tube	1

FORETS HSS/Co5 DIN 338

F315H



Coffret HSS/Co5 - 19 pièces - Forets HSS/Co5 DIN 338
Taillé, Meulé - Affûtage en croix - Type N - Auto Centrant



Composition du Ø1 - 10 x 0,50 mm :
Ø 1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50 - 3,00 - 3,50 - 4,00
4,50 - 5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50 - 7,00 - 7,50
8,00 - 8,50 - 9,00 - 9,50 - 10,00



Référence	Code	€ H.T.
F315H001	315001	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	19pcs/Coffret
Colisage	1

Coffret HSS/Co5 - 25 pièces - Forets HSS/Co5 DIN 338
Taillé, Meulé - Affûtage en croix - Type N - Auto Centrant



Composition du Ø1 - 13 x 0,50 mm :
Ø 1,00 - 1,50 - 2,00 - 2,50 - 3,00 - 3,50 - 4,00
4,50 - 5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50 - 7,00 - 7,50
8,00 - 8,50 - 9,00 - 9,50 - 10,00 - 10,50
11,00 - 11,50 - 12,00 - 12,50 - 13,00



Référence	Code	€ H.T.
F315H002	315002	

CONDITIONNEMENT

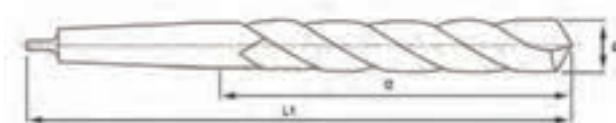
Conditionnement	25pcs/Coffret
Colisage	1

FORETS HSS QUEUE CONE MORSE DIN 345

F350H



Foret Queue Cône Morse HSS DIN 345
Taillé, Meulé - Tolérance Diamètre H8



Ø	L1 mm	L2 mm	C.M. N°	Référence	Code	€ H.T.
10,00	168	87	1	F350H100	350100	
10,50	168	87	1	F350H105	350105	
11,00	175	94	1	F350H110	350110	
11,50	175	94	1	F350H115	350115	
12,00	182	101	1	F350H120	350120	
12,50	182	101	1	F350H125	350125	
13,00	182	101	1	F350H130	350130	
13,50	189	108	1	F350H135	350135	
14,00	189	108	1	F350H140	350140	
14,50	212	114	2	F350H145	350145	
15,00	212	114	2	F350H150	350150	
15,50	218	120	2	F350H155	350155	
16,00	218	120	2	F350H160	350160	
16,50	223	125	2	F350H165	350165	
17,00	223	125	2	F350H170	350170	
17,50	228	130	2	F350H175	350175	
18,00	228	130	2	F350H180	350180	
18,50	233	135	2	F350H185	350185	
19,00	233	135	2	F350H190	350190	
19,50	238	140	2	F350H195	350195	
20,00	238	140	2	F350H200	350200	
20,50	243	145	2	F350H205	350205	
21,00	243	145	2	F350H210	350210	
21,50	248	150	2	F350H215	350215	
22,00	248	150	2	F350H220	350220	
22,50	253	155	2	F350H225	350225	
23,00	253	155	2	F350H230	350230	
23,50	276	155	3	F350H235	350235	
24,00	281	160	3	F350H240	350240	
24,50	281	160	3	F350H245	350245	
25,00	281	160	3	F350H250	350250	
25,50	286	165	3	F350H255	350255	
26,00	286	165	3	F350H260	350260	
26,50	286	165	3	F350H265	350265	

Ø	L1 mm	L2 mm	C.M. N°	Référence	Code	€ H.T.
27,00	291	170	3	F350H270	350270	
27,50	291	170	3	F350H275	350275	
28,00	291	170	3	F350H280	350280	
28,50	296	175	3	F350H285	350285	
29,00	296	175	3	F350H290	350290	
29,50	296	175	3	F350H295	350295	
30,00	296	175	3	F350H300	350300	
30,50	301	180	3	F350H305	350305	
31,00	301	180	3	F350H310	350310	
32,00	334	185	4	F350H320	350320	
33,00	334	185	4	F350H330	350330	
34,00	339	190	4	F350H340	350340	
35,00	339	190	4	F350H350	350350	
36,00	344	195	4	F350H360	350360	
37,00	344	195	4	F350H370	350370	
38,00	349	200	4	F350H380	350380	
39,00	349	200	4	F350H390	350390	
40,00	349	200	4	F350H400	350400	
41,00	354	205	4	F350H410	350410	
42,00	354	205	4	F350H420	350420	
43,00	359	210	4	F350H430	350430	
44,00	359	210	4	F350H440	350440	
45,00	359	210	4	F350H450	350450	
46,00	364	215	4	F350H460	350460	
47,00	364	215	4	F350H470	350470	
48,00	369	220	4	F350H480	350480	
49,00	369	220	4	F350H490	350490	
50,00	369	220	4	F350H500	350500	
55,00	417	225	5	F350H550	350550	
60,00	422	235	5	F350H600	350600	
65,00	432	245	5	F350H650	350650	
70,00	437	250	5	F350H700	350700	
75,00	442	255	5	F350H750	350750	
80,00	514	265	6	F350H800	350800	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

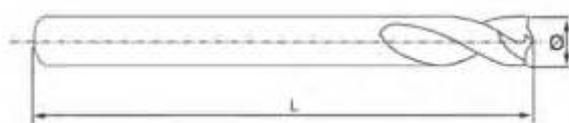
FORETS A DEPOINTER

Forets à Dépointer développés pour suivre l'évolution du marché automobile et à l'utilisation de nouvelles tôles à haute limite d'élasticité HLE - THLE - UHLE.

Foret à dépointer HSS/Co5

Destiné aux tôles à haute limite d'élasticité HLE - THLE

F316H



Ø	L mm	Référence	Code	€ H.T.
6	66	F316H006	316006	
8	80	F316H008	316008	
10	88	F316H010	316010	

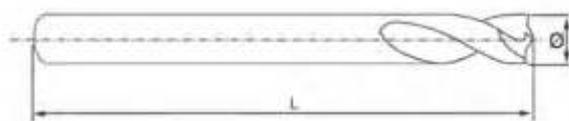
CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Foret à dépointer HSS/Co5 - Revêtu TiCn

Destiné aux tôles à haute limite d'élasticité HLE - THLE - UHLE

F316T



Ø	L mm	Référence	Code	€ H.T.
6	66	F316T006	316106	
8	80	F316T008	316108	
10	88	F316T010	316110	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

FORETS A DEPOINTER

Forets à Dépointer développés pour suivre l'évolution du marché automobile et à l'utilisation de nouvelles tôles à haute limite d'élasticité HLE - THLE - UHLE.

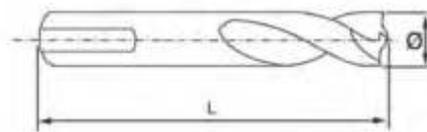
Foret à dépointer CARBURE MONOBLOC

Destiné aux tôles à haute limite d'élasticité HLE - THLE - UHLE



Ø	L mm	Référence	Code	€ H.T.
6	66	F316C006	316206	
8	80	F316C008	316208	

F316C



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Fraise à dépointer HSS

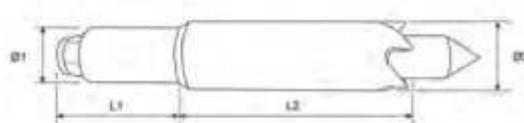
Destinée aux tôles à haute limite d'élasticité HLE

Cette Fraise vous permet de travailler uniquement sur le contour du point de soudure
Grâce à sa pointe de centrage retractable vous obtiendrez un travail rapide et soigné



Ø2	Ø1	L1 mm	L2 mm	Référence	Code	€ H.T.
10	8	12	32	F316F010	316510	
12	8	12	32	F316F012	316512	

F316F



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

136

OUTILS CONIQUES

- 137** Choisir son outil
- 138** Forets Etagés Goujure Droite HSS - HSS/TiAIN
Coffrets
- 139** Forets Etagés Goujure Hélicoïdale HSS - HSS/TiAIN
Coffrets
- 140** Forets Etagés PG et ISO - HSS
- 141** Forets Coniques HSS - HSS/TiAIN
Coffrets
- 142** Fraises à Chanfreiner HSS - Co5 - HSS/TiAIN
Coffrets
- 143** Fraises à Chanfreiner WELDON HSS
- 144** Fraises à Ebavurer HSS
Coffrets

Gamme complète de forets étagés et coniques en pas métrique et pas d'électricien, nos forets sont taillés dans des aciers de qualité. Avec notre nouveau revêtement TiAlN, nous vous donnons la possibilité de prolonger la durée de vie de vos outils, vous permettant ainsi la réalisation de tout perçage même les plus difficiles.

HSS	HSS TiAlN	HSS	HSS TiAlN	HSS	HSS	HSS TiAlN	HSS TiAlN	HSS 5%Co	HSS								
FED			FEH			FE			FCO			FCH			FEB		
																	
FORETS ETAGES									FORETS CONIQUES			FRAISES A CHANFREINER			FRAISES A EBAVURER		
pg. 138 - 140									pg. 141			pg. 142 - 143			pg. 144		

Choisir son outil

Matières	Qualités Outils		
	HSS	HSS/Co5	HSS/TiAlN
Aciers de construction < 700 N/mm ²	+	+	+
Aciers alliés < 1000N/mm ²	+/-	+	+
Aciers alliés / Inox 1000 à 1300 N/mm ²	+/-	+	+
Fontes	+/-	+	+
Cuivre, Laiton, Bronze, Métaux non ferreux	+/-	+/-	+
Aluminium	+/-	+/-	+
Matières Plastiques & Composites	+/-	+/-	+

Tableau des vitesses de coupe

Ø (mm)	Aciers < 700 N/mm ²			Aciers < 1000 N/mm ²			Aciers < 1300 N/mm ²			Fontes			Métaux non ferreux			Aluminium			Plastiques		
	HSS	HSS Co5	TiAlN	HSS	HSS Co5	TiAlN	HSS	HSS Co5	TiAlN	HSS	HSS Co5	TiAlN	HSS	HSS Co5	TiAlN	HSS	HSS Co5	TiAlN	HSS	HSS Co5	TiAlN
4	1980	2140	2780	1270	1980	2780	950	1270	1750	1980	2140	2780	2220	3020	3180	2860	3020	3180	1750	2540	3020
6	1320	1430	1850	840	1320	1850	630	840	1160	1320	1430	1850	1480	2010	2120	1900	2010	2120	1160	1690	2010
8	990	1070	1390	630	990	1390	470	630	870	990	1070	1390	1110	1510	1590	1430	1510	1590	870	1270	1510
10	790	850	1110	500	790	1110	380	500	700	790	850	1110	890	1200	1270	1140	1200	1270	700	1010	1200
12	660	710	920	420	660	920	310	420	580	660	710	920	740	1000	1060	950	1000	1060	580	840	1000
14	560	610	790	360	560	790	270	360	500	560	610	790	630	860	900	810	860	900	500	720	860
16	490	530	690	310	490	690	230	310	430	490	530	690	550	750	790	710	750	790	430	630	750
18	440	470	610	280	440	610	210	280	380	440	470	610	490	670	700	630	670	700	380	560	670
20	390	420	550	250	390	550	190	250	350	390	420	550	440	600	630	570	600	630	350	500	600
22	360	390	500	230	360	500	170	230	310	360	390	500	400	540	570	520	540	570	310	460	540
24	330	350	460	210	330	460	150	210	290	330	350	460	370	500	530	470	500	530	290	420	500
26	300	330	420	190	300	420	140	190	260	300	330	420	340	460	480	440	460	480	260	390	460
28	280	300	390	180	280	390	130	180	250	280	300	390	310	430	450	400	430	450	250	360	430
30	260	280	370	160	260	370	120	160	230	260	280	370	290	400	420	380	400	420	230	330	400
32	240	260	340	150	240	340	110	150	210	240	260	340	270	370	390	350	370	390	210	310	370
34	230	250	320	140	230	320	110	140	200	230	250	320	260	350	370	330	350	370	200	290	350
36	220	230	300	140	220	300	100	140	190	220	230	300	240	330	350	310	330	350	190	280	330
38	200	220	290	130	200	290	100	130	180	200	220	290	230	310	330	300	310	330	180	260	310
40	190	210	270	120	190	270	90	120	170	190	210	270	220	300	310	280	300	310	170	250	300

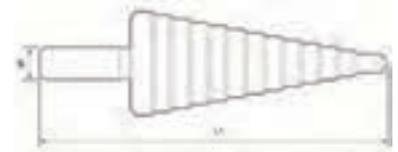
FORETS ETAGES

Destinés au perçage de tous les matériaux sans pré-perçage requis.
Ebavurage du trou par le chanfrein du diamètre suivant.
Utilisation sur perceuse à colonne ou portable.

Foret Etagé HSS - Goujure Droite



FEDH



Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb Etages	L1 mm	Référence	Code	€ H.T.
4 - 12	6	1	9	62	FEDH012	402010	
4 - 20	8	2	9	73	FEDH020	402020	
6 - 30	10	2	13	95	FEDH030	402030	
6 - 36	10	2	16	101	FEDH036	402036	
30-40	12	1	11	89	FEDH040	402040	
40-50	12	1	11	92	FEDH050	402050	
50-60	13	1	11	95	FEDH060	402060	

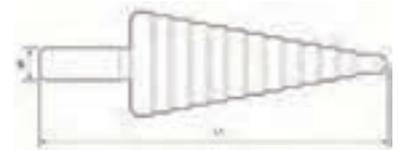
CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Foret Etagé HSS/TiAlN - Goujure Droite



FEDA



Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb Etages	L1 mm	Référence	Code	€ H.T.
4 - 12	6	1	9	62	FEDA012	404010	
4 - 20	8	2	9	73	FEDA020	404020	
6 - 30	10	2	13	95	FEDA030	404030	
6 - 36	10	2	16	101	FEDA036	404036	
30-40	12	1	11	89	FEDA040	404040	
40-50	12	1	11	92	FEDA050	404050	
50-60	13	1	11	95	FEDA060	404060	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Coffret

Composition 3 pcs
4-12 / 4-20 / 6-30

Qualité	Référence	Code	€ H.T.
HSS	FEDH001	402001	
HSS/TiAlN	FEDA002	404001	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	3pcs/Tube
Colisage	1



Coffret en ABS

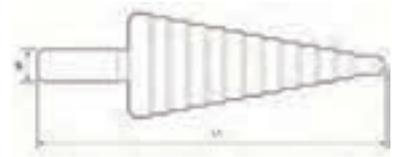
Diamètres Forets Etagés par capacité

Capacité	Nb Etages	Diamètre mm
4 - 12	9	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12
4 - 20	9	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20
6 - 30	13	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30
6 - 36	16	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 - 34 - 36
30 - 40	11	30 - 31 - 32 - 33 - 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40
40 - 50	11	40 - 41 - 42 - 43 - 44 - 45 - 46 - 47 - 48 - 49 - 50
50 - 60	11	50 - 51 - 52 - 53 - 54 - 55 - 56 - 57 - 58 - 59 - 60

FORETS ETAGES

Destinés au perçage de tous les matériaux sans pré-perçage requis.
Ebavurage du trou par le chanfrein du diamètre suivant.
Utilisation sur perceuse à colonne ou portative.

Foret Etagé HSS - Goujure Hélicoïdale



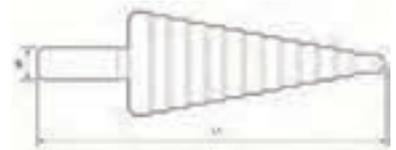
CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb Etages	L1 mm
4 - 12	6	1	9	62
4 - 20	8	2	9	73
6 - 30	10	2	13	95

Référence	Code	€ H.T.
FEHH012	406010	
FEHH020	406020	
FEHH030	406030	

Foret Etagé HSS/TiAlN - Goujure Hélicoïdale



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb Etages	L1 mm
4 - 12	6	1	9	62
4 - 20	8	2	9	73
6 - 30	10	2	13	95

Référence	Code	€ H.T.
FEHA012	408010	
FEHA020	408020	
FEHA030	408030	

Coffret

Composition 3 pcs
4-12 / 4-20 / 6-30

Qualité	Référence	Code	€ H.T.
HSS	FEHH001	406001	
HSS/TiAlN	FEHA001	408001	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	3pcs/Tube
Colisage	1



Coffret en ABS

Diamètres Forets Etagés par capacité

Capacité	Nb Etages	Diamètre mm
4 - 12	9	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12
4 - 20	9	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20
6 - 30	13	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30

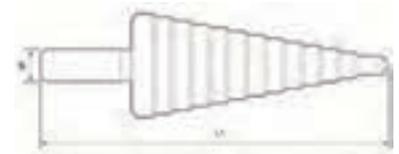
FORETS ETAGES

Spécial Electricien, destinés au perçage de tous les matériaux à parois minces sans pré-perçage requis. Ebavurage du trou par le chanfrein du diamètre suivant. Utilisation sur perceuse à colonne ou portative

Foret Etagé HSS - PG



FEPH



Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb Etages	L1 mm
7 - 21	12	PG	8	75
7 - 29	12	PG	11	85

Référence	Code	€ H.T.
FEPH021	410010	
FEPH029	410020	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

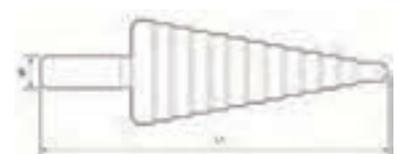
Diamètres PG

DIAMETRES PG		Diamètre mm										
Capacité	Nb Etages	PG7	PG9	PG11	PG13,5	PG16	M25	PG21			PG29	
PG 7-21	8	7	12.5	15.2	18.6	20.4	22.5	25.4	28.3			
PG 7-29	11	7	12.5	15.2	18.6	20.4	22.5	25.4	28.3	33	37	40

Foret Etagé HSS - ISO



FEIH



Capacité mm	Ø Queue mm	Pas mm	Nb Etages	L1 mm
M10 - M40	12	M	13	97

Référence	Code	€ H.T.
FEIH040	412010	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Diamètres ISO

DIAMETRES ISO		Diamètre mm												
Capacité	Nb Etages	M10	M12		M16		M20		M25		M32		M40	
M10 - M40	13	8,5	10,5	12,5	14,5	16,5	18,5	20,5	23,5	25,5	30,5	32,5	38,5	40,5

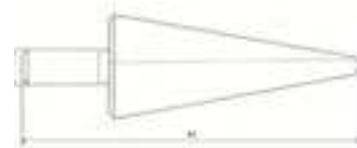
FORETS CONIQUES

Forets Coniques HSS et HSS/TiAln - Taillé, Meulé, Rectifié - Affûtage double géométrie & réaffutable - Diamètres indiqués sur la lèvre du foret. Conseillé pour le perçage des tôles à partir de 1 mm.

Foret Conique HSS



FCOH



Capacité mm	Ø Queue mm	L1 mm
3 - 14	6	60
6 - 20	8	68
6 - 30	10	96
16 - 30	10	74
26 - 40	12	78

Référence	Code	€ H.T.
FCOH314	420010	
FCOH620	420020	
FCOH630	420030	
FCOH163	420040	
FCOH264	420050	

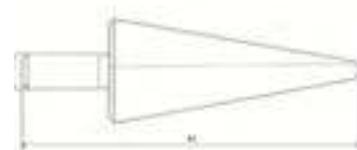
CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Foret Conique HSS/TiAln



FCOA



Capacité mm	Ø Queue mm	L1 mm
3 - 14	6	60
6 - 20	8	68
6 - 30	10	96
16 - 30	10	74
26 - 40	12	78

Référence	Code	€ H.T.
FCOA314	422010	
FCOA620	422020	
FCOA630	422030	
FCOA163	422040	
FCOA264	422050	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Coffret

Composition 3 pcs
3-14 / 6-20 / 16-30

Qualité	Référence	Code	€ H.T.
HSS	FCOH001	420001	
HSS/TiAln	FCOA001	422001	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	3pcs/Tube
Colisage	1



Coffret en ABS

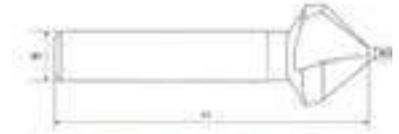
FRAISES A CHANFREINER - DIN 335C - 90°

Fraises à chanfreiner DIN 335C 90° - Taillé, Meulé, Rectifié. Ebavurer, chanfreiner, noyer vos têtes de vis, idéal pour vos travaux de finition avec des machines portatives.

Fraise à Chanfreiner HSS



FCHH



Capacité mm	Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm
6,3	5	1,5	45
8,3	6	2,0	50
10,4	6	2,5	50
12,4	8	2,8	56
16,5	10	3,2	60
20,5	10	3,5	63
25,0	10	3,8	67
31,0	12	4,2	71

Référence	Code	€ H.T.
FCHH063	432010	
FCHH083	432020	
FCHH104	432030	
FCHH124	432040	
FCHH165	432050	
FCHH205	432060	
FCHH250	432070	
FCHH310	432080	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Fraise à Chanfreiner HSS/Co5



FCHE



Capacité mm	Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm
6,3	5	1,5	45
8,3	6	2,0	50
10,4	6	2,5	50
12,4	8	2,8	56
16,5	10	3,2	60
20,5	10	3,5	63
25,0	10	3,8	67
31,0	12	4,2	71

Référence	Code	€ H.T.
FCHE063	434010	
FCHE083	434020	
FCHE104	434030	
FCHE124	434040	
FCHE165	434050	
FCHE205	434060	
FCHE250	434070	
FCHE310	434080	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Fraise à Chanfreiner HSS/TiAlN



FCHA



Capacité mm	Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm
6,3	5	1,5	45
8,3	6	2,0	50
10,4	6	2,5	50
12,4	8	2,8	56
16,5	10	3,2	60
20,5	10	3,5	63
25,0	10	3,8	67
31,0	12	4,2	71

Référence	Code	€ H.T.
FCHA063	436010	
FCHA083	436020	
FCHA104	436030	
FCHA124	436040	
FCHA165	436050	
FCHA205	436060	
FCHA250	436070	
FCHA310	436080	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

FRAISES A CHANFREINER - DIN 335C - 90°

Coffret

Composition 6 pcs
 Ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm



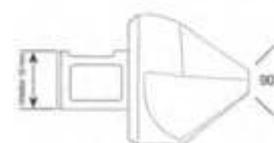
Qualité	Référence	Code	€ H.T.
HSS	FCHH001	432001	
HSS/Co5	FCHE001	434001	
HSS/TiAln	FCHA001	436001	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	6pcs/Coffret
Colisage	1

Fraise à Chanfreiner WELDON DIN 335C - 90° - 3 Lèvres

FCWH



Diamètre	Référence	Code	€ H.T.
Ø25	FCWH25	145025	
Ø30	FCWH30	145030	
Ø40	FCWH40	145040	
Ø55	FCWH55	145055	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

FRAISES A EBAVURER - 90°

Fraises à Ebavurer 90° - Taillé, Meulé, Rectifié. Ebavurer, chanfreiner les matières à formation de copeaux longs. Le trou dans la tête de la fraise permet une évacuation rapide sans débouillage.

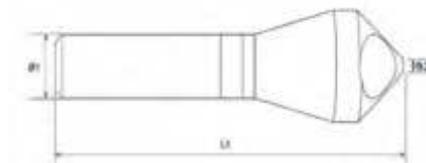
Fraise à Ebavurer HSS



HSS



FEBH



Capacité mm	Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Référence	Code	€ H.T.
2 - 5	6	2	46	FEBH005	444010	
5 - 10	8	4	49	FEBH010	444020	
10 - 15	10	8	66	FEBH015	444030	
15 - 20	12	11	85	FEBH020	444040	
20 - 25	15	16	95	FEBH025	444050	
25 - 30	15	21	100	FEBH030	444060	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Coffret

Composition 4 pcs
Ø2-5 / 5-10 / 10-15 / 15-20 mm

HSS



Qualité	Référence	Code	€ H.T.
HSS	FEBH001	444001	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	4pcs/Coffret
Colisage	1



145

FRAISES LIMES

- 146** Diamètres & Longueurs disponibles
Affûtages
- 147** Applications des Fraises Limes
Vitesses de coupe
- 148** Cylindrique
Cylindrique - Coupe en Bout
- 149** Cylindrique - Bout Rond
Ogive - Bout arrondi
- 150** Conique - Bout pointu
Conique - Bout arrondi
- 151** Goutte
Sphérique
- 152** Coffrets - Affûtage Standard
- 153** Coffrets - Affûtage Diamant

Diamètres & Longueurs disponibles :

Les diamètres des têtes de nos fraises limes sont de 6, 8, 10, 12 & 16 mm - Sur demande diamètres 3 et 20 mm
Le diamètre de tige standard est de 6 mm - Sur demande diamètre 3 mm
Longueur de tige standard en fonction des formes, nous pouvons également vous proposer des tiges longueur 150 mm sur demande.

Formes :

CARBURE HM K20							
ZYA	ZYAS	WRC	RBF	SKM	KEL	TRE	KUD
							
Cylindrique	Cylindrique Coupe en bout	Cylindrique Bout rond	Ogive Bout Arrondie	Conique Bout Pointu	Conique Bout Arrondi	Goutte	Sphérique
pg. 148	pg. 148	pg. 149	pg. 149	pg. 150	pg. 150	pg. 151	pg. 151

Affûtages :

Aluminium



La denture ALU est particulièrement adaptée pour le travail de l'aluminium, le magnésium, le plastique et le caoutchouc dur. Elle permet un rendement élevé de la fraise avec un grand enlèvement de matière. Les caractéristiques spécifiques de ce type de denture facilitent l'évacuation rapide des copeaux, les empêchant de se tasser dans les goujures.

Standard



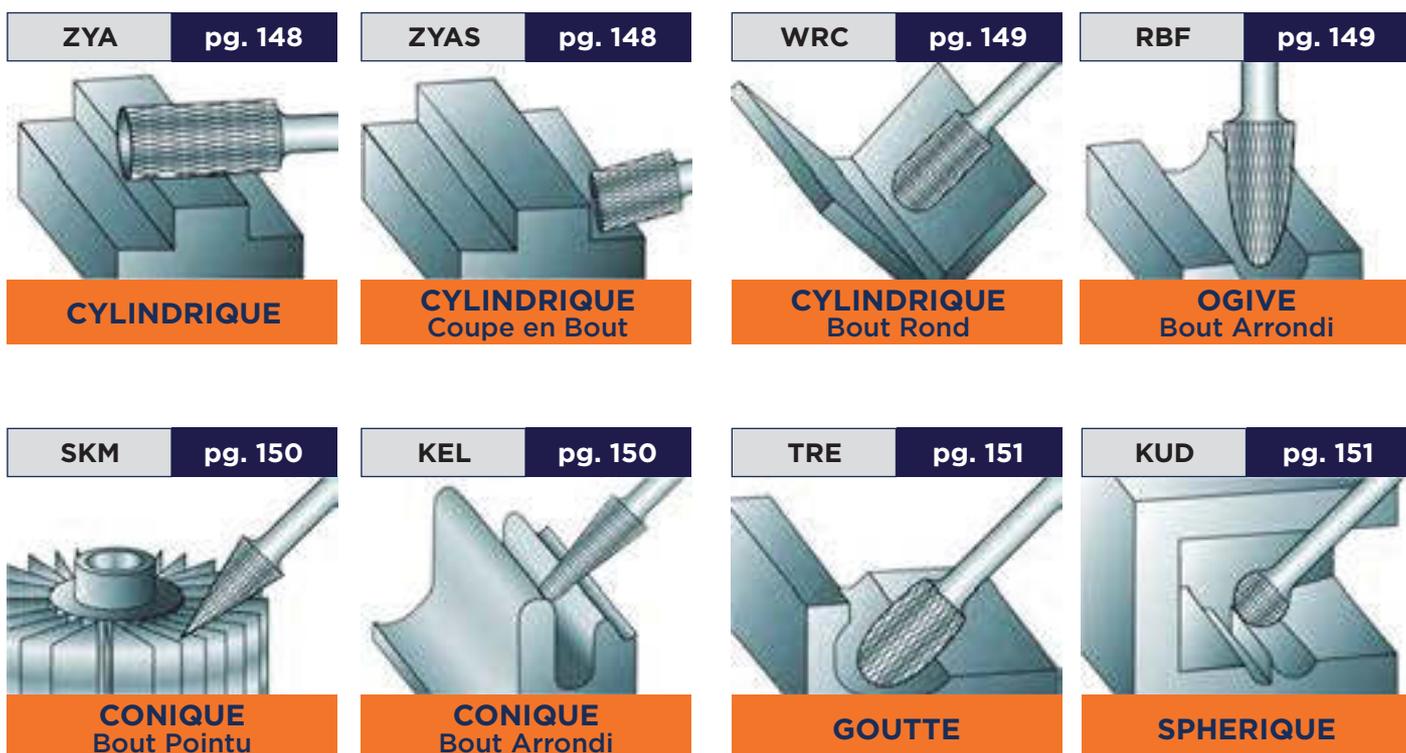
La denture STANDARD est particulièrement adaptée pour l'usinage de l'acier (même trempé), les cordons de soudure et sur toutes les matières métalliques. En plus d'un excellent rendement cette denture garantit un très bon état de surface.

Diamant



La denture DIAMANT est recommandée pour l'usinage des aciers fortement alliés : inox, aciers au manganèse, fonte grise, aciers au Cr-Ni. Sa forme géométrique permet une excellente pénétration et une capacité d'enlèvement de matière évitant les longs copeaux et les risques pour l'opérateur durant le travail.

Applications des Fraises Limes



Vitesses de coupe

Matières	Affûtages	Vitesses de coupe
Aciers de construction < 700 N/mm ²	STANDARD	500 M/min
	DIAMANT	
Aciers alliés < 1000 N/mm ²	STANDARD	300 M/min
	DIAMANT	
Aciers alliés / Inox de 1000 à 1300 N/mm ²	STANDARD	300 M/min
	DIAMANT	
Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc, plastiques	ALUMINIUM	750 M/min
	STANDARD	

Vitesses de rotation

Ø Fraise	Vitesses de coupe (M/min)		
	300	500	750
	Vitesses de rotation (Tr/min)		
3	32000	53000	80000
6	16000	27000	40000
8	12000	20000	30000
10	10000	16000	24000
12	8000	13000	20000
16	6000	10000	15000
20	5000	8000	12000

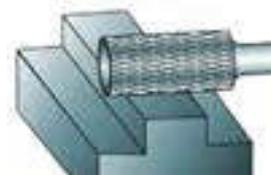
Fraises Limes Carbure

Cylindrique

ZYA



CARBURE
HM
K20



			Aluminium			Standard			Diamant		
d1 x l2 mm	d2 mm	l1 mm	Référence	Code	€ H.T.	Référence	Code	€ H.T.	Référence	Code	€ H.T.
6 x 16	6	50	ZYA1106	761106	-	-	-	-	ZYA4106	764106	-
8 x 20	6	65	-	-	-	ZYA2108	762108	-	ZYA4108	764108	-
10 x 20	6	65	ZYA1110	761110	-	ZYA2110	762110	-	ZYA4110	764110	-
12 x 25	6	70	ZYA1112	761112	-	ZYA2112	762112	-	ZYA4112	764112	-
16 x 25	6	70	-	-	-	-	-	-	ZYA4116	764116	-

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Cylindrique - Coupe en Bout

ZYAS



CARBURE
HM
K20



			Aluminium			Standard			Diamant		
d1 x l2 mm	d2 mm	l1 mm	Référence	Code	€ H.T.	Référence	Code	€ H.T.	Référence	Code	€ H.T.
6 x 16	6	50	-	-	-	ZYAS2206	762206	-	ZYAS4206	764206	-
8 x 20	6	65	-	-	-	ZYAS2208	762208	-	ZYAS4208	764208	-
10 x 20	6	65	ZYAS1210	761210	-	ZYAS2210	762210	-	ZYAS4210	764210	-
12 x 25	6	70	ZYAS1212	761212	-	ZYAS2212	762212	-	ZYAS4212	764212	-
16 x 25	6	70	-	-	-	ZYAS2216	762216	-	ZYAS4216	764216	-

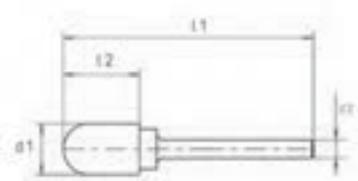
CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Fraises Limes Carbure

Cylindrique - Bout Rond

WRC



CARBURE
HM
K20



Aluminium

Standard

Diamant

d1 x l2 mm	d2 mm	l1 mm
6 x 16	6	50
8 x 20	6	65
10 x 20	6	65
12 x 25	6	70
16 x 25	6	70

Référence	Code	€ H.T.
-	-	-
WRC1308	761308	
WRC1310	761310	
WRC1312	761312	
WRC1316	761316	

Référence	Code	€ H.T.
WRC2306	762306	
WRC2308	762308	
WRC2310	762310	
WRC2312	762312	
WRC2316	762316	

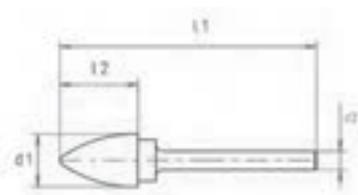
Référence	Code	€ H.T.
WRC4306	764306	
WRC4308	764308	
WRC4310	764310	
WRC4312	764312	
WRC4316	764316	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Ogive - Bout Arrondi

RBF



CARBURE
HM
K20



Aluminium

Standard

Diamant

d1 x l2 mm	d2 mm	l1 mm
6 x 18	6	50
8 x 18	6	63
10 x 20	6	65
12 x 25	6	70
16 x 30	6	70

Référence	Code	€ H.T.
-	-	-
RBF1510	761510	
RBF1512	761512	
RBF1516	761516	

Référence	Code	€ H.T.
RBF2506	762506	
RBF2508	762508	
RBF2510	762510	
RBF2512	762512	
-	-	-

Référence	Code	€ H.T.
RBF4506	764506	
RBF4508	764508	
RBF4510	764510	
RBF4512	764512	
RBF4516	764516	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

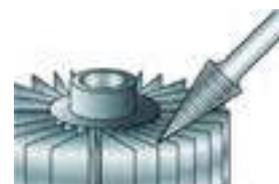
Fraises Limes Carbure

Conique - Bout Pointu

SKM



CARBURE
HM
K20



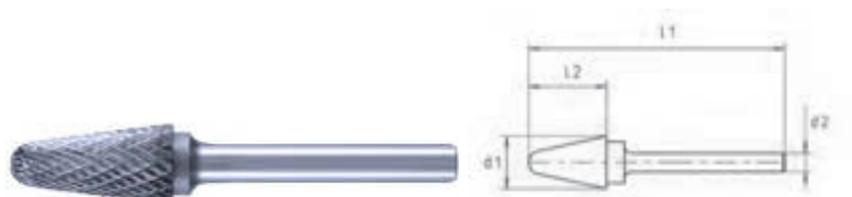
			Aluminium			Standard			Diamant		
d1 x l2 mm	d2 mm	l1 mm	Référence	Code	€ H.T.	Référence	Code	€ H.T.	Référence	Code	€ H.T.
6 x 16	6	50	-	-	-	SKM2606	762606		SKM4606	764606	
8 x 18	6	63	-	-	-	SKM2608	762608		SKM4608	764608	
10 x 20	6	66	-	-	-	SKM2610	762610		SKM4610	764610	
12 x 25	6	70	-	-	-	SKM2612	762612		SKM4612	764612	
16 x 25	6	70	-	-	-	SKM2616	762616		SKM4616	764616	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Conique - Bout Arrondi

KEL



CARBURE
HM
K20



			Aluminium			Standard			Diamant		
d1 x l2 mm	d2 mm	l1 mm	Référence	Code	€ H.T.	Référence	Code	€ H.T.	Référence	Code	€ H.T.
6 x 20	6	50	-	-	-	KEL2706	762706		KEL4706	764706	
8 x 20	6	65	-	-	-	KEL2708	762808		KEL4708	764708	
10 x 20	6	65	KEL1710	761710		KEL2710	762710		KEL4710	764710	
12 x 25	6	70	KEL1712	761712		KEL2712	761712		KEL4712	764712	
16 x 30	6	75	KEL1716	761716		-	-	-	KEL4716	764716	

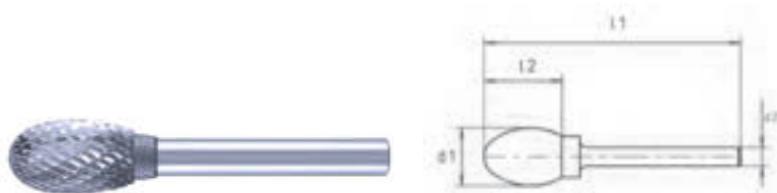
CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Fraises Limes Carbure

Goutte

TRE



**CARBURE
HM
K20**



Aluminium

Standard

Diamant

d1 x l2 mm	d2 mm	l1 mm
6 x 10	6	50
8 x 13	6	58
10 x 16	6	61
12 x 20	6	65
16 x 25	6	70

Référence	Code	€ H.T.
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

Référence	Code	€ H.T.
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

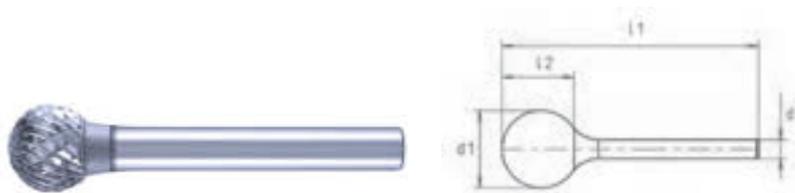
Référence	Code	€ H.T.
TRE4806	764806	
TRE4808	764808	
TRE4810	764810	
TRE4812	764812	
TRE4816	764816	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Sphérique

KUD



**CARBURE
HM
K20**



Aluminium

Standard

Diamant

d1 x l2 mm	d2 mm	l1 mm
6 x 5	6	50
8 x 7	6	52
10 x 9	6	54
12 x 10	6	55
16 x 14	6	59

Référence	Code	€ H.T.
-	-	-
-	-	-
KUD1910	761910	
KUD1912	761912	
-	-	-

Référence	Code	€ H.T.
KUD2906	762906	
KUD2908	762908	
KUD2910	762910	
KUD2912	762912	
-	-	-

Référence	Code	€ H.T.
KUD4906	764906	
KUD4908	764908	
KUD4910	764910	
KUD4912	764912	
KUD4916	764916	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

Fraises Limes Carbure

Coffrets - Affûtage Standard



Composition - 5 Fraises Limes

- Cylindrique / ZYAS
- Cylindrique Bout Rond / WRC
- Ogive Bout Arrondi / RBF
- Conique Bout Pointu / SKM
- Conique Bout Arrondi / KEL

Ø6 mm

Composition	Dim. Tête mm d1xL2	Ø Tige mm (d2)	Long. Totale mm (L1)	Colisage
ZYAS2206	6 x 16	6	50	1
WRC2306	6 x 16	6	65	1
RBF2506	6 x 18	6	65	1
SKM2606	6 x 16	6	70	1
KEL2706	6 x 20	6	70	1

Référence	Code	€ H.T.
FLCO206	762006	

Ø8 mm

Composition	Dim. Tête mm d1xL2	Ø Tige mm (d2)	Long. Totale mm (L1)	Colisage
ZYAS2208	8 x 20	6	50	1
WRC2308	8 x 20	6	65	1
RBF2508	8 x 18	6	65	1
SKM2608	8 x 18	6	70	1
KEL2708	8 x 20	6	70	1

Référence	Code	€ H.T.
FLCO208	762008	

Ø10 mm

Composition	Dim. Tête mm d1xL2	Ø Tige mm (d2)	Long. Totale mm (L1)	Colisage
ZYAS2210	10 x 20	6	50	1
WRC2310	10 x 20	6	65	1
RBF2510	10 x 20	6	65	1
SKM2610	10 x 20	6	70	1
KEL2710	10 x 9	6	70	1

Référence	Code	€ H.T.
FLCO210	762010	

Ø12 mm

Composition	Dim. Tête mm d1xL2	Ø Tige mm (d2)	Long. Totale mm (L1)	Colisage
ZYAS2212	12 x 25	6	50	1
WRC2312	12 x 25	6	65	1
RBF2512	12 x 25	6	65	1
SKM2612	12 x 25	6	70	1
KEL2712	12 x 25	6	70	1

Référence	Code	€ H.T.
FLCO212	762012	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	5pcs/Coffret
Colisage	1

Fraises Limes Carbure

Coffrets - Affûtage Diamant



Composition - 5 Fraises Limes

- Cylindrique / ZYA
- Cylindrique Bout Rond / WRC
- Ogive Bout Arrondi / RBF
- Conique Bout Pointu / SKM
- Conique Bout Arrondi / KEL

Ø6 mm

Composition	Dim. Tête mm d1xL2	Ø Tige mm (d2)	Long. Totale mm (L1)	Colisage
ZYAS4206	6 x 16	6	50	1
WRC4306	6 x 16	6	65	1
RBF4506	6 x 18	6	65	1
SKM4606	6 x 16	6	70	1
KEL4706	6 x 20	6	70	1

Référence	Code	€ H.T.
FLCO406	764006	

Ø8 mm

Composition	Dim. Tête mm d1xL2	Ø Tige mm (d2)	Long. Totale mm (L1)	Colisage
ZYAS4208	8 x 20	6	50	1
WRC308	8 x 20	6	65	1
RBF4508	8 x 18	6	65	1
SKM4608	8 x 18	6	70	1
KEL4708	8 x 20	6	70	1

Référence	Code	€ H.T.
FLCO408	764008	

Ø10 mm

Composition	Dim. Tête mm d1xL2	Ø Tige mm (d2)	Long. Totale mm (L1)	Colisage
ZYAS4210	10 x 20	6	50	1
WRC4310	10 x 20	6	65	1
RBF4510	10 x 20	6	65	1
SKM4610	10 x 20	6	70	1
KEL4710	10 x 9	6	70	1

Référence	Code	€ H.T.
FLCO410	764010	

Ø12 mm

Composition	Dim. Tête mm d1xL2	Ø Tige mm (d2)	Long. Totale mm (L1)	Colisage
ZYAS4212	12 x 25	6	50	1
WRC4312	12 x 25	6	65	1
RBF4512	12 x 25	6	65	1
SKM4612	12 x 25	6	70	1
KEL4712	12 x 10	6	70	1

Référence	Code	€ H.T.
FLCO412	764012	

Ø16 mm

Composition	Dim. Tête mm d1xL2	Ø Tige mm (d2)	Long. Totale mm (L1)	Colisage
ZYAS4216	16 x 25	6	50	1
WRC4316	16 x 25	6	65	1
RBF4516	16 x 25	6	65	1
SKM4616	16 x 25	6	70	1
KEL4716	16 x 10	6	70	1

Référence	Code	€ H.T.
FLCO416	764016	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	5pcs/Coffret
Colisage	1

154

LAMES CIRCULAIRES

- 155** Choisir sa lame
Plages d'utilisation des lames
Vitesses de coupe recommandées
- 156** Lames Carbure METAL DEVIL NTX
Pour Machines portatives et stationnaires
- 157** Lames Carbure METAL DEVIL CL
Pour Machines portatives sans-fil
- 159** Lames Carbure ALU CUT
Lame spéciale Aluminium
- 160** Lames Carbure STRAT WOOD
Lame spéciale stratifiés et mélaminés
Lames Carbure PRO WOOD
Lame spéciale bois (applications exigeantes)
- 162** Lames Carbure HOBBY
Lame spéciale bois (doux, durs et bois composés)
- 164** Scie Circulaire 230 mm - 9"
Scie Circulaire 355 mm - 14"

Choisir sa lame

Métaux & Alu.		METAL DEVIL NXT	METAL DEVIL CL	ALUCUT	SCIE PORTATIVE 230 mm - 9"
					
Matières					
Aciers de construction < 700 N/mm ²		+	+	-	pg. 164
Aciers alliés < 1000 N/mm ²		+	+	-	
Aciers alliés / Inox 1000 à 1300 N/mm ²		+	+	-	
Aluminium		+	+	+	
Matières Plastiques & Composites		-	-	+/-	
		pg. 156	pg. 157	pg. 159	

Bois & Plastiques		STRAT WOOD	PRO WOOD	HOBBY	SCIE STATIONNAIRE 355 mm - 14"
					
Matières					
Bois		+	+	+	pg. 164
Matières Plastiques & Composites		+	+/-	+/-	
		pg. 160	pg. 160 à 162	pg. 162	

Plages d'Utilisation des Lames METAL DEVIL NXT et METAL DEVIL CL

Diamètre		Epaisseurs (mm) Maxi				
		Aciers	Tôles Aciers	Aciers Inoxydables	Aluminium	Matériaux Fins
mm	"					
165	6-1/2	3 à 9 mm	jusqu'à 3 mm	Plats 3 à 6 mm	jusqu'à 9 mm	Jusqu'à 0,5 mm
180	7					
230	9					
305	12			Profilés & Tubes jusqu'à 3 mm Plats 10 mm		
355	14					

Vitesses de Coupe recommandées (Tr/Min)

Diamètre		Aciers	Tôles Aciers	Aciers Inoxydables	Aluminium	Matériaux Fins
		mm	"			
165	6-1/2	4200	4200	4200	4200	-
180	7	5800	5800	5800	5800	-
230	9	3200	3200	3200	3200	-
305	12	1800	2000	2000	3800	-
355	14	1800	1800	1800	3800	1800

LAMES CIRCULAIRES CARBURE TCT

Metal Devil NXT™

Carbure

Les lames Circulaires carbure METAL DEVIL NXT™ sont fabriquées avec des plateaux en acier dur et des dents en carbure avec alliage de titane.



ACIER

Cornière, plat, tube et éléments structurels en acier

Diamètre mm	“	Denture	Alésage	Référence	Code	€ H.T.
180	7	40	20	CSM740NSC	063302	
230	9	48	25,4	CSM948NSC	063504	
305	12	60	25,4	CSM1260NSC	063702	
355	14	66	25,4	CSM1466NSC	063802	



TOLE ACIER

A utiliser dans la coupe des tôles aciers (sans plis) avec une épaisseur maxi de 3 mm

Diamètre mm	“	Denture	Alésage	Référence	Code	€ H.T.
180	7	68	20	CSM768NTSC	063308	
230	9	68	25,4	CSM968NTSC	063506	
305	12	80	25,4	CSM1280NTSC	063705	
355	14	90	25,4	CSM1490NTSC	063808	



ACIER INOXYDABLE

Tôle et plat en inox jusqu'à 6 mm et tube jusqu' 3 mm d'épaisseur

Diamètre mm	“	Denture	Alésage	Référence	Code	€ H.T.
180	7	44	20	CSM744NSSC	063305	
230	9	56	25,4	CSM956NSSC	063509	
355	14	90	25,4	CSM1490NSSC	063809	



ALUMINIUM

Plat, profilé et tube en aluminium de 2 à 10 mm d'épaisseur

Diamètre mm	“	Denture	Alésage	Référence	Code	€ H.T.
180	7	54	20	CSM754NAC	063306	
230	9	72	25,4	CSM972NAC	063508	
305	12	80	25,4	CSM1280NAC	063706	
355	14	80	25,4	CSM1480NAC	063804	



CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1 Lame/Blister
Colisage	1

Nos lames se montent sur les machines :

Bosch : CS5 / CS10 / CS20 / 1677M / 1677MD

Dewalt : DC300K / 364 / DW368 DW369CSK

Milwaukee : 6390-20 / 6391-21 / 6394-21 / 6477-20

Makita : 4131 / 5057KB / 5007FAK / 5007FK / 5740NB / 5377MG / 5277NB

Evolution : Fury / Outrage / Rage 1 / Rage 4

Jepson : 9430 / 8230N / 8200

LAMES CIRCULAIRES CARBURE TCT

Metal Devil **NXT**

Carbure

SPECIALE PROFILES

Lame dédiée uniquement au tronçonnage des parois fines jusqu'à 0,5 mm. Coupe nette et sans arrachement dans les chemins de câble, rails placo etc...



Diamètre		Denture	Alésage	Référence	Code	€ H.T.
mm	"					
355	14	81	25,4	CSM1481NSTC	063805	

Metal Devil **CL**

Carbure

SPECIALE MACHINES SANS FIL

Lames circulaires carbure spécialement conçues pour les scies circulaires portatives sans fil.



ACIER

Cornière, plat, tube et éléments structurels en acier

Diamètre		Denture	Alésage	Référence	Code	€ H.T.
mm	"					
165	6-1/2	40	16	CSM6504058CLSC	063220	
165	6-1/2	40	20	CSM6504020CLSC	063221	



ACIER INOXYDABLE

Tôle et plat en inox jusqu'à 6 mm et tube jusqu' 3 mm d'épaisseur

Diamètre		Denture	Alésage	Référence	Code	€ H.T.
mm	"					
165	6-1/2	48	16	CSM6504858CLSSC	063224	
165	6-1/2	48	20	CSM6504820CLSSC	063225	



ALUMINIUM

Plat, profilé et tube en aluminium de 2 à 10 mm d'épaisseur

Diamètre		Denture	Alésage	Référence	Code	€ H.T.
mm	"					
165	6-1/2	56	16	CSM6505658CLAC	063222	
165	6-1/2	56	20	CSM6505620CLAC	063223	



Exemples machines : Bosch CCS180K / 1617K - Makita BSS610 - Dewalt DC310K / DC390K - Ridgid R3203 - Milwaukee 2630-20 /0730-20 Hilti SCM22-A/DIO4891A

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1 Lame/Blister
Colisage	1

LAMES CIRCULAIRES CARBURE TCT

ALU CUT

pg. 159

Lame spéciale Aluminium en coupe automatique (Positive) ou manuelle (Négative)



Usage	Hyper Pro	Géométrie	TP : Trapèze
Angle γ	+5° / -5°	Angle α	12°



STRAT WOOD

pg. 160

Lame pour la coupe des stratifiés, mélaminés sans éclat. Carbure de Tungstène renforcé au Chrome haute performance



Usage	Industrie	Géométrie	TP : Trapèze
Angle γ	+10°	Angle α	12°



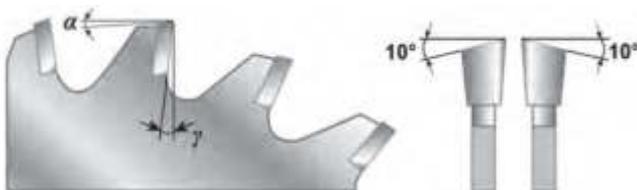
PRO WOOD

pg. 160

Lame pour les applications exigeantes. Carbure de Tungstène renforcé au Cobalt



Usage	Professionnel	Géométrie	BA : Biseau Alterné
Angle γ	+10° à +20°	Angle α	12°



HOBBY

pg. 162

Lame pour les bois doux et durs, bois composés et médium. Bon état de surface



Usage	Occasionnel	Géométrie	BA : Biseau Alterné
Angle γ	+15°	Angle α	12°



LAMES CIRCULAIRES CARBURE TCT

ALU CUT

Lame spéciale Aluminium en coupe automatique
(Positive) ou manuelle (Négative)

Descriptif Technique page 158



ALC



Usage Hyper Pro
Angle γ +5° / -5°

Géométrie TP : Trapèze
Angle α 12°

				Angle Positif - Machine Auto		Angle Négatif - Machine Manuelle		
\varnothing	Ep.	Alésage	Denture	Référence	Code	Référence	Code	€ H.T.
200	3.0 / 2.2	30	60	ALC2006002	6002003030_Z60P	ALC2006001	6002003030_Z60N	
216	3.0 / 2.2	30	60	ALC2166007	6002163030_Z60P	ALC2166006	6002163030_Z60N	
250	3.2 / 2.2	30	60	ALC2506004	6002503230_Z60P	ALC2506003	6002503230_Z60N	
250	3.2 / 2.2	32	60	ALC2506012	6002503232_Z60P	ALC2506005	6002503232_Z60N	
250	3.2 / 2.2	30	80	ALC2508003	6002503230_Z80P	ALC2508002	6002503230_Z80N	
250	3.2 / 2.2	32	80	ALC2508016	6002503232_Z80P	ALC2508006	6002503232_Z80N	
300	3.2 / 2.4	30	72	ALC3007204	6003003230_Z72P	ALC3007203	6003003230_Z72N	
300	3.2 / 2.4	32	72	ALC3007222	6003003232_Z72P	ALC3007223	6003003232_Z72N	
300	3.2 / 2.4	30	84	ALC3008403	6003003230_Z84P	ALC3008407	6003003230_Z84N	
300	3.2 / 2.4	32	84	ALC3008409	6003003232_Z84P	ALC3008402	6003003232_Z84N	
300	3.2 / 2.4	30	96	ALC3009602	6003003230_Z96P	ALC3009604	6003003230_Z96N	
300	3.2 / 2.4	32	96	ALC3009618	6003003232_Z96P	ALC3009609	6003003232_Z96N	
350	3.4 / 2.8	30	84	ALC3508401	6003503430_Z84P	ALC3508405	6003503430_Z84N	
350	3.4 / 2.8	32	84	ALC3508402	6003503432_Z84P	ALC3508406	6003503432_Z84N	
350	3.4 / 2.8	30	96	ALC3509603	6003503430_Z96P	ALC3509601	6003503430_Z96N	
350	3.4 / 2.8	32	96	ALC3509604	6003503432_Z96P	ALC3509602	6003503432_Z96N	
350	3.4 / 2.8	30	108	ALC35010803	6003503430_Z108P	ALC35010805	6003503430_Z108N	
350	3.4 / 2.8	32	108	ALC35010804	6003503432_Z108P	ALC35010802	6003503432_Z108N	
400	3.6 / 2.8	30	96	ALC4009603	6004003630_Z96P	ALC4009601	6004003630_Z96N	
400	3.6 / 2.8	32	96	ALC4009614	6004003632_Z96P	ALC4009602	6004003632_Z96N	
400	3.6 / 2.8	30	120	ALC40012007	6004003630_Z120P	ALC40012001	6004003630_Z120N	
400	3.6 / 2.8	32	120	ALC40012008	6004003632_Z120P	ALC40012002	6004003632_Z120N	
420	3.8 / 3.0	30	108	ALC42010802	6004203830_Z108P	ALC42010801	6004203830_Z108N	
420	3.8 / 3.0	32	108	ALC42010804	6004203832_Z108P	ALC42010805	6004203832_Z108N	
450	3.8 / 3.0	30	96	ALC4509603	6004503830_Z96P	ALC4509601	6004503830_Z96N	
450	3.8 / 3.0	32	96	ALC4509604	6004503832_Z96P	ALC4509602	6004503832_Z96N	
450	3.8 / 3.0	30	108	ALC45010802	6004503830_Z108P	ALC45010803	6004503830_Z108N	
450	3.8 / 3.0	32	108	ALC45010808	6004503832_Z108P	ALC45010805	6004503832_Z108N	
500	4.0 / 3.2	30	120	ALC50012004	6005004030_Z120P	ALC50012003	6005004030_Z120N	
500	4.0 / 3.2	32	120	ALC50012009	6005004032_Z120P	ALC50012010	6005004032_Z120N	
550	4.2 / 3.5	30	132	ALC55013203	6005504230_Z132P	ALC55013201	6005504230_Z132N	
550	4.2 / 3.5	32	132	ALC55013204	6005504232_Z132P	ALC55013205	6005504232_Z132N	
600	4.2 / 3.5	30	144	ALC60014401	6006004230_Z144P	ALC60014404	6006004230_Z144N	
600	4.2 / 3.5	32	144	ALC60014405	6006004232_Z144P	ALC60014406	6006004232_Z144N	

Alésages et trous d'entraînement

Alésage	Trous Entraînement	
	Nb Trous	Entraxe / Diamètre
30	Sur demande	
32	2 / 11 / 63	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1 Lame/Blister
Colisage 1



LAMES CIRCULAIRES CARBURE TCT

STRAT WOOD

Lame pour la coupe des stratifiés, mélaminés sans éclat. Carbure de Tungstène renforcé au Chrome haute performance

Descriptif Technique page 158

Carbure

STW



Usage Industrie

Angle γ +10°

Géométrie

Angle α

TP : Trapèze Positif

12°

Ø	Ep.	Alésage	Denture	Référence	Code	€ H.T.
250	3.2 / 2.2	30	60	STW2506007	6012503230_Z60TP	
250	3.2 / 2.2	30	80	STW2508004	6012503230_Z80TP	
300	3.2 / 2.2	30	72	STW3007206	6013003230_Z72TP	
300	3.2 / 2.2	30	96	STW3009603	6013003230_Z96TP	
350	3.5 / 2.5	30	84	STW3508403	6013503530_Z84TP	
350	3.5 / 2.5	30	108	STW35010807	6013503535_Z108TP	

Alésages et trous d'entraînement

Alésage	Trous Entraînement	
	Nb Trous	Entraxe / Diamètre
30	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1 Lame/Blister

Colisage

1



PRO WOOD

Lame pour les applications exigeantes. Carbure de Tungstène renforcé au Cobalt

Descriptif Technique page 158

Carbure

PRW



Usage Industrie

Angle γ +20°

Géométrie

Angle α

BP : Biseau Positif

12°

LAME DEBIT

Ø	Ep.	Alésage	Denture	Référence	Code	€ H.T.
250	3.2 / 2.2	30	24	PRW2502401	6022503230_Z24BP	
250	3.2 / 2.2	35	24	PRW2502405	6022503235_Z24BP	
300	3.2 / 2.2	30	24	PRW3002406	6023003230_Z24BP	
300	3.2 / 2.2	35	24	PRW3002409	6023003235_Z24BP	
300	3.2 / 2.2	30	36	PRW3003601	6023003230_Z36BP	
300	3.2 / 2.2	35	36	PRW3003602	6023003235_Z36BP	
350	3.5 / 2.5	30	28	PRW3502802	6023503530_Z28BP	
350	3.5 / 2.5	35	28	PRW3502803	6023503535_Z28BP	
350	3.5 / 2.5	30	42	PRW3504206	6023503530_Z42BP	
350	3.5 / 2.5	35	42	PRW3504207	6023503535_Z42BP	
400	3.8 / 2.8	30	32	PRW4003202	6024003830_Z32BP	
400	3.8 / 2.8	35	32	PRW4003203	6024003835_Z32BP	
400	3.8 / 2.8	30	48	PRW4004801	6024003830_Z48BP	
400	3.8 / 2.8	35	48	PRW4004802	6024003835_Z48BP	
450	4.0 / 2.8	30	36	PRW4503602	6024504030_Z36BP	
450	4.0 / 2.8	30	54	PRW4505404	6024504030_Z54BP	
500	4.0 / 2.8	30	40	PRW5004003	6025004030_Z40BP	
500	4.0 / 2.8	30	60	PRW5006002	6025004030_Z60BP	
550	4.0 / 3.0	30	44	PRW5504401	6025504030_Z44BP	
600	4.0 / 3.0	30	48	PRW6004804	6026004030_Z48BP	

Diamètres et trous d'entraînement

Diamètre	Trous Entraînement	
	Nb Trous	Entraxe / Diamètre
150 à 200	-	
250 à 350	2/7/42 + 2/9/46.35 + 2/10/60	
400 à 700	2/10/60	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1 Lame/Blister

Colisage

1



LAMES CIRCULAIRES CARBURE TCT

PRO WOOD

Lame pour les applications exigeantes.
Carbure de Tungstène renforcé au Cobalt
Descriptif Technique page 158

Carbure

PRW



Usage	Professionnel
Angle γ	+12°

Géométrie	BP : Biseau Positif
Angle α	12°

LAME EBAUCHE

Ø	Ep	Alésage	Denture	Référence	Code	€ H.T.
200	3.0 / 2.0	30	32	PRW2003201	6022003030_Z32BP	
250	3.2 / 2.2	30	40	PRW2504003	6022503230_Z40BP	
250	3.2 / 2.2	35	40	PRW2504005	6022503235_Z40BP	
250	3.2 / 2.2	30	48	PRW2504802	6022503230_Z48BP	
250	3.2 / 2.2	35	48	PRW2504810	6022503235_Z48BP	
300	3.2 / 2.2	30	48	PRW3004802	6023003230_Z48BP	
300	3.2 / 2.2	35	48	PRW3004805	6023003235_Z48BP	
300	3.2 / 2.2	30	60	PRW3006006	6023003230_Z60BP	
300	3.2 / 2.2	35	60	PRW3006008	6023003235_Z60BP	
350	3.5 / 2.5	30	54	PRW3505403	6023503530_Z54BP	
350	3.5 / 2.5	35	54	PRW3505404	6023503535_Z54BP	
350	3.5 / 2.5	30	72	PRW3507201	6023503530_Z72BP	
350	3.5 / 2.5	35	72	PRW3507211	6023503535_Z72BP	
400	3.8 / 2.8	30	64	PRW4006401	6024003830_Z64BP	
400	3.8 / 2.8	35	64	PRW4006404	6024003835_Z64BP	
400	3.8 / 2.8	30	80	PRW4008001	6024003830_Z80BP	
400	3.8 / 2.8	35	80	PRW4008002	6024003835_Z80BP	
450	4.0 / 2.8	30	72	PRW4507201	6024504030_Z72BP	
500	4.0 / 2.8	30	72	PRW5007202	6025004030_Z72BP	
550	4.0 / 3.0	30	60	PRW5506005	6025504030_Z60BP	
600	4.0 / 3.0	30	72	PRW6007201	6026004030_Z72BP	

Usage	Professionnel
Angle γ	+10°

Géométrie	BP : Biseau Positif
Angle α	12°

LAME SEMI-FINITION

Ø	Ep	Alésage	Denture	Référence	Code	€ H.T.
250	3.2 / 2.2	30	60	PRW2506001	6022503230_Z60BP	
250	3.2 / 2.2	35	60	PRW2506013	6022503235_Z60BP	
300	3.2 / 2.2	30	72	PRW3007201	6023003230_Z72BP	
300	3.2 / 2.2	35	72	PRW3007219	6023003235_Z72BP	
350	3.5 / 2.5	30	84	PRW3508404	6023503530_Z84BP	
350	3.5 / 2.5	35	84	PRW3508410	6023503535_Z84BP	
400	3.8 / 2.8	30	96	PRW4009604	6024003830_Z96BP	
400	3.8 / 2.8	35	96	PRW4009612	6024003835_Z96BP	

Diamètres et trous d'entraînement

Diamètre	Trous Entraînement	
	Nb Trous /	Entraxe / Diamètre
150 à 200	-	
250 à 350	2/7/42 +2/9/46.35+2/10/60	
400 à 700	2/10/60	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1 Lame/Blister
Colisage	1



LAMES CIRCULAIRES CARBURE TCT

PRO WOOD

Lame pour les applications exigeantes.
Carbure de Tungstène renforcé au Cobalt
Descriptif Technique page 158

LAME FINITION

Carbure

PRW



Usage Professionnel
Angle γ +10°

Géométrie BP : Biseau Positif
Angle α 12°

Ø	Ep	Alésage	Denture	Référence	Code	€ H.T.
150	2.8 / 1.8	16	48	PRW1504805	6021502816_Z48BP	
150	2.8 / 1.8	20	48	PRW1504801	6021502820_Z48BP	
150	2.8 / 1.8	30	48	PRW1504806	6021502830_Z48BP	
180	2.8 / 1.8	20	56	PRW1805608	6021802820_Z56BP	
180	2.8 / 1.8	30	56	PRW1805602	6021802830_Z56BP	
200	3.0 / 2.0	20	64	PRW2006403	6022003020_Z64BP	
200	3.0 / 2.0	30	64	PRW2006406	6022003030_Z64BP	
250	3.2 / 2.2	30	80	PRW2508001	6022503230_Z80BP	
250	3.2 / 2.2	35	80	PRW2508017	6022503235_Z80BP	
280	3.2 / 2.2	30	80	PRW2808001	6022803230_Z80BP	
300	3.2 / 2.2	30	96	PRW3009605	6023003230_Z96BP	
300	3.2 / 2.2	35	96	PRW3009615	6023003235_Z96BP	
305	3.2 / 2.2	30	96	PRW3059601	6023053230_Z96BP	
350	3.5 / 2.5	30	108	PRW35010801	6023503530_Z108BP	
350	3.5 / 2.5	35	108	PRW35010811	6023503535_Z108BP	
400	3.8 / 2.8	30	120	PRW40012003	6024003830_Z120BP	
400	3.8 / 2.8	35	96	PRW4009606	6024003835_Z120BP	

Diamètres et trous d'entraînement

Diamètre	Trous Entraînement	
	Nb Trous	Entraxe / Diamètre
150 à 200	-	-
250 à 350	2/7/42	+2/9/46.35+2/10/60
400 à 700	2/10/60	-

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1 Lame/Blister
Colisage 1



HOBBY

Lame pour les bois doux et durs, bois composés
et médium. Bon état de surface
Descriptif Technique page 158

Carbure

HBY



Usage Occasionnel
Angle γ +15°

Géométrie BP : Biseau Positif
Angle α 12°

Ø	Ep	Alésage	Denture	Référence	Code	€ H.T.
125	2.5 / 1.6	20	20	HBY1252002	6031252520_Z20BP	
130	2.5 / 1.6	20	20	HBY1302001	6031302520_Z20BP	
140	2.5 / 1.6	20	12	HBY1401201	6031402520_Z12BP	
140	2.5 / 1.6	20	20	HBY1402001	6031402520_Z20BP	
150	2.5 / 1.6	16	24	HBY1502404	6031502516_Z24BP	
150	2.5 / 1.6	16	40	HBY1504001	6031502516_Z40BP	
150	2.5 / 1.6	20	12	HBY1501201	6031502520_Z12BP	
150	2.5 / 1.6	20	24	HBY1502405	6031502520_Z24BP	
150	2.5 / 1.6	20	40	HBY1504002	6031502520_Z40BP	
160	2.5 / 1.6	20	24	HBY1602405	6031602520_Z24BP	
160	2.5 / 1.6	20	40	HBY1604001	6031602520_Z40BP	
160	2.5 / 1.6	30	24	HBY1602408	6031602530_Z24BP	
160	2.5 / 1.6	30	40	HBY1604002	6031602530_Z40BP	
165	2.5 / 1.6	20	24	HBY1652402	6031652520_Z24BP	
165	2.5 / 1.6	20	40	HBY1654001	6031652520_Z40BP	
165	2.5 / 1.6	30	24	HBY1652403	6031652530_Z24BP	
165	2.5 / 1.6	30	40	HBY1654002	6031652530_Z40BP	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1 Lame/Blister

Colisage 1



LAMES CIRCULAIRES CARBURE TCT

HOBBY

Lame pour les bois doux et durs, bois composés
et médium. Bon état de surface

Descriptif Technique page 158

Carbure

HBY



Usage Occasionnel

Angle γ +15 °

Géométrie BP : Biseau Positif

Angle α 12°

Ø	Ep	Alésage	Denture	Référence	Code	€ H.T.
170	2.5 / 1.6	30	24	HBY1702401	6031702530_Z24BP	
170	2.5 / 1.6	30	40	HBY1704001	6031702530_Z40BP	
180	2.5 / 1.6	20	24	HBY1802406	6031802520_Z24BP	
180	2.5 / 1.6	20	40	HBY1804001	6031802520_Z40BP	
180	2.5 / 1.6	30	24	HBY1802407	6031802530_Z24BP	
180	2.5 / 1.6	30	40	HBY1804002	6031802530_Z40BP	
184	2.5 / 1.6	20	40	HBY1844001	6031842520_Z40BP	
184	2.5 / 1.6	30	40	HBY1844002	6031842530_Z40BP	
190	2.5 / 1.6	20	24	HBY1902411	6031902520_Z24BP	
190	2.5 / 1.6	20	40	HBY1904001	6031902520_Z40BP	
190	2.5 / 1.6	30	24	HBY1902412	6031902530_Z24BP	
190	2.5 / 1.6	30	40	HBY1904002	6031902530_Z40BP	
200	2.8 / 1.8	30	24	HBY2002406	6032002830_Z24BP	
200	2.8 / 1.8	30	48	HBY2004807	6032002830_Z48BP	
210	2.8 / 1.8	30	24	HBY2102405	6032102830_Z24BP	
210	2.8 / 1.8	30	48	HBY2104802	6032102830_Z48BP	
216	2.8 / 1.8	30	24	HBY2162402	6032162830_Z24BP	
216	2.8 / 1.8	30	48	HBY2164812	6032162830_Z48BP	
220	2.8 / 1.8	30	24	HBY2202406	6032202830_Z24BP	
220	2.8 / 1.8	30	48	HBY2204802	6032202830_Z48BP	
230	2.8 / 1.8	30	24	HBY2302405	6032302830_Z24BP	
230	2.8 / 1.8	30	48	HBY2304801	6032302830_Z48BP	
235	2.8 / 1.8	30	24	HBY2352407	6032352830_Z24BP	
235	2.8 / 1.8	30	48	HBY2354801	603232830_Z48BP	
240	2.8 / 1.8	30	24	HBY2402402	603242830_Z24BP	
240	2.8 / 1.8	30	48	HBY2404801	603242830_Z48BP	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1 Lame/Blister

Colisage 1



SCIES CIRCULAIRES À MÉTAUX

Scie Circulaire 230 mm - 9"

KE230

Idéal pour le sciage des plats, profilés, tôles et panneaux sandwich

- Moteur Longitudinal - Convient aux espaces confinés
- Visée laser - meilleur suivi du trait de coupe
- Réglage de la hauteur de coupe à 0° = 3 à 85 mm & 45° = 3 à 55 mm
- Epaisseur de coupe dans les métaux de 3 à 13 mm maxi
- Protection Thermique - Protège le moteur des surchauffes

- Dimensions lame : 230 x 1,6 / 2,2 x 25,4 mm



Référence	Colisage	Code	€ H.T.
KE230*	1	198020	

Metal Devil NXT

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
Livrée avec sa malette de transport

* Livrée avec une lame acier

Scie Circulaire 355 mm - 14"

KE355

Idéal pour le sciage des plats, profilés et tubes

- Etau de serrage rapide des pièces
- Carter protection et sécurité de la lame
- Réglage de coupe à 0° & 45°
- Epaisseur de coupe dans les métaux de 0 à 13 mm maxi

Dimensions lame : 355 x 1,6 / 2,2 x 25,4 mm



CAPACITE (mm)		
	○	□
0°	130	120x120
45°	105	90x90



Référence	Colisage	Code	€ H.T.
KE355*	1	198030	

GARANTIE 1 AN - PCS & M.O. (France Métropolitaine)
Livrée en carton

* Livrée avec une lame acier

165

FRAISES SCIES

166 Qualités & Revêtements disponibles

Choix de la denture

167 Sélection du Pas

Vitesses de coupe

Avances

Alésages et trous d'entraînement

168 HSS/DMo5 VAPO

HSS/DMo5 Revêtue TiCn

HSS/DMo5 Revêtue TiAln

169 HSS/Co5 VAPO

HSS/Co5 Revêtue TiCn

HSS/Co5 Revêtue TiAln

Gamme complète de fraises scies HSS/DMo5 et HSS/Co5, disponibles en affûtage BW (Acme) et C (Heller) en standard et autres affûtages sur demande. Blanche, vaporisée ou revêtue, nous vous proposons, quelle que soit votre application, la fraise scie adaptée à vos besoins.

Choisir sa lame :

HSS/DMo5 & HSS/Co5 - Vaporisation



Il ne s'agit pas d'un revêtement mais d'une oxydation contrôlée qui produit une couche d'oxyde de fer sur la surface du disque augmentant la capacité auto lubrifiante.

Caractéristiques

- Dureté du disque : 900 HV
- Coefficient de friction : 0,50

Applications

Ce traitement est le plus utilisé dans toutes les applications de tronçonnage des aciers standards.

HSS

HSSE
5% Co

pg. 168

pg. 169

HSS/DMo5 & HSS/Co5 - Revêtue TiCn



Ce revêtement a un très faible coefficient de friction et assure donc une bonne finition de coupe. Il est particulièrement adapté pour la coupe de matériaux très abrasifs tels que inox et aciers alliés, alliages d'aluminium, cuivre, laiton et titane. Sa dureté de surface élevée permet des paramètres de vitesses de coupe et d'avance supérieurs de 100% par rapport aux lames traditionnelles.

Caractéristiques

- Dureté du disque : 3200 HV
- Température d'oxydation : 450°C
- Coefficient de friction : 0,35

Applications

Aciers très durs, trempés et recuits, aciers inoxydables, alliage de titane et aéronautiques.

HSS

HSSE
5% Co

pg. 168

pg. 169

HSS/DMo5 & HSS/Co5 - Revêtue TiAlN



Ce revêtement est spécifique pour des applications de coupe dans les aciers fortement alliés, aciers très durs, aciers inoxydables et de matériaux abrasifs tels que fonte, alliages aluminium-silicium, laiton, cuivre, nickel et titane. Il permet d'obtenir d'excellents résultats dans des conditions de mauvaise lubrification ou micro-pulvérisation. Il est également adapté pour des applications de coupe à haute vitesse.

Caractéristiques

- Dureté du disque : 3400 HV
- Température d'oxydation : 875°C
- Coefficient de friction : 0,45

Applications

Aciers durs, aciers, inoxydables, fonte, nickel, titane. Coupe à très haute vitesse.

HSS

HSSE
5% Co

pg. 168

pg. 169

Choix de la denture :

BW
(ACMEE)



Denture la plus couramment utilisée, elle a une goujure beaucoup plus creusée que celle de la denture A et permet d'usiner des matériaux ayant des sections plus importantes. Denture conseillée pour la coupe des tubes et profilés ayant des sections jusqu'à 3-4 mm.

C
(HELLER)



Elle se différencie de la denture B essentiellement parce qu'elle permet de briser les copeaux en trois parties ayant une largeur égale à 1/3 de l'épaisseur de la scie. Cette denture est conseillée pour les grosses sections à couper supérieures à 4-5 mm.

BS
BRISE COPEAUX



Elle est principalement réalisée pour la coupe des tubes, et améliore considérablement la finition de la coupe et la longévité de la lame. Denture utilisée aussi dans les pleins lorsque les matériaux sont à formation longue de copeaux.

Élément très important pour le résultat de la coupe et de la durée de vie de votre lame.

Sélection du Pas

		Aciers ≤ 500 N/ mm ²	Aciers ≤ 800 N/ mm ²	Aciers ≤ 1200 N/ mm ²	Inox	Fontes	Aluminium	Bronze	Cuivre
Epaisseurs mm		Pas T (mm)							
Tubes & Profilés	<1	3	3	3	3	-	4	4	4
	1 - 1,5	4	4	3	4	-	5	5	5
	1,5 - 2	5	4	4	5	-	6	6	6
	2 - 3	5	5	5	5	-	7	7	7
	>3	6	6	5	6	-	8	8	8
Pleins	10 - 20	5	5	5	5	6	6	6	8
	20 - 40	8	6	6	6	8	8	8	10
	40 - 60	10	10	8	8	10	12	10	12
	60 - 90	12	15	10	11	13	16	13	14
	90 - 110	14	14	12	14	15	18	15	17
	110 - 130	16	16	14	16	17	20	17	19
	130 - 150	18	16	14	16	19	20	19	20

Vitesse de coupe

		Diamètre Lame (mm)	Tours / min (RPM)						
Diamètre Lame (mm)	200	45 - 80	30 - 65	25 - 40	15 - 35	45 - 80	950 - 1500	320 - 480	650 - 950
	225	45 - 70	30 - 60	20 - 35	15 - 30	45 - 70	850 - 1250	300 - 430	550 - 850
	250	40 - 65	25 - 50	20 - 30	15 - 25	40 - 65	750 - 1100	250 - 380	500 - 770
	275	35 - 60	25 - 45	15 - 30	10 - 25	35 - 60	700 - 1050	230 - 350	450 - 700
	300	30 - 55	20 - 45	15 - 25	10 - 20	30 - 55	650 - 950	210 - 320	430 - 640
	315	30 - 50	20 - 40	15 - 25	10 - 20	30 - 50	600 - 900	200 - 300	400 - 600
	350	25 - 45	20 - 35	15 - 25	10 - 20	25 - 45	550 - 820	180 - 270	350 - 550
	370	25 - 45	15 - 35	15 - 20	10 - 15	25 - 45	520 - 770	170 - 260	350 - 520
	400	20 - 40	15 - 30	10 - 16	8 - 15	20 - 40	470 - 720	160 - 240	300 - 480
	500	18 - 35	13 - 26	10 - 16	6 - 12	18 - 35	380 - 570	130 - 190	250 - 380

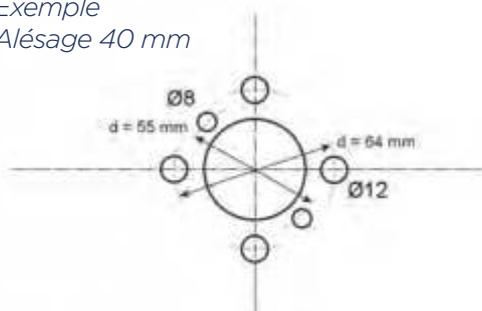
Avances

		Pas T	Avance en mm / min						
Pas T	3	350 - 450	250 - 350	90 - 160	70 - 150	350 - 550	-	-	-
	4	300 - 400	200 - 300	80 - 140	60 - 130	280 - 440	-	-	-
	5	250 - 300	150 - 250	70 - 130	55 - 110	210 - 350	-	-	-
	6	200 - 300	100 - 180	60 - 120	50 - 90	180 - 300	-	1400-2000	2000-4000
	8	150 - 250	80 - 130	45 - 90	40 - 75	140 - 250	4500 - 8500	1000-1600	1500-3200
	10	100 - 200	70 - 100	40 - 80	35 - 60	120 - 180	3800 - 6000	700-1200	1000-2500
	12	80 - 150	65 - 90	35 - 65	30 - 55	90 - 150	3000 - 5000	550-850	800-1800
	14	70 - 130	60 - 80	25 - 50	20 - 50	75 - 125	2800 - 4600	500-700	700-1400
	16	50 - 120	55 - 70	15 - 40	15 - 35	65 - 110	2500 - 3700	400-600	600-1000

Alésages et trous d'entraînement

Ø Alésage (Al.)	Trous Entraînement	
mm	nb Trous / Entraxe / Diamètre - mm	
25,4	pas de trous d'entraînement	
32	2 / 8 / 45	2 / 9 / 50 2 / 11 / 63
40	2 / 8 / 55	4 / 12 / 64
50	4 / 15 / 80	4 / 14 / 85

Exemple
Alésage 40 mm



Fraises Scies HSS/DMo5

HSS/DMo5 VAPO

FSHVA

Diamètre	Alésage	Pas T (mm)											
		T3	T4	T5	T6,5	T6	T7	T8	T9	T10	T10,5	T12,5	
mm		ACMEE - BW			HELLER - C								
200 x 1,8	32	200	160	130	100								
225 x 2,0	32	220	180	140		110							
250 x 2,0	32	250	200	160	128								
250 x 2,5	32	250	200	160	128								
275 x 2,5	32		220	180	140			110					
275 x 2,5	40		220	180	140			110					
300 x 2,5	32		220	180	160			120					
300 x 2,5	40		220	180	160			120					
315 x 2,5	32		220	200	160			120					
315 x 2,5	40		220	200	160			120					
315 x 3,0	40		220	200	160			120					
350 x 3,0	32		280	220	180		160		120				
350 x 3,0	40		280	220	180		160		120				
370 x 3,0	40			220				140		110			
370 x 3,0	50			220				140		110			
400 x 3,5	50				200			160			120	100	



Code	€ H.T.
500201832	
500222032	
500252032	
500252532	
500272532	
500272540	
500302532	
500302540	
500312532	
500312540	
500313040	
500353032	
500353040	
500353040	
500373050	
500403550	

HSS/DMo5 Revêtue TiCn

FSHTC

Diamètre	Alésage	Pas T (mm)											
		T3	T4	T5	T6,5	T6	T7	T8	T9	T10	T10,5	T12,5	
mm		ACMEE - BW			HELLER - C								
200 x 1,8	32	200	160	130	100								
225 x 2,0	32	220	180	140		110							
250 x 2,0	32	250	200	160	128								
250 x 2,5	32	250	200	160	128								
275 x 2,5	32		220	180	140			110					
275 x 2,5	40		220	180	140			110					
300 x 2,5	32		220	180	160			120					
300 x 2,5	40		220	180	160			120					
315 x 2,5	32		220	200	160			120					
315 x 2,5	40		220	200	160			120					
315 x 3,0	40		220	200	160			120					
350 x 3,0	32		280	220	180		160		120				
350 x 3,0	40		280	220	180		160		120				
370 x 3,0	40			220				140		110			
370 x 3,0	50			220				140		110			
400 x 3,5	50				200			160			120	100	



Code	€ H.T.
502201832	
502222032	
502252032	
502252532	
502272532	
502272540	
502302532	
502302540	
502312532	
502312540	
502313040	
502353032	
502353040	
502353040	
502373050	
502403550	

HSS/DMo5 Revêtue TiAlN

FSHTA

Diamètre	Alésage	Pas T (mm)											
		T3	T4	T5	T6,5	T6	T7	T8	T9	T10	T10,5	T12,5	
mm		ACMEE - BW			HELLER - C								
200 x 1,8	32	200	160	130	100								
225 x 2,0	32	220	180	140		110							
250 x 2,0	32	250	200	160	128								
250 x 2,5	32	250	200	160	128								
275 x 2,5	32		220	180	140			110					
275 x 2,5	40		220	180	140			110					
300 x 2,5	32		220	180	160			120					
300 x 2,5	40		220	180	160			120					
315 x 2,5	32		220	200	160			120					
315 x 2,5	40		220	200	160			120					
315 x 3,0	40		220	200	160			120					
350 x 3,0	32		280	220	180		160		120				
350 x 3,0	40		280	220	180		160		120				
370 x 3,0	40			220				140		110			
370 x 3,0	50			220				140		110			
400 x 3,5	50				200			160			120	100	



Code	€ H.T.
503201832	
503222032	
503252032	
503252532	
503272532	
503272540	
503302532	
503302540	
503312532	
503312540	
503313040	
503353032	
503353040	
503353040	
503373050	
503403550	

Autre Diamètre, Epaisseur, Alésage ?
N'hésitez pas à nous contacter !

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1 Lame / Pochette

Colisage

1

Fraises Scies HSS/Co5

HSS/Co5 VAPO

Diamètre	Alésage	Pas T (mm)											
		T3	T4	T5	T6,5	T6	T7	T8	T9	T10	T10,5	T12,5	
mm		ACMEE - BW			HELLER - C								
200 x 1,8	32	200	160	130	100								
225 x 2,0	32	220	180	140		110							
250 x 2,0	32	250	200	160	128								
250 x 2,5	32	250	200	160	128								
275 x 2,5	32		220	180	140			110					
275 x 2,5	40		220	180	140			110					
300 x 2,5	32		220	180	160			120					
300 x 2,5	40		220	180	160			120					
315 x 2,5	32		220	200	160			120					
315 x 2,5	40		220	200	160			120					
315 x 3,0	40		220	200	160			120					
350 x 3,0	32		280	220	180		160		120				
350 x 3,0	40		280	220	180		160		120				
370 x 3,0	40			220				140		110			
370 x 3,0	50			220				140		110			
400 x 3,5	50				200			160			120	100	

FSEVA



Code	€ H.T.
510201832	
510222032	
510252032	
510252532	
510272532	
510272540	
510302532	
510302540	
510312532	
510312540	
510313040	
510353032	
510353040	
510353040	
510373050	
510403550	

HSS/Co5 Revêtue TiCn

Diamètre	Alésage	Pas T (mm)											
		T3	T4	T5	T6,5	T6	T7	T8	T9	T10	T10,5	T12,5	
mm		ACMEE - BW			HELLER - C								
200 x 1,8	32	200	160	130	100								
225 x 2,0	32	220	180	140		110							
250 x 2,0	32	250	200	160	128								
250 x 2,5	32	250	200	160	128								
275 x 2,5	32		220	180	140			110					
275 x 2,5	40		220	180	140			110					
300 x 2,5	32		220	180	160			120					
300 x 2,5	40		220	180	160			120					
315 x 2,5	32		220	200	160			120					
315 x 2,5	40		220	200	160			120					
315 x 3,0	40		220	200	160			120					
350 x 3,0	32		280	220	180		160		120				
350 x 3,0	40		280	220	180		160		120				
370 x 3,0	40			220				140		110			
370 x 3,0	50			220				140		110			
400 x 3,5	50				200			160			120	100	

FSETC



Code	€ H.T.
512201832	
512222032	
512252032	
512252532	
512272532	
512272540	
512302532	
512302540	
512312532	
512312540	
512313040	
512353032	
512353040	
512353040	
512373050	
512403550	

HSS/Co5 Revêtue TiAlN

Diamètre	Alésage	Pas T (mm)											
		T3	T4	T5	T6,5	T6	T7	T8	T9	T10	T10,5	T12,5	
mm		ACMEE - BW			HELLER - C								
200 x 1,8	32	200	160	130	100								
225 x 2,0	32	220	180	140		110							
250 x 2,0	32	250	200	160	128								
250 x 2,5	32	250	200	160	128								
275 x 2,5	32		220	180	140			110					
275 x 2,5	40		220	180	140			110					
300 x 2,5	32		220	180	160			120					
300 x 2,5	40		220	180	160			120					
315 x 2,5	32		220	200	160			120					
315 x 2,5	40		220	200	160			120					
315 x 3,0	40		220	200	160			120					
350 x 3,0	32		280	220	180		160		120				
350 x 3,0	40		280	220	180		160		120				
370 x 3,0	40			220				140		110			
370 x 3,0	50			220				140		110			
400 x 3,5	50				200			160			120	100	

FSETA



Code	€ H.T.
513201832	
513222032	
513252032	
513252532	
513272532	
513272540	
513302532	
513302540	
513312532	
513312540	
513313040	
513353032	
513353040	
513353040	
513373050	
513403550	

Autre Diamètre, Epaisseur, Alésage ?
N'hésitez pas à nous contacter !

CONDITIONNEMENT

Conditionnement 1 Lame / Pochette

Colisage

1

170

*OUTILS
DIAMANT*

- 171** Choisir son outil diamant
Vitesses de rotation des Outils Diamant
- 172** Forets
Coffret + kit lubrification
- 173** Accessoires forets
- 174** Disques Diamant
Fraises limes Diamant

Choisir son outil diamant

Gamme d'Outils Diamant

Matières	Forets	Disques	Fraises Limes
	FDK	DDK	DLK
			
Fontes	+	+	+
Verre	+	+	+
Matières Plastiques & Composites	+	+	+
Béton, Brique, Parpaing, Pierre, Plâtre, Faïence, Céramique	+	+	+
	pg. 172	pg. 174	pg. 174

Vitesses de rotation des Outils Diamant - Tr/min

Forets Diamant - FDK

Ø	Vitesse Rotation (Tr/min)
5	1500
6	1400
7	1300
8	1200
9	1100
10	1000

Disques Diamant

Ø	Vitesse Rotation (Tr/min)
100	15000
125	12000

Fraises Limes

Ø	Vitesse Rotation (Tr/min)
6	14000

Scies Cloches Diamant - DNK

Ø	Vitesse Rotation (Tr/min)
19	800 - 1000
25	600 - 800
30	600 - 800
35	500 - 700
40	500 - 700
46	500 - 700
51	400 - 600
57	400 - 600
65	200 - 400
70	200 - 400
76	150 - 300
83	150 - 300
95	90 - 150
102	90 - 150
111	80 - 120
127	50 - 100
152	50 - 100
168	50 - 100

Les Vitesses sont données à titre indicatif, fonction de la matière et du matériel utilisé, il convient d'adapter celles-ci !

FORETS DIAMANT

Idéal pour la réalisation de tous vos perçages de fixation du diamètre 6 au 12 mm
Perçage dans les matériaux les plus difficiles : Céramique, grès, marbre, verre, béton, mortier et matériaux composites.

Forets

- Queue Hex. 10 mm
- Goujures d'extraction de la carotte
- Grain diamant D427

Référence	Ø	Code	€ H.T.
DFK05	5	033005	
DFK06	6	033006	
DFK07	7	033007	
DFK08	8	033008	
DFK10	10	033010	
DFK12	12	033012	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1pc/Tube
Colisage	1

DFK



Ø Forets	Attachement (A)	Profondeur (P)	Denture (Z)
5 à 10	Hex. 10 mm	25 mm	Cannelée



Coffret + kit lubrification

- 5 Forets Ø 6 - 7 - 8 - 10 - 12 mm
- 1 Guide de perçage - Capacité de Ø5 à 14 mm et ventouse de fixation
- 1 Bouteille 1 litre équipée d'une pompe manuelle + Tuyau d'alimentation

Référence	Code	€ H.T.
DFKC1	033000	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1 Kit
Colisage	1

DFK



Coffret

- 5 Forets Diamant - Ø 6 - 7 - 8 - 10 - 12 mm
- 1 Guide de perçage - Capacité de Ø5 à 14 mm et ventouse de fixation

Référence	Code	€ H.T.
DFKC2	033001	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	6pcs/Coffret
Colisage	1

DFK



FORETS DIAMANT

Accessoires pour Forets Diamant

Guide de perçage + bouteille

DFKG

Kit Complet vous permettant de réaliser tous vos perçages dans les meilleurs conditions

1 Guide de perçage Ø5 à 14 mm (7 trous de perçage + Ventouse de fixation)
1 Bouteille de 1 Litre équipée d'une pompe manuelle + Tuyau d'alimentation

Référence	Code	€ H.T.
DFKG1	033002	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1 Kit/Boîte
Colisage	1



Guide de perçage

DFKG

Perçage Ø5 à 14 mm (Ø5, 6, 7, 8, 10, 12, 14 mm)

Equipé d'une ventouse vous permettant une fixation stable sur toutes les parois lisses
Permet le raccordement à une pompe manuelle pour le refroidissement par eau

Référence	Code	€ H.T.
DFKG2	033003	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1 Guide/Tube
Colisage	1



Bouteille 1 litre

DFKG

Cette bouteille vous permettra l'apport en eau via le guide perçage, vous garantissant la durée de vie de vos forets diamant.

Bouteille de 1 Litre équipée d'une pompe manuelle + Tuyau d'alimentation pour le guide de perçage

Référence	Code	€ H.T.
DFKG3	033004	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1 Bouteille/Boîte
Colisage	1



DISQUES DIAMANT

Disques Diamant avec dépose électrolytique de grain de diamant D427, permet le travail des matériaux les plus difficiles : Céramique, grès, marbre, verre, béton, mortier, fonte et matériaux composites.

Disques avec Barettes

DDK



Jante Continue avec 3 Barettes sur chaque Face
Diamant grain D427
Permet d'ébavurer les pièces en même temps que le tronçonnage.

Référence	Dimensions (Ø x al. X ep.)	Code	€ H.T.
DDK04	Ø100 x 22,2 x 1,60 mm	034004	
DDK06	Ø125 x 22,2 x 1,60 mm	034006	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1 pc/Pochette
Colisage	1



Disque Simple

Jante Continue
Diamant grain D427
Permet d'ébavurer les pièces en même temps que le tronçonnage

Référence	Dimensions (Ø x al. X ep.)	Code	€ H.T.
DDK02	Ø100 x 22,2 x 1,60 mm	034002	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1 pc/Pochette
Colisage	1



Fraises limes diamant

DLK



Fraises limes Diamant
Diamant grain D427
idéales pour la réalisation de vos travaux d'ébavurage et/ou dégrossissage

Référence	Dimensions (Ø x L)	Code	€ H.T.
DLK06	Ø6 x 60 mm	035006	
DLK08	Ø6 x 80 mm	035008	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	1 pc/Tube
Colisage	1



175

LUBRIFIANTS

176 Huile de coupe soluble universelle
Huile de coupe entière

177 Huile de coupe Polyvalente ECO
Dégrippant Lubrifiant multifonctions

LUBRIFIANTS

Lub 21 - Huile de coupe soluble universelle

Pour toutes les opérations de sciage et d'usinage.
Augmente la durée de vie des outils et des meules de rectification.

- Protège de la corrosion
- Bonne détergence
- Lubrifiant de longue durée
- Non classé inflammable

Bidon 5 Litres

Référence	Code	€ H.T.
LUB 21	906702	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	2pcs/Carton
Colisage	1



Lub'coup II - Huile de coupe entière

Huile polyvalente pour tous les métaux, à base minérale non soluble dans l'eau. Réduit le coefficient de frottement et facilite les opérations de sciage et d'usinage sur métaux ferreux ou non ferreux en micro-pulvérisation.

- Action hautement lubrifiante et réfrigérante qui permet des vitesses de travail plus élevées
- Évite l'usure, assure un meilleur rendement et accroît la longévité des outils
- Efficace pour toute opération de perçage, taraudage, fraisage, etc ...
- Sans propulseur butane, propane, ou DME.

Aérosol 650 ml brut/400 ml net

Référence	Code	€ H.T.
Lub'Coup II	906290	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	12pcs/Carton
Colisage	1



Bidon 5 Litres

Référence	Code	€ H.T.
Lub'Coup II	906540	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	2pcs/Carton
Colisage	1



LUBRIFIANTS

Huile de coupe Polyvalente ECO

Huile de coupe biodégradable pour tous métaux

- Action hautement lubrifiante et réfrigérante qui permet des vitesses de travail plus élevées
- Évite l'usure, assure un meilleur rendement et accroît la longévité des outils
- Efficace pour toute opération de perçage, taraudage, fraisage, etc ...
- Facilement biodégradable à 87% selon la norme OCDE 301B

Aérosol 650 ml brut/400 ml net

Référence	Code	€ H.T.
Lub'Eco	906740	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	12pcs/Carton
Colisage	1



Bidon 5 Litres

Référence	Code	€ H.T.
Lub'Eco	906741	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	2pcs/Carton
Colisage	1



KF5

1 produit - 5 fonctions

L'indispensable - Dégrippant Lubrifiant multifonctions

- Pénètre très rapidement, même dans les plus fines porosités, avec son action de grande capillarité.
- Dégrippe les pièces rouillées (écrous, engrenages, charnières, ...) et permet à nouveau leur bon fonctionnement.
- Repousse l'eau et la condensation et empêche l'humidité de s'infiltrer à nouveau en recouvrant entièrement la surface d'un léger film huileux.
- Chasse l'humidité des systèmes électriques et thermiques et permet de démarrer les moteurs humides.
- Nettoie les résidus provenant des huiles ou des graisses.
- Lubrifie, supprime les grincements, réduit les frottements et l'usure.
- Laisse un film mince qui protège les métaux contre la corrosion, l'humidité et toute atmosphère corrosive.

Aérosol 650 ml brut/500 ml net

Référence	Code	€ H.T.
KF5	906030	

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	12pcs/Carton
Colisage	1



NOTES

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

GÉNÉRALITES

Les présentes Conditions Générales de Vente s'appliquent à toutes les ventes conclues par la Société KENI, auprès d'acheteurs professionnels, ci-après désignés « Acheteur », quelles que soient les clauses pouvant figurer sur les documents clients, et notamment leurs conditions générales d'achat. Un « Acheteur » désigne toute personne physique ou morale qui commande et/ou achète une prestation proposée par KENI, telle que la fourniture d'outils et/ou tout autre service.

COMMANDES

Toute commande émise vaut acceptation des Conditions Générales de Vente présentées ci-contre. Toute commande d'un client doit être formulée par écrit ou par tout moyen de communication approuvé par la société KENI où il fera figurer les informations nécessaires à son identification et notamment, son numéro de téléphone, adresse postale et électronique et adresse de facturation et de livraison. La société KENI accepte toute commande sans minima, cependant en deçà d'un certain montant des frais de préparation et d'emballage sont appliqués en plus des frais de port. Par ailleurs, la société KENI se réserve le droit de refuser toute commande d'un client avec lequel un litige en cours existerait. Aucune reprise des marchandises non justifiée ne pourra être exigée par le client, sauf accord préalable écrit de la Société KENI. Les reprises ne seront valables que si la marchandise et l'emballage ne sont pas endommagés. Les marchandises reprises seront décomptées au prix en vigueur lors de leur achat moins une dépréciation fixée selon l'ancienneté des marchandises (au minimum 20%). La prise en charge du retour est à la charge du client jusqu'à la société KENI.

PRODUITS

Nos marchandises sont d'excellente qualité, mais s'il advenait qu'elles présentent un vice de fabrication, les pièces reconnues défectueuses seraient remplacées gratuitement. Notre responsabilité ne pourra être autrement engagée et en particulier pour tout dommage ou retard résultant de l'utilisation de ces outils. Les photographies des produits proposés à la vente sur notre catalogue n'entrent pas dans le champ contractuel. La responsabilité de la société KENI ne peut être engagée si des erreurs s'y sont introduites.

PRIX DES PRODUITS

Les prix figurant sur notre tarif sont exprimés en Euros et s'entendent hors taxes (HT), hors frais de port. Ils peuvent être modifiés à tout moment et sans préavis. A ce prix, il convient d'ajouter les frais de transport calculés en fonction du poids des articles commandés, du transporteur sélectionné par le client ou tout autre moyen accéléré de livraison (envoi en express). Le port est offert gratuitement uniquement pour une expédition vers la France Métropolitaine pour toute commande de 400 € net H.T. minimum sauf envoi en express ou transporteur sélectionné par le client. Hors Union Européenne ou dans les DOM-TOM, et selon la législation en vigueur dans la zone de livraison, des frais de douanes et droits et taxes pourront être réclamés au Client. Les prix pratiqués sont ceux appliqués au moment de la commande dans la limite des stocks disponibles et sous réserve d'erreur typographique.

MODE DE LIVRAISON

La livraison se fait à l'adresse spécifiée par le client lors du passage de sa commande. Elle sera effectuée par notre transporteur. Le client devra vérifier lors de la livraison le bon état des colis et leur contenu, en cas de dégâts ou de produits manquant, le client précisera ses réserves détaillées sur le bon de livraison et les confirmera, dans les deux jours de la livraison, par fax, courrier ou email auprès de la société KENI et par courrier recommandé AR adressé au transporteur lui-même.

DÉLAIS DE LIVRAISON

Les produits commandés par le client seront livrés dans un délai maximum de 7 jours à compter de la réception par la Société KENI du bon de commande correspondant. Cependant, ces délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans engagement. Aucun retard ne pourra entraîner l'annulation de la commande ou l'engagement de la responsabilité de la Société KENI. En cas de force majeure, et de toutes circonstances hors de son contrôle tels que des grèves, arrêts et accidents des machines, difficultés d'approvisionnement, interruption des transports, incendies, sans que cette liste ne soit limitative, la responsabilité de la Société KENI ne pourra non plus être engagée en cas de retard ou de suspension de la livraison imputable au client.

RÉCLAMATION

Le client supporte tous les frais et risques de perte ou de dommage que les marchandises peuvent courir, à compter de la livraison de celles-ci. La livraison sera réputée être intervenue dès remise de la marchandise à la disposition du transporteur. Les marchandises voyagent toujours aux frais, risques et périls du client auquel il appartient, en cas d'avarie ou de manquant, de faire toutes constatations nécessaires sur le récépissé de livraison et de confirmer ses réserves par lettre recommandée avec avis de réception auprès du transporteur et de la société KENI dans les deux jours ouvrables qui suivent la réception des marchandises, et plus généralement de prendre toutes mesures appropriées pour sauvegarder le recours contre le transporteur. A défaut de respecter ce délai, aucune réclamation ne sera admise.

FACTURATION

Une facture détaillée sera adressée au client chaque fin de mois. L'indication du montant de la T.V.A. donne la possibilité aux collectivités, société et professions libérales de la récupérer.

PAIEMENT

Nos fournitures sont payables au comptant net sans escompte. Tout autre

délai de règlement fait l'objet d'un accord écrit de nos services. Dans tous les cas il ne serait excéder 45 JFM 15 ou 60 jours nets. La société KENI se réserve le droit de demander un chèque bancaire pour règlement de toutes commandes inférieures à 100 € H.T. (valeur marchandises) à son échéance. Tout retard de paiement entraîne le paiement d'intérêts calculés sur la base de 3 fois le taux d'intérêt légal. Ces pénalités de retard courent de plein droit, et sans qu'un rappel soit nécessaire de la part de la Société KENI, dès le jour suivant la date de règlement portée sur la confirmation de commande, délivrée par la Société KENI. En cas de non-paiement d'une échéance, le montant de l'intégralité de l'encours est immédiatement exigible dans sa totalité et de convention express les frais de recouvrement sont à la charge du débiteur. En cas de retard de paiement, la société KENI se réserve le droit de suspendre ou d'annuler toutes commandes en cours et de solliciter le règlement intégral des marchandises préalablement à toute expédition sans préjudice des intérêts et dommages qui resteraient dus. Dans le cas du non-respect des conditions de paiement figurant ci-dessus, la Société KENI se réserve le droit, de suspendre ou d'annuler la livraison des commandes en cours de la part de l'Acheteur, de suspendre l'exécution de ses obligations, de diminuer ou d'annuler les éventuelles remises accordées à ce dernier.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

La société KENI conserve la propriété des marchandises jusqu'à leur paiement intégral de la part du client. Le transfert de propriété des produits au client s'effectue au moment du paiement intégral du prix. Toutefois, durant la période s'écoulant de la livraison au transfert de propriété, les risques de pertes, vols ou destruction sont à la charge du client.

GARANTIE

Les produits livrés par la Société KENI bénéficient d'une garantie d'une durée de 6 mois, à compter de la date de la livraison, couvrant la non-conformité des produits à la commande et tout vice caché, provenant d'un défaut de matière, de conception ou de fabrication affectant les produits livrés et les rendant impropres à l'utilisation. Cette garantie est limitée au remplacement ou au remboursement des produits non conformes ou affectés d'un vice. Toute garantie est exclue en cas de mauvaise utilisation, négligence ou défaut d'entretien de la part de l'Acheteur, comme en cas d'usure normale du bien ou de force majeure.

ATTRIBUTION DE JURIDICTION

Les informations contractuelles sont présentées en langue française et les produits proposés à la vente sont conformes à la réglementation française. Le cas échéant, il appartient au client étranger de vérifier auprès des autorités locales les possibilités d'utilisation du produit qu'il envisage de commander. La société KENI ne saurait être engagée en cas de non-respect de la réglementation d'un pays étranger. TOUT LITIGE RELATIF A L'APPLICATION DES PRÉSENTES ET DE SES SUITES EST DE LA COMPÉTENCE EXCLUSIVE DES JURIDICTIONS D'EVRY(91).

CONFIDENTIALITÉ DES DONNÉES

Les données nominatives fournies par le client ne sont pas diffusées à des tiers, à l'exception de la société KENI pour la sécurisation et l'assurance des paiements. Conformément à la loi 78-17 du 6 janvier 1978, le client dispose à tout moment d'un droit d'accès et de rectification. Pour exercer ce droit, il suffit de contacter la société KENI.

FRANCO - MINI COMMANDE - PORTS

Franco = 400 euros Net H.T. (Hors Frais de port)

Mini de commande = 50 € Net HT (Hors Frais de port)

Si, mini non atteint = 15 € Net H.T. (Frais de traitement et emballage)

Ports : de 0 - 5 kgs = 13.00 € HT
5 - 10 kgs = 20.00 € HT
10 - 30 kgs = 35.00 € HT

INFOS UTILES



**COMMANDES
SUIVI COMMANDES
CONSEILS TECHNIQUES
AUTRES...**

Tél. 01 69 90 60 10
Fax. 01 69 90 23 48
adv@keni-sa.com

9h00 à 12h30
14h00 à 17h30

WWW.KENI-SA.COM

Catalogue 2018



KENI[®]
Cutting Tools

www.keni-sa.com

KENI

27 rue Lavoisier
91540 Mennecy
France

Tel : +33 1 69 90 60 10 | Fax : +33 1 69 90 23 48